

(由本局填寫)

承辦人代碼：
大類：
IPC分類：

A6
B6

本案已向：

日本 國(地區) 申請專利, 申請日期: 案號: , 有 無主張優先權
 2001年04月26日 2001-129033

有關微生物已寄存於: , 寄存日期: , 寄存號碼:

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁各欄)

裝

訂

線

經濟部智慧財產局員工消費合作社印製

五、發明說明()

發明背景：

本發明係關於一種立體照相機及立體幻燈片框。特別是一種延伸底片框寬度，以提高底片使用效率，減少所需底片承座數量，同時安裝操作簡便之立體照相機及立體幻燈片框。

以下將敘述一種立體照相機及立體幻燈片框類型。市售之 135 型捲筒包裝底片，係為拍攝 36×24 非立體標準規格之 36 張（每張 8 個孔眼）而設計，長度最長時，全部孔眼數目為 $8 \times 36 = 288$ 孔。再者，135 型底片容許前、後端有些許誤差。

另一方面，用於拍攝一對左、右立體畫面於第一格與第三格，及拍攝另一對左、右立體畫面於第二格與第四格之立體照相機，以此類推，已知有一種使用每格 7 孔眼的立體照相機。

此類立體照相機能夠拍攝 $288 / (7 \times 2) = 20.57$ 組畫面，亦即 20 組每格 7 孔眼的立體照相，長度相當於 135 型底片的 288 孔眼。拍攝 20 組立體照相時之全部孔眼數為 $14 \times 20 = 280$ 孔眼，因此具有 8 孔眼之彈性範圍。

因此，R 公司照相機之攝影畫面寬度擴大為 33.5mm，係稍大於 $4.735 \times 7 = 33.145$ mm 的 7 孔眼寬度，並設定左右攝影畫面之間距為 $33.5 \times 2 = 67$ mm。在拍攝奇數框格後，底片供給量每格為 33.5mm

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）

裝

訂

後

五、發明說明 ()

($33.5/4.735 = 7.075$ 孔)，在拍攝偶數框格之後，大約 21.925 孔眼，稍大於供給三格的 $7.075 \times 3 = 21.225$ 孔。所以，一組的孔眼數包括供應四格的孔演數，等於 29 孔。

再者，在拍攝 20 組影像時，全部使用的孔眼數為 $29 \times 10 = 290$ 孔，比使用前述 36×24 非立體標準型底片拍攝 36 個影像時的 $8 \times 36 = 288$ 孔多了兩個孔。

因此，R 公司之立體照相機的優點在於，經由擴大框格寬度可有效使用市售之 135 型底片攝影，但是產生了一個新的問題。由於框格寬度相當於一格（底片切成格之長度）等於 33.5 mm，各畫面框格的底片孔眼的洞口位置，每格皆不同（四個框格的洞口位置皆不同。即，底片被切成具有四種不同洞口位置的底片。）

R 公司之立體幻燈片框（美國專利 No.4,942,684），左、右底片可以憑視覺定位，而且可調節位置，即使每一畫面框格孔眼的洞口位置不同。然而，卻難精確調節。

圖 14 揭示一日本專利申請案 No. Hei 11-273315 所述之立體幻燈片框 1，其中在安裝 R 公司之立體照相機拍攝之立體照相時，可利用立體幻燈片框 11 精確地調節。

然而，使用立體幻燈片框 11 時，必須將底片固定

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）

裝

訂

備

五、發明說明()

在各底片承座 12L、12R 之設定位置，使底片之畫面框格與底片承座 12L、12R 之畫面窗 13L、13R 相符一致。圖中構件 14 表示立體幻燈片框 11 之底框，15 表示與底框蓋合之蓋框，用以將底片承座 12L、12R 可滑動地裝設在片框中。

如前所述，使用 R 公司之照相機拍攝之底片，具有每格洞口位置不同之四種底片。因此，使用立體幻燈片框 11，為配合四種底片之底片承座，亦即必須設有不同定位突點 16、17，才能固定底片。然而，即使備有四種底片承座，並且加上確認標示，實際使用時依然會發生混淆。

本發明之目的即在於解決前述立體照相機及立體幻燈片框之技術問題，擴充底片框格寬度以提高底片使用效率，及減少所需底片承座數目，同時安裝操作更簡便。

發明概述：

為達上述目的，本發明揭示如下：

一種用於拍攝一對左、右畫面於第一格與第三格，及拍攝另一對左、右立體畫面於第二格與第四格之立體照相機，以此類推，其中第一格到第四格之孔眼位置係以第一到第四格縱向中央為中心對稱排列，作為攝影之對稱中心。

一種用於拍攝一對左、右畫面於第一格與第三

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

結

五、發明說明()

格，及拍攝另一對左、右立體畫面於第二格與第四格之立體照相機，以此類推，其中第一格到第四格之孔眼位置係以第一到第四格縱向中央為中心對稱排列，作為攝影之對稱中心；以及藉由一切斷標示裝置在底片各框格之邊緣位置記錄切斷底片之標示。

一種用於拍攝一對左、右畫面於第一格與第三格，及拍攝另一對左、右立體畫面於第二格與第四格之立體照相機，以此類推，其中第一格到第四格之孔眼位置係以第一到第四格縱向中央為中心對稱排列，作為攝影之對稱中心；以及藉由一數字標示裝置在底片每框格記錄下立體幻燈片之框格數字。

一種用於拍攝一對左、右畫面於第一格與第三格，及拍攝另一對左、右立體畫面於第二格與第四格之立體照相機，以此類推，其中第一格到第四格之孔眼位置係以第一到第四格縱向中央為中心對稱排列，作為攝影之對稱中心；以及藉由一切斷標示裝置在底片各框格之邊緣位置記錄切斷底片之標示，並藉由一數字標示裝置在底片每框格記錄下立體幻燈片之框格數字。

一種立體幻燈片框，其中一對左、右底片承座係可滑動地裝設在分別設有位置一致之左、右兩畫面窗之一底框與一蓋框之間，其中在底片承座上標示有用於核對奇數組與偶數組底片框格之確認標示，左、右標示分別屬於左、右底片承座；

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明()

一種立體幻燈片框，其中一對左、右底片承座係可滑動地裝設在分別設有位置一致之左、右兩畫面窗之一底框與一蓋框之間，其中左、右底片承座中設有嵌入拍攝奇數組立體畫面之底片孔眼之突點，藉此提供奇數組畫面之左、右底片承座，或者左、右底片承座設有嵌入拍攝偶數組立體畫面之底片孔眼之突點，藉此提供偶數組畫面之左、右底片承座，相當於在連續底片之第一及第三框格拍攝一對奇數組左、右立體畫面之立體幻燈片，及第二及第四框格拍攝一對偶數組左、右立體畫面之立體幻燈片，以此類推，其中第一格到第四格的孔眼位置係以第一到第四格縱向中央為中心對稱排列，因而分別設有前述突點之前述用於奇數組之左、右底片承座及前述用於偶數組之左、右底片承座，係呈 180 度軸向對稱任意分配。

根據將敘述之本發明實施例，本發明之主要目的在於揭示一種立體照相機，第一格到第四格之孔眼位置係以第一到第四格縱向中央為中心對稱排列，作為攝影之對稱中心。故奇數組與偶數組框格之底片可共同使用一底片承座，藉此減少必要的底片承座數量。再者，前述設計可延伸底片框格寬度，提高底片使用效率。

