

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201856568 U

(45) 授权公告日 2011.06.08

(21) 申请号 201020555427.5

(22) 申请日 2010.09.30

(73) 专利权人 蚌埠江淮车轮有限公司

地址 233010 安徽省蚌埠市禹会区大庆一路
61 号

(72) 发明人 孙贤标 瞿勇

(51) Int. Cl.

B60B 21/02 (2006.01)

B60C 29/02 (2006.01)

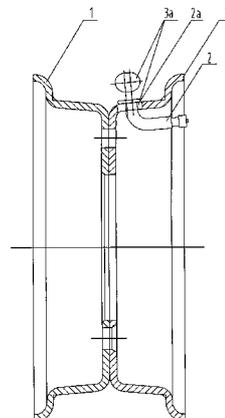
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种对开式车轮

(57) 摘要

本实用新型公开一种对开式车轮,主要用于小型工业车辆,由内轮辋和外轮辋对接固定而成,外轮辋的腰部设有气门孔,其特征在于:所述气门孔为椭圆形孔,所述椭圆形气门孔长轴的长度为 17-40mm,短轴的长度为 12.5-16mm。本实用新型将外轮辋上的气门孔由原来的圆孔改为椭圆形孔,增加了气门嘴在装轮胎过程中在长轴方向上的活动空间范围,使弯曲的气门嘴很容易就穿过外轮辋上气门孔,从而提高了用户装轮胎效率。同时,由于气门孔在外轮辋的宽度方向没有改变,不会造成轮胎气门嘴底座的圆片在轮胎充足气压时的脱落,保证了原有的稳定性。



1. 一种对开式车轮,由内轮辋和外轮辋对接固定而成,外轮辋的腰部设有气门孔,其特征在于:所述气门孔为椭圆形孔。

2. 根据权利要求1所述的一种对开式车轮,其特征在于:所述椭圆形气门孔长轴的长度为17-40毫米,短轴的长度为12.5-16毫米。

一种对开式车轮

技术领域

[0001] 本实用新型涉及小型工业车辆领域,更确切地说是一种用于小型工业车辆的对开式车轮。

背景技术

[0002] 现有用于小型工业车辆的对开式车轮由内轮辋和外轮辋对接固定而成,外轮辋的腰部开有供轮胎气门嘴穿过的气门孔,气门孔的形状均为圆形,轮胎的气门嘴为弯曲圆柱,气门孔的直径略大于气门嘴的直径,用户在装轮胎过程中由于受到外轮辋气门孔直径范围限制,经常造成弯曲的气门嘴不易穿过外轮辋上的气门孔,给用户装轮胎过程中穿气门嘴带来困难。由于气门孔的直径又不能任意加大,气门孔的直径增加过大会造成气门嘴底座的圆片在轮胎充足气压时脱落,影响稳定性能。

实用新型内容

[0003] 针对现有对开式车轮存在的上述不足,本实用新型的目的在于提供一种既方便安装轮胎,又不影响轮胎气门嘴底座稳定性的小型工业车辆用对开式车轮。

[0004] 本实用新型的目的在于通过以下技术方案实现的:一种对开式车轮,由内轮辋和外轮辋对接固定而成,外轮辋的腰部设有气门孔,其特征在于:所述气门孔为椭圆形孔。

[0005] 本实用新型进一步的技术方案是,所述椭圆形气门孔长轴的长度为 17-40mm,短轴的长度为 12.5-16mm。

[0006] 由上述技术方案可见,本实用新型将外轮辋上的气门孔由原来的圆孔改为椭圆形孔,增加了气门嘴在装轮胎过程中在长轴方向上的活动空间范围,使弯曲的气门嘴很容易就穿过外轮辋上气门孔,从而提高了用户装轮胎效率。同时,由于气门孔在外轮辋的宽度方向没有改变,不会造成轮胎气门嘴底座的圆片在轮胎充足气压时的脱落,保证了原有的稳定性。

