



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209775892 U

(45)授权公告日 2019.12.13

(21)申请号 201821907022.6

(22)申请日 2018.11.20

(73)专利权人 苏静

地址 056000 河北省邯郸市丛台区联纺路
440号亚太世纪花园37栋2单元6号

专利权人 曹金铃

(72)发明人 苏静 曹金铃

(51)Int.Cl.

B42B 5/02(2006.01)

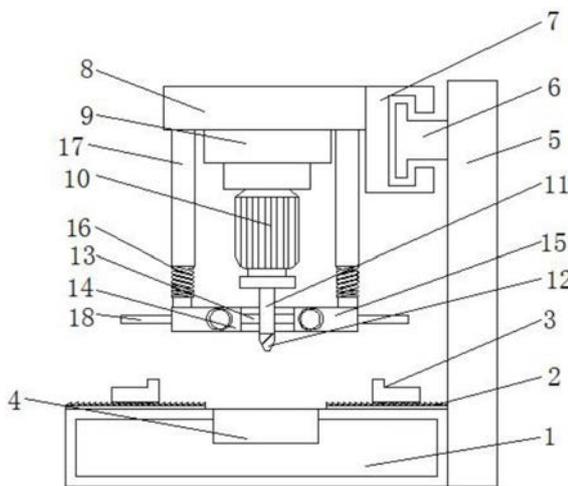
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种用于财务管理的票据装订装置

(57)摘要

本实用新型公开了财务管理技术领域的一种用于财务管理的票据装订装置,所述套杆的底部设置有电机,所述电机轴的底部设置有打孔锥头,所述电机轴的左右两侧底部均设置有衔接杆,所述衔接杆远离电机轴的一端均连接设置有轴承内圈,所述轴承内圈的外壁通过钢珠设置有轴承外圈;滑块可通过相匹配的滑槽与滑杆在调节杆上进行由内向外的移动,滑块在移动时会通过固定板带动套杆移动,套杆移动的同时就会带动电机进行移动,电机会通过电机轴带动打孔锥头进行移动,从而可根据不同小的票据,调节打孔的位置;限位块可根据票据的大小进行调节位置,再通过相匹配的齿槽与齿牙卡接在齿条,对票据进行固定,避免进行打孔时,票据发生移动。



1. 一种用于财务管理的票据装订装置,其特征在于:包括底座(1),所述底座(1)的顶部左右两侧均设有齿条(2),所述齿条(2)的顶部设置有限位块(3),所述底座(1)的顶部设置有凹槽(4),所述底座(1)的右侧设置有竖杆(5),所述竖杆(5)的左侧顶部由内向外设置有调节杆(6),所述调节杆(6)的左侧通过相匹配的滑杆与滑槽活动连接滑块(7),所述滑块(7)的左侧顶部设置有固定板(8),所述固定板(8)的底部中央处设置有套杆(9),所述套杆(9)的底部设置有电机(10),所述电机(10)的底部设置有电机轴(11),所述电机轴(11)的底部设置有打孔锥头(12),所述电机轴(11)的左右两侧底部均设置有衔接杆(13),所述衔接杆(13)远离电机轴(11)的一端均连接设置有轴承内圈(14),所述轴承内圈(14)的外壁通过钢珠设置有轴承外圈(15),所述轴承外圈(15)的顶部左右两侧均设置有限位弹簧(16),所述限位弹簧(16)的顶部均设置有限位杆(17),且两组限位杆(17)远离限位弹簧(16)的一端分别连接固定板(8)底部左右两侧,所述轴承外圈(15)的左右两侧均设置有按压杆(18)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于财务管理的票据装订装置,其特征在于:两组所述限位块(3)均包括L型固定块(301),所述L型固定块(301)的底部均设置有齿牙(302),且L型固定块(301)通过相匹配的齿牙(302)与齿槽活动连接齿条(2),两组所述L型固定块(301)的相对面具设置有海绵层(303)。

3. 根据权利要求1所述的一种用于财务管理的票据装订装置,其特征在于:所述电机轴(11)的底部焊接设置有外螺纹接头,所述打孔锥头(12)顶部设置有与外螺纹接头相匹配的内螺纹孔,所述电机轴(11)的底部通过相匹配的外螺纹接头与内螺纹孔活动连接打孔锥头(12)。

