



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222291166 U

(45) 授权公告日 2025. 01. 03

(21) 申请号 202421127332.1

(22) 申请日 2024.05.22

(73) 专利权人 上海和峰印务科技有限公司
地址 201699 上海市松江区北杨路153号1
幢、3幢、4幢

(72) 发明人 邓义峰 赖林峰

(74) 专利代理机构 上海茸恒专利代理事务所
(特殊普通合伙) 31408
专利代理师 滕延庆

(51) Int. Cl .
B31B 50/62 (2017.01)
B31B 50/04 (2017.01)
B31B 50/02 (2017.01)

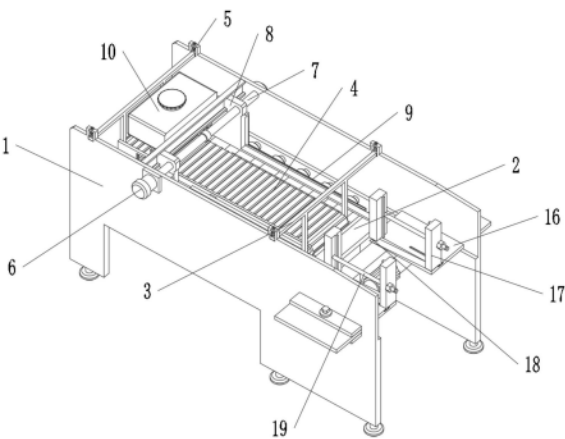
权利要求书2页 说明书4页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种彩盒生产用高效双边粘盒机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种彩盒生产用高效双边粘盒机,包括架体,所述架体之间转动安装有转动辊,且架体的两侧外表面滑动安装有安装架,所述架体的外表面固定安装有胶水罐,所述架体远离胶水罐的一端设置有侧放置滑板,且侧放置滑板的外表面贯穿架体的两侧外表面,所述安装架与转动辊之间设置有压合机构,通过压合机构使不同厚度的彩盒能够被压紧通过。该彩盒生产用高效双边粘盒机,通过电动转辊的转动将材料送入转动辊与运输带之间,通过运输带的旋转带动材料前进,而材料会将安装架顶起,使安装架在架体的内侧滑动,而弹簧会将安装架推回,使运输带与转动辊会始终夹持彩盒材料,以夹持不同厚度的彩盒材料而无需进行调整。



1. 一种彩盒生产用高效双边粘盒机, 包括架体 (1), 所述架体 (1) 之间转动安装有转动辊 (2), 且架体 (1) 的两侧外表面滑动安装有安装架 (3), 所述架体 (1) 的侧表面固定安装有转动电机 (6), 且转动电机 (6) 的输出端贯穿架体 (1) 的侧表面, 并且转动电机 (6) 位于安装架 (3) 之间, 所述架体 (1) 的外表面固定安装有胶水罐 (10), 且胶水罐 (10) 位于安装架 (3) 与转动电机 (6) 之间, 所述架体 (1) 远离胶水罐 (10) 的一端设置有侧放置滑板 (16), 且侧放置滑板 (16) 的外表面贯穿架体 (1) 的两侧外表面, 并且架体 (1) 与侧放置滑板 (16) 为滑动连接, 其特征在于: 所述安装架 (3) 与转动辊 (2) 之间设置有压合机构, 通过压合机构使不同厚度的彩盒能够被压紧通过。

2. 根据权利要求1所述的一种彩盒生产用高效双边粘盒机, 其特征在于: 所述压合机构包括: 运输带 (4), 所述运输带 (4) 固定安装在安装架 (3) 的侧表面, 且安装架 (3) 的两侧与架体 (1) 的侧表面相贴合, 所述运输带 (4) 的外表面设置有防滑齿, 且运输带 (4) 的侧表面与转动辊 (2) 的侧表面相贴合, 所述架体 (1) 靠近安装架 (3) 的外表面螺纹安装有螺钉, 所述架体 (1) 与安装架 (3) 之间设置有弹簧 (5), 且安装架 (3) 的外表面被螺钉贯穿, 并且安装架 (3) 与螺钉为滑动连接。

