



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216770394 U

(45) 授权公告日 2022.06.17

(21) 申请号 202220393741.0

(22) 申请日 2022.02.25

(73) 专利权人 宁海夏驰机械有限公司
地址 315606 浙江省宁波市宁海县岔路镇
高坦工业园区102号

(72) 发明人 王宝国

(74) 专利代理机构 宁波鼎源专利代理事务所
(普通合伙) 33411

专利代理师 陈千楷

(51) Int.Cl.

G01B 5/00 (2006.01)

G01B 5/08 (2006.01)

G01B 21/02 (2006.01)

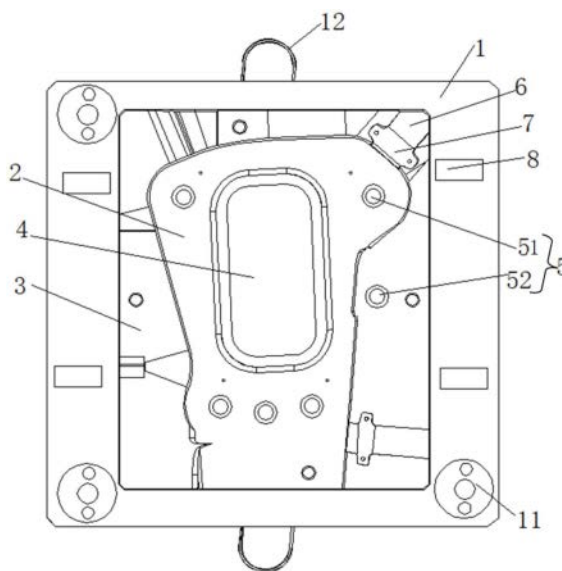
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种用于检测汽车安装支架的检具

(57) 摘要

本实用新型涉及汽车零部件领域,提供一种用于检测汽车安装支架的检具,包括底座,所述底座上设有检测台,所述检测台上设有与待检测部件的形状相匹配的凹槽,所述检测台上还设有定位柱,所述凹槽内设有固定基座,所述检测台上设有第一凹槽,所述第一凹槽上固定设有拱形盖。本实用新型分别在凹槽内外分别设有定位柱,保证待测部件的固定效果;本实用新型上设有第一凹槽和U形用于放置通孔测试棒和边径检测器,方便产品的快速检测,适用于大规模生产时产品检测使用;本实用新型结构简单,成本较低,满足小型企业的检测需求;本实用新型设置至少一个第一凹槽用于通孔的测试,满足检测的高精度条件。



1. 一种用于检测汽车安装支架的检具,包括底座,其特征在于,所述底座上设有检测台,所述检测台上设有与待检测部件的形状相匹配的凹槽,所述凹槽内设有固定基座,所述检测台上还设有定位柱,所述检测台上设有第一凹槽,所述第一凹槽上固定设有拱形盖。

2. 根据权利要求1所述的一种用于检测汽车安装支架的检具,其特征在于,所述第一凹槽至少设有一个,并设置在同一侧,至少一个所述第一凹槽放置在检测台的边角处。

3. 根据权利要求2所述的一种用于检测汽车安装支架的检具,其特征在于,所述第一凹槽内放置通孔测试棒。

4. 根据权利要求1所述的一种用于检测汽车安装支架的检具,其特征在于,所述定位柱包括第一定位柱和第二定位柱。

5. 根据权利要求4所述的一种用于检测汽车安装支架的检具,其特征在于,所述凹槽内至少设有两个第一定位柱。

6. 根据权利要求4所述的一种用于检测汽车安装支架的检具,其特征在于,所述检测台上设有第二定位柱,所述第二定位柱位于凹槽的一侧。

7. 根据权利要求1所述的一种用于检测汽车安装支架的检具,其特征在于,所述固定基座的形状为腰形。

8. 根据权利要求1所述的一种用于检测汽车安装支架的检具,其特征在于,所述检测台上两侧至少分别设有一个U形放置块,所述U形放置块内放置边径检测器。

9. 根据权利要求1所述的一种用于检测汽车安装支架的检具,其特征在于,所述底座的三个角安装有基准块。

10. 根据权利要求1所述的一种用于检测汽车安装支架的检具,其特征在于,所述底座的两端设有把手。

一种用于检测汽车安装支架的检具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车零部件领域,特别涉及一种用于检测汽车安装支架的检具。

背景技术

[0002] 安装支架是汽车上所用的主要部件,产品成型后,需要对其产品指标进行检验,检测其基准误差及变形度,以使其符合设计要求。现在对汽车零件的检测最为常用的工具是三坐标,此检测工具的高精度和高智能,使得其得到较为广泛使用,但此工具检测零件时所花时间长,测量效率低,难以满足生产要求。操作人员需投入很大精力来操作,而且一台三坐标检测仪器的价格昂贵,这样的价格对一般的小型企业是无法承担的,同时三坐标的操作人员为能够快速准确地完成工作,需要是经验丰富的专业工程师,这无疑给企业增加了额外的无形成本;这样的检测仪器对那些大规模生产,需要快速检测的零件是非常的不适用的。

