

[19]中华人民共和国专利局

[51]Int.Cl⁶

B02C 13/13



[12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 97237622.4

[45]授权公告日 1998 年 11 月 11 日

[11] 授权公告号 CN 2296767Y

[22]申请日 97.8.29 [24]颁证日 98.10.17

[73]专利权人 李朝建

地址 610501四川省成都市新都新繁镇金龙村
六组新都新力设备制造有限责任公司

[72]设计人 李朝建

[21]申请号 97237622.4

[74]专利代理机构 四川省专利服务中心

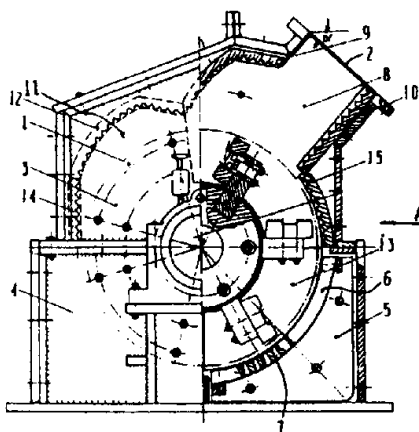
代理人 江晓萍

权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图页数 2 页

[54]实用新型名称 高细破碎机

[57]摘要

本实用新型提供了一种高细破碎机，有含进料口和冲击腔的箱体，箱体内位于冲击腔处有筛板，主轴装于箱体上，位于冲击腔内且装于主轴上的轮毂上有锤头，其特征是破碎机中位于进料口和冲击腔间还有至少一个反击腔。破碎物料效果佳，粒度细，使用寿命长。



(BJ)第 1452 号

权 利 要 求 书

1、高细破碎机，有含进料口和冲击腔的箱体，箱体内位于冲击腔处有筛板，主轴装于箱体上，位于冲击腔内且装于主轴上的轮毂上有锤头，其特征在于所述的高细破碎机中位于进料口和冲击腔间还有至少一个反击腔。

2、如权利要求1所述的高细破碎机，其特征在于所述的反击腔为两个。

3、如权利要求1所述的高细破碎机，其特征在于所述的进料口方向与水平面成 50° 左右夹角。

4、如权利要求1所述的高细破碎机，其特征在于所述的箱体上位于冲击腔处有筛板滑座，筛板通过连接件连接在筛板滑座上。

5、如权利要求1所述的高细破碎机，其特征在于所述的轮毂上有数个交叉排列不在同一平面上的锤架，锤头通过连接件连接在锤架上，锤头宽于锤架。

说明书

高 细 破 碎 机

本实用新型涉及的是一种物料破碎机，特别涉及的是一种用于矿山等行业的高细破碎机。

已有的锤柄式冲击破碎机均只有冲击腔或反击腔一腔，物料破碎效果不佳，且锤头为连柄式，活动连接在轮芯上磨损较快。

鉴于以上原因，本实用新型的目的是为了提供一种破碎物料效果佳，粒度细，使用寿命长的高细破碎机。

本实用新型的目的是这样实现的：本实用新型中有含进料口和冲击腔的箱体，箱体内位于冲击腔处有筛板，主轴装于箱体上，位于冲击腔内且装于主轴上的轮毂上有锤头，其特征在于所述的高细破碎机中位于进料口和冲击腔间还有至少一个反击腔（参见图1、图2），主轴、轮毂、锤架、锤头组成了转子。

上述的反击腔为两个（参见图1）。

上述的进料口方向与水平面成 50° 左右夹角（参见图1），转子旋转方向为反时针旋转时，在进料口形成负压而自动收尘。

上述的箱体上位于冲击腔处有筛板滑座，筛板通过连接件连接在筛板滑座上（参见图1），可避免筛板变形而影响出料粒度，更换易损件只需拉出筛板滑座即可，维修方便。

上述的轮毂上有数个交叉排列不在同一平面上的锤架，锤头通过连接件连接在锤架上，锤头宽于锤架（参见图1～图4），保证了锤头在转子全长上参与破碎，工作时，锤头在转子上形成封闭环，使物料不可能与锤架和轮芯接触，从而保证轮芯、锤架长久使用而不被磨损同时因锤头是非活动排列，在锤头与物料撞击时增加了破碎能力，减少能量损耗，大大提高了锤头的使用寿命。

本实用新型工作时，物料进入锤头打击区后，受高速旋转锤头打击获得动能后高速撞击第一、二反击腔的上部和下部，物料在两反击腔内至少经四次反击，76%的物料已经粉碎，未碎物料进入冲击腔，经锤头和筛板之间的冲击、挤压、研磨直至破碎经筛板间隙而排出箱体外，出料粒度小于3mm，85%为粉末，同