3. 根据权利要求1所述的一种彩盒生产用高效双边粘盒机, 其特征在于: 所述架体 (1) 与转动电机 (6) 之间设置有滑动机构, 通过滑动机构调整进料时彩盒的折叠宽度。

4. 根据权利要求3所述的一种彩盒生产用高效双边粘盒机, 其特征在于: 所述滑动机构包括: 调节螺杆 (7), 所述调节螺杆 (7) 固定安装在转动电机 (6) 的一端侧表面, 且调节螺杆 (7) 的一端贯穿架体 (1) 的侧表面, 并且架体 (1) 与调节螺杆 (7) 为转动连接, 所述滑动块 (8) 设置在架体 (1) 之间, 且架体 (1) 与滑动块 (8) 为滑动连接, 所述滑动块 (8) 的外表面被调节螺杆 (7) 所贯穿, 且调节螺杆 (7) 与滑动块 (8) 为螺纹连接, 并且调节螺杆 (7) 的两端螺纹转动方向相反, 所述滑动块 (8) 的两侧外表面固定安装有限位顶起块 (9), 且限位顶起块 (9) 的侧表面为倾斜设计, 所述限位顶起块 (9) 的一端位于转动辊 (2) 之间, 且限位顶起块 (9) 与滑动块 (8) 之间留有空隙。

5. 根据权利要求4所述的一种彩盒生产用高效双边粘盒机, 其特征在于: 所述滑动块 (8) 靠近胶水罐 (10) 的一端滑动安装有滑动调节块 (11), 且滑动调节块 (11) 与滑动块 (8) 相卡合, 所述滑动调节块 (11) 的侧表面螺纹安装有紧定螺钉 (14), 且紧定螺钉 (14) 的一端与滑动块 (8) 的侧表面相贴合, 所述滑动调节块 (11) 的外表面螺纹安装有喷胶嘴 (12), 且喷胶嘴 (12) 与胶水罐 (10) 相连接, 所述滑动调节块 (11) 靠近胶水罐 (10) 的一端固定安装有检测电眼 (13)。

6. 根据权利要求5所述的一种彩盒生产用高效双边粘盒机, 其特征在于: 所述架体 (1) 的内侧设置有螺纹机构, 通过螺纹机构调整侧放置滑板 (16) 之间的间距, 使未加工的彩盒能够放置在侧放置滑板 (16) 之间。

7. 根据权利要求1所述的一种彩盒生产用高效双边粘盒机, 其特征在于: 所述侧放置滑板 (16) 与架体 (1) 之间设置有螺杆, 且架体 (1) 内的螺杆与侧放置滑板 (16) 的外表面相贴合, 所述侧放置滑板 (16) 位于架体 (1) 的内侧滑动安装有调节滑块 (17), 且调节滑块 (17) 的外表面螺纹安装有位移螺杆 (19), 并且位移螺杆 (19) 的一端螺纹安装有螺帽, 所述位移螺杆 (19) 的一端转动安装在侧放置滑板 (16) 的内部, 且侧放置滑板 (16) 远离架体 (1) 的一端为倾斜设计, 所述侧放置滑板 (16) 的外表面滑动安装有弹性压制滚轮 (18), 且弹性压制滚

轮(18)的侧表面与侧放置滑板(16)的倾斜面相贴合,所述架体(1)之间转动安装有电动转辊(15),且电动转辊(15)位于侧放置滑板(16)之间。

一种彩盒生产用高效双边粘盒机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装盒加工技术领域,具体为一种彩盒生产用高效双边粘盒机。

