



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

209744

(11)

(B1)

/22/ Přihlášeno 29 02 80
/21/ /PV 1387-80/

(51) Int. Cl.³
B 68 G 15/00

(40) Zveřejněno 31 03 81

(45) Vydáno 15 07 82

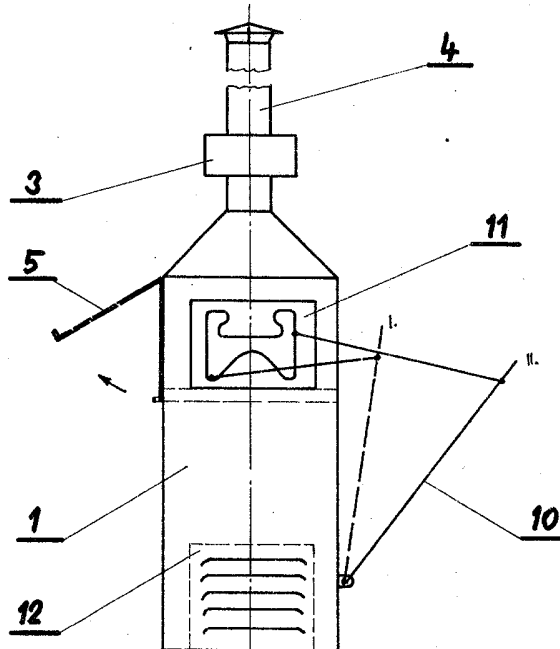
(75)

Autor vynálezu

KISLER ŠTEFAN, TOPOLČANY

(54) Zařízení pro tvarování výrobků z molitanu

Vynález se týká zařízení pro tvarování výrobků z molitanu, použitých v čalounické výrobě nábytkářského průmyslu. Účelem zařízení je mechanické oddělování libovolně složitého tvaru z molitanového bloku s vyloučením ruční řezací práce. Podstatou vynálezu je elektricky vyhřívaný odporový řezací drát vedený ve výměnné kulise, umístěné na zařízení, molitanovým blokem uloženým v uzavřeném prostoru, z něhož se odsávají spaliny. Odporový řezací drát je uložen v táhlovém mechanismu vně zařízení. Zařízení lze využít převážně v čalounické nábytkářské výrobě.



Vynález se týká zařízení pro tvarování výrobků z molitanu v nábytkářském průmyslu.

V současné době se tvarování výrobků z molitanu v nábytkářském průmyslu provádí tak, že z bloku molitanu se ručně podle šablony řeže požadovaný tvar výrobku, anebo se molitanový vytvarovaný polotovár dodavatelsky zabezpečuje od výrobce molitanu. Tvarování lze též provádět na zařízeních, která však dovolují tvarování jen pro jednoduché geometrické tvary a pro vytváření libovolně složitých tvarů se zmíněná zařízení nehodí a výrobky se musejí tvarovat pomocí řezacího nástroje ručně. Ruční práce spojená s tvarováním je namáhavá, vyznačuje se nízkou produktivitou a nebezpečím úrazů.

Shora uvedené nedostatky při výrobě tvarovaných výrobků z molitanu odstraňuje zařízení pro výrobu tvarovaných výrobků z molitanu podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že sestává ze skříně opatřené v horní části ventilátorem a z boku jednak uzavíratelným otvorem a jednak výměnnou kulisou, přičemž výměnnou kulisou a skříní prostupuje řezací odporový drát, jehož oba konce jsou na vnější části skříně opatřené izolačními držáky napojenými na horní konce nůžkového dvoutáhlového mechanismu, jehož dolní konce jsou připojeny ke skříní. Jeden z konců řezacího odporového drátu je opatřen napínacím šroubem a druhý konec je ukončen rukojetí.

Vyšší účinek zařízení spočívá v mechanickém tvarování libovolně složitých tvarových výrobků z molitanu a tak splňuje všechny požadavky kladené na technologii čalounické výroby. Výhody zařízení pak spočívají v jednoduchosti konstrukce, přičemž systém řezání molitanu elektricky vyhřívaným odporovým drátem na nízké napětí je rychlý, přesný, kvalitní bez nároku na náklady spojené s opatřováním složitých přípravků pro existující zařízení cizí provenience. Nůžkový dvoutáhlový mechanismus a výměnitelná šablona dovolují v zařízení tvarovat zcela libovolně komplikované tvary podle požadavků

čalounické výroby. Zařízení je prakticky bezporuchové při nízkých provozovacích nákladech a vyznačuje se úsporností při spotřebě elektrické energie. Provoz zařízení zaručuje vysokou bezpečnost a též i životnost použitých funkčních elementů. V praxi se toto zařízení plně osvědčilo a potvrdilo všechny jeho předpokládané výhody a přednosti.

