



(21) 申请号 202322250544.0

(22) 申请日 2023.08.21

(73) 专利权人 重庆一鸣包装有限公司

地址 402560 重庆市铜梁区东城街道龙安
大道32号(3号厂房)

(72) 发明人 蒋明川 黄小龙

(74) 专利代理机构 北京环泰睿辰专利代理有限
公司 37322

专利代理师 吴亚东

(51) Int. Cl.

B05C 1/08 (2006.01)

B05C 11/10 (2006.01)

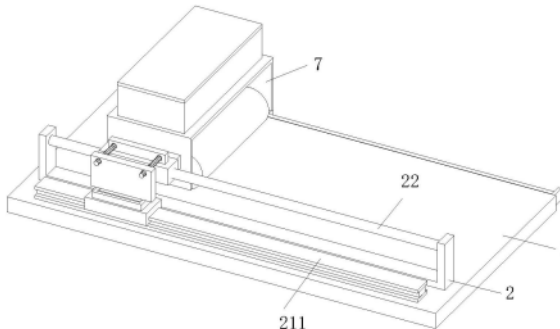
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种糊箱机防凝胶喷胶装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种糊箱机防凝胶喷胶装置,涉及糊箱机加工技术领域。该糊箱机防凝胶喷胶装置,包括底板、驱动机构和滚胶机构,底板的后侧固定连接有U形连接架,U形连接架的一侧内壁固定连接有滑杆,滑杆的外壁滑动连接有滑动板,滑动板的顶部固定连接有衔接架,驱动机构包括设置于底板上的操控组件和设置于操控组件上的支撑组件,操控组件可驱动支撑组件相对于底板左右移动,滚胶机构包括设置于底板上的U形置物架和设置于U形置物架内的转轴。该装置通过驱动机构驱动滚胶机构自动进行滚刷,无需工作人员在使用时一直手动按压,该设计可以实现持续性自动喷胶工作,工作效率高同时对人力依赖性低,降低了人工成本开支。



1. 一种糊箱机防凝胶喷胶装置,其特征在于,包括:

底板(1),后侧固定连接有U形连接架(3),U形连接架(3)的一侧内壁固定连接有滑杆(4),滑杆(4)的外壁滑动连接有滑动板(5),滑动板(5)的顶部固定连接有衔接架(6);

驱动机构(2),包括设置于底板(1)上的操控组件(21)和设置于操控组件(21)上的支撑组件(22),操控组件(21)可驱动支撑组件(22)相对于底板(1)左右移动;

滚胶机构(7),包括设置于底板(1)上方的U形置物架(701)和设置于U形置物架(701)内的转轴(702),转轴(702)转动连接于U形置物架(701)的后侧内壁上。

2. 根据权利要求1所述的一种糊箱机防凝胶喷胶装置,其特征在于:所述操控组件(21)包括电动滑轨(211)、电动滑块(212)、卡接架(213)和第一连接板(214),底板(1)的顶部固定连接有电动滑轨(211),电动滑轨(211)上滑动连接有电动滑块(212),电动滑块(212)的顶部固定连接有卡接架(213),卡接架(213)内卡接连接有第一连接板(214);

所述支撑组件(22)包括U形固定架(221)、固定杆(222)、滑板(223)、第二连接板(224)和卡架(225),底板(1)的顶部固定连接有U形固定架(221),U形固定架(221)的一侧内壁固定连接有固定杆(222),固定杆(222)的外壁滑动连接有滑板(223),滑板(223)的顶部固定连接有第二连接板(224),滑板(223)的后侧固定连接有卡架(225)。

3. 根据权利要求2所述的一种糊箱机防凝胶喷胶装置,其特征在于:所述滚胶机构(7)还包括滚刷(703)、喷头(704)、蓄胶盒(705)和L形固定架(706),转轴(702)的外壁固定连接有滚刷(703),U形置物架(701)的内侧顶部固定连接有喷头(704),U形置物架(701)的顶部固定连接有蓄胶盒(705),U形置物架(701)的后侧固定连接有L形固定架(706)。