背景技术

[0002] 在科技与技术生产力发达的当下,越来越多的传统手工操作工作逐渐的被机械化操作所代替,机械化生产被逐渐的运用至各个领域,以代替手工作业提升生产的效率,而在包装印刷业当中,粘盒机的应用是加工包装盒的一道工序,将印刷,模切好的纸板折叠粘贴成型的机械,以降低劳动强度与生产成品,但现有的粘盒机存在着使用调节不便,不能够适用不同厚度的彩盒生产,将不同厚度的彩盒送出,使用起来需要调节十分的不便。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种彩盒生产用高效双边粘盒机,以解决上述背景技术中提出粘盒机对不同厚度的彩盒无法适用且调整不便的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种彩盒生产用高效双边粘盒机,包括架体,所述架体之间转动安装有转动辊,且架体的两侧外表面滑动安装有安装架,所述架体的侧表面固定安装有转动电机,且转动电机的输出端贯穿架体的侧表面,并且转动电机位于安装架之间,所述架体的外表面固定安装有胶水罐,且胶水罐位于安装架与转动电机之间,所述架体远离胶水罐的一端设置有侧放置滑板,且侧放置滑板的外表面贯穿架体的两侧外表面,并且架体与侧放置滑板为滑动连接,所述安装架与转动辊之间设置有压合机构,通过压合机构使不同厚度的彩盒能够被压紧通过。

[0005] 优选的,所述压合机构包括:运输带,所述运输带固定安装在安装架的侧表面,且安装架的两侧与架体的侧表面相贴合,所述运输带的外表面设置有防滑齿,且运输带的侧表面与转动辊的侧表面相贴合,所述架体靠近安装架的外表面螺纹安装有螺钉,所述架体与安装架之间设置有弹簧,且安装架的外表面被螺钉贯穿,并且安装架与螺钉为滑动连接。

[0006] 采用上述技术方案,在彩盒的原料通过运输带进行输送时,彩盒会将安装架顶起,使弹簧将安装架压下,使安装架随着输送的彩盒材料上下移动,使运输带与转动辊始终夹持压着彩盒材料,以适用于不同厚度的彩盒而无需调节。

[0007] 优选的,所述架体与转动电机之间设置有滑动机构,通过滑动机构调整进料时彩盒的折叠宽度。

[0008] 采用上述技术方案,可根据彩盒的折叠痕迹调整滑动块,使滑动块能够在架体上移动,调节滑动块之间的距离,使彩盒能够被顺利的折叠。

[0009] 优选的,所述转动机构包括:调节螺杆,所述调节螺杆固定安装在转动电机的一端侧表面,且调节螺杆的一端贯穿架体的侧表面,并且架体与调节螺杆为转动连接滑动块,所述滑动块设置在架体之间,且架体与滑动块为滑动连接,所述滑动块的外表面被调节螺杆所贯穿,且调节螺杆与滑动块为螺纹连接,并且调节螺杆的两端螺纹转动方向相反,所述滑动块的两侧外表面固定安装有限位顶起块,且限位顶起块的侧表面为倾斜设计,所述限位

顶起块的一端位于转动辊之间,且限位顶起块与滑动块之间留有空隙。

[0010] 采用上述技术方案,可通过转动电机的转动带动调节螺杆进行旋转,带动调节螺杆两侧的滑动块向运输带靠近,或远离运输带,使被运输带夹持输送的彩盒能够顺着限位顶起块的倾斜面被顶起,使彩盒顺着限位顶起块的倾斜面被顶起,使彩盒顺着折叠线卷折,方便使限位顶起块对准彩盒的折叠线。

[0011] 优选的,所述滑动块靠近胶水罐的一端滑动安装有滑动调节块,且滑动调节块与滑动块相卡合,所述滑动调节块的侧表面螺纹安装有紧定螺钉,且紧定螺钉的一端与滑动块的侧表面相贴合,所述滑动调节块的外表面螺纹安装有喷胶嘴,且喷胶嘴与胶水罐相连接,所述滑动调节块靠近胶水罐的一端固定安装有检测电眼。

[0012] 采用上述技术方案,可通过调整紧定螺钉,使滑动调节块能够在滑动块上滑动,调节喷胶嘴与检测电眼在滑动调节块上的位置,改变涂胶的位置。

[0013] 优选的,所述架体的内侧设置有螺纹机构,通过螺纹机构调整侧放置滑板之间的间距,使未加工的彩盒能够放置在侧放置滑板之间。

[0014] 采用上述技术方案,可对未加工的彩盒模版进行集中存放,通过电动转辊的转动,将侧放置滑板内的材料送出,同时通过弹性压制滚轮对材料进行限位,使材料只能够单张通过,使上料与送料更加的方便。

