



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 109594385 B

(45) 授权公告日 2021.08.03

(21) 申请号 201811497499.6

(22) 申请日 2018.12.07

(65) 同一申请的已公布的文献号  
申请公布号 CN 109594385 A

(43) 申请公布日 2019.04.09

(73) 专利权人 福建利树股份有限公司  
地址 353100 福建省南平市建瓯市中国笋竹城D区

(72) 发明人 诸建华

(51) Int.Cl.  
D21C 5/02 (2006.01)

审查员 南松楠

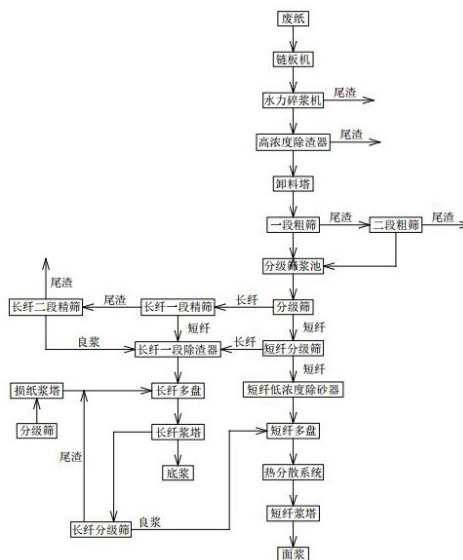
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 发明名称

一种低克重纸张的单流程全国废制浆生产方法

(57) 摘要

本发明涉及利用全部国废废纸原料来制造低克重纸张的技术领域,具体涉及一种低克重纸张的单流程全国废制浆生产方法,该方法包括以下步骤:S1废纸碎纸成浆;S2面层浆料制造;S3底层浆料制造;S4面层浆料和底层浆料的平衡,当面层浆料不够用时,长纤分级筛从长纤浆塔内抽取浆料,长纤分级筛分出的良浆送到短纤多盘浓缩后,经热分散系统后由浆泵送到短纤浆塔,再通过浆泵送到造纸机做面层浆料使用;长纤分级筛分出的尾浆送到长纤多盘浓缩后,经浆泵送到长纤浆塔,再通过浆泵送到造纸机做底层浆料使用,从而解决面层和底层浆料的平衡问题。



CN 109594385 B

1. 一种低克重纸张的单流程全国废制浆生产方法,其特征在于,包括以下:

废纸经链板机输送到水力碎浆机打浆,再通过高浓除砂器除去砂粒和杂质到卸料塔,再通过一段粗筛进行筛分,筛分出的良浆送至分级筛池,分级筛池内的浆料通过泵送到分级筛;

分级筛分出的短纤送到短纤分级筛再次分级,短纤分级筛分出的长纤送到长纤一段除渣器,短纤分级筛分出的短纤送到短纤低浓除渣器,去除砂粒和杂质后,再送到短纤多盘进行浓缩,浓缩后再送去热分散系统,对胶粘物进行分解后送到短纤浆塔,再通过浆泵送到造纸机做面层浆料使用;

分级筛分出的长纤经长纤一段精筛和长纤一段除砂器去除砂粒和杂质后,送到长纤多盘进行浓缩;浓缩后的浆料再送到长纤浆塔,再通过浆泵送到造纸机做底层浆料使用;

还包括长纤分级筛,当面层浆料不够用时,长纤分级筛从长纤浆塔内抽取浆料,长纤分级筛分出的良浆送到短纤多盘浓缩后,经热分散系统后由浆泵送到短纤浆塔,再通过浆泵送到造纸机做面层浆料使用;长纤分级筛分出的尾浆送到长纤多盘浓缩后,经浆泵送到长纤浆塔,再通过浆泵送到造纸机做底层浆料使用。

2. 根据权利要求1所述的低克重纸张的单流程全国废制浆生产方法,其特征在于:一段粗筛尾渣送去二段粗筛;二段粗筛的良浆送去分级筛池。

3. 根据权利要求1所述的低克重纸张的单流程全国废制浆生产方法,其特征在于:长纤一段精筛的尾渣经过长纤二段精筛的处理,其良浆送到长纤一段除砂器,浆料通过长纤一段除砂器后送到长纤多盘进行浓缩。

4. 根据权利要求1所述的低克重纸张的单流程全国废制浆生产方法,其特征在于:造纸机损纸系统的损纸浆送到损纸浆塔,损纸浆塔内的浆料经长纤多盘浓缩后送到长纤浆塔,再通过浆泵送到造纸机做底层浆料使用。

## 一种低克重纸张的单流程全国废制浆生产方法

### 技术领域

[0001] 本发明涉及利用全部国废废纸原料来制造低克重纸张的技术领域,具体涉及一种低克重纸张的单流程全国废制浆生产方法。

### 背景技术

[0002] 由于生产低克重纸张的面层浆料占总浆料使用比例大,且造纸机损纸系统的损纸浆料也全部送到损纸浆塔,经长纤多盘浓缩后送到长纤浆塔,再通过浆泵送到造纸机做底层浆料使用,尤其是造纸机生产不正常时,损纸浆料更多,这就容易造成面层和底层浆料严重失衡,即使是在低克重纸张双流程制浆线中,其面层和底层也很难平衡,无奈之时只能将长纤浆料直接加到面层浆料中作为面浆使用,造成浆料配比不均匀,导致造纸生产不稳定,纸的定量和颜色也不稳定。

