

發明專利說明書

(本說明書格式、順序及粗體字，請勿任意更動，※記號部分請勿填寫)

※申請案號：93136764

※申請日期：93.11.29

※IPC 分類：G02C 7/04

一、發明名稱：(中文/英文)

隱形眼鏡之包裝與供應

PACKAGING AND SUPPLY OF CONTACT LENSES

B65B 33/02, 61/00

二、申請人：(共 1 人)

姓名或名稱：(中文/英文)

英商普拉維斯股份有限公司

PROVIS LIMITED

代表人：(中文/英文)

羅諾德 莎德 漢米敦

HAMILTON, RONALD SHADE

住居所或營業所地址：(中文/英文)

英國布蘭泰瑞市漢米敦國際科技公園滾石大道5號

5 LIVINGSTONE BOULEVARD, HAMILTON INTERNATIONAL

TECHNOLOGY PARK, BLANTYRE G72 0BP, UNITED KINGDOM

國 籍：(中文/英文)

英國 UNITED KINGDOM

三、發明人：(共 1 人)

姓 名：(中文/英文)

羅諾德 莎德 漢米敦

HAMILTON, RONALD SHADE

國 籍：(中文/英文)

英國 UNITED KINGDOM

四、聲明事項：

主張專利法第二十二條第二項 第一款或 第二款規定之事實，其事實發生日期為： 年 月 日。

申請前已向下列國家（地區）申請專利：

【格式請依：受理國家（地區）、申請日、申請案號 順序註記】

有主張專利法第二十七條第一項國際優先權：

1. 英國；2003年11月29日；0327786.0

2.

無主張專利法第二十七條第一項國際優先權：

1.

2.

主張專利法第二十九條第一項國內優先權：

【格式請依：申請日、申請案號 順序註記】

主張專利法第三十條生物材料：

須寄存生物材料者：

國內生物材料 【格式請依：寄存機構、日期、號碼 順序註記】

國外生物材料 【格式請依：寄存國家、機構、日期、號碼 順序註記】

不須寄存生物材料者：

所屬技術領域中具有通常知識者易於獲得時，不須寄存。

九、發明說明：

【發明所屬之技術領域】

本發明關於隱形眼鏡，尤其是關於支援直接從製造商遞送供應顧客的包裝。本發明進一步關於供應用於試用及持續使用之隱形眼鏡的過程。

【先前技術】

通常配鏡師會允許隱形眼鏡之使用者(「配戴者」)在完成最後處方細節及供應大量「市售鏡片」前，使用「試用鏡片」達一段短試用時期。此等試用目的是允許使用者評估鏡片是否舒適，且提供大體上良好之視力矯正，與實際練習的眼睛測驗一致(其將決定使用者所需鏡片的可能必要矯正度數)。試用時期通常達數小時，已適配試用鏡片之使用者會被要求短暫散步且接著回去練習。此試用可能延伸達數天(例如2到4天)，再次給予使用者(尤其是新使用者)一個機會，以在發出大批量前對產品更確信。

該等試用鏡片通常是由鏡片製造商免費提供予配鏡師，且經常在其等係基於只用於免費試用目的之條件下，以「不可轉售」包裝提供。

應注意的是，雖然理想中該等試用鏡片係與市售鏡片完全相同，其在一成功試用時期後會被拋棄，但後者很可能會來自完全不同的一組次或「批次」(雖然是來自相同製造商)。因此，市售鏡片可能在精確處方(例如，鏡片度數)及/或精確適配中稍微地變化，由於即使在最先進製造過程中也可預期之批次間輕微的變異。

儘管由眼科醫師或配鏡師提供之處方也會大體上精確，仍有0.25屈光度的變異。重要的是，隱形眼鏡可能是精確量測，但接著會指定最接近的0.25屈光度庫存保持單位。該等試用鏡片可能來自一批次，其具有藉由「向上調整」之分配度數，而發放用於固定使用之鏡片可能具有「向下調整」之度數。