[0015] 优选的,所述侧放置滑板与架体之间设置有螺杆,且架体内的螺杆与侧放置滑板的外表面相贴合,所述侧放置滑板位于架体的内侧滑动安装有调节滑块,且调节滑块的外表面螺纹安装有位移螺杆,并且位移螺杆的一端螺纹安装有螺帽,所述位移螺杆的一端转动安装在侧放置滑板的内部,且侧放置滑板远离架体的一端为倾斜设计,所述侧放置滑板的外表面滑动安装有弹性压制滚轮,且弹性压制滚轮的侧表面与侧放置滑板的倾斜面相贴合,所述架体之间转动安装有电动转辊,且电动转辊位于侧放置滑板之间。

[0016] 采用上述技术方案,通过转动位移螺杆的旋转可拉动调节滑块移动,使调节滑块在侧放置滑板上滑动,调整调节滑块在侧放置滑板上的位置,使不同规格的彩盒材料能够被大量的存放在侧放置滑板内。

[0017] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该彩盒生产用高效双边粘盒机:

[0018] 1.通过电动转辊的转动将材料送入转动辊与运输带之间,通过运输带的旋转带动材料前进,而材料会将安装架顶起,使安装架在架体的内侧滑动,而弹簧会将安装架推回,使运输带与转动辊会始终夹持彩盒材料,以夹持不同厚度的彩盒材料而无需进行调整;

[0019] 2.当材料被运输带夹持输送之后,材料的两端会顺着限位顶起块的倾斜面被顶起,而通过转动电机的转动会带动调节螺杆一同转动,使滑动块能够在架体的内部滑动,以调节滑动块在架体内的张开与收拢,使限位顶起块能够对准材料的折叠处,使材料能够顺利的被顶起折叠,同时在折叠之后能够通过喷胶嘴涂覆胶水,使彩盒材料能够折叠涂胶;

[0020] 3.通过调节侧放置滑板在架体内的位置并进行固定,随后通过转动位移螺杆可以带动调节滑块在侧放置滑板上滑动,控制侧放置滑板在侧放置滑板上的位置,使不同长宽的材料能够放置在侧放置滑板的内部,同时当启动电动转辊时,会使电动转辊将侧放置滑板内的材料送出,同时通过弹性压制滚轮的压合控制,使材料只能够单张通过,方便对材料进行存储与上下料。

附图说明

- [0021] 图1为本实用新型架体与运输带立体结构示意图；
- [0022] 图2为本实用新型架体与转动辊剖视立体结构示意图；
- [0023] 图3为本实用新型滑动块与滑动调节块剖视立体结构示意图；
- [0024] 图4为本实用新型架体与安装架立体结构示意图；
- [0025] 图5为本实用新型调节螺杆与滑动块立体结构示意图；
- [0026] 图6为本实用新型侧放置滑板与调节滑块立体结构示意图。
- [0027] 图中：1、架体；2、转动辊；3、安装架；4、运输带；5、弹簧；6、转动电机；7、调节螺杆；8、滑动块；9、限位顶起块；10、胶水罐；11、滑动调节块；12、喷胶嘴；13、检测电眼；14、紧定螺钉；15、电动转辊；16、侧放置滑板；17、调节滑块；18、弹性压制滚轮；19、位移螺杆。

具体实施方式

[0028] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0029] 请参阅图1-6，本实用新型提供一种技术方案：一种彩盒生产用高效双边粘盒机，包括架体1，架体1之间转动安装有转动辊2，且架体1的两侧外表面滑动安装有安装架3，架体1的侧表面固定安装有转动电机6，且转动电机6的输出端贯穿架体1的侧表面，并且转动电机6位于安装架3之间，架体1的外表面固定安装有胶水罐10，且胶水罐10位于安装架3与转动电机6之间，架体1远离胶水罐10的一端设置有侧放置滑板16，且侧放置滑板16的外表面贯穿架体1的两侧外表面，并且架体1与侧放置滑板16为滑动连接，安装架3与转动辊2之间设置有压合机构，通过压合机构使不同厚度的彩盒能够被压紧通过，压合机构包括：运输带4，运输带4固定安装在安装架3的侧表面，且安装架3的两侧与架体1的侧表面相贴合，运输带4的外表面设置有防滑齿，且运输带4的侧表面与转动辊2的侧表面相贴合，架体1靠近安装架3的外表面螺纹安装有螺钉，架体1与安装架3之间设置有弹簧5，且安装架3的外表面被螺钉贯穿，并且安装架3与螺钉为滑动连接。