4. 根据权利要求3所述的一种糊箱机防凝胶喷胶装置,其特征在于:所述U形置物架(701)的前侧通过卡接板与卡架(225)卡接连接,L形固定架(706)与衔接架(6)卡接连接。

5. 根据权利要求4所述的一种糊箱机防凝胶喷胶装置,其特征在于:所述蓄胶盒(705)的后侧固定连接有增压器,U形置物架(701)的顶部卡接连接有密封盖。

6. 根据权利要求5所述的一种糊箱机防凝胶喷胶装置,其特征在于:所述第一连接板(214)和第二连接板(224)上均开设有螺纹槽,螺纹槽内螺纹连接有螺栓。

一种糊箱机防凝胶喷胶装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及糊箱机加工技术领域,特别涉及一种糊箱机防凝胶喷胶装置。

背景技术

[0002] 公告号为CN211412416U的一种凝胶喷涂装置,本实用新型公开了一种凝胶喷涂装置,包括壶体和喷枪,所述壶体上具有壶口,所述喷枪包括出料管和壶盖,所述出料管穿过壶口进入壶体内腔,还包括隔板和进气管,所述隔板将壶体内腔分为储胶腔和储水腔,在储胶腔和储水腔之间设有环形隔板,所述环形隔板将储水腔划分为排液腔和含水腔,所述出料管穿过隔板进入排液腔内,在隔板上设有通孔,所述环形隔板上设有贯穿孔,所述贯穿孔的高度高于出料管底端的高度,所述含水腔的外壁开有注水口,所述进气管上端位于储胶腔顶部,进气管下端位于排液腔顶部;通过使用本装置,可以在使用完毕后及时对出料管以及喷枪的喷头进行清洗,防止凝胶堵塞出料管或者喷枪的喷头从而影响喷枪的后续使用。

[0003] 上述装置在使用时需要人工按压将胶液喷出,无法实现自动涂胶,工作效率较低且人工成本高昂,针对上述问题,加以改正。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于至少解决现有技术中存在的技术问题之一,提供一种糊箱机防凝胶喷胶装置,能够解决上述装置在使用时需要人工按压将胶液喷出,无法实现自动涂胶,工作效率较低且人工成本高昂的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种糊箱机防凝胶喷胶装置,包括底板、驱动机构和滚胶机构,底板的后侧固定连接有U形连接架,U形连接架的一侧内壁固定连接有滑杆,滑杆的外壁滑动连接有滑动板,滑动板的顶部固定连接有衔接架,驱动机构包括设置于底板上的操控组件和设置于操控组件上的支撑组件,操控组件可驱动支撑组件相对于底板左右移动,滚胶机构包括设置于底板上方的U形置物架和设置于U形置物架内的转轴,转轴转动连接于U形置物架的后侧内壁上。

[0006] 优选的,所述操控组件包括电动滑轨、电动滑块、卡接架和第一连接板,底板的顶部固定连接有电动滑轨,电动滑轨上滑动连接有电动滑块,电动滑块的顶部固定连接有卡接架,卡接架内卡接连接有第一连接板,支撑组件包括U形固定架、固定杆、滑板、第二连接板和卡架,底板的顶部固定连接有U形固定架,U形固定架的一侧内壁固定连接有固定杆,固定杆的外壁滑动连接有滑板,滑板的顶部固定连接有第二连接板,滑板的后侧固定连接有卡架,该装置通过驱动机构驱动滚胶机构自动进行滚刷,无需工作人员在使用时一直手动按压,该设计可以实现持续性自动喷胶工作,工作效率高同时对人力依赖性低,降低了人工成本开支。

