РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

(19) **RU** (11) **2012 154 351** (13) **A**

(51) МПК
B28B 11/24 (2006.01)

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

(21)(22) Заявка: **2012154351/03, 17.12.2012**

Приоритет(ы):
(30) Конвенционный приоритет:
22.12.2011 FI 20116308

(43) Дата публикации заявки: **27.06.2014** Бюл. № **18**

Адрес для переписки:
197101, Санкт-Петербург, а/я 128, ООО "АРС-ПАТЕНТ", М.В. Хмаре

(71) Заявитель(и):
ЭЛЕМАТИК ОЙ АБ (FI)

(72) Автор(ы):
ЯРВИНЕН Ласси (FI)

(54) СПОСОБ И УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЯ В ВИДЕ СБОРНОГО БЕТОНА

(57) Формула изобретения

1. Способ обработки бетонного изделия (1, 1′) в виде сборного бетона, согласно которому отвержденное бетонное изделие поднимают из литьевой формы на транспортировочное устройство (3) и перемещают посредством указанного транспортировочного устройства на станцию обработки после отверждения, отличающийся тем, что на станции обработки после отверждения бетонное изделие поднимают путем подъема транспортировочного устройства (3), бетонное изделие (1, 1′) прикрепляют монтажными петлями или скобами (2, 2′) к крепежным средствам (7, 7′), предусмотренным на станции обработки после отверждения, после чего транспортировочное устройство опускают и отводят, при этом бетонное изделие остается подвешенным на станции обработки после отверждения для дальнейшей обработки указанного изделия.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что станция обработки после отверждения служит также для промежуточного хранения бетонного изделия (1, 1′).

3. Способ по п.1 или 2, отличающийся тем, что бетонное изделие (1, 1′), подвешенное на крепежных средствах (7, 7′), перемещают на станции обработки после отверждения путем перемещения крепежных средств, предусмотренных на станции обработки после отверждения.

4. Способ по п.1 или 2, отличающийся тем, что несколько бетонных изделий (1, 1′) подвешивают на одной станции обработки после отверждения при помощи нескольких крепежных средств (7, 7′), предусмотренных на указанной станции обработки после отверждения.

5. Способ по п.1 или 2, отличающийся тем, что станцию обработки после отверждения закрывают для того, чтобы получить закрытое пространство для выполнения операций обработки после отверждения подвешенных бетонных изделий (1, 1′).

6. Способ по п.1 или 2, отличающийся тем, что бетонное изделие (1, 1′) удаляют со станции обработки после отверждения путем подвода транспортировочного устройства

RU 2012154351 A

RU 2012154351 A

(3) под подвешенное бетонное изделие, после чего транспортировочное устройство поднимают так, чтобы установить бетонное изделие на месте с опорой на транспортировочное устройство, затем бетонное изделие освобождают от крепежных средств (7, 7′) станции обработки после отверждения, опускают транспортировочное устройство и установленное на него бетонное изделие и перемещают бетонное изделие при помощи транспортировочного устройства от станции обработки после отверждения.

7. Устройство для обработки бетонного изделия (1, 1′) в виде сборного бетона, содержащее средство для подъема отвержденного бетонного изделия из формы на транспортировочную подставку, транспортировочную подставку (3) и подъемно-транспортное устройство (4) для перемещения транспортировочной подставки на станцию обработки после отверждения, отличающееся тем, что указанное устройство содержит крепежные средства (7, 7′), предусмотренные на станции обработки после отверждения для подвешивания бетонного изделия (1, 1′) на станции обработки после отверждения с целью дальнейшей обработки указанного бетонного изделия.

8. Устройство по п.7, отличающееся тем, что крепежные средства (7, 7′) станции обработки после отверждения установлены с возможностью перемещения на станции.

9. Устройство по п.7 или 8, отличающееся тем, что на станции обработки после отверждения предусмотрено несколько крепежных средств (7, 7′) для подвешивания нескольких бетонных изделий (1, 1′) для их обработки после отверждения или промежуточного хранения.

10. Устройство по п.7 или 8, отличающееся тем, что станция обработки после отверждения, содержащая крепежные средства (7, 7′), представляет собой пространство, которое может быть закрыто.

11. Устройство по п.7 или 8, отличающееся тем, что крепежные средства, предусмотренные на станции обработки после отверждения, содержат крюки (7, 7′), присоединенные к потолку (5) или к опорной конструкции (6) станции обработки после отверждения, при этом транспортировочная подставка (3) представляет собой обычную подставку, предназначенную для обработки бетонных изделий после отверждения, или стеллаж для хранения бетонных изделий, а подъемно-транспортное устройство для перемещения транспортировочной подставки представляет собой автопогрузчик (4) транслифтерного типа.

RU 2012154351 A

RU 2012154351 A