隱形眼鏡製造的發展

量產型可拋棄式隱形眼鏡(尤其是日拋型鏡片)的引進，已導致引相當明顯的高製造標準及更大的鏡片-對-鏡片一致性。此等鏡片係藉由液體單體在高精度光學模中之模造，與在可拋棄式鏡片問世前個別以車床切割而分類隱形眼鏡之更具變異性的方法不同。此型式之製程描述於本發明人之共同審理中申請案WO 03/039969(代理人參考號63965WO)，及PCT/GB2004/003211(代理人參考號64439WO，在本案申請日前尚未公告)。

同時，製造過程(一旦未廣泛地加以管理)變得越來越受單獨調整批准之管制。不可避免地，此也導引製造及出售一更一致的隱形眼鏡產品。

軟質隱形眼鏡發放的發展

上述在製造過程一致性中的改進，已導致隱形眼鏡及其相關清潔溶液的分發非經由一合格的配鏡師直接適配/配發逐漸可行。例如，目前隱形眼鏡清潔溶液在所有主要國家中係由超級市場出售，且傾向於由藥局出售隱形眼鏡，使用者只需從一展示架中選擇符合其需求處方的鏡片(鏡

片度數)。在一些國家(例如德國)中，隱形眼鏡的供應不需要藉由配鏡師或藥局類分配者的任何形式之諮詢或檢驗，且可易於藉由郵遞訂購或其他此直接供應方式出售。

最後，經由網際網路方式購買商品逐漸被人接受，此意味著使用者選擇從配鏡師獲得其鏡片度數處方，但因為越過國家疆界操作的大型網際網路供應者可獲得低價，使用者接著會選擇經由網際網路購買鏡片。網際網路也意味著即使在有嚴格規定需要由眼科醫師參與以發出處方，然後配鏡師依據眼科醫師的書寫處方出售鏡片的國家中，使用者也能夠在一旦擁有其處方時，簡單地自一海外供應者(例如藉由網際網路)購買。

使用者短期試用的損失

明顯的是，根據藥局之書面處方或藉由網際網路或由郵寄訂購，去除了如前述使用者短期試用的有利方式。傳統之使用者短期試用可能有些限制，但其對於使用者而言仍然是一可貴之保護措施。

【發明內容】

本發明的一目的在於提供用於供應隱形眼鏡，同時維持或增進藉由使用者短期試用之優惠的更彈性方法。

本發明之具體實施例提供鏡片的直接購買者1)一用於試用鏡片而無須承諾購買大批量的方法，及2)一在試用鏡片及批量、市售數量之鏡片間維持品質及處方的方法。此等具體實施例也對允許此等鏡片的供應者，1)盡可能有效地追蹤鏡片批次號碼，2)在無須害怕被拆封之情況下將鏡片

退回庫存，及3)在一單一交易中使用一單一過程供應批量及試用鏡片。

本發明提供一供應隱形眼鏡至一配戴者之方法，其中一大批量之鏡片及一與該等批量鏡片相同處方之試用量鏡片同時被供應，該等批量鏡片具有一防拆封密封，而試用鏡片可存取使用而不破壞該密封。該等大批量之鏡片可表示二或三個月的供應(例如，在60與100個日用鏡片間)。對於三個月的供應，批量鏡片的量可在88到96個鏡片之範圍中。

試用量的鏡片可包含少於十個鏡片，且較佳的是四或五個鏡片。

該等試用鏡片可在一附裝於該等批量鏡片之已密封包裝外的一包裝中供應。用於該等批量鏡片的密封包裝可具有一體成型之外部存取口袋，用於保持該等試用鏡片。另一選擇是(或額外地)，用於該等試用鏡片及批量鏡片的包裝可在一單一外部封套內供應。任何該等統一包裝設計簡化了用於製造商及/或在供應鏈中任何其他人之處理及裝運。其也節省了分發及包裝費用，且使發生錯誤的機會減到最低。