本發明之第二目的在於揭示一種在底片各框格邊緣位置上記錄切斷底片標示之切斷標示裝置，可輕易、穩當、精確地切斷底片。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

五、發明說明()

本發明之第三目的在於揭示一種在每格底片記錄下立體幻燈片之框格數之數字記錄裝置，藉此可輕易確認底片框格，安裝操作亦簡便。

本發明之第四目的在於揭示一種在底片各框格邊緣位置上記錄切斷底片標示之切斷標示裝置，以及一種在每格底片記錄下立體幻燈片之框格數之數字記錄裝置，故可綜合本發明第二與第三目的之效果。

本發明之第五目的在於揭示一種立體幻燈片框，其中包括一種標在底片承座上用於核對奇數組與偶數組底片框格之確認標示，左、右標示分別屬於左、右底片承座，故可藉由確認標示輕易將底片裝入底片承座。

本發明之第六目的在於揭示一種立體幻燈片框，其中奇數組之左、右底片承座及偶數組之左、右底片承座係分別設有呈 180 度對稱任意分配之突點。故可減少必要的底片承座數量，經濟實用。

圖示說明：

圖 1 揭示本發明實施例之立體照相機拍攝之底片之立面圖。

圖 2 揭示本發明實施例之立體照相機拍攝之底片及與立體照相機相關位置。

圖 3 揭示本發明實施例之立體照相機拍攝之底片之立面圖，及前述底片切斷與重新排列後之情形。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

五、發明說明()

圖 4 揭示本發明實施例之左、右底片承座之立面圖。

圖 5 揭示本發明實施例偶數組底片之立面圖，其中切斷的奇數底片與偶數底片係呈相反方向排列。

圖 6 係設有框格數字標示裝置及切斷標示裝置之立體照相機示意圖。

圖 7 揭示本發明實施例記錄框格數字及切斷標示之底片之立片圖。

圖 8 揭示本發明實施例奇數組之左、右底片承座之立面圖。

圖 9 揭示本發明實施例偶數組及奇數組共用之左、右底片承座之立面圖。

圖 10 揭示本發明另一實施例底片分成四格之立面圖，該四格底片構成一組，共 29 孔眼。

圖 11 揭示本發明另一實施例底片分成四格之立面圖，該四格底片構成一組，共 29 孔眼。

圖 12 係立體照相機之一底片供給裝置示意圖。

圖 13 係一旋轉掣動器之示意圖。

圖 14a 揭示一習用蓋框之底視圖。

圖 14b 係圖 14a 之斷面圖。

圖 14c 揭示一習用左、右底片承座之立面圖。

圖 14d 係圖 14c 之斷面圖。

圖 14e 揭示一習用立體幻燈片框左底片承座裝入底框時之情形。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

五、發明說明()

圖 14e 之底框之斷面圖

圖示說明

- | | |
|--------------------------|-----------------|
| 0 切孔 | 1L、1R、2L、2R 畫面 |
| 11 立體幻燈片框 | 12L、12R 左、右底片承座 |
| 13L、13R 畫面窗 | 14 底框 |
| 15 蓋框 | 16、17 定位突點 |
| 21 底片 | 22 立體照相機 |
| 23L、23 左、右攝影視窗 | 24L、24R 左、右底片承座 |
| 25、26 突點 | 28 框格數字記錄裝置 |
| 29 切斷標示裝置 | 30 立體照相機 |
| 31 底片 | 32 顯示切斷標示 |
| 33 框格號碼 | 34、35、39、40 突點 |
| 36L、36 左、右底片承座 | 38L、38R 左、右底片承座 |
| 41L、41R 畫面窗 | 42、43 底片 |
| 44 鍊輪 | 45 小齒輪 |
| 46 齒輪 | 47 旋轉掣動器 |
| 48、49 凹缺 | 50 掣動桿 |
| ab 轉動角度 | EL、ER 確認標示 |
| N 齒輪的尺數 | Ns 鍊輪的齒數 |
| n 小齒輪的齒數 | OL、OR 確認標示 |
| Pc1、Pc2、Pc3、Pc4、Pc5 切斷標示 | |
| Pc6、Pc13、Pc23 切斷標示 | |
| PL1、PL3、PR1、PR3 切孔 | |

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

五、發明說明()

詳細說明：

以下將參考圖 1 至圖 13 詳細說明本發明之實施例。圖 1 揭示一連續底片 21，該底片 21 之畫面第一格 1R 及第三格 1L 係同時拍攝之一對左右底片，接下來同時拍攝一對左右底片畫面為第二格 2R 及第四格 2L。亦即，拍攝之立體影像在底片框格上係以 1R—2R—1L—2L 之秩序排列。攝取影像的四格底片係為互相鄰接之框格（然而未必無縫隙），之後，重複類似的畫面框格排列。

再者，以前述方式排列之攝取畫面框格係分格切斷，如日本專利 No. 2957086 所述。切斷之後，底片兩邊緣係以洞口形狀被切開，前述發明可增進底片之使用效率，底片之切斷位置由切斷標示指出五處每格寬度最大位置 Pc1、Pc2、Pc3、Pc4、Pc5，如圖所示。

即，位在中央位置的切斷線標示 Pc3 設定在一孔眼洞口中央，位在兩相對外側之切斷線標示 Pc1 和 Pc5 分別設定在孔眼洞口的最外緣，切斷線標示 Pc2、Pc4 設定在洞口中央與外緣之中間位置，即，設定在偏離洞口中央 1/4 寬度。

圖 2 揭示使用立體照相機 22 拍攝底片 21 時，攝影視窗 23L、23R 與底片 21 之相對位置。左、右視窗 23L、23R 之寬度 Ww 係為底片 21 之七個孔眼再加上 1/4 孔眼寬度。由於 135 型底片之孔眼距離為 4.735 mm，孔眼開口的寬度為 2mm，所以視窗 Ww

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）

裝

訂

五、發明說明 ()

之寬度尺寸為 $4.735 \times 7 + 2 \times 0.25 = 33.645 \text{ mm}$ ，相當於 $33.645 / 4.735 = 7.1056$ 孔。相當於每一格底片之孔眼數。左、右框格之距離（照相機之左右攝影視窗 23L、23R）係為 $33.645 \times 2 = 67.29 \text{ mm}$ ，左、右視窗之間寬度為 $67.29 - 33.645 = 33.645 \text{ mm}$ 。再者，四格的孔眼數量為 $7.1056 \times 4 = 28.4224$ ，在調整供給量時，每組孔眼數量設定為 29 孔。所以，第五格起始端之切斷線為 Pc6。

如圖 3 上半部所示，投射在底片 21 畫面 1L、1R、2L、2R 上之影像皆為上下倒置之影像，如圖 3 下半部所示，底片 21 分格切斷，轉 180 度使影像成為正立影像，以便觀察立體影像。

例如，圖 3 下半部之畫面 1L、1R 裝設於圖 4 所示之左、右底片承座 24L、24R。由於在畫面 1L、1R 的孔眼位置不同，在左、右底片承座 24L、24R 中用於嵌入底片 21 之突點 25、26 在左底片承座 24L 與右底片承座 24R 上的位置亦有所不同（參見圖 4，突點 26 比突點 25 位置較偏右）。