[0030] 通过电动转辊15的转动会将放置在侧放置滑板16内部的材料送入运输带4与转动辊2之间，而当材料通过运输带4时，会将安装架3顶起，使安装架3在架体1的内部滑动，随后弹簧5也会将安装架3推回，使运输带4与转动辊2将彩盒材料夹持，同时运输带4外的块状凸起也能够防止材料打滑，方便适用不同厚度的彩盒材料，而无需进行调整。

[0031] 架体1与转动电机6之间设置有滑动机构，通过滑动机构调整进料时彩盒的折叠宽度，滑动机构包括：调节螺杆7，调节螺杆7固定安装在转动电机6的一端侧表面，且调节螺杆7的一端贯穿架体1的侧表面，并且架体1与调节螺杆7为转动连接滑动块8，滑动块8设置在架体1之间，且架体1与滑动块8为滑动连接，滑动块8的外表面被调节螺杆7所贯穿，且调节螺杆7与滑动块8为螺纹连接，并且调节螺杆7的两端螺纹转动方向相反，滑动块8的两侧外表面固定安装有限位顶起块9，且限位顶起块9的侧表面为倾斜设计，限位顶起块9的一端位于转动辊2之间，且限位顶起块9与滑动块8之间留有空隙。

[0032] 通过转动电机6的旋转可以带动调节螺杆7进行转动，使调节螺杆7带动滑动块8在

架体1的内部滑动,调整滑动块8之间的距离,使材料通过运输带4的运输移动,使材料的两端通过限位顶起块9的倾斜面被顶起折叠,使限位顶起块9对准材料的折叠线,使材料能够顺利的折叠。

[0033] 滑动块8靠近胶水罐10的一端滑动安装有滑动调节块11,且滑动调节块11与滑动块8相卡合,滑动调节块11的侧表面螺纹安装有紧定螺钉14,且紧定螺钉14的一端与滑动块8的侧表面相贴合,滑动调节块11的外表面螺纹安装有喷胶嘴12,且喷胶嘴12与胶水罐10相连接,滑动调节块11靠近胶水罐10的一端固定安装有检测电眼13。

[0034] 当材料被运输带4输送并通过限位顶起块9顶起折叠之后,材料会顺着限位顶起块9与滑动块8之间的间隙通过,而当材料通过时检测电眼13会被遮挡启动,此时喷胶嘴12会将胶水罐10内的材料放出涂抹至材料侧表面进行粘黏,同时也能够通过紧定螺钉14的拧紧调整滑动调节块11在滑动块8内的位置,方便调整喷涂胶水的高度。

[0035] 架体1的内侧设置有螺纹机构,通过螺纹机构调整侧放置滑板16之间的间距,使未加工的彩盒能够放置在侧放置滑板16之间,侧放置滑板16与架体1之间设置有螺杆,且架体1内的螺杆与侧放置滑板16的外表面相贴合,侧放置滑板16位于架体1的内侧滑动安装有调节滑块17,且调节滑块17的外表面螺纹安装有位移螺杆19,并且位移螺杆19的一端螺纹安装有螺帽,位移螺杆19的一端转动安装在侧放置滑板16的内部,且侧放置滑板16远离架体1的一端为倾斜设计,侧放置滑板16的外表面滑动安装有弹性压制滚轮18,且弹性压制滚轮18的侧表面与侧放置滑板16的倾斜面相贴合,架体1之间转动安装有电动转辊15,且电动转辊15位于侧放置滑板16之间。

[0036] 通过调整侧放置滑板16在架体1内侧的距离,调整侧放置滑板16之间的距离,之后调整转动位移螺杆19带动调节滑块17移动,使调节滑块17在侧放置滑板16上的位置,之后通过螺帽将调节滑块17的位置固定,随后即可将所需要使用的材料放置在侧放置滑板16内,随后启动电动转辊15,使材料顺着侧放置滑板16的倾斜面被送出,通过弹性压制滚轮18的移动,限制材料的输送,使单次只能够送出一张材料,方便对材料进行存放,同时使材料能够方便的被送出。

