

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202270617 U

(45) 授权公告日 2012. 06. 13

(21) 申请号 201120235953. 8

(22) 申请日 2011. 07. 06

(73) 专利权人 东莞市新望包装机械有限公司
地址 523000 广东省东莞市企石镇东平村

(72) 发明人 吴常勇 张乐

(74) 专利代理机构 北京信慧永光知识产权代理
有限责任公司 11290

代理人 田利琼

(51) Int. Cl.

B05C 9/00 (2006. 01)

B05C 13/02 (2006. 01)

B05D 3/02 (2006. 01)

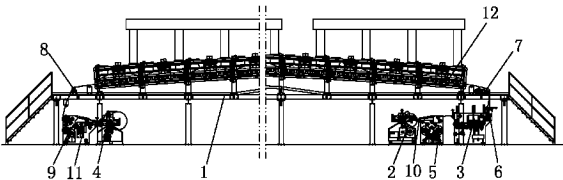
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种自动化涂布机

(57) 摘要

本实用新型涉及工业涂布设备技术领域,特指一种自动化涂布机;本实用新型的自动化涂布机包括机架的一端设置基材卷料的置卷机构、自动涂布机构及设置在机架上的烘箱组,机架的另一端设置收卷机构;在使用时,将成卷的基材卷料放置在置卷机构,条状的基材通过自动涂布机构时,在基材的一面进行自动涂胶,涂胶后的涂布经过设置在机架上的烘箱组进行烘烤干燥,烤干后的涂布通过收卷机构收卷成加工好的涂布材料,完成基材的涂布工艺;经过本实用新型的自动涂布机自动完成涂布工艺,且涂抹胶水均匀,不会产品表面污染,成品外观质量好;保证涂布质量,达到良好的涂布性能。



1. 一种自动化涂布机,其特征在于:其包括有机架(1),机架(1)的一端设置基材卷料的置卷机构(2)、自动涂布机构(3)及设置在机架(1)上的烘箱组(12),机架(1)的另一端设置收卷机构(4)。

2. 根据权利要求1所述一种自动化涂布机,其特征在于:所述置卷机构(2)与自动涂布机构(3)间还设置基材预热装置(5)。

3. 根据权利要求1所述的一种自动化涂布机,其特征在于:所述自动涂布机构(3)的出料端还设置抚平机构(6)。

4. 根据权利要求1所述的一种自动化涂布机,其特征在于:所述自动涂布机构(3)与烘箱组间的机架(1)上设置调节卷料松紧度的拉布轮(7)。

5. 根据权利要求1所述的一种自动化涂布机,其特征在于:所述在收卷机构(4)一侧的机架(1)上设置防止卷料跑偏的纠偏机构(8)。

6. 根据权利要求1所述的一种自动化涂布机,其特征在于:所述在收卷机构(4)与机架(1)间还设置了冷却稳速机构(9)。

7. 根据权利要求1所述的一种自动化涂布机,其特征在于:所述置卷机构(2)为可提供两卷料放置的双轴置卷机构(2),置卷机构(2)上还设置供料接膜机构(10)。

8. 根据权利要求1所述的一种自动化涂布机,其特征在于:所述收卷机构(4)为可提供两卷料收卷的双轴收卷机构(4),收卷机构(4)上还设置收料接膜机构(11)。

一种自动化涂布机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及工业涂布设备技术领域,特指一种自动化涂布机。

背景技术

[0002] 工业涂布是在基材,如:纸张、布匹、皮革、铝箔、塑料薄膜等,涂上一层特定功能的胶、涂料或油墨等,并烘干后使用的一种工艺方法。

[0003] 目前,很多领域的涂胶工艺都采用手工作业方式,由于是人工手动操作,操作工的操作水平和经验直接影响了涂抹胶水的效果。在涂抹胶水时存在下述的问题,涂抹胶水的量很难掌握,涂抹过多则胶水外溢,不但浪费胶水且使产品表面污染,造成成品外观不合格;涂抹过少又不能保证产品的密封性能,涂抹位置很难掌握,这会影响到工件连接的牢固性和密封性。

实用新型内容

[0004] 本实用新型在于针对目前工业涂布存在的不足,而提供一种能解决以上问题的自动化涂布机。

[0005] 为达到上述目的,本实用新型采用如下技术方案:

[0006] 一种自动化涂布机,其包括有机架,机架的一端设置基材卷料的置卷机构、自动涂布机构及设置在机架上的烘箱组,机架的另一端设置收卷机构。

[0007] 其中所述置卷机构与自动涂布机构间还设置基材预热装置。

[0008] 其中所述自动涂布机构的出料端还设置抚平机构。

[0009] 其中所述自动涂布机构与烘箱组间的机架上设置调节卷料松紧度的拉布轮。

[0010] 其中所述在收卷机构一侧的机架上设置防止卷料跑偏的纠偏机构

[0011] 其中所述在收卷机构与机架间还设置了冷却稳速机构。

[0012] 其中所述置卷机构为可提供两卷料放置的双轴置卷机构,置卷机构上还设置供料接膜机构。

[0013] 其中所述收卷机构为可提供两卷料收卷的双轴收卷机构,收卷机构上还设置收料接膜机构。

[0014] 本实用新型的有益效果在于:本实用新型的自动化涂布机包括机架的一端设置基材卷料的置卷机构、自动涂布机构及设置在机架上的烘箱组,机架的另一端设置收卷机构;在使用时,将成卷的基材卷料放置在置卷机构,条状的基材通过自动涂布机构时,在基材的一面进行自动涂胶,涂胶后的涂布经过设置在机架上的烘箱组进行烘烤干燥,烤干后的涂布通过收卷机构收卷成加工好的涂布材料,完成基材的涂布工艺;经过本实用新型的自动涂布机自动完成涂布工艺,且涂抹胶水均匀,不会产品表面污染,成品外观质量好;保证涂布质量,达到良好的涂布性能。