然而，圖 3 上半部所示之底片 21，在切斷線 Pc2 和 Pc4，Pc1 和 Pc5 處之孔眼位置係為對稱，且切孔 0，PL1 到 PL3，以及 0，PR1 到 PR3 在圖中每一格皆位在以切斷線 Pc3 為中心之對稱位置。

圖 5 下半部所示係奇數組畫面 1L、1R，如圖 5 上半部所示係偶數組畫面 2L、2R。基於上述理由，

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）

裝

訂

五、發明說明()

圖之下半部框格及上半部框格之切開之洞口形狀(0、PL1、PL3、PR2)及(0、PR1、PL3、PL2)係為相同。若下半部之奇數組為正常框格排列，上半部之偶數組係為上下顛倒之影像，左、右框格位置相反。然而，若將上半部之偶數組轉180度成為正立影像，左、右框格位置即變為常態。所以，底片21之奇數組框格畫面1L、1R與偶數組框格畫面2L、2R可共用相同之底片承座24L、24R。

然而，如前所述，即使底片21上之奇數組框格畫面1L、1R與偶數組框格畫面2L、2R可使用同一底片承座24L、24R，實際使用時，很難確認每捲底片21的左、右底片承座24L、24R是正面或反面。

圖6揭示一立體照相機30，其中裝設有立體幻燈片框格數字記錄裝置28及切斷標示裝置29。圖7揭示一由立體照相機30所拍攝之底片31。

底片31每一格在相當於圖2所示之切斷線標示Pc1、Pc2、Pc3、Pc4、Pc5、Pc6等處藉由切斷標示裝置29顯示切斷標示32，並顯示出由框格數字記錄裝置28記下之立體幻燈片畫面如1R、2R、1L、2L之號碼33。切斷標示裝置29，即，圖6右端所示之上、下切斷標示裝置29，只須在列入奇數框格畫面時顯示及記錄標示，。

即使根據標示32排列之每格孔眼位置(各孔眼之切斷位置)有些許不同，如底片31之情況，可由

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

五、發明說明()

視覺精確地確定切斷位置，因而能夠避免切割錯誤，而能夠正確、穩當地切斷。再者，可輕易藉由框格號碼 33 確認底片 31 之框格。

然而，即使如圖 4 所示之底片承座 24L、24R 可倒轉使用，如前所述，由於奇數組與偶數組嵌入底片的突點 25、26 之位置為 180 度對稱，因此有必要確認底片上將被嵌入之奇數與偶數框格。例如，圖 8 揭示設有突點 34、35 之一對左、右底片承座 36L、36R，如同圖 4 所示之左、右底片承座 24L、24R，其中裝設有底片 31 之奇數格，確認標示 OL 表示「奇數組左邊」，以及確認標示 OR 表示「奇數組右邊」。

在確認標示 OL 那邊可裝設奇數組左邊之底片框格畫面 1L、3L、5L，在確認標示 OR 那邊可裝設奇數組右邊之底片框格畫面 1R、3R、5R。圖中代號 37L、37R 表示底片承座 36L、36R 之畫面窗。

圖 9 所示之底片承座 38L、38R 揭示底片承座轉動 180 度後之情形，因此奇數組之底片承座 36L、36R 倒轉，其中底片承座 36L、36R 之左、右位置為上下左右顛倒（故奇數組之確認標示 OL 和 OR 亦為倒置）。

如前所述，轉動 180 度之底片承座 36L、36R，其嵌入突點 34、34 及 35、35 亦在相反位置，成為如圖 9 所示之嵌入突點 39、39 及 40、40。即，表示「偶數組左或右邊」之確認標示 EL 和 ER 標示在前述奇

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）

裝

訂

五、發明說明 ()

數組確認標示 OL、OR 之相反方向。奇數組之左、右底片可裝設於偶數組之認明標示 EL、ER。圖中代號 41L、41R 表示底片承座 38L、38R 之畫面窗。

亦即，構成一對左、右底片承座 38L、38R，其中嵌入突點 39、39 及 40、40 之位置係隨畫面窗 41L、41R 之位置而有所不同，並且標上奇數組及偶數組之認明標示 OL、OR、EL、ER。只有在此操作下才可能在同一底片中產生奇數組與偶數組具有不同左、右孔眼洞口位置的四種底片。結果，減少所需底片承座之數量，可解決搭配底片承座時易發生混淆的問題，使安裝操作非常簡便。

參見圖 10 及圖 11，底片 42、43 揭示異於前述底片（圖 1 之底片 21，圖 7 之底片 31）之實施例，其中每格寬度等於 29 孔長度的底片的四分之一，四格構成一組，藉此可延伸底片寬度至極限。

如前所述，為使奇數組與偶數組能夠共同使用底片承座，底片 42 四格一組之底片之中央切斷線標示 Pc13 係位在孔眼中央，底片 43 四格一組之底片之中央切斷線標示 Pc23 係位在兩孔眼間隔中央，使左、右底片框格之孔眼位置保持對稱。

底片 42 和 43 切斷後一格長度為 $4.375 \times 29/4 = 34.32875$ mm。在底片 42 和 43 的情況，不可能在切斷的底片兩端以洞口形狀切開，但由於 135 型底片具有許多同樣間距的孔眼，突點可設在底片承座的相對

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）

裝

訂

五、發明說明 ()

位置，使用兩端以外之孔眼嵌入底片。

再者，至於立體照相機之底片供給裝置，拍攝畫面在底片 21、31、42、43 上之框格時，可適用習用裝置。圖 12 係一習用底片供給裝置之示意圖（旋轉掣動器之詳細說明省略），其中藉由底片供給鍊輪 44 使底片孔眼與鍊輪嚙合。

一小齒輪 45 係與鍊輪 44 軸心相連，並且與一齒輪 46 嚙合。一旋轉掣動器 47 係與齒輪 46 共軸。該旋轉掣動器 47 在圓周上具有兩凹缺 48、49，底片係藉由一掣動桿 50 控制凹缺 48、49，定位在設定之停止位置。當旋轉掣動器 47 轉動時，底片即推進包含一組四格之 29 孔眼。

在此情況， N_s 表示鍊輪 44 的齒數， n 代表小齒輪 45 的齒數， N 表示齒輪 46 的尺數，以上三者之關係為

$$n / N = N_s / 29。$$

參見圖 13，轉動旋轉掣動器 47，底片推進 129 孔眼。因此，掣動器凹缺 48 與 49 之間的轉動角度 a 相對於轉動角度 b 的比例，係相當於拍過奇數框格之底片供給率相對於拍過偶數組框格之底片供給率。

此外，底片供給裝置，除前述齒輪方法之外，亦有一種利用電子馬達驅動之捲入底片之鼓輪，藉由紅外線檢測器計算底片孔眼，用以停止及定位底片。在使用上述方法時，係透過孔眼計算器變換供給程式變

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）

裝

訂

五、發明說明()

換供給一格和三格，並在兩處裝設檢測器，供給一格底片時孔眼停止的位置與供給三格底片時不同。然而，若使用影像檢測器，譬如紅外線檢測器時，就可自由設定底片供給停止位置，亦可自由改變及調整。再者亦可自由設定底片立即停止之供給率（在停止前立即減緩供給率）。