[0037] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

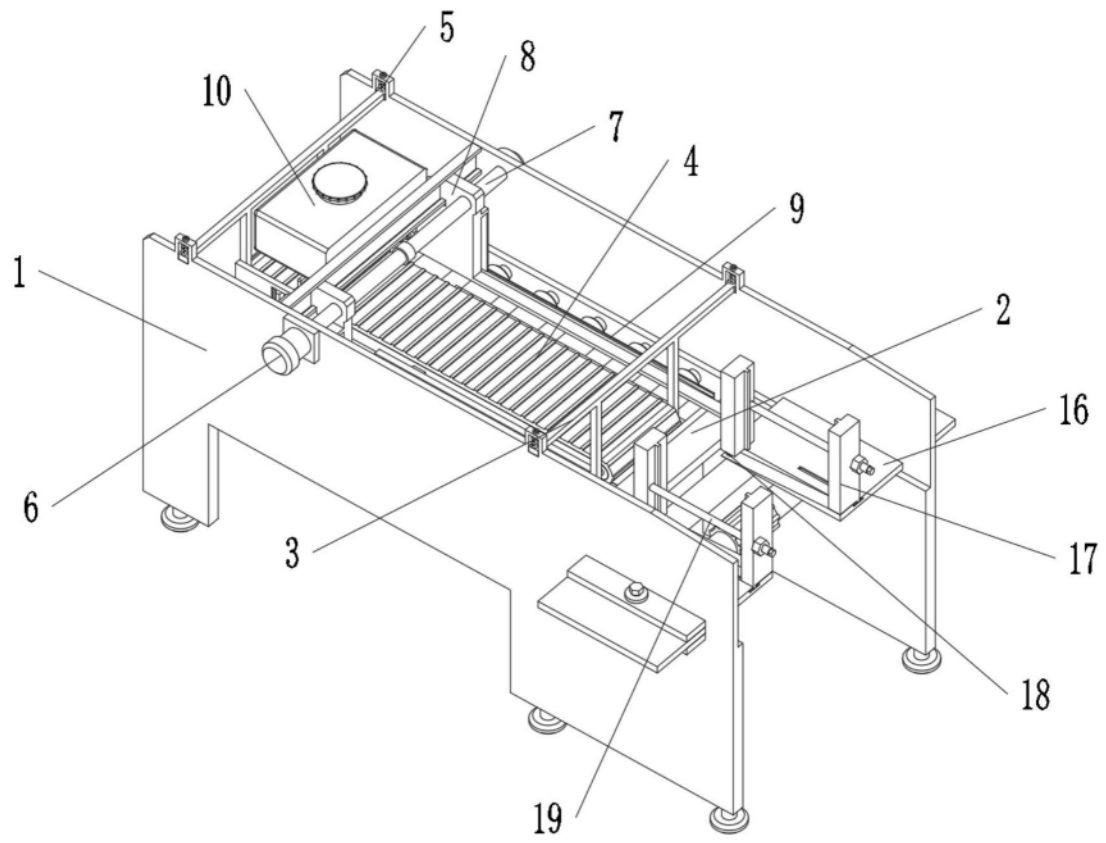


