



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(61) Дополнительное к авт. свид-ву -

(22) Заявлено 21.08.78 (21) 2656854/29-26

с присоединением заявки № -

(23) Приоритет -

Опубликовано 30.01.81. Бюллетень № 4

Дата опубликования описания 10.02.81

(11) 800792

(51) М. Кл.³

G 01 N 1/28

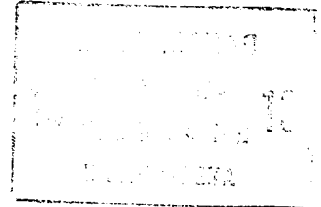
(53) УДК 543.

.053(088.8)

(72) Автор
изобретения

А. Л. Усколовский

(71) Заявитель



(54) СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБРАЗЦОВ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ
МАТЕРИАЛА ЖЕСТКИХ ИЗДЕЛИЙ

1

Изобретение относится к области испытания материалов и может быть использовано при контроле прочности трубчатых конструкций, например бетонных, изготавливаемых в жестких формах (трубы, колонны, опоры ЛЭП и т.д.)

Наиболее близким к предлагаемому является способ изготовления образцов для испытаний материала, заключающийся в том, что на жесткую форму изделия устанавливают формочку для контрольного образца, укладывают и уплотняют в последней формовочную смесь одновременно с формовкой изделия и отделяют формочку с образцом [1].

Однако из-за значительных габаритов натуральных изделий образцы-кольца получаются громоздкими и тяжелыми, с ними неудобно работать.

Поскольку жесткие формы изделий имеют достаточно сложную конструкцию, а внутренний объем формы загромажден арматурным каркасом, введение внутрь формы кольцевой рамки приводит к неоправданному усложнению технологического оборудования и самого процесса изготовления образцов.

Цель изобретения - упрощение технологии изготовления образцов.

2

Поставленная цель достигается тем, что в способе изготовления образцов для испытаний материала, заключающемся в том, что на жесткую форму изделия устанавливают формочку для контрольного образца, в которую укладывают и уплотняют формовочную смесь. Одновременно с формовкой смесь поджимают снаружи к соответствующему отверстию в стенке жесткой формы и сразу после окончания формовки, ослабив прижим, отделяют образец от тела изделия кручением формочки с контрольным образцом вокруг собственной продольной оси.

Поскольку сцепление свежееотформованной бетонной смеси со стенками формочки гораздо выше ее сопротивления срезу по плоскости контакта образца и тела изделия, отделение образца происходит по этой плоскости.

Применение предлагаемого способа позволяет контролировать прочность материала непосредственно в изделии, что приведет к существенному снижению расхода цемента и брака при изготовлении из-за нарушений технологического режима. Кроме того, появляются широкие возмож-

5

10

15

20

25

30

ности для внедрения неразрушающихся методов контроля материалов.

Формула изобретения

Способ изготовления образцов для испытаний материала жестких изделий, заключающийся в том, что устанавливают формочку для контрольного образца, укладывают и уплотняют в последней формовочную смесь одновременно с формовкой изделия и отделяют формочку с образцом, отличающийся

тем, что, с целью упрощения технологии изготовления образцов, формочку для контрольного образца устанавливают снаружи к соответствующему отверстию в стенке жесткого изделия и сразу после окончания формовки отделяют образец от изделия кручением формочки с контрольным образцом вокруг собственной продольной оси.

Источники информации, принятые во внимание при экспертизе
1. Авторское свидетельство СССР № 49415, кл. G 01 N 1/00, 1936.

Составитель Л. Горяйнова
 Редактор Н. Безродная Техред Н. Граб Корректор Г. Назарова
 Заказ 10406/55 Тираж 918 Подписное
 ВНИИПИ Государственного комитета СССР
 по делам изобретений и открытий
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
 Филиал ВНИИПИ "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4