### 发明内容

[0003] 鉴于上述技术问题,本发明提供一种低克重纸张的单流程全部国废制浆生产方法,通过对生产系统的改进,解决了低克重纸张的单流程全国废制浆生产过程中面层和底层浆料严重失衡的问题。

[0004] 本发明的技术方案在于:一种低克重纸张的单流程全国废制浆生产方法,该生产方法包括如下:

[0005] 废纸经链板机输送到水力碎浆机打浆,再通过高浓除砂器除去砂粒和杂质到卸料塔,再通过一段粗筛进行筛分,筛分出的良浆送至分级筛池,而一段粗筛的尾渣送去二段粗筛;二段粗筛的良浆送去分级筛池;分级筛池内的浆料通过泵送到分级筛;

[0006] 分级筛分出的短纤送到短纤分级筛再次分级,短纤分级筛分出的长纤送到长纤一段除渣器,短纤分级筛分出的短纤送到短纤低浓除渣器,去除砂粒和杂质后,再送到短纤多盘进行浓缩,浓缩后再送去热分散系统,对胶粘物进行分解后送到短纤浆塔,再通过浆泵送到造纸机做面层浆料使用;

[0007] 分级筛分出的长纤经长纤一段精筛和长纤一段除砂器去除砂粒和杂质后,送到长纤多盘进行浓缩;长纤一段精筛的尾渣经过长纤二段精筛的处理,其良浆送到长纤一段除砂器,浆料通过长纤一段除砂器后送到长纤多盘进行浓缩;浓缩后的浆料再送到长纤浆塔,再通过浆泵送到造纸机做底层浆料使用;

[0008] 当面层浆料不够用时,长纤分级筛从长纤浆塔内抽取浆料,长纤分级筛分出的良浆送到短纤多盘浓缩后,经热分散系统后由浆泵送到短纤浆塔,再通过浆泵送到造纸机做面层浆料使用;而长纤分级筛分出的尾浆送到长纤多盘浓缩后,经浆泵送到长纤浆塔,再通过浆泵送到造纸机做底层浆料使用。

[0009] 优选地,造纸机损纸系统的损纸浆送到损纸浆塔,损纸浆塔内的浆料经长纤多盘浓缩后送到长纤浆塔,再通过浆泵送到造纸机做底层浆料使用。

[0010] 本发明的有益效果在于:本发明通过对生产系统的改进,解决了低克重纸张的单

流程全国废制浆生产过程中面层和底层浆料严重失衡的问题。当面层浆料不够用时,长纤分级筛从长纤浆塔内抽取浆料,长纤分级筛分出的良浆送到短纤多盘浓缩后,经热分散系统后由浆泵送到短纤浆塔,再通过浆泵送到造纸机做面层浆料使用;而长纤分级筛分出的尾浆送到长纤多盘浓缩后,经浆泵送到长纤浆塔,再通过浆泵送到造纸机做底层浆料使用,从而解决面层和底层浆料平衡的问题。

## 附图说明

[0011] 图1为实施例中低克重纸张的单流程全国废制浆生产流程图。

## 具体实施方式

[0012] 为详细说明本发明的技术内容、构造特征、所实现目的及效果,以下结合实施方式并配合附图详予说明。

[0013] 如图1所示,本发明的低克重纸张的单流程全国废制浆生产方法通过以下方式实现,具体为:

[0014] 废纸经链板机输送到水力碎浆机打浆,再通过高浓除砂器除去砂粒和杂质到卸料塔,再通过一段粗筛进行筛分,筛分出的良浆送至分级筛池,而一段粗筛的尾渣送去二段粗筛;二段粗筛的良浆送去分级筛池;分级筛池内的浆料通过泵送到分级筛。

[0015] 分级筛分出的短纤送到短纤分级筛再次分级,短纤分级筛分出的长纤送到长纤一段除渣器,短纤分级筛分出的短纤送到短纤低浓除渣器,去除砂粒和杂质后,再送到短纤多盘进行浓缩,浓缩后再送去热分散系统,对胶粘物进行分解后送到短纤浆塔,再通过浆泵送到造纸机做面层浆料使用。

[0016] 分级筛分出的长纤经长纤一段精筛和长纤一段除砂器去除砂粒和杂质后,送到长纤多盘进行浓缩;长纤一段精筛的尾渣经过长纤二段精筛的处理,其良浆送到长纤一段除砂器,浆料通过长纤一段除砂器后送到长纤多盘进行浓缩;浓缩后的浆料再送到长纤浆塔,再通过浆泵送到造纸机做底层浆料使用。

[0017] 当面层浆料不够用时,长纤分级筛从长纤浆塔内抽取浆料,长纤分级筛分出的良浆送到短纤多盘浓缩后,经热分散系统后由浆泵送到短纤浆塔,再通过浆泵送到造纸机做面层浆料使用;而长纤分级筛分出的尾浆送到长纤多盘浓缩后,经浆泵送到长纤浆塔,再通过浆泵送到造纸机做底层浆料使用。