[0007] 优选的,所述滚胶机构还包括滚刷、喷头、蓄胶盒和L形固定架,转轴的外壁固定连接有滚刷,U形置物架的内侧顶部固定连接有喷头,U形置物架的顶部固定连接有蓄胶盒,U形置物架的后侧固定连接有L形固定架,该装置可以通过滚刷的转动将其表面附着的胶水

涂刷到纸板的表面,与上述装置喷洒式相比,该装置能够将胶水更好的涂抹均匀,便于工作人员进行下一步的操作做好准备工作。

[0008] 优选的,所述U形置物架的前侧通过卡接板与卡架卡接连接,L形固定架与衔接架卡接连接。

[0009] 优选的,所述蓄胶盒的后侧固定连接有增压器,U形置物架的顶部卡接连接有密封盖。

[0010] 优选的,所述第一连接板和第二连接板上均开设有螺纹槽,螺纹槽内螺纹连接有螺栓。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0012] (1)、该糊箱机防凝胶喷胶装置,通过底板、驱动机构、操控组件、电动滑轨、电动滑块、卡接架、第一连接板、支撑组件、U形固定架、固定杆、滑板、第二连接板、卡接架、U形连接架、滑杆、滑动板、衔接架、滚胶机构的配合使用,针对上述装置在使用时需要人工按压将胶液喷出,无法实现自动涂胶,工作效率较低且人工成本高昂的缺陷,该装置通过驱动机构驱动滚胶机构自动进行滚刷,无需工作人员在使用时一直手动按压,该设计可以实现持续性自动喷胶工作,工作效率高同时对人力依赖性低,降低了人工成本开支。

[0013] (2)、该糊箱机防凝胶喷胶装置,通过底板、驱动机构、U形连接架、滑杆、滑动板、衔接架、滚胶机构、U形置物架、转轴、滚刷、喷头、蓄胶盒和L形固定架的配合使用,该装置可以通过滚刷的转动将其表面附着的胶水涂刷到纸板的表面,与上述装置喷洒式相比,该装置能够将胶水更好的涂抹均匀,便于工作人员进行下一步的操作做好准备工作。

附图说明

[0014] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步地说明:

[0015] 图1为本实用新型的立体图;

[0016] 图2为本实用新型的移动机构立体图;

[0017] 图3为本实用新型的侧视图;

[0018] 图4为本实用新型的A部放大图。

[0019] 附图标记:1、底板;2、驱动机构;21、操控组件;211、电动滑轨;212、电动滑块;213、卡接架;214、第一连接板;22、支撑组件;221、U形固定架;222、固定杆;223、滑板;224、第二连接板;225、卡架;3、U形连接架;4、滑杆;5、滑动板;6、衔接架;7、滚胶机构;701、U形置物架;702、转轴;703、滚刷;704、喷头;705、蓄胶盒;706、L形固定架。

具体实施方式

[0020] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种糊箱机防凝胶喷胶装置,包括底板1、驱动机构2和滚胶机构7,底板1的后侧固定连接有U形连接架3,U形连接架3的一侧内壁固定连接有滑杆4,滑杆4的外壁滑动连接有滑动板5,滑动板5的顶部固定连接有衔接架6,驱动机构2包括设置于底板1上的操控组件21和设置于操控组件21上的支撑组件22,操控组件21可驱动支撑组件22相对于底板1左右移动,滚胶机构7包括设置于底板1上方的U形置物架701和设置于U形置物架701内的转轴702,转轴702转动连接于U形置物架701的后侧内壁上。