图1

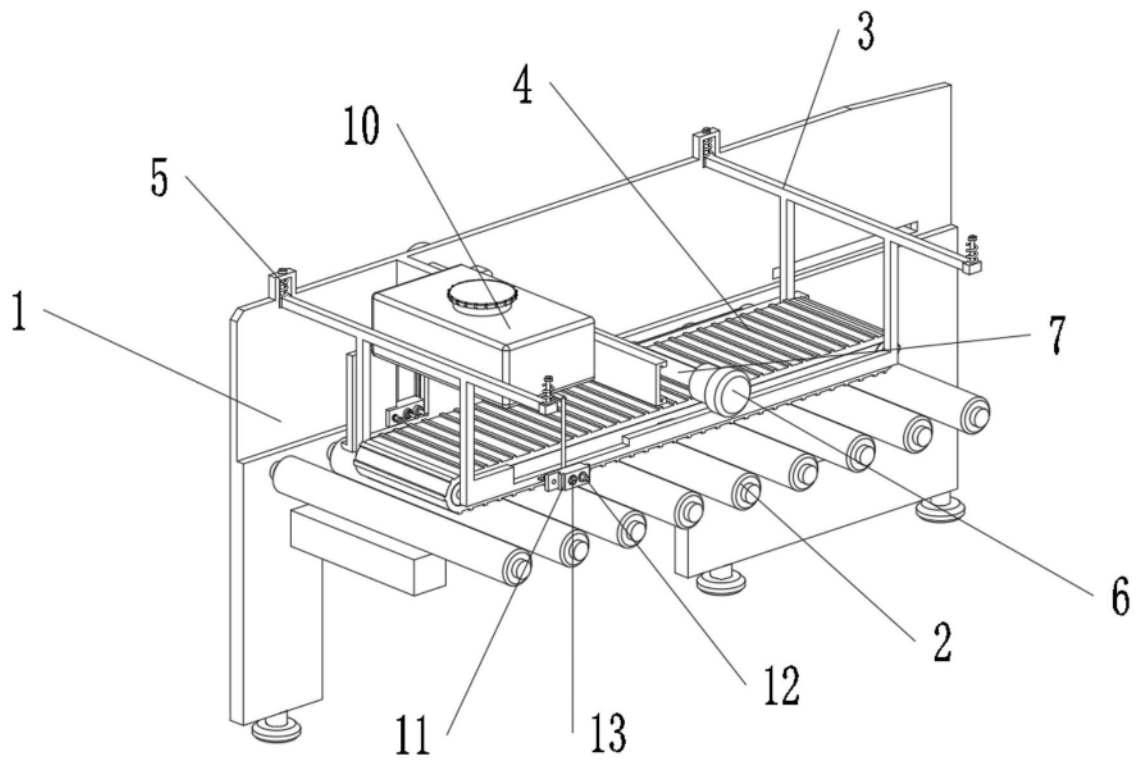


图4