在本發明技術範圍內之修飾及變化，自應涵蓋在本發明之申請專利範圍內。

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）

裝

訂

四、中文發明摘要(發明之名稱：)

立體照相機及立體幻燈片框

本發明立體照相機及立體幻燈片框，其目的在於，延伸底片框寬度以提高底片使用效率，及減少所需底片承座數量，同時安裝操作簡便。本發明揭示一種立體照相機 22，係用於在連續底片 21 上拍攝一對左、右立體畫面 1L、1R 於第一框格與第三框格，及拍攝另一對左、右立體畫面 2L、2R 於第二框格與第四框格，以此類推，其中第一框格到第四框格之孔眼位置係以底片第一到第四框格縱向中央為中心對稱排列，作為攝影之對稱中心。

英文發明摘要(發明之名稱：)

STEREO CAMERA AND STEREO SLIDE MOUNT

Therefore, it is an object of the present invention in the stereo camera and the stereo slide mount, in order to extend the frame width of the film to efficiently use the film and to decrease a required number of types of film holders, and to make mounting operation easy. The present invention provides a stereo camera 22 for photographing a pair of left and right stereo pictures 1L and 1R in the first frame and the third frame of a continuous film 21, photographing the next pair of left and right stereo pictures 2L and 2R in the second frame and the fourth frame thereof, and repeating similar photographing, wherein the perforation positions of the first frame to the fourth frame are arranged so as to be symmetrical about the center in the longitudinal direction of the first frame to the fourth frame as the center of symmetry for performing photographing.

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁各欄)

裝

訂

線

六、申請專利範圍

申請專利範圍：

1. 一種立體照相機，係用於在連續底片上拍攝一對左、右立體畫面於第一格與第三格，及拍攝另一對左、右立體畫面於第二格與第四格，以此類推，其中該第一格到該第四格之孔眼位置係在該第一到該第四格縱向中央為中心對稱排列，作為攝影之對稱中心。
2. 一種立體照相機，係用於在連續底片上拍攝一對左、右立體畫面於第一格與第三格，及拍攝另一對左、右立體畫面於第二格與第四格，以此類推，其中該第一格到該第四格之孔眼位置係在該第一到該第四格縱向中央為中心對稱排列，作為攝影之對稱中心，並且藉由一切斷標示裝置記錄下一標示，以便在前述底片各框格之邊緣切斷底片。
3. 一種立體照相機，係用於在連續底片上拍攝一對左、右立體畫面於第一格與第三格，及拍攝另一對左、右立體畫面於第二格與第四格，以此類推，其中該第一格到該第四格之孔眼位置係在該第一到該第四格縱向中央為中心對稱排列，作為攝影之對稱中心，並且藉由一數字記錄裝置在前述底片每一格記錄下一立體幻燈片之框格數字。
4. 一種立體照相機，係用於在連續底片上拍攝

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

六、申請專利範圍

一對左、右立體畫面於第一格與第三格，及拍攝另一對左、右立體畫面於第二格與第四格，以此類推，其中該第一格到該第四格之孔眼位置係在該第一到該第四格縱向中央為中心對稱排列，作為攝影之對稱中心，並且藉由一切斷標示裝置記錄下一標示，以便在前述底片各框格之邊緣切斷底片，以及藉由一數字記錄裝置在前述底片每一格記錄下一立體幻燈片之框格數字。

5. 一種立體幻燈片框，其中一對左、右底片承座係可滑動地裝設在分別設有位置一致之左、右兩畫面窗之一底框與一蓋框之間，其中在底片承座上標示有用於核對奇數組與偶數組底片框格之確認標示，左、右標示係分別屬於左、右底片承座。
6. 一種立體幻燈片框，其中一對左、右底片承座係可滑動地裝設在分別設有位置一致之左、右兩畫面窗之一底框與一蓋框之間，其中前述左、右底片承座中設有嵌入拍攝奇數組立體畫面之底片孔眼之突點，藉此提供奇數組畫面之左、右底片承座，或者前述左、右底片承座設有嵌入拍攝偶數組立體畫面之底片孔眼之突點，藉此提供偶數組畫面左、右底片承座；相當於在連續底片之第一及第三框格拍攝下一對奇數組左、右立體畫面之立體幻燈片，及第二及第四框格拍攝下一對

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

六、申請專利範圍

偶數組左、右立體畫面之立體幻燈片，以此類推。

其中前述第一格到第四格的孔眼位置係以前述第一到第四格縱向中央為中心對稱排列，因而分別設有前述突點之前述用於奇數組之左、右底片承座及前述用於偶數組之左、右底片承座，係呈 180 度軸向對稱任意分配。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