[0021] 进一步的,操控组件21包括电动滑轨211、电动滑块212、卡接架213和第一连接板214,底板1的顶部固定连接有电动滑轨211,电动滑轨211上滑动连接有电动滑块212,电动滑块212的顶部固定连接有卡接架213,卡接架213内卡接连接有第一连接板214,支撑组件22包括U形固定架221、固定杆222、滑板223、第二连接板224和卡架225,底板1的顶部固定连接U形固定架221,U形固定架221的一侧内壁固定连接有固定杆222,固定杆222的外壁滑动连接滑板223,滑板223的顶部固定连接有第二连接板224,滑板223的后侧固定连接卡架225,控制电动滑块212启动,电动滑块212带动卡接架213移动,卡接架213带动第一连接板214移动,第一连接板214带动第二连接板224移动,第二连接板224带动滑板223移动,滑板223带动卡架225移动,卡架225带动滚胶机构7移动,该装置通过驱动机构2驱动滚胶机构7自动进行滚刷,无需工作人员在使用时一直手动按压,该设计可以实现持续性自动喷胶工作,工作效率高同时对人力依赖性低,降低了人工成本开支。

[0022] 更进一步的,滚胶机构7还包括滚刷703、喷头704、蓄胶盒705和L形固定架706,转轴702的外壁固定连接滚刷703,U形置物架701的内侧顶部固定连接有喷头704,U形置物架701的顶部固定连接有蓄胶盒705,U形置物架701的后侧固定连接有L形固定架706,使用时,将需要加工的纸板放置于底板1上,控制蓄胶盒705上的增压器启动,增压器施压将蓄胶盒705内装有的胶水通过喷头704喷洒到滚刷703上,滚刷703与纸板表面接触,滚胶机构7移动的同时受反作用力影响,滚刷703进行转动,从而对纸板进行刷胶处理,该装置可以通过滚刷703的转动将其表面附着的胶水涂刷到纸板的表面,与上述装置喷洒式相比,该装置能够将胶水更好的涂抹均匀,便于工作人员进行下一步的操作做好准备工作。

[0023] 其次,U形置物架701的前侧通过卡接板与卡架225卡接连接,L形固定架706与衔接架6卡接连接,蓄胶盒705的后侧固定连接有增压器,U形置物架701的顶部卡接连接密封盖,第一连接板214和第二连接板224上均开设有螺纹槽,螺纹槽内螺纹连接螺栓。

[0024] 工作原理:使用时,将需要加工的纸板放置于底板1上,控制蓄胶盒705上的增压器启动,增压器施压将蓄胶盒705内装有的胶水通过喷头704喷洒到滚刷703上,控制电动滑块212启动,电动滑块212带动卡接架213移动,卡接架213带动第一连接板214移动,第一连接板214带动第二连接板224移动,第二连接板224带动滑板223移动,滑板223带动卡架225移动,卡架225带动滚胶机构7移动,滚刷703与纸板表面接触,滚胶机构7移动的同时受反作用力影响,滚刷703进行转动,从而对纸板进行刷胶处理。

[0025] 上面结合附图对本实用新型实施例作了详细说明,但是本实用新型不限于上述实施例,在所述技术领域普通技术人员所具备的知识范围内,还可以在不脱离本实用新型宗旨的前提下作出各种变化。