4. 根据权利要求1所述的一种用于财务管理的票据装订装置,其特征在于:所述底座(1)的后端面顶部中部设置有合页,且底座(1)的后端面顶部中部通过合页设置有限位板,所述底座(1)的底部四周均设置有橡胶吸盘。

5. 根据权利要求1所述的一种用于财务管理的票据装订装置,其特征在于:所述调节杆(6)的前后端面均设置有螺纹孔,所述调节杆(6)的前后端面均通过相匹配的螺纹孔与固定螺栓活动连接滑块限位板。

6. 根据权利要求1所述的一种用于财务管理的票据装订装置,其特征在于:所述凹槽(4)的内腔底部设置有纸屑收集盒,所述底座(1)的前端面中部设置有与纸屑收集盒相匹配的开口。

一种用于财务管理的票据装订装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及财务管理技术领域,具体为一种用于财务管理的票据装订装置。

背景技术

[0002] 在财务管理中,票据的收集十分重要,而票据在收集后往往会需要进行装订,避免票据收放凌乱,从而导致票据遗失,导致无法估计的后果,而在财务管理中票据的收集往往都会累积到很厚才会进行装订,而普通的订书机无法这样的操作,使票据装订在一起,同时普通的票据装订装置无法全面的随着票据的大小进行调节,在对较厚的票据装订时,也无法有效的固定票据;

[0003] 为此,我们提出一种用于财务管理的票据装订装置。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种用于财务管理的票据装订装置,以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种用于财务管理的票据装订装置,包括底座,所述底座的顶部左右两侧均设有齿条,所述齿条的顶部设置有限位块,所述底座的顶部设置有凹槽,所述底座的右侧设置有竖杆,所述竖杆的左侧顶部由内向外设置有调节杆,所述调节杆的左侧通过相匹配的滑杆与滑槽活动连接滑块,所述滑块的左侧顶部设置有固定板,所述固定板的底部中央处设置有套杆,所述套杆的底部设置有电机,所述电机的底部设置有电机轴,所述电机轴的底部设置有打孔锥头,所述电机轴的左右两侧底部均设置有衔接杆,所述衔接杆远离电机轴的一端均连接设置有轴承内圈,所述轴承内圈的外壁通过钢珠设置有轴承外圈,所述轴承外圈的顶部左右两侧均设置有限位弹簧,所述限位弹簧的顶部均设置有限位杆,且两组限位杆远离限位弹簧的一端分别连接固定板底部左右两侧,所述轴承外圈的左右两侧均设置有按压杆。

[0006] 优选的,两组所述限位块均包括L型固定块,所述L型固定块的底部均设置有齿牙,且L型固定块通过相匹配的齿牙与齿槽活动连接齿条,两组所述L型固定块的相对面具设置有海绵层。

[0007] 优选的,所述电机轴的底部焊接设置有外螺纹接头,所述打孔锥头顶部设置有与外螺纹接头相匹配的内螺纹孔,所述电机轴的底部通过相匹配的外螺纹接头与内螺纹孔活动连接打孔锥头。

[0008] 优选的,所述底座的后端面顶部中部设置有合页,且底座的后端面顶部中部通过合页设置有限位板,所述底座的底部四周均设置有橡胶吸盘。

[0009] 优选的,所述调节杆的前后端面均设置有螺纹孔,所述调节杆的前后端面均通过相匹配的螺纹孔与固定螺栓活动连接滑块限位板。

[0010] 优选的,所述凹槽的内腔底部设置有纸屑收集盒,所述底座的前端面中部设置有与纸屑收集盒相匹配的开口。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0012] 1、该用于财务管理的票据装订装置,结构简单,使用方便,滑块可通过相匹配的滑槽与滑杆在调节杆上进行由内向外的移动,滑块在移动时会通过固定板带动套杆移动,套杆移动的同时就会带动电机进行移动,电机会通过电机轴带动打孔锥头进行移动,从而可根据不同小的票据,调节打孔的位置;