附图说明

[0015] 图 1 为本实用新型自动化涂布机结构示意图

具体实施方式

[0016] 下面结合附图 1 对本实用新型作进一步阐述：

[0017] 一种自动化涂布机，其包括有机架 1，机架 1 的一端设置基材卷料的置卷机构 2、自动涂布机构 3 及设置在机架 1 上的烘箱组 12，烘箱组 12 由多组烘箱构成，设置在机架 1 上，机架 1 的另一端设置收卷机构 4；在置卷机构 2 与自动涂布机构 3 间还设置基材预热装置 5，将基材预热，基材通过自动涂布机构 3 时使胶水更加容易附着在基材上；为了保持涂布材料的平整性，在自动涂布机构 3 的出料端还设置抚平机构 6。

[0018] 自动涂布机构 3 与烘箱组间的机架 1 上设置调节卷料松紧度的拉布轮 7，通过调整拉布轮 7，使整个基材的张力适度，便于胶水涂布以及卷料；在收卷机构 4 一侧的机架 1 上设置防止卷料跑偏的纠偏机构 8，使收卷机构 4 收卷的涂布规范整齐；为了防止经过烤箱组的涂布在受热的情况下卷料发生粘连而影响产品的质量，在收卷机构 4 与机架 1 间还设置了冷却稳速机构 9，冷却后再进行卷料。

[0019] 为了整个涂布机换料不停机，可以置放两个基材卷料，当一个卷料用完后，马上用另一个卷料提供基材，置卷机构 2 为可提供两卷料放置的双轴置卷机构 2，并且在置卷机构 2 上还设置供料接膜机构 10，在一个卷料用完后，马上通过供料接膜机构 10 另连接一个卷料提供基材，或者提供在料带断裂时迅速连接（尤其是塑性胶质材料），不停机连续生产，自动化程度增强，提高效率。

[0020] 收卷机构 4 提供了收卷涂布的设备，本实用新型的收卷机构 4 为可提供两卷料收卷的双轴收卷机构 4，当其中的一个料卷卷料完成后，可以迅速在另一个转轴上进行卷料，收卷机构 4 上还设置收料接膜机构 11，提供在涂布断裂时迅速连接（尤其是塑性胶质材料），不停机连续生产，自动化程度增强，提高效率。

[0021] 以上所述实施例，只是本实用新型的较佳实例，并非来限制本实用新型实施范围，故凡依本实用新型申请专利范围所述的构造、特征及原理所做的等效变化或修饰，均应包括于本实用新型专利申请范围内。

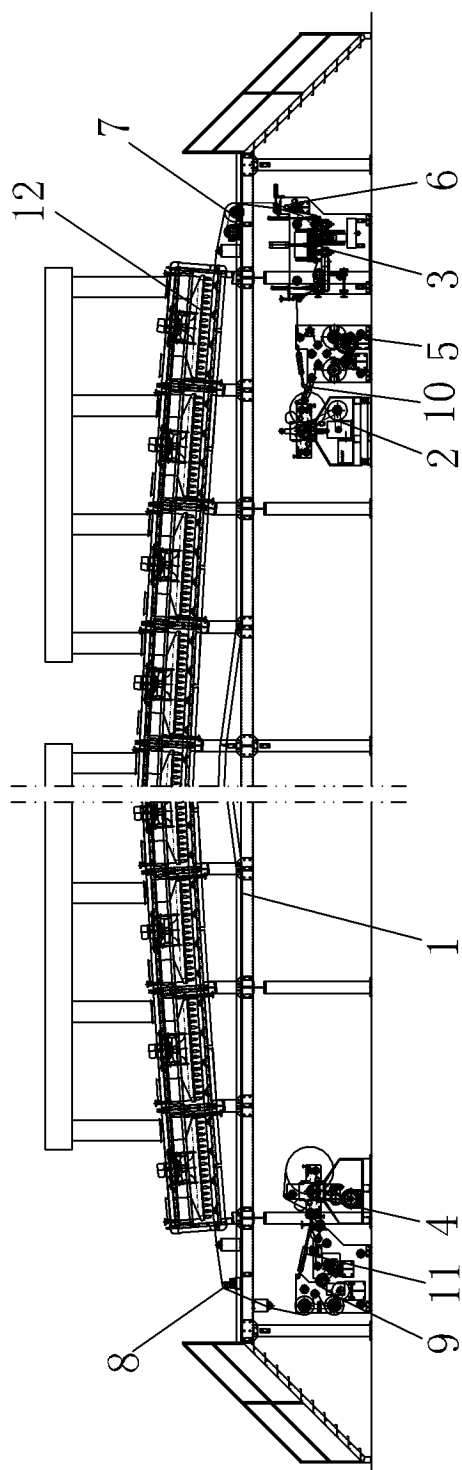


图 1