已包裝的鏡片大體上設置有識別資訊，諸如處方、製造批次號碼及日期。較佳的是在批量鏡片包裝上的密封破壞前，可見到試用及批量的鏡片的識別資訊。此允許使用者在破壞密封前驗證其等的處方，且允許處理該等鏡片的任何人易於辨識該處方。

該等試用鏡片及批量鏡片之來源最好係來自相同的製造組次或「批次」。經由來自相同批次之鏡片來源，當打開批量包裝時，使用者能確信批量包裝中的鏡片會與其已試用之鏡片具有相同處方及舒適性。此克服了已上述在試用鏡片的傳統方法中產生之問題。對於製造商的一進一步優勢在於，其須追蹤一組資訊用於品質管制目的，而非針對一試用包裝及一批量包裝分開進行。

可在一或多個片狀包裝中提供該等鏡片，各片狀包裝包含複數個凹穴，各保持至少一鏡片且由一密封箔片加以密封。

該等凹穴可為氣泡狀件，係一體成型在一可變形材料之單一片狀包裝中。其等可個別地密封或藉由一共同單一密封箔片密封。另一選擇是，該等或各片狀包裝均可包含附裝至一共同單一密封箔片的複數個已個別形成之單一凹穴氣泡狀件。

在批量包裝中，各片狀包裝均可保持十二及二十個間之鏡片，取決於該片狀包裝之配置。例如四乘四共十六個鏡片在一片狀包裝中，或五乘三共十五個鏡片在一片狀包裝中。

該片狀包裝可在成列之鏡片間進一步包括較弱之區域，允許藉由應用一彎曲力矩至該片狀包裝將成條之鏡片折斷，或加以撕裂。製造商可將一系列或一行鏡片自一片狀包裝移開，包裝具有大批量鏡片之其餘片狀包裝，且將已分離之該等鏡片作為試用量鏡片。另一選擇是，該等試用鏡

片可包含一條從與包含在批量包裝中相同型式的一片狀包裝中分離的氣泡狀件。任一方法均允許以與批量鏡片相同的方式處理試用鏡片，直到最後包裝階段。

該方法可進一步包含一配戴者在配戴一或多個該等試用鏡片中，退回在未打開密封的包裝內之批量鏡片的步驟。

該方法可包含一在眼科執業者的中間商下從配戴者處獲取一訂單的先期步驟，該等鏡片為由配戴者指定之處方，該包裝被直接供應至配戴者。

該方法可包含一自一眼科執業者取得一訂單的先期步驟，該等鏡片為由眼科執業者指定之處方，該包裝被直接供應至配戴者，用於試戴及使用。

當後續供應相同配戴者時可省略試用鏡片，或可在每次供應鏡片時均包括。

本發明進一步提供一種隱形眼鏡包裝，該包裝含有一大批量之鏡片及一與該等批量鏡片相同的處方之試用量的鏡片，該等批量鏡片係以一防拆封密封加以包裝，而該等試用鏡片可在不破壞該密封下存取。