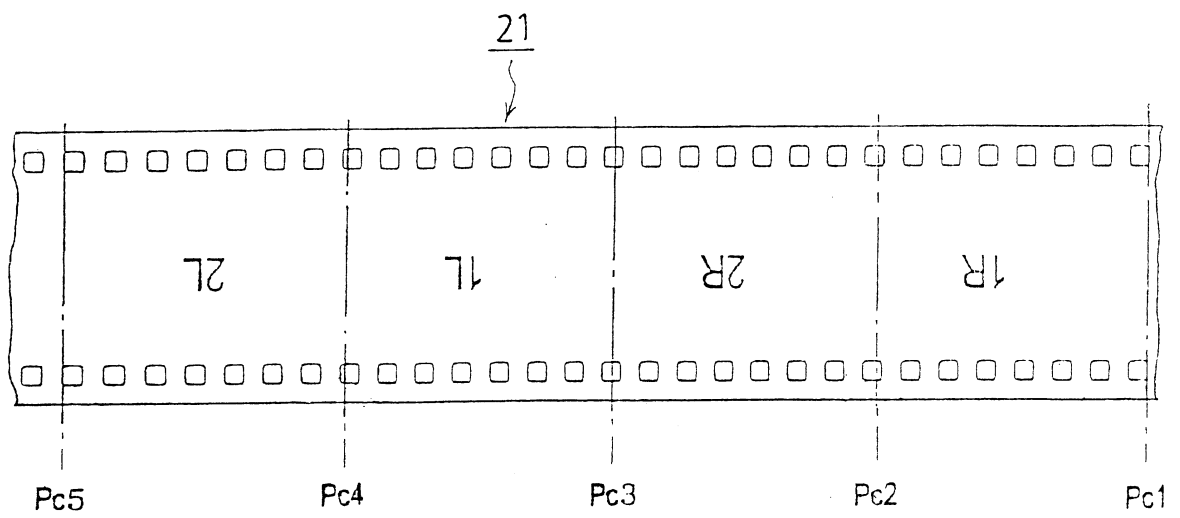


圖 1

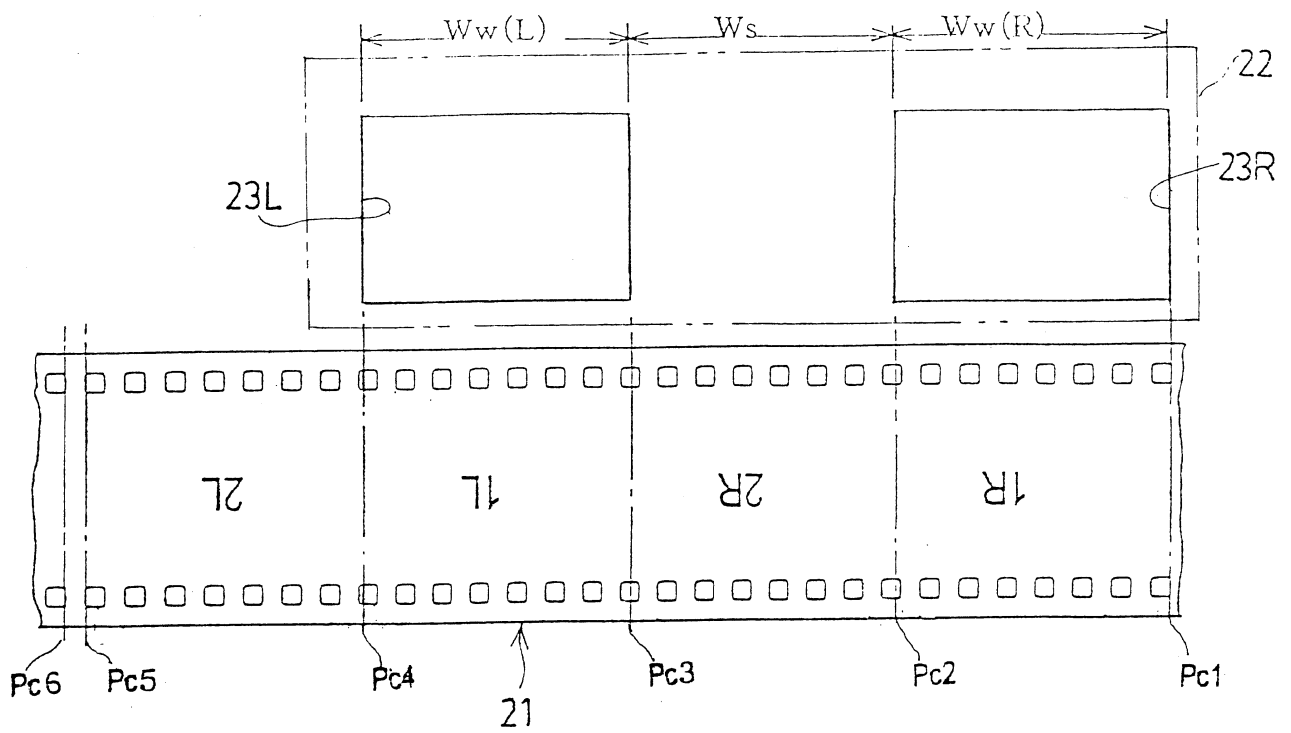


圖 2

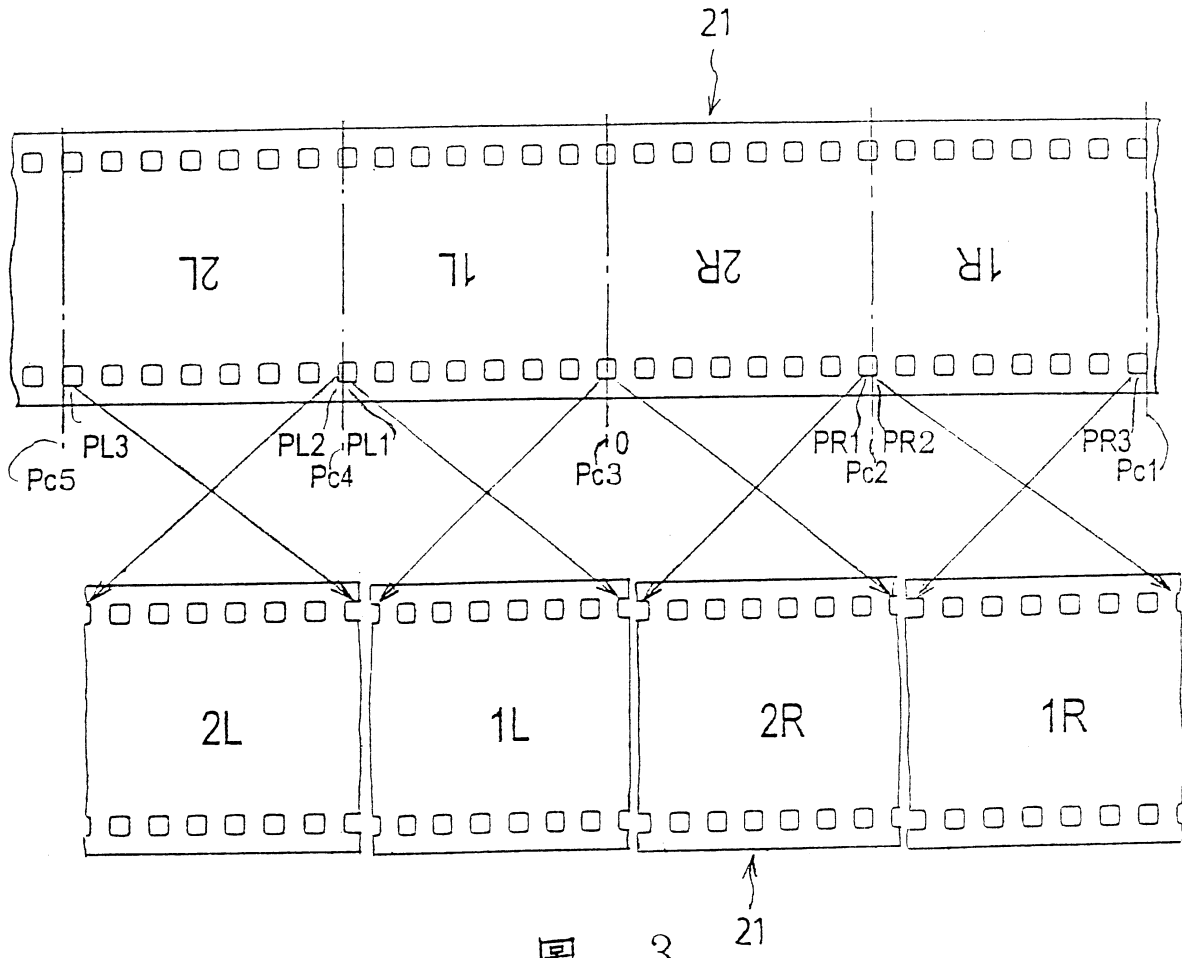


圖 3

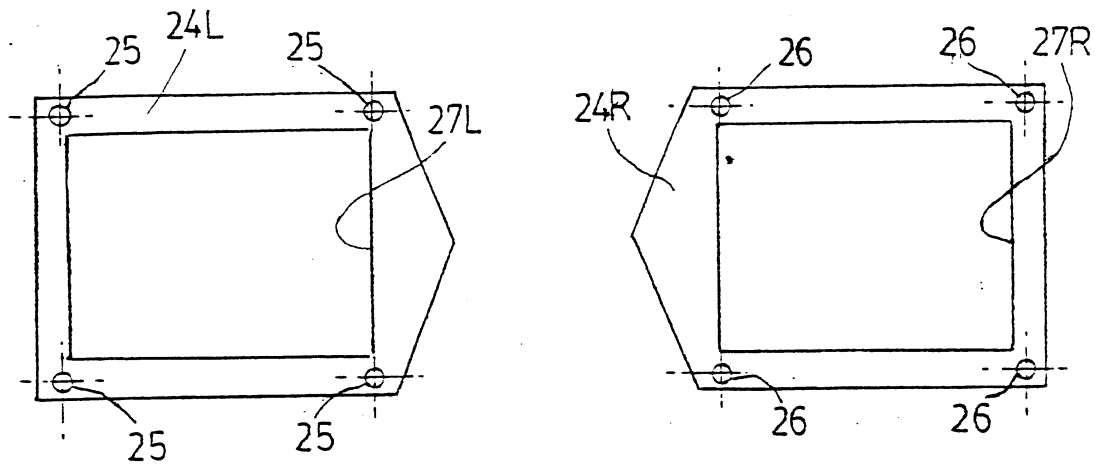