时因锤头与筛板间只承担 30% 物料的挤压、研磨，因而其使用寿命比同规格冲击磨机延长 2—3 倍，提高磨机产量 25% 以上。

本实用新型生产效率高，破碎物料效果佳，粒度细，维修使用方便，使用寿命长。

下面结合附图详细说明本实用新型实施例：

图 1 为本实用新型结构示意图。

图 2 为图 1 的 A 向视图。

图 3 为锤架、锤头位置图。

图 4 为图 3 的左视图。

参见图 1~图 4，箱体 1 包括含进料口 2、上箱体 3 和通过联接件——螺栓与之连接的下箱体 4。进料口 2 与水平面夹角 $\alpha = 50^\circ$ ，下箱体 4 中装有对称的两块筛板滑座 5，每块筛板滑座上用螺栓连接有两块筛板 6，四块筛板便构成了整个筛网 7。上箱体 3 中的第一反击腔 8 中有装在箱体上的反击板 9、大平齿板 10。第二反击腔 11 中有反击板 12。冲击腔 13 中有小平齿板 14，圆弧齿板 15。装在箱体上的主轴 16 伸出箱体的一端上有皮带轮 17，皮带轮 17 通过传动皮带与电动机连接。在箱体内主轴上装有轮毂 18，轮毂 18 上装有数个交叉排列的不在同一平面上的锤架 19，数个锤头 20 分别通过联接件——螺栓 21、螺母 22 而紧装在数个锤架上，锤头宽于锤架。