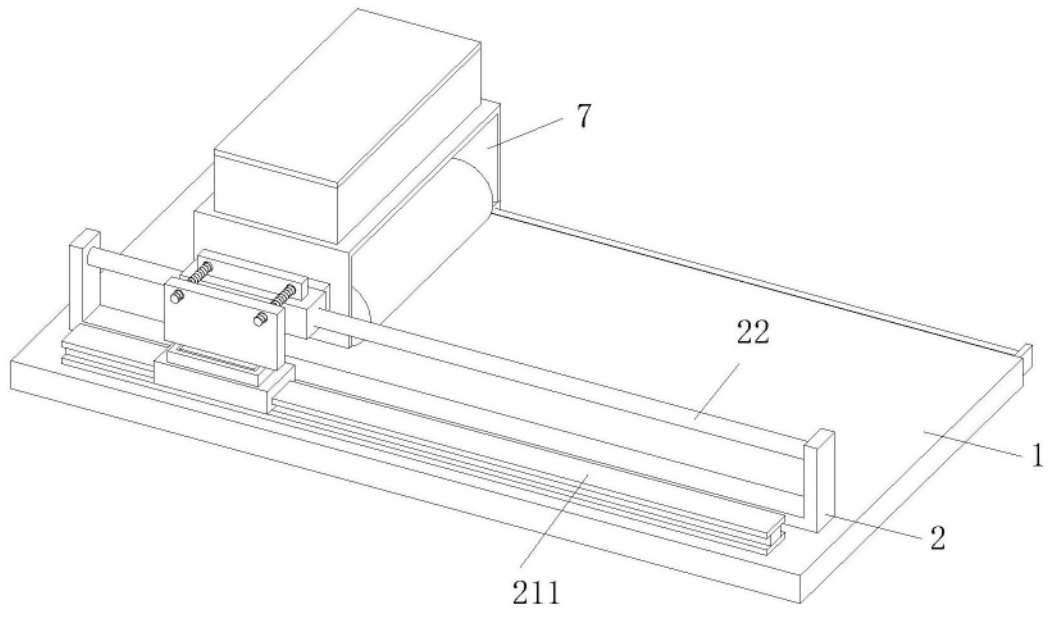


图1

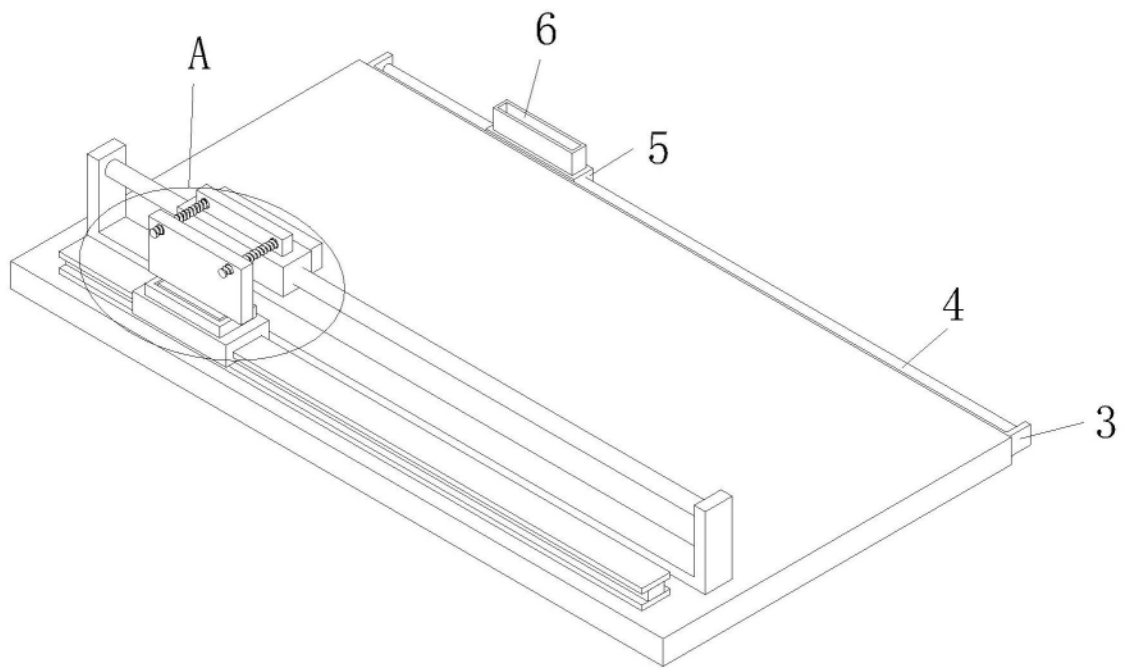


图2