圖 4

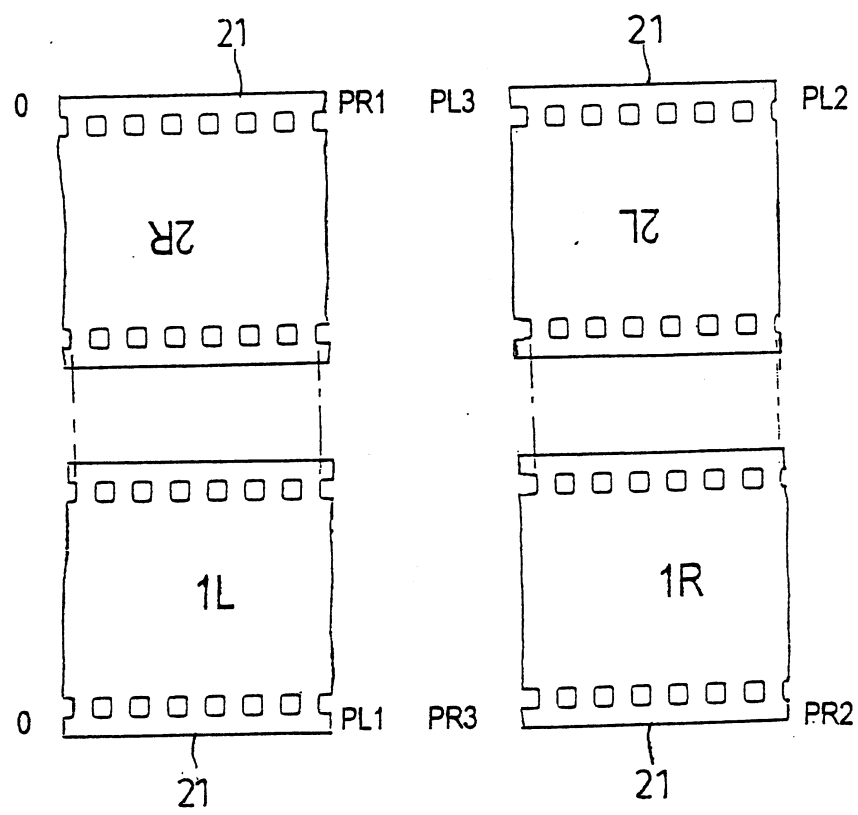


圖 5

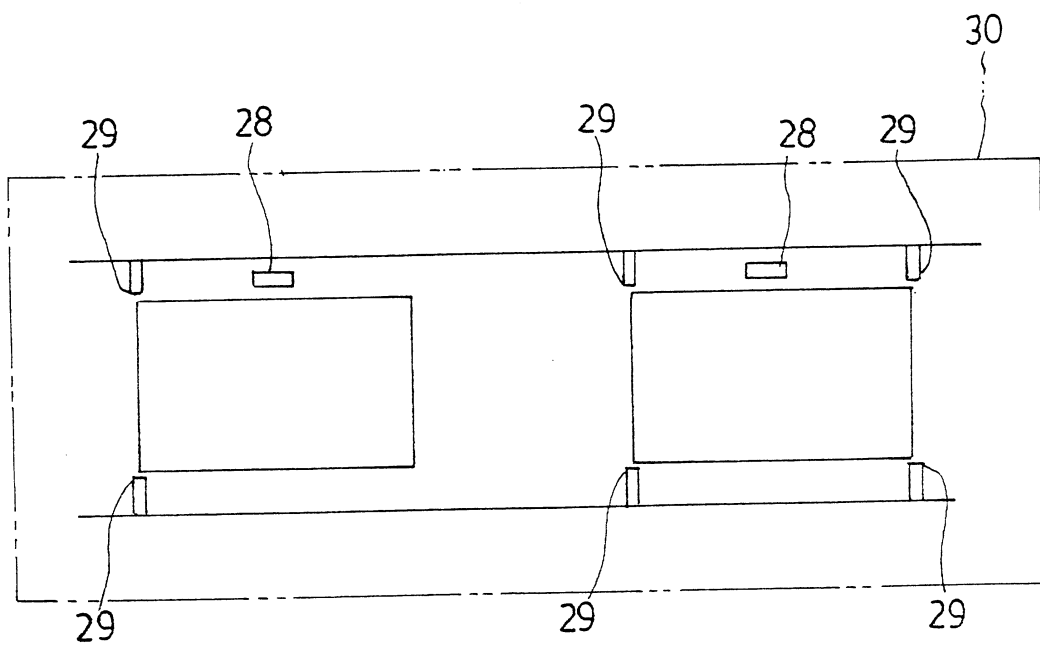


圖 6

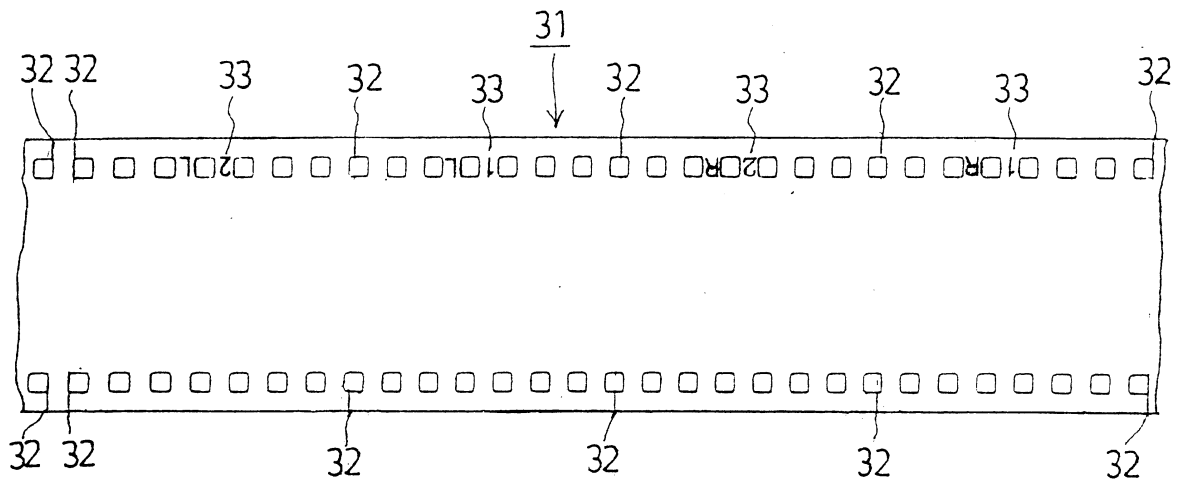


圖 7