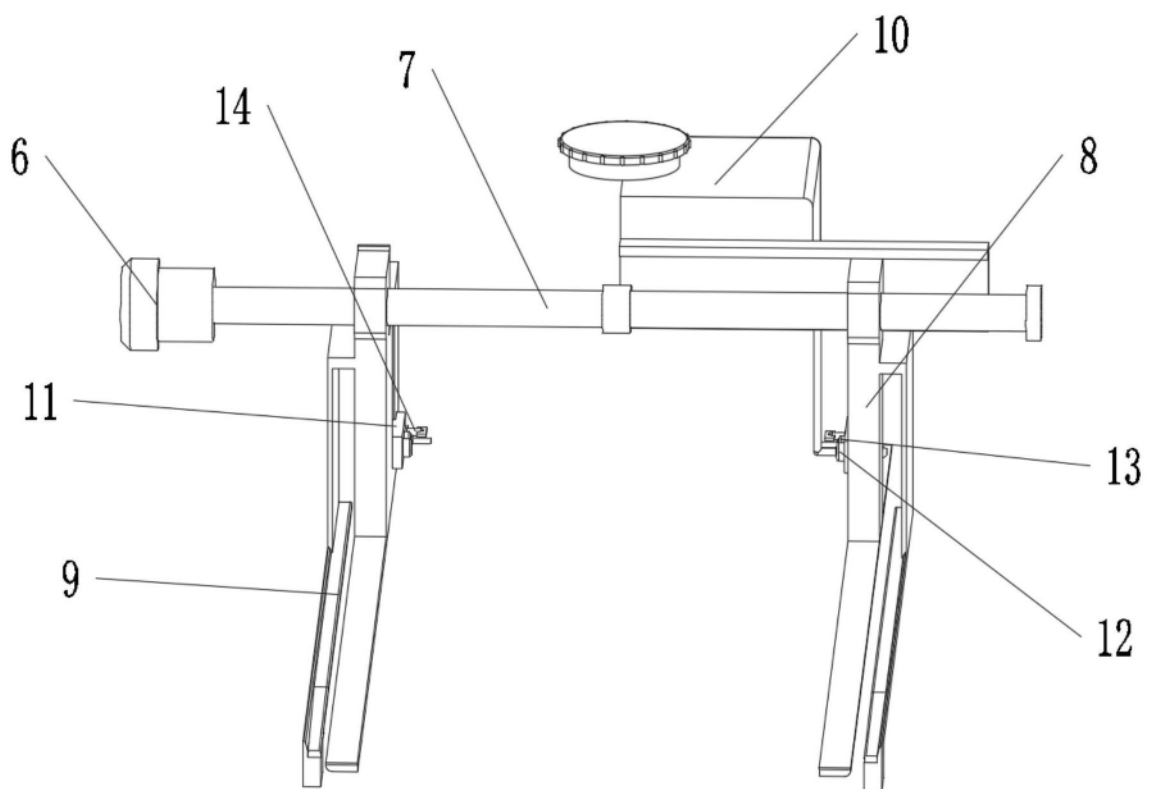


图5

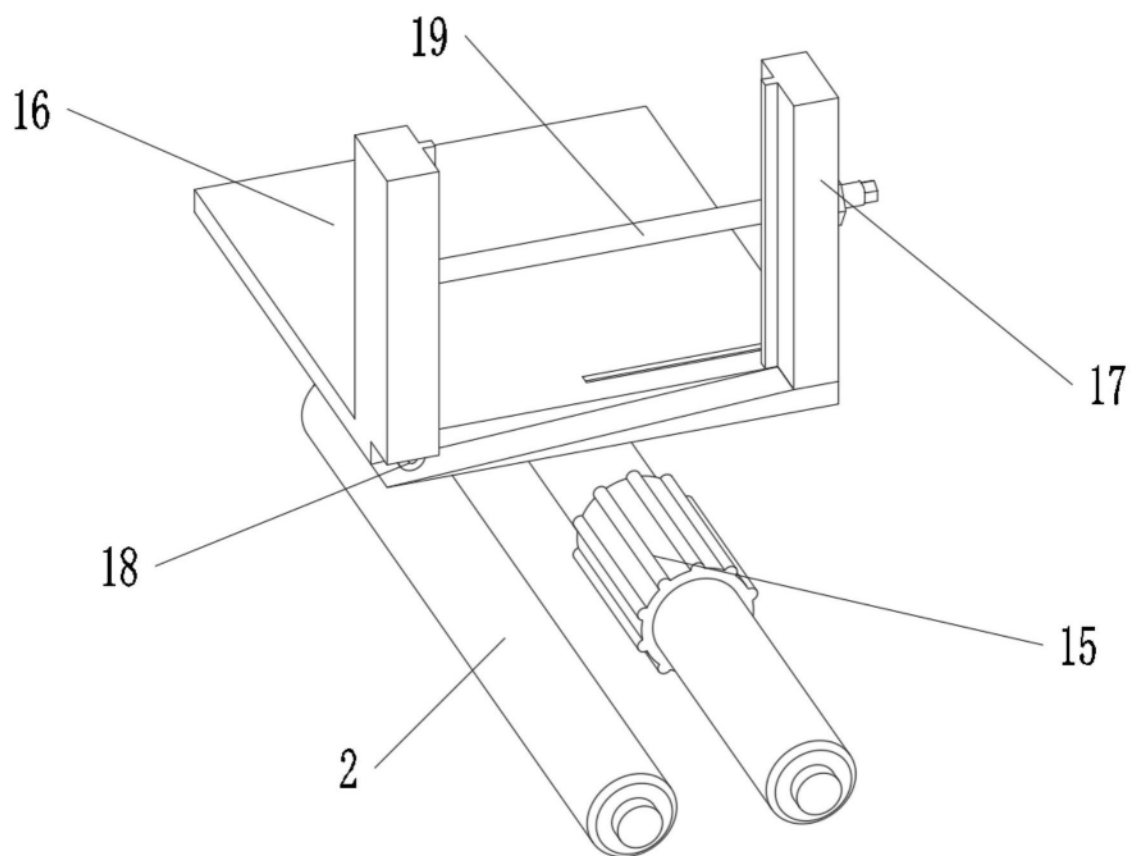


图6