[0013] 2、在底座的顶部左右两侧均设置有齿条,齿条顶部通过相匹配的齿槽与齿牙活动连接限位块,限位块可根据票据的大小进行调节位置,再通过相匹配的齿槽与齿牙卡接在齿条,对票据进行固定,避免进行打孔时,票据发生移动。

附图说明

[0014] 图1为:本实用新型结构示意图;

[0015] 图2为:本实用新型限位块结构示意图。

[0016] 图中:1底座、2齿条、3限位块、301L型固定块、302齿牙、303海绵层、4 凹槽、5竖杆、6调节杆、7滑块、8固定板、9套杆、10电机、11电机轴、12 打孔锥头、13衔接杆、14轴承内圈、15轴承外圈、16限位弹簧、17限位杆、18按压杆。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图1-2,本实用新型提供一种技术方案:一种用于财务管理的票据装订装置,包括底座1,底座1的后端面顶部中部设置有合页,且底座1的后端面顶部中部通过合页设置有限位板,在进行对票据装订时,可将限位板通过合页转动抬起,从底座1的顶部后端面对票据进行限位,避免装订时,票据从底座1 的顶部后端面发生位移,底座1的底部四周均设置有橡胶吸盘,具有固定底座1 的作用,底座1的顶部左右两侧均色只有齿条2,齿条2的顶部设置有限位块3,两组限位块3均包括L型固定块301,L型固定块301的底部均设置有齿牙302,且L型固定块301通过相匹配的齿牙302与齿槽活动连接齿条2,这样连接方式,便于调节L型固定块301的位置,同时也便于快速安装,同时限位效果好,避免装订时票据从左右两侧位移散落,两组L型固定块301的相对面具设置有海绵层303,避免在装订时票据与L型固定块301过分挤压,使票据破损或者折叠,底座1的顶部设置有凹槽4,凹槽4的内腔底部设置有纸屑收集盒,便于收集打孔时掉落的纸屑,底座1的前端面中部设置有与纸屑收集盒相匹配的开口,便于将纸屑收集盒抽出,处理纸屑收集盒中的纸屑,底座1的右侧设置有竖杆5,竖杆5的左侧顶部由内向外设置有调节杆6,调节杆6的前后端面均设置有螺纹孔,调节杆6的前后端面均通过相匹配的螺纹孔与固定螺栓活动连接滑块限位板,避免在操作时滑块7从调节杆6上脱落,调节杆6的左侧通过相匹配的滑杆与滑槽活动连接滑块7,滑块7的左侧顶部设置有固定板8,固定板8的底部中央处设置有套杆9,套杆9的底部设置有电机10,电机10的底部设置有电机轴11,电机轴11的底部设置有打孔锥头12,电机轴11的底部焊接设置有外螺纹接头,打孔锥头12顶部设置有与外螺纹接头相匹配的内螺纹孔,电机轴11 的底

部通过相匹配的外螺纹接头与内螺纹孔活动连接打孔锥头12,便于更换不同大小的打孔锥头12,来在票据上加工出不同大小的孔,电机轴11的左右两侧底部均设置有衔接杆13,衔接杆13远离电机轴11的一端均连接设置有轴承内圈14,轴承内圈14的外壁通过钢珠设置有轴承外圈15,轴承外圈15的顶部左右两侧均设置有限位弹簧16,限位弹簧16的顶部均设置有限位杆17,且两组限位杆17远离限位弹簧16的一端分别连接固定板8底部左右两侧,轴承外圈15的左右两侧均设置有按压杆18。

[0019] 工作原理:通过外接电源控制开关,开启电机10,将票据放置在底座1的顶部,将需要打孔的位置对应凹槽4进行放置,根据票据的大小与放置的位置,调节日限位块3的位置,再将限位块3通过相匹配的齿槽与齿牙302卡接在齿条2上,对票据进行固定,对应着票据上需要打孔的位置,将滑块7通过相匹配的滑槽与滑杆在调节杆6上进行调节位置,而滑块7在移动时,会通过固定板8带动套杆9移动,而套杆9在移动的同时会带动电机10进行移动,电机10进行移动的同时会通过电机轴11带动打孔锥头12同时进行移动,直到移动相应的打孔位置,通过向下按压按压杆18,按压杆18会通过轴承外圈15带动轴承内圈14向下移动,轴承内圈14会通过衔接杆13带动电机轴11向下,电机轴11会带动打孔锥头12向下,对票据进行打孔,完成打孔后,通过限位弹簧16的收缩力会带动轴承外圈15向上移动,恢复到原位,而轴承外圈15会带动轴承内圈14与电机轴11均恢复原位,电机轴11在恢复原位时会使电机10也恢复原位。