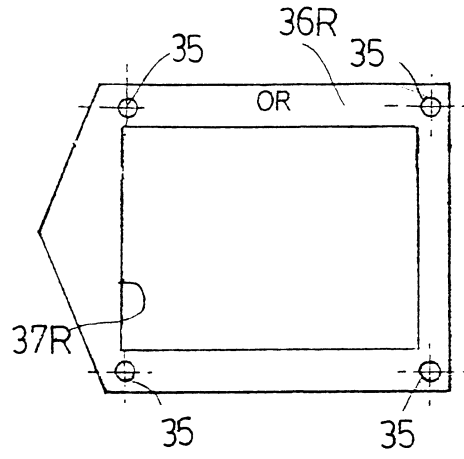
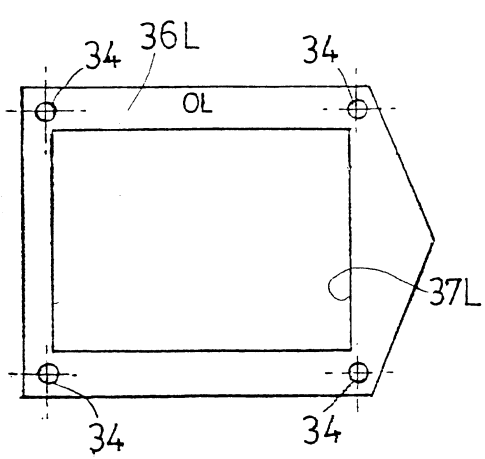


圖 8

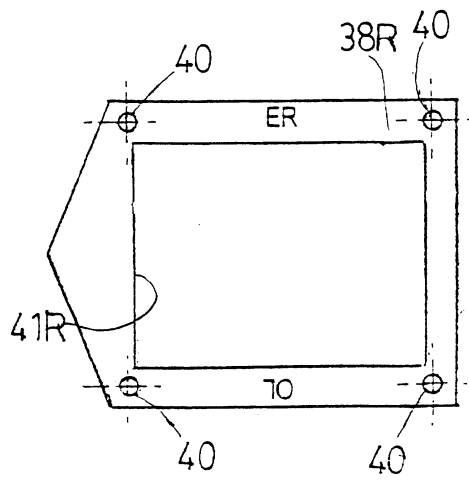
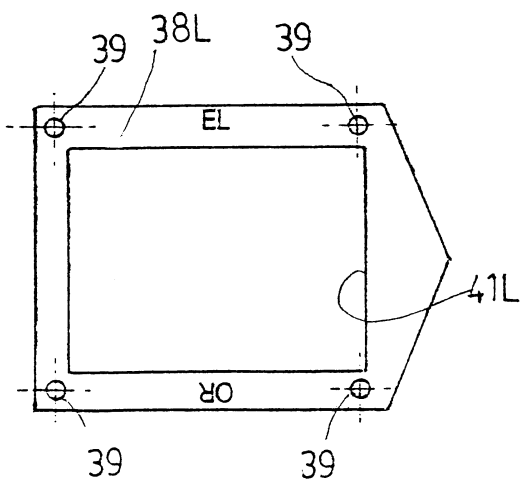