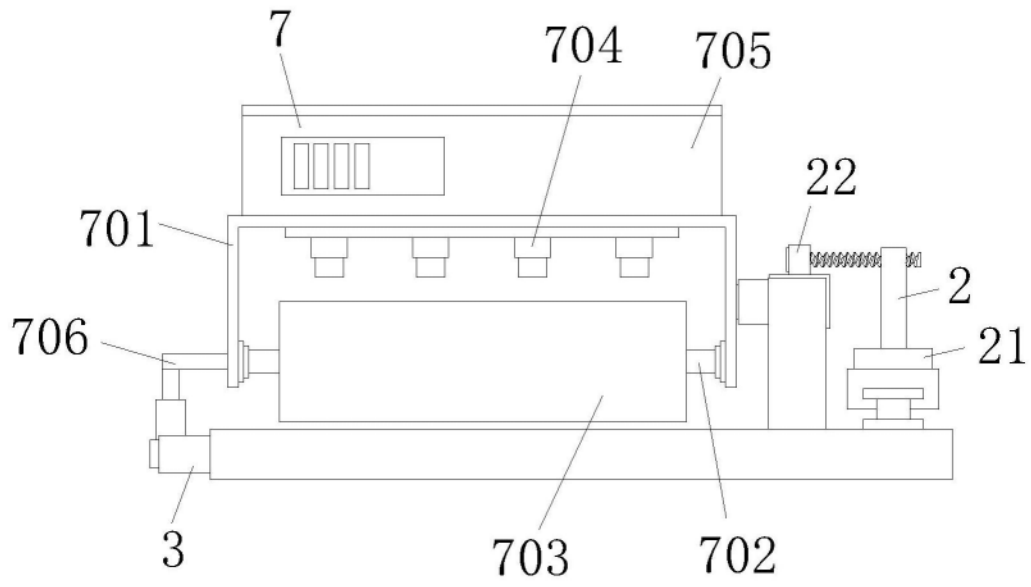


图3

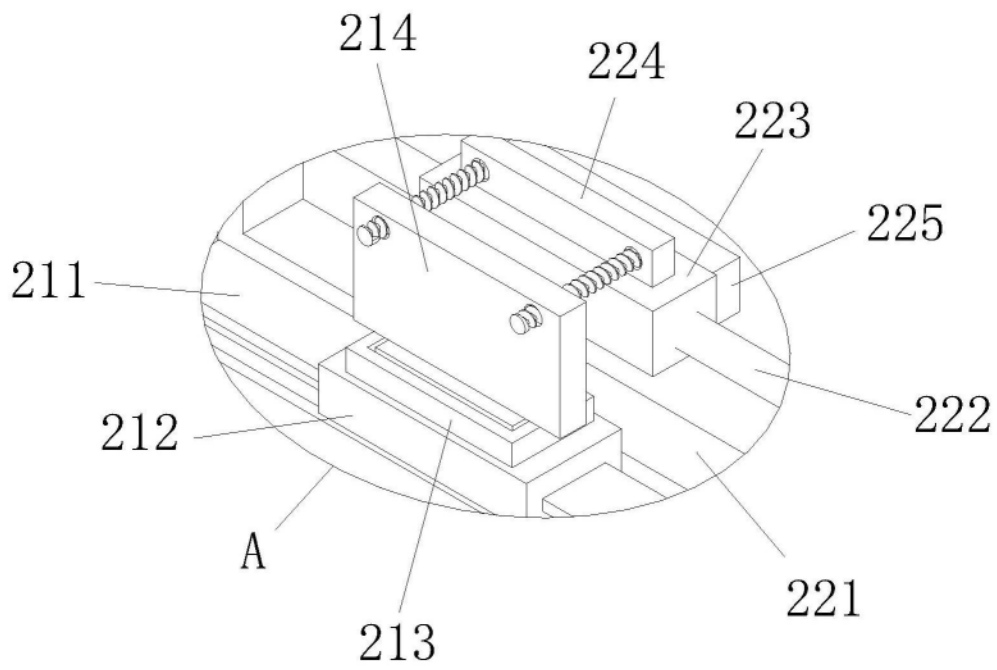


图4