实用新型内容

[0003] 为了解决上述问题,本实用新型提供以下技术方案:

[0004] 本实用新型提供一种用于检测汽车安装支架的检具,包括底座,所述底座上设有检测台,所述检测台上设有与待检测部件的形状相匹配的凹槽,所述检测台上还设有定位柱,所述凹槽内设有固定基座,所述检测台上设有第一凹槽,所述第一凹槽上固定设有拱形盖。

[0005] 进一步的,所述第一凹槽至少设有一个,并设置在同一侧,至少一个所述第一凹槽放置在检测台的边角处。

[0006] 进一步的,所述第一凹槽内放置通孔测试棒。

[0007] 进一步的,定位柱包括第一定位柱和第二定位柱。

[0008] 进一步的,所述凹槽内至少设有两个第一定位柱。

[0009] 优选的,所述第一定位柱设有5个,分别设置在所述凹槽的四角部位和远离固定基座的边沿中心处。

[0010] 进一步的,所述检测台上设有第二定位柱,所述第二定位柱位于凹槽的一侧。

[0011] 进一步的,所述固定基座的形状为腰形。

[0012] 进一步的,所述检测台上两侧至少分别设有一个U形放置块,所述U形放置块内放置边径检测器。

[0013] 进一步的,所述底座的三个角安装有基准块。

[0014] 进一步的,所述底座的两端设有把手,便于移动检具。

[0015] 本实用新型具有以下有益效果:

[0016] (1) 本实用新型分别在凹槽内外分别设有定位柱,保证待测部件的固定效果;

[0017] (2) 本实用新型上设有第一凹槽和U形用于放置通孔测试棒和边径检测器,方便产品的快速检测,适用于大规模生产时产品检测使用;

- [0018] (3) 本实用新型结构简单,成本较低,满足小型企业的检测需求;
- [0019] (4) 本实用新型设置至少一个第一凹槽用于通孔的测试,满足检测的高精度条件。

附图说明

- [0020] 图1是本实用新型的平面结构简图。
- [0021] 图2是本实用新型的待检测部件的平面简图。
- [0022] 图3是本实用新型与待检测部件固定的平面结构简图。

具体实施方式

[0023] 以下结合附图对本实用新型的具体实施方式做详细描述,应当指出的是,实施例只是对实用新型的具体阐述,不应视为对实用新型的限定,实施例的目的是为了让本领域技术人员更好地理解和再现本实用新型的技术方案,本实用新型的保护范围仍应当以权利要求书所限定的范围为准。

[0024] 如图1所示,本实用新型提供一种用于检测汽车安装支架的检具,包括底座1,所述底座1上设有检测台2,所述检测台2上设有与待检测部件20的形状相匹配的凹槽3,所述凹槽3内设有固定基座4,所述检测台2上还设有定位柱5,所述检测台2上设有第一凹槽6,所述第一凹槽6上固定设有拱形盖7。

[0025] 在一些优选方案中,所述第一凹槽6至少设有一个,并设置在同一侧,至少一个所述第一凹槽6放置在检测台2的边角处。

[0026] 在一些优选方案中,所述第一凹槽6内放置通孔测试棒60。

[0027] 在一些优选方案中,所述定位柱5包括第一定位柱51和第二定位柱52。

[0028] 在一些优选方案中,所述凹槽3内至少设有两个第一定位柱51。

[0029] 优选的,所述第一定位柱51设有5个,分别设置在所述凹槽3的四角部位和远离固定基座4的边沿中心处。

[0030] 在一些优选方案中,所述检测台2上设有第二定位柱52,所述第二定位柱52位于凹槽3的一侧。

[0031] 在一些优选方案中,所述固定基座4的形状为腰形。

[0032] 在一些优选方案中,所述检测台2上两侧至少分别设有一个U形放置块8,所述U形放置块8内放置边径检测器80。

[0033] 在一些优选方案中,所述底座1的三个角安装有基准块11。

[0034] 在一些优选方案中,所述底座1的两端设有把手12,便于移动检具。

[0035] 将待测部件放置在凹槽3内,利于通过定位柱5进行固定,通过待测部件与检测台2间的边径间隙可简便检测整体尺寸精度。

[0036] 尽管已描述了本申请的优选实施例,但本领域内的技术人员一旦得知了基本创造性概念,则可对这些实施例做出另外的变更和修改。所以,所附权利要求意欲解释为包括优选实施例以及落入本申请范围的所有变更和修改。