圖 9

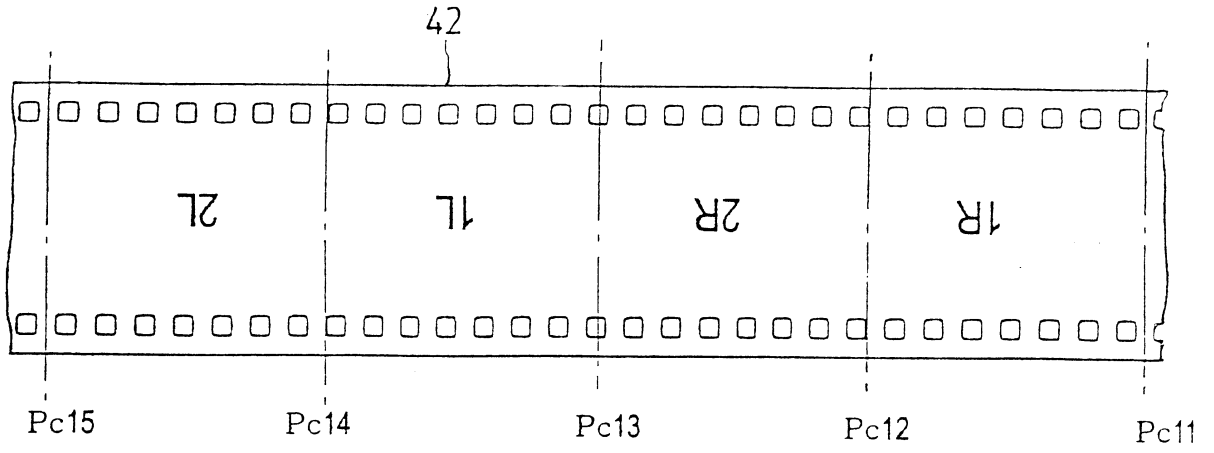


圖 10

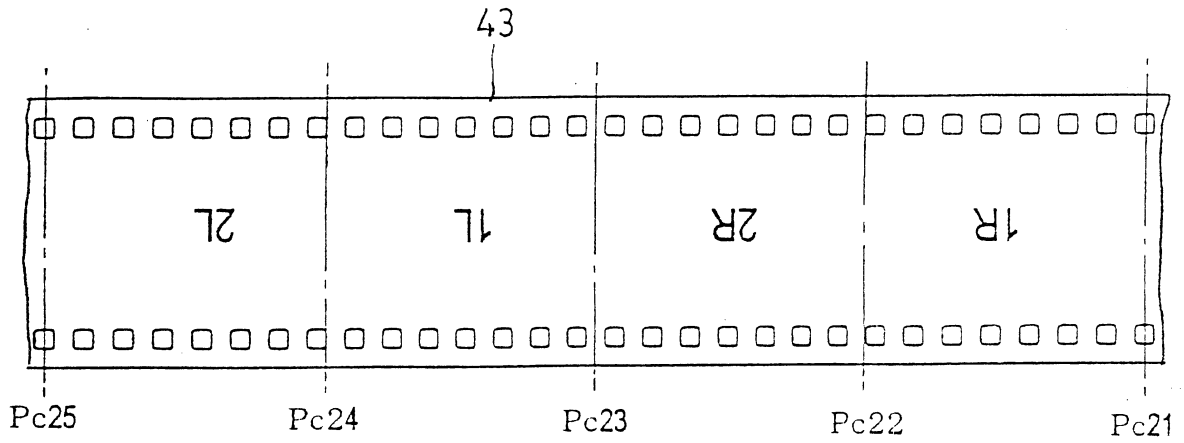


圖 11

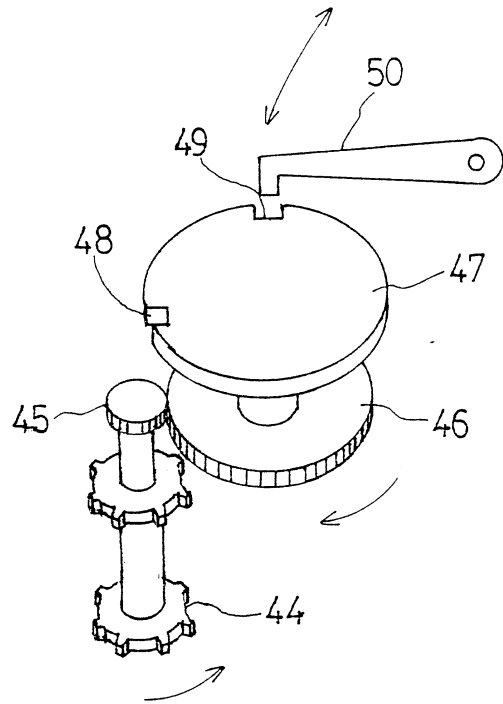


圖 12

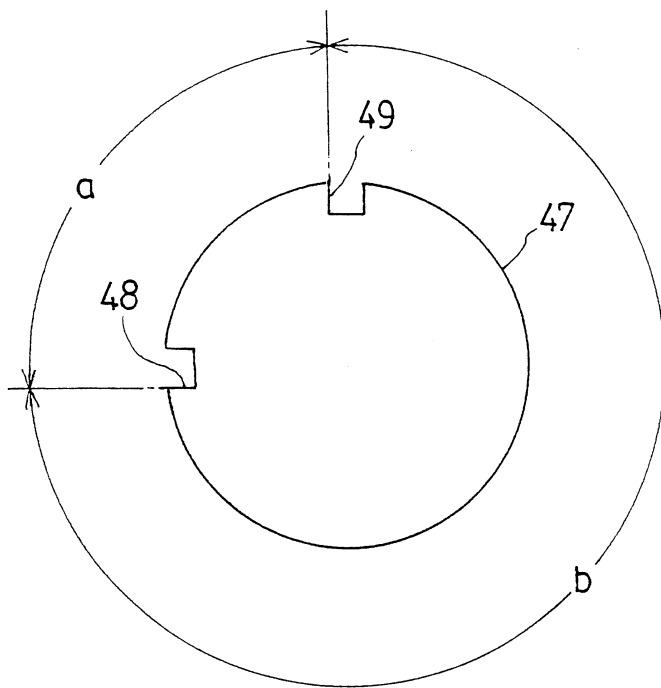


圖 13

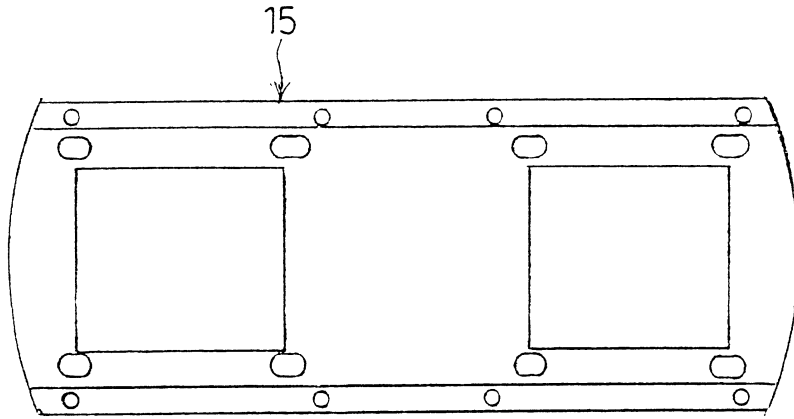


圖 14a

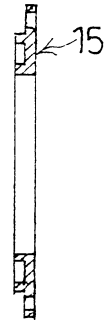


圖 14b

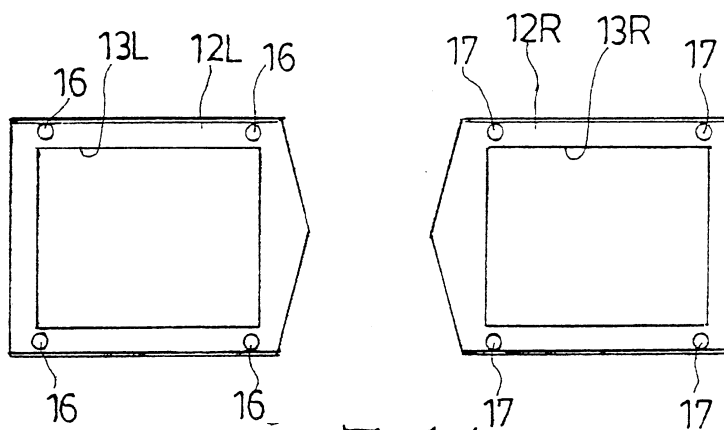


圖 14c

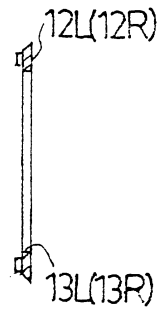


圖 14d

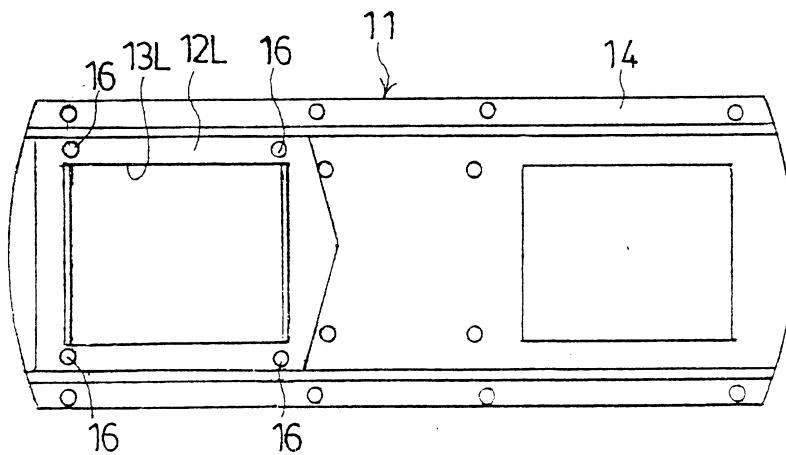


圖 14e

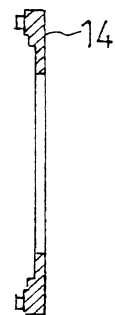
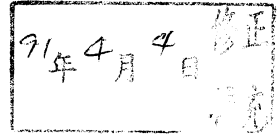


圖 14f

申請日期	91 4 4
案 號	91106808
類 別	G03B ²¹ /00



A4
C4

538299

(以上各欄由本局填註)

發 明 專 利 說 明 書

新 型

一、發明 名稱	中 文	立體照相機及立體幻燈片框
	英 文	STEREO CAMERA AND STEREO SLIDE MOUNT
二、發明人 創作	姓 名	稻 葉 稔 Minoru Inaba (Japanese)
	國 籍	日 本
	住、居所	日本 ¹ 栃木縣小山市大字寒川1116番地 No. 1116, Oaza Samukawa, Oyama-shi, Tochigi-ken, Japan
三、申請人	姓 名 (名稱)	稻 葉 稔
	國 籍	Minoru Inaba (Japanese)
	住、居所 (事務所)	日 本
	代 表 人 姓 名	日本 ¹ 栃木縣小山市大字寒川1116番地 No. 1116, Oaza Samukawa, Oyama-shi, Tochigi-ken, Japan

裝

訂

線