附图说明

[0007] 图 1 为本实用新型实施例的结构示意图。

[0008] 具体实施方式

[0009] 下面结合附图对本实用新型作进一步详细说明。

[0010] 如图 1 所示,以 3*8 英寸对开式车轮为例,内轮辋 1 和外轮辋 3 对接通过螺栓固定而成,本实用新型根据对开式车轮气门孔的实际使用情况,在不改变其安全使用性能的前提下,将外轮辋 3 的气门孔 3a 由原来为 $\Phi 12.5\text{mm}$ 的圆孔改为 $12.5\text{mm} \times 17\text{mm}$ 椭圆形孔,即椭圆形孔短轴长度 12.5mm,长轴长度 17mm,直接增加了装轮胎过程中气门嘴 2 在长轴方向上的活动范围,由于只改变了气门孔 3a 长轴方向尺寸而未改变孔在轮辋宽度方向的尺寸,所以不会造成气门嘴底座 2a 在轮胎充足气压时脱落而影响到原有的稳定性能。

[0011] 对于不同型号的对开式车轮,椭圆形气门孔 3a 的尺寸设计有所不同,椭圆形气门

孔的短轴长度取值在 12.5-16mm 之间,长轴长度取值在 17-40mm 之间。

[0012] 上述实施例仅是本实用新型的较佳实施方式,详细说明了本实用新型的技术构思和实施要点,并非是对本实用新型的保护范围进行限制,凡根据本实用新型精神实质所作的任何简单修改及等效结构变换或修饰,均应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

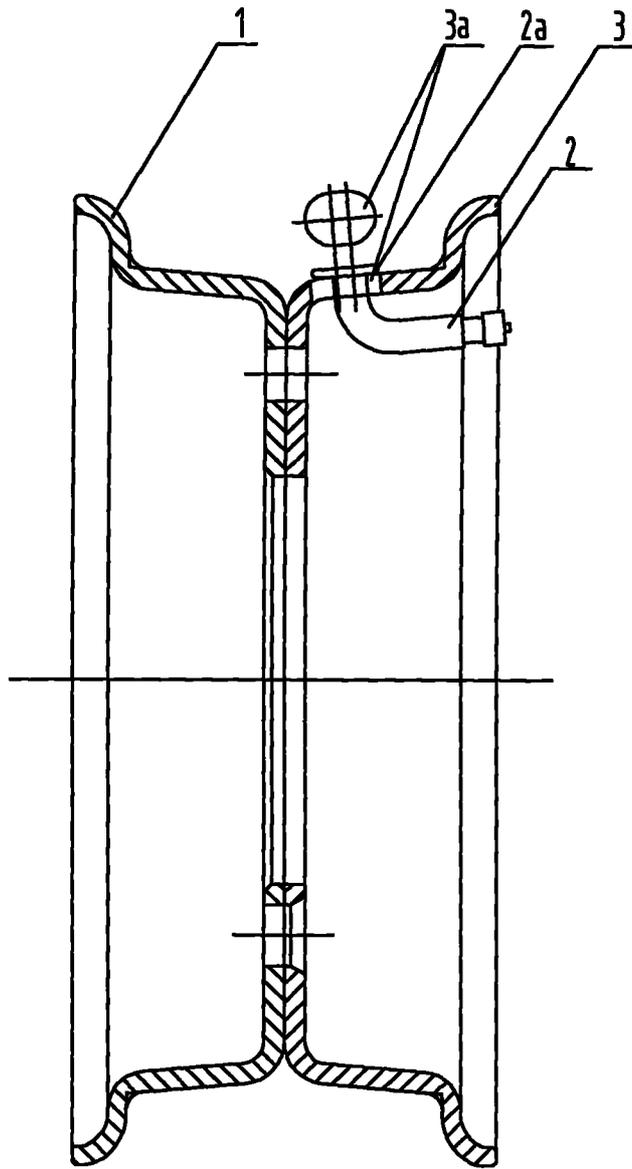


图 1