[0018] 造纸机损纸系统的损纸浆送到损纸浆塔,损纸浆塔内的浆料经长纤多盘浓缩后送到长纤浆塔,再通过浆泵送到造纸机做底层浆料使用。

[0019] 本发明通过对生产系统的改进,解决了低克重纸张的单流程全国废制浆生产过程中面层和底层浆料严重失衡的问题。当面层浆料不够用时,长纤分级筛从长纤浆塔内抽取浆料,长纤分级筛分出的良浆送到短纤多盘浓缩后,经热分散系统后由浆泵送到短纤浆塔,再通过浆泵送到造纸机做面层浆料使用;而长纤分级筛分出的尾浆送到长纤多盘浓缩后,经浆泵送到长纤浆塔,再通过浆泵送到造纸机做底层浆料使用,从而解决面层和底层浆料平衡的问题。

[0020] 本发明的优点如下:1、适应性强,使得低克重造纸机制浆生产线具有更强的实用性。2、生产原料可以使用全部固废。3、采用单流程制浆的生产线,每天省电一万度左右。

4、面层和底层浆料不容易失衡。5、产品质量比较稳定。

[0021] 以上所述仅为本发明的实施例,并非因此限制本发明的专利范围,凡是利用本发明说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其他相关的技术领域,均包括在本发明的专利保护范围内。

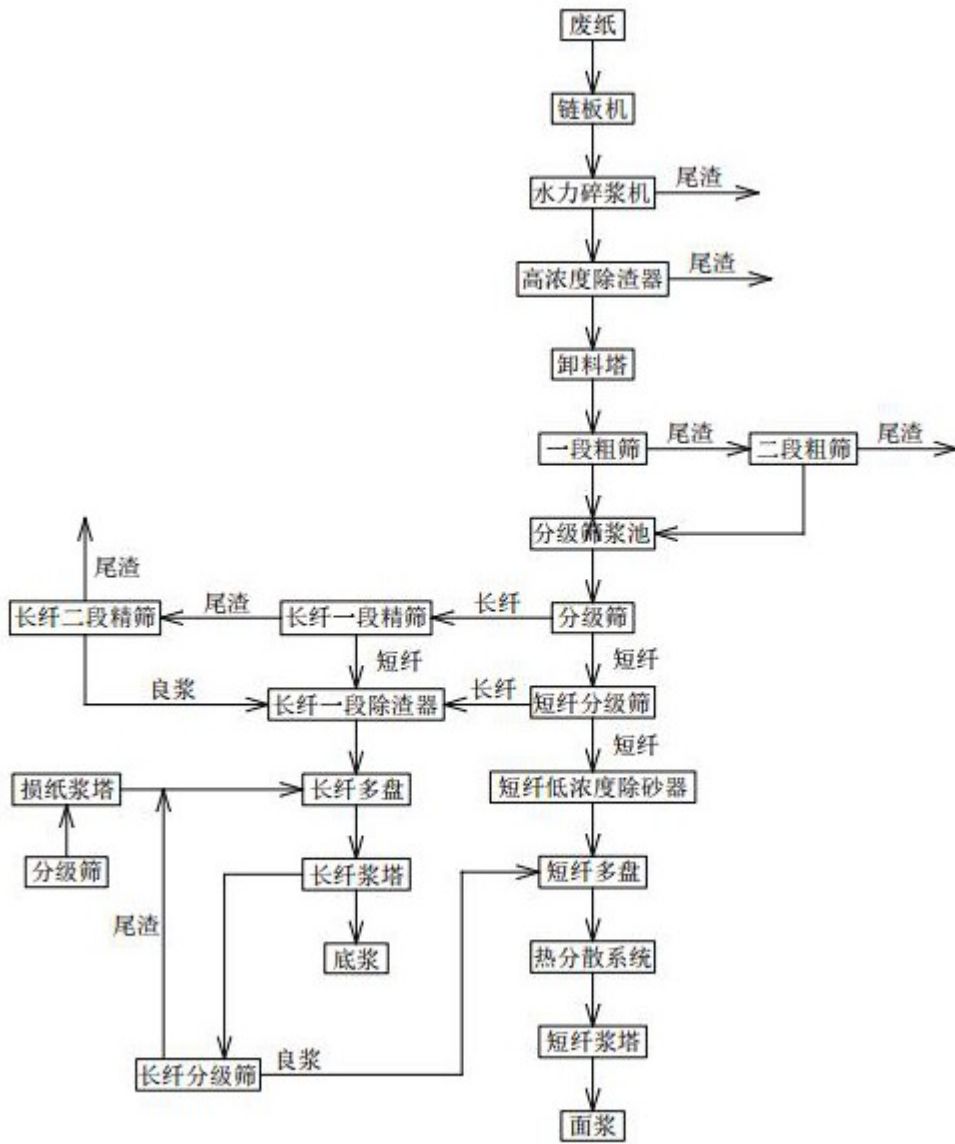


图1