说明书附图

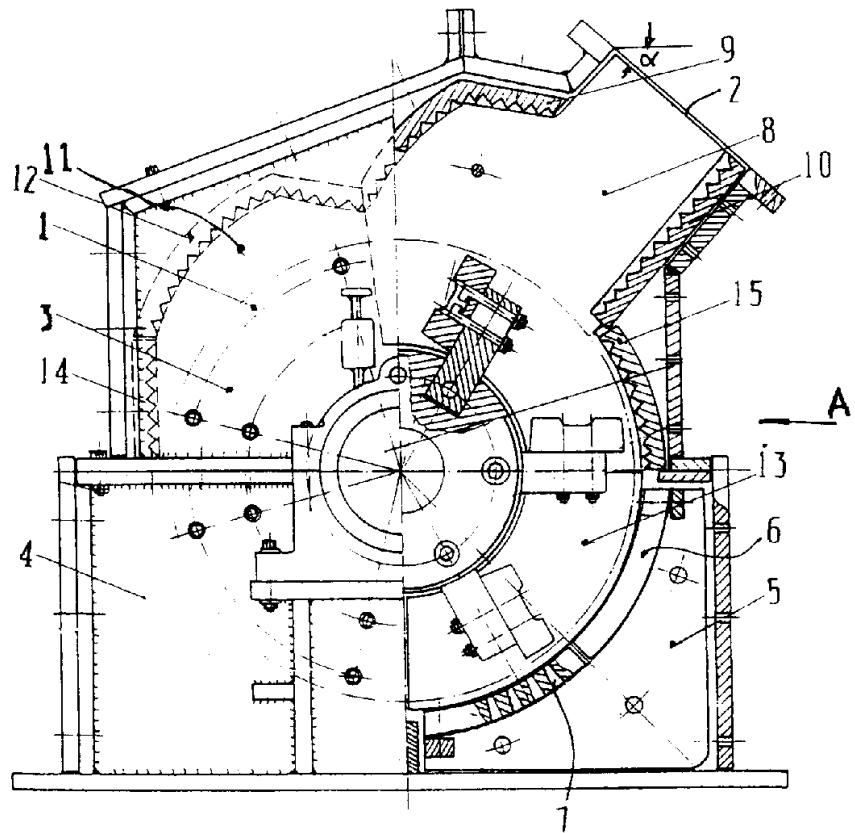


图 1

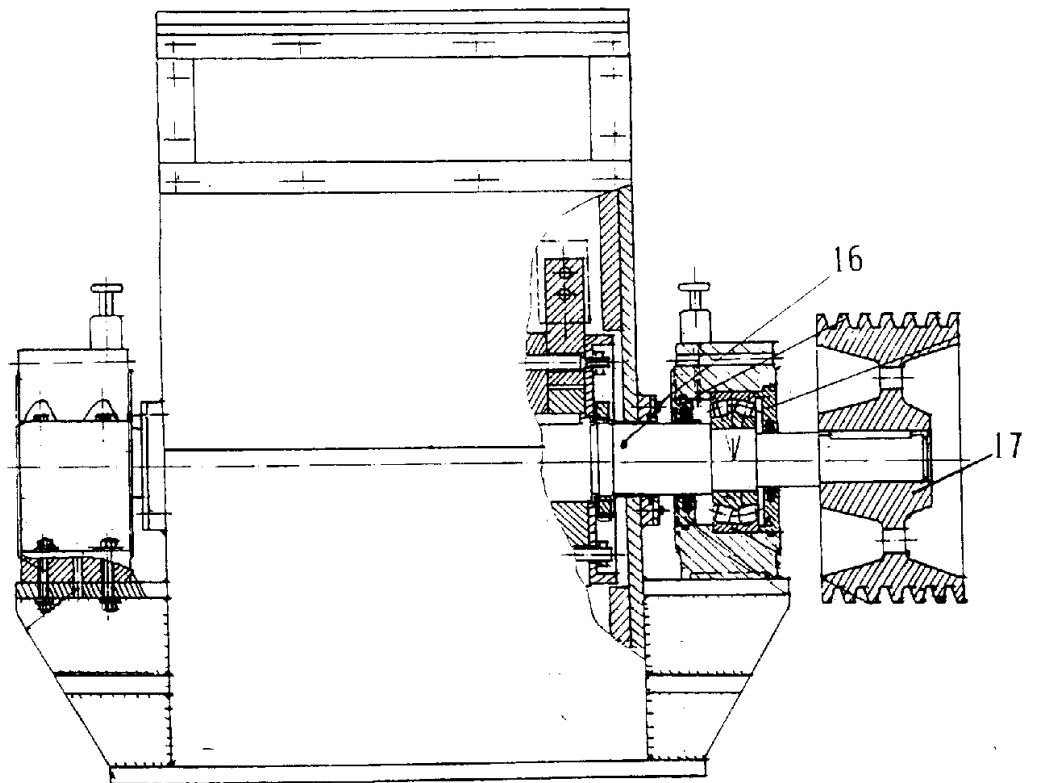


图 2

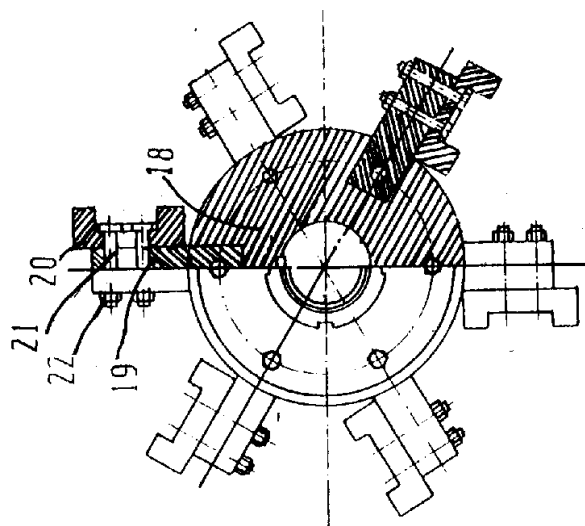


图 4

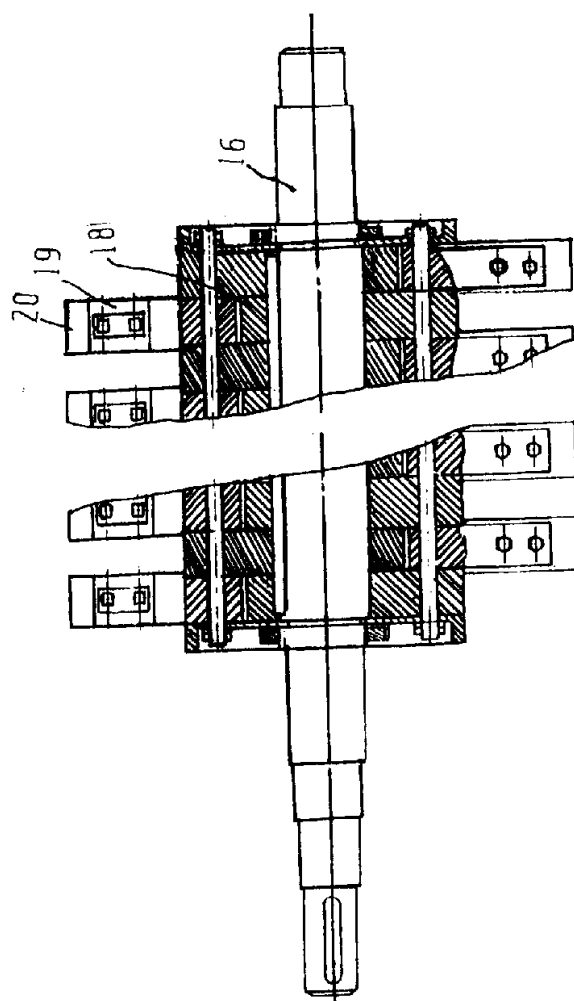


图 3