[0020] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

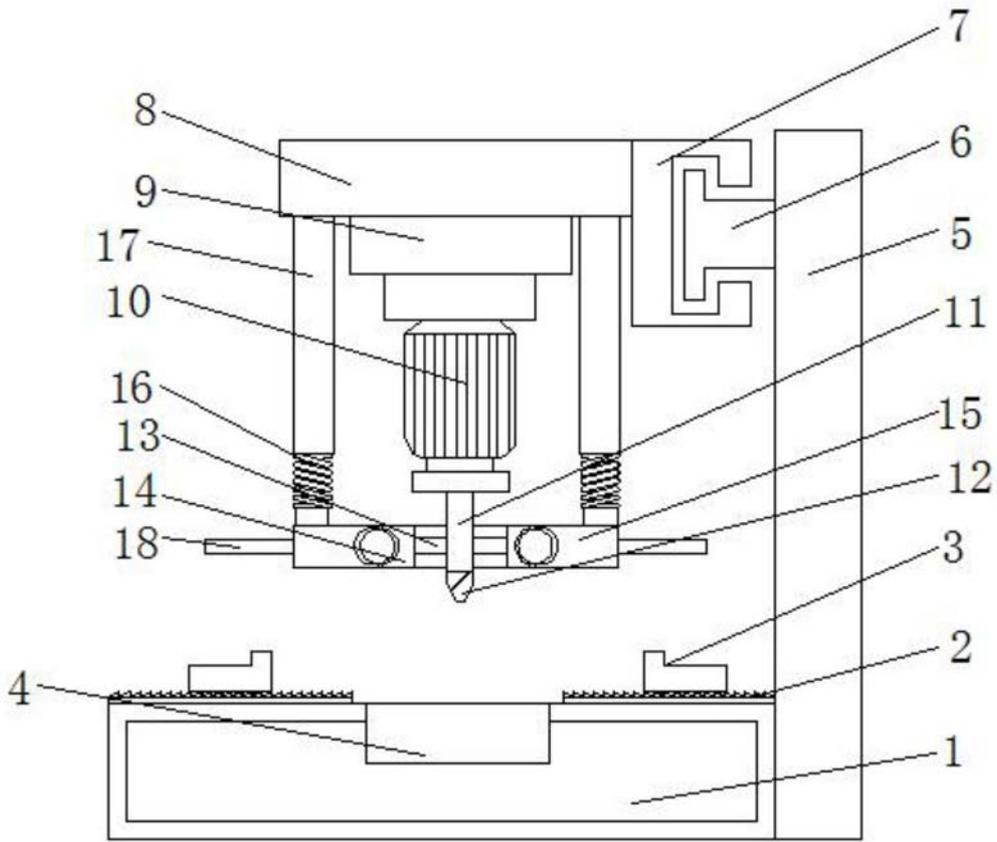


图1

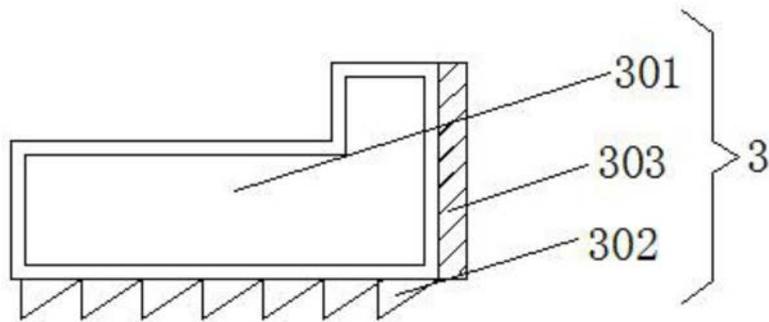


图2