該包裝可用於根據上述本發明實施該供應方法。該包裝可具有以上與該方法相關之描述的任何附加及有利的特徵。

【實施方式】

一網際網路、郵購或其他直接購買方式係最常用以獲得供應三個月用之鏡片，通常指依據處方(度數)製造用於右眼之90片鏡片及依處方製造用於左眼之90片鏡片。該等90

組鏡片大體上係設置在大約15個個別包裝鏡片的扁平片狀包裝或「箔片」上(實際鏡片係在已消毒之塑膠「氣泡狀件」中)。

圖1a及1b係分別為一包含一種處方之16個隱形眼鏡的片狀包裝100之平面及側視立體圖，各鏡片在其本身之已消毒凹穴或「氣泡狀件」110包裝中，由一共同箔片112密封。如圖示，覆蓋含有一鏡片的各個氣泡狀件110之箔片112係在120顯著地印刷其內鏡片之度數(處方)(在此實例中為-6.50屈光度)。製造商保持針對所製造產品之批次及組次號碼，此組次號碼係作為對於該特定組次之精確製造日期及方法的參考。該批次號碼也將號碼各印在122處，雖然熟習此項技術人士應瞭解其他識別或標記方法均可用以提供可追蹤性。其他文字資訊可如圖示般應用，連同其他任何需求之商標一起。該等與目前描述的本發明無關。

箔片112在成列之鏡片間結合較脆弱的區域130(例如藉由穿孔)，允許成條之鏡片藉由應用一彎曲力矩至箔片112而折斷移開該片狀包裝(仍具有完整之密封箔片)，或加以撕裂。

圖2顯示一大批量200鏡片的剖面圖，其包含一堆總數96個鏡片之六個片狀包裝100，正足夠3個月每天配戴。此等片狀包裝係包含在一設置有一防拆封密封212之盒子210中。六個此等片狀包裝100提供一稍微超過通常供應之90片鏡片的供應量。一製造商之「批次」或組次將由成千之隱形眼鏡組成，全部在相同條件下製造，因此該堆96個鏡

片將由來自單一組次的96個相同鏡片組成。在盒子中會提供一透明紙窗220，使得可看到度數標示120、批次號碼122等等而無須破壞密封212。熟習此項技術人士應瞭解在各片狀包裝上之4×4氣泡狀件的配置並非十分重要，且其他格式也將滿足需求，例如每片狀包裝5×3個氣泡狀件。

圖3a及3b分別為一條300四個氣泡狀件(各含有一鏡片)之平面圖，其已自該等片狀包裝100中之一分離，且其如何出現為鏡片之一試用包裝310。在此示範中的試用包裝包括一簡單紙質封套，其可印製有使用指示。該等試用鏡片藉由來自相同製造批次(且依此標示)而與大批量是相同的。試用包裝310係附裝或合併鏡片的批量包裝210，如將在以下說明。該等鏡片的試用包裝也可具有自己的防拆封密封320，以進一步向使用者驗證該包裝的完整性。

如果四鏡片從在圖2中所示的片狀包裝中之一分離，則92個含有鏡片之氣泡狀件110仍留在堆200中。一替代性選擇將會提供用於如六個完整片狀包裝(總數96)之各批量包裝210、各大批量200，且四鏡片的試用條之來源為另一片狀包裝，雖然來自相同一批次。當未拆封地退回批量包裝210且製造商希望將六片完整片狀包裝退回庫存，無須拋棄一不完整之片狀包裝時，此方法可具有商業上優勢。該選擇可取決於該等試用包裝是否與所有批量包裝一起供應，或只供應具有一新處方之顧客。

圖4顯示一包含一堅固外部封套之完整包裝，其形式為一裝運盒400，含有二批量包裝之鏡片(每隻眼睛各一)，及

二試用包裝310(每隻眼睛各一)。一覆蓋二包裝之大型盒蓋402係顯示在其打開狀態(露出二包裝210)，其各具有其本身之透明紙窗220，用於觀看處方及其他識別圖標120、122。也為將應用於該包裝之左/右指示符404提供一空間，該左/右指示符404提醒配戴者何組鏡片係用於左眼及何者用於右眼(對於各眼處方通常是不同)。製造商可決定提供進一步的防拆封密封以維持在密閉狀態完整裝運該包裝。盒蓋402的內部提供一便利之表面，供用於配戴者的書寫或圖像式指示。此等能夠當然放在個別之包裝210及/或者分離的印刷品上。各眼總計96個鏡片的兩組因此可發送給使用者。

