



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210701300 U

(45)授权公告日 2020.06.09

(21)申请号 201921206813.0

(22)申请日 2019.07.30

(73)专利权人 湖北泰业汽车零部件科技有限公司

地址 442013 湖北省十堰市十堰经济开发区滨河东路68号

(72)发明人 张昆

(74)专利代理机构 十堰博迪专利事务所 42110  
代理人 高良军

(51)Int.Cl.

B08B 1/02(2006.01)

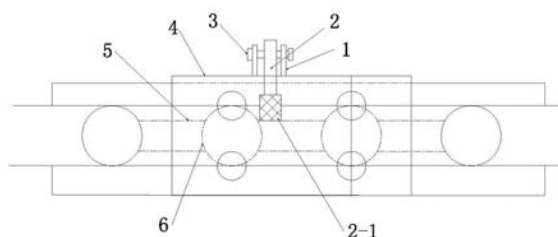
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

### (54)实用新型名称

一种悬链漆渣去除器

### (57)摘要

本实用新型提出了一种悬链漆渣去除器,应用于汽车零部件涂装面漆自动悬链生产过程中,包括固定支座、钢丝刷、固定螺栓组件,钢丝刷通过固定螺栓组件固定在固定支座上,固定支座固定在悬链固定器的上方,钢丝刷的刷头与悬链的上面接触。采用本实用新型,在悬链运行过程中,钢丝刷与悬链的上面始终接触,利用钢丝刷自动清理悬链上面的漆渣,适合平时生产时的悬链保养,替代了现有的拆卸式保养保洁方式,省时省力。



1. 一种悬链漆渣去除器,其特征在于:包括固定支座、钢丝刷、固定螺栓组件,钢丝刷通过固定螺栓组件固定在固定支座上,固定支座固定在悬链固定器的上方,钢丝刷的刷头与悬链的上面接触。

2. 根据权利要求1所述的一种悬链漆渣去除器,其特征在于:所述钢丝刷的刷头的宽度与悬链的宽度相适应。

## 一种悬链漆渣去除器

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车零部件涂装面漆生产线领域,尤其是一种悬链漆渣去除器。

### 背景技术

[0002] 在汽车零部件涂装面漆自动悬链生产过程中,漆雾飘落在悬链上烘干后产生漆渣,没有有效的去除方法,只能人工采用拆卸式保养保洁方式去除,费时费力。

### 发明内容

[0003] 为了自动去除悬链上面的漆渣,本实用新型提出一种悬链漆渣去除器。

[0004] 为达到目的,本实用新型的技术方案为:一种悬链漆渣去除器,其特征在于:包括固定支座、钢丝刷、固定螺栓组件,钢丝刷通过固定螺栓组件固定在固定支座上,固定支座固定在悬链固定器的上方,钢丝刷的刷头与悬链的上面接触。

[0005] 对上述技术方案的进一步限定:所述刷头的宽度与悬链的宽度相适应,保证刷头与悬链的上面全部接触,保证清除面积。

[0006] 本实用新型的有益效果是:采用本实用新型,在悬链运行过程中,钢丝刷与悬链的上面始终接触,利用钢丝刷自动清理悬链上面的漆渣,适合平时生产时的悬链保洁保养,替代了现有的拆卸式保养保洁方式,省时省力。

### 附图说明

[0007] 图1是本实用新型的主视图。

[0008] 图2是本实用新型的侧视图。

### 具体实施方式

[0009] 下面,结合图1、图2所示,先描述悬链与悬链固定器的装配结构:悬链固定器4是上部、下部、2个侧部形成的长方形框架,悬链5通过两侧的导向轮6支撑在悬链固定器4上。

[0010] 如图1、图2所示,进一步描述本实用新型:一种悬链漆渣去除器,包括固定支座1、钢丝刷2、固定螺栓组件3,钢丝刷2通过固定螺栓组件3固定在固定支座1上,固定支座1焊接固定在悬链固定器的上方,钢丝刷的刷头2-1与悬链5的上面接触。

[0011] 如图1所示,固定螺栓组件3是常规技术,通常有螺栓、螺母组成。

[0012] 如图2所示,所述刷2-1头的宽度与悬链5的宽度相适应,保证刷头与悬链的上面全部接触,保证清除面积。

[0013] 本实用新型的工作原理:在悬链运行过程中,钢丝刷与悬链的上面始终接触,利用钢丝刷自动清理悬链上面的漆渣。

[0014] 对于本领域技术人员而言,在不背离本实用新型的技术构思下所做的简单组合、等同替换、进一步改进,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

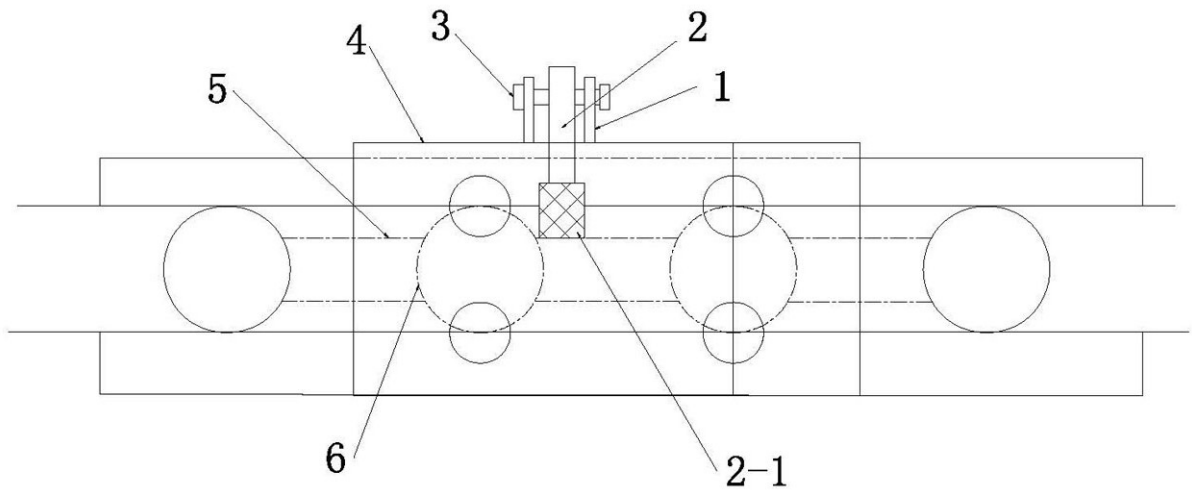


图1

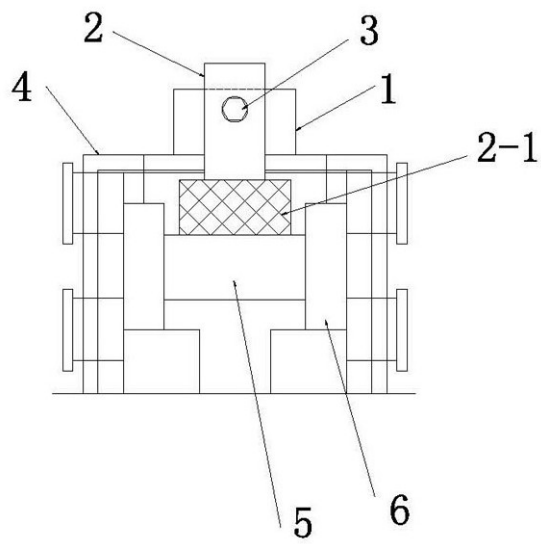


图2