

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載
 【部門区分】第 7 部門第 1 区分
 【発行日】平成 19 年 6 月 21 日 (2007.6.21)

【公開番号】特開 2001-135237(P2001-135237A)
 【公開日】平成 13 年 5 月 18 日 (2001.5.18)
 【出願番号】特願 2000-152892(P2000-152892)
 【国際特許分類】

H 0 1 J 11/02 (2006.01)
G 0 9 F 9/313 (2006.01)
H 0 1 J 9/385 (2006.01)
H 0 1 J 9/395 (2006.01)

【F I】

H 0 1 J 11/02 A
 G 0 9 F 9/313 Z
 H 0 1 J 9/385 A
 H 0 1 J 9/395 A

【手続補正書】

【提出日】平成 19 年 5 月 9 日 (2007.5.9)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】発明の名称

【補正方法】変更

【補正の内容】

【発明の名称】放電型ディスプレイとその製造方法

【手続補正 2】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】特許請求の範囲

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項 1】放電空間内に放電ガスを封入した放電型ディスプレイであって、放電空間内の放電ガスが H e、N e、A r、K r、X e、H g から選ばれる少なくとも 1 種を含み、かつ、放電ガス中の H₂ O、N₂、C O、O₂、C O₂ から選ばれる不純物ガス成分の濃度が 1 p p m 以下であることを特徴とする放電型ディスプレイ。

【請求項 2】放電型ディスプレイが、プラズマディスプレイパネル、およびプラズマアドレス液晶ディスプレイのいずれかであることを特徴とする請求項 1 記載の放電型ディスプレイ。

【請求項 3】封着した部材の内部を真空排気する工程と、封着した部材の内部に H e、N e、A r、K r、X e、H g から選ばれる少なくとも 1 種を含む放電ガスを封入する工程を有する放電型ディスプレイの製造方法であって、該封着した部材の内部に供給する放電ガス中の H₂ O、N₂、C O、O₂、C O₂ から選ばれる不純物ガス成分の濃度が 1 p p m 以下であることを特徴とする放電型ディスプレイの製造方法。

【請求項 4】前記封着した部材の内部を真空排気する工程と、前記封着した部材の内部に放電ガスを封入する工程の少なくとも一方において、ビルドアップレートが 1×10^{-7} P a・m³/s 以下である配管を用いることを特徴とする請求項 3 記載の放電型ディスプレイの製造方法。

【請求項 5】前記封着した部材の内部を真空排気する工程と、前記封着した部材の内部に放電ガスを封入する工程の少なくとも一方において、内面を電解研磨または複合電解研磨

した配管を用いることを特徴とする請求項 3 に記載の放電型ディスプレイの製造方法。

【請求項 6】前記封着した部材の内部を真空排気する工程と、前記封着した部材の内部に放電ガスを封入する工程の少なくとも一方において、内面を電解研磨または複合電解研磨した後、更にパシベーション処理した配管を用いることを特徴とする請求項 3 に記載の放電型ディスプレイの製造方法。

【請求項 7】前記封着した部材の内部を真空排気する工程を行っている間に、放電ガスを封入するための配管内部を H_2O ガス成分が 0.1 ppm 以下のガスでパージすることを特徴とする請求項 3 ~ 6 のいずれかに記載の放電型ディスプレイの製造方法。

【請求項 8】ガス封入系に非蒸発型ゲッターを用いたガス精製器を設けた製造装置を用いることを特徴とする請求項 3 ~ 7 のいずれかに記載の放電型ディスプレイの製造方法。

【手続補正 3】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0013

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0013】

【課題を解決するための手段】すなわち本発明は、放電空間内に放電ガスを封入したプラズマディスプレイパネル、プラズマアドレス液晶ディスプレイなどの放電型ディスプレイであって、放電空間内の放電ガスが He 、 Ne 、 Ar 、 Kr 、 Xe 、 Hg から選ばれる少なくとも 1 種を含み、かつ、放電ガス中の H_2O 、 N_2 、 CO 、 O_2 、 CO_2 から選ばれる不純物ガス成分の濃度が 1 ppm 以下であることを特徴とする放電型ディスプレイである。

【手続補正 4】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0014

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0014】

また、本発明は、封着した部材の内部を真空排気する工程と封着した部材の内部に He 、 Ne 、 Ar 、 Kr 、 Xe 、 Hg から選ばれる少なくとも 1 種を含む放電ガスを封入する工程を有する放電型ディスプレイの製造方法であって、該封着した部材の内部に供給する放電ガス中の H_2O 、 N_2 、 CO 、 O_2 、 CO_2 から選ばれる不純物ガス成分の濃度が 1 ppm 以下であることを特徴とする放電型ディスプレイの製造方法によって達成される。

【手続補正 5】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0015

【補正方法】削除

【補正の内容】