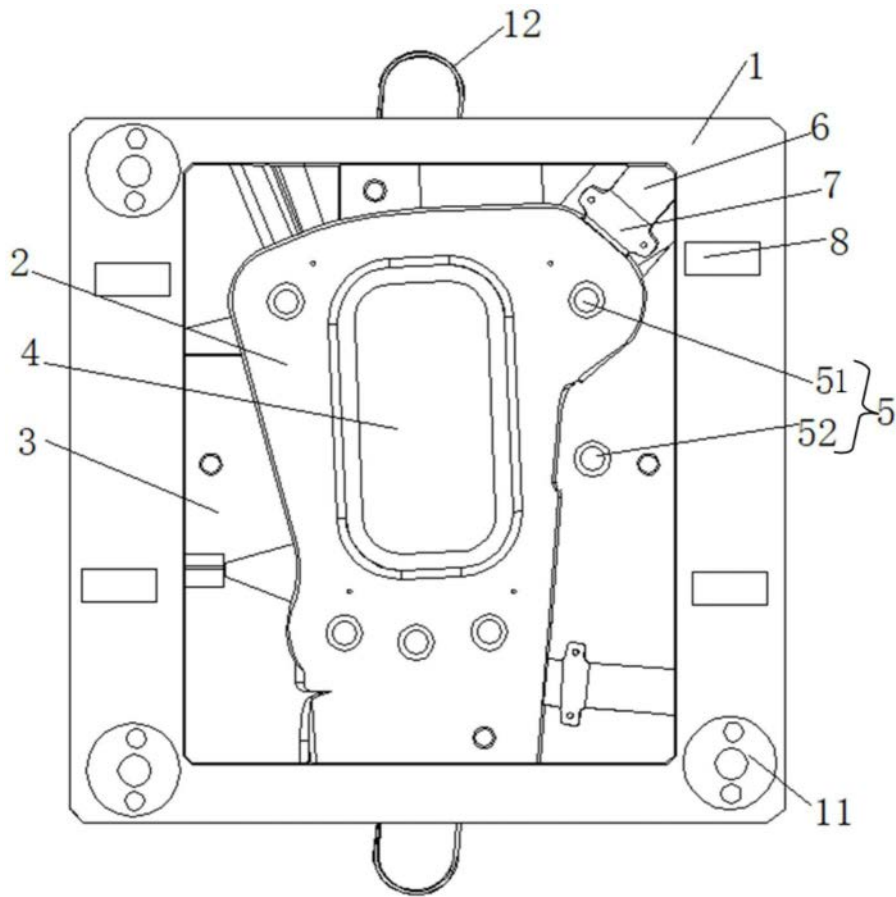


图1

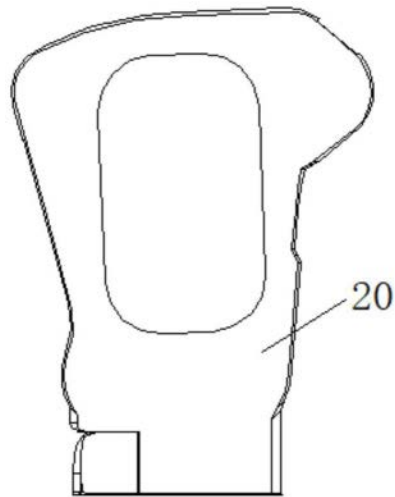


图2

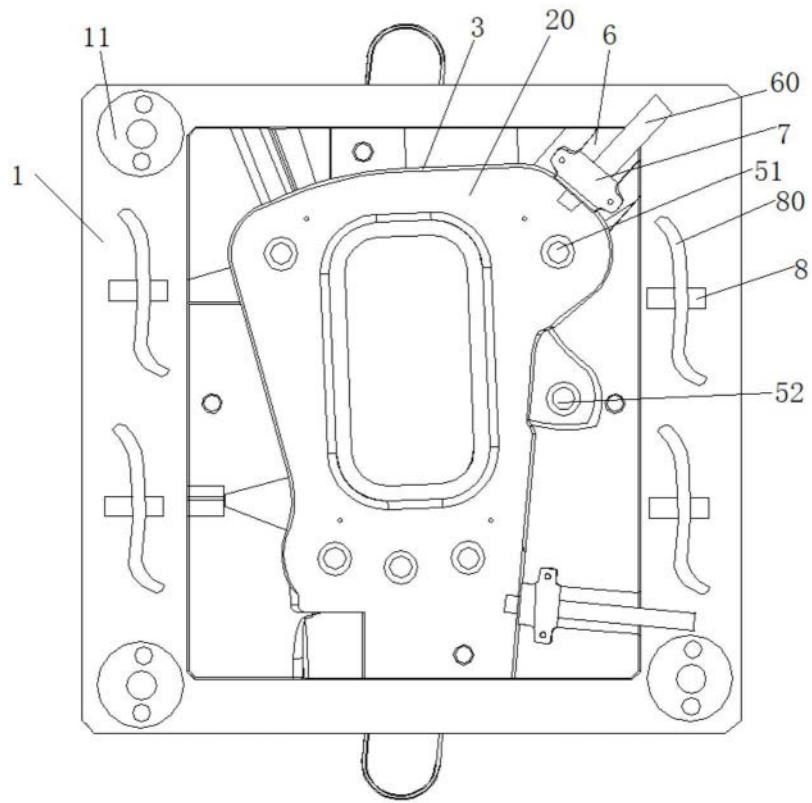


图3