Zařízení pro tvarování výrobků z molitanu podle vynálezu je schematicky znázorněno v příkladném provedení na připojených výkresech, kde obr. 1 značí čelní pohled na zařízení a obr. 2 je půdorysný pohled na zařízení v místě řezání molitanu.

Zařízení podle příkladu provedení sestává ze skříně 1, která je nosnou konstrukcí celého zařízení. V horní části skříně 1 je umístěn ventilátor 3 pro odsávání spalin potrubím 4. Skřín 1 je z přední části opatřena uzavíracím otvorem 5, kterým se do zařízení vkládá a vyjímá jednak molitanový blok a jednak vytvarovaný molitanový výrobek, který není na výkrese označen. Na boční straně je skřín 1 opatřena výměnnou kulisou 11. Řezání molitanu se provádí elektricky vyhřívaným odporovým drátem 6, který je na obou koncích uchycený v izolovaných držácích 7. Jeden konec držáku 7 je opatřen rukojetí 8, která je uložena ve výměnné kulise 8 a druhý držák 7 je opatřen napínacím šroubem 9, určeným k napínání řezacího odporového drátu 6. Izolované držáky 7 jsou připojeny na horní konce nůžkového dvoutáhlového mechanismu 10, jehož obě táhla po obou stranách zařízení jsou vzájemně volně otočně spojena pomocí nezakreslených čepů. Dolní konce nůžkového dvoutáhlového mechanismu 10 jsou volně kyvně uloženy v dolní části skříně 1.

Teplelnou energii pro vyhřívání řezacího odporového drátu 6 dodává elektrický transformátor 12 na nízké napětí, umístěný v dolní části skříně 1.

P R E D M Ě T V Y N Á L E Z U

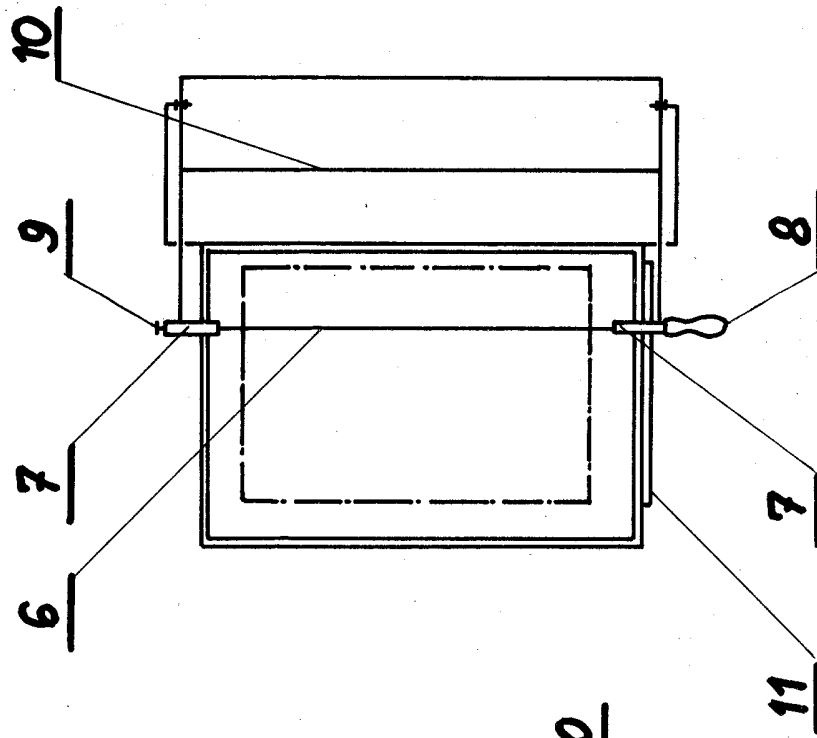
1. Zařízení pro tvarování výrobků z molitanu, vyznačující se tím, že sestává ze skříně /1/ opatřené v horní části ventilátorem /3/ a z boku jednak uzavíratelným otvorem /5/ a jednak výměnnou kulisou /11/, přičemž výměnnou kulisou /11/ a skříní /1/ prostupuje řezací odporový drát /6/, jehož oba konce jsou na vnější části skříně

/11/ opatřené izolačními držáky /5/, napojenými na horní konce nůžkového dvoutáhlového mechanismu /10/, jehož dolní konce jsou připojeny ke skříní /1/.

2. Zařízení podle bodu 1 vyznačující se tím, že jeden z konců řezacího odporového drátu /6/ je opatřen napínacím šroubem /9/ a druhý konec je ukončen rukojetí /8/.

2 výkresy

Obr. 2



Obr. 1