盒蓋402包括一透明紙窗406，當郵寄地址細節係印在該包裝內部的一郵遞便條上(未顯示)時，可由郵政業務者看到。此郵遞便條也可含有處方資訊、批次號碼、廣告資訊、驗光師之再訂購商標等。一標籤當然可設置在盒子的外部作為透明紙窗406的替代例。然而，在那種情況下，包裝者必須注意在標籤上的細節與提供在裡面之內容是否符合。

根據併入一條300四個鏡片110(或五個，取決於「供者」之片狀包裝100的配置)的簡單便宜方式，使用者可在破壞批量包裝之防拆封密封212且打開鏡片之批量包裝210前，對於各眼睛進行一簡單短期試用。如果配戴包含在試用包裝410中的試用鏡片300對使用者引起某些不令人滿意之特徵(例如不舒服或不正確的處方)，此人可獲得機會退

回未打開之批量包裝210用於完全或部分退費。此一試用量的供應也具有有利之心理效果，其對使用者突顯需要實施該等鏡片的評價，且易於退回包裝210阻止使用者持續使用也許不令人滿意的產品。如有需要，可提供一預付退回標籤或封套(未顯示)。藉由確保退回之批量包裝210(在一試用失敗情況下)在原地具有防拆封密封212，而該等試用鏡片可在不破壞該密封下存取，已退回的鏡片可回到製造商的庫存。

此外，使試用鏡片300與批量鏡片200從相同批次供應，且該批次或組次號碼120可易於讀取而無須打開批量包裝210，此明顯是一優勢。除了確保對固定配戴經驗的一類似試用之明顯利益外，可減少相當可觀之裝運費用，因為無須單獨地裝運試用及市售鏡片。法規通常堅持鏡片製造商及/或分配之配鏡師記錄分發至各病人之組次或「批次」號碼120。此提供鏡片110的方法，藉由使試用鏡片300及該等市售、批量鏡片200之來源來自相同批次，大幅地簡化發放過程，及如果影響特定批次的問題在該等鏡片發放後被發現時，簡化後續可能必要的產品召回。

圖5顯示批量及試用鏡片包裝概念的一進一步具體實施例，其中一條四個試用鏡片500自一已密封之批量包裝510外部突出，但仍多附裝在其箔片。使用者折斷或撕裂突出之鏡片條而不破壞在批量包裝上之密封515，且使用此等四鏡片作為試用鏡片，剩餘鏡片保持防拆封密封，直到知道試用結果。自包裝510突出之試用鏡片500的防拆封密封

之設置，係藉由箔片-密封與在「氣泡狀件包裝」中之隱形眼鏡的包裝連貫地設置。熟習此項技術人士應瞭解該片狀包裝的不同配置可導致不同數量之試用鏡片(例如3或5)自該批量包裝中突出。

此具體實施例又提供鏡片的簡單識別520(諸如處方、批次號碼及製造日期)，提供上述之優勢，且無須在包裝中提供一透明紙窗220。再次，兩個此包裝(各根據配戴者各眼的處方選擇)，能結合在一例如圖4所示之單一包裝中。

圖6顯示一包括一簡單襯墊封套600的替代性裝運包裝，其中各試用包裝310係簡單地黏合至對應批量包裝110的一側面板(或任何面板)。再次，在批量包裝上的密封112在試用鏡片使用時仍維持完整。一地址透明紙窗或郵寄標籤602係設置在外部封套上，如以上參考圖4之描述。

圖7顯示另一可能性，其中批量包裝盒700係形成以包括一能放入該試用包裝310之口袋。此可能有助於避免在運輸過程中損壞試用包裝，且可不需要一圍繞該試用條之封套。當然，該盒子700也許製造起來更複雜，且因此成本較圖2之盒子210高。

圖8顯示一些能使用上述包裝之供應過程。第一過程的當事人係製造商或其他供應者P及配戴者A。配戴者A知道其本身之處方且使用供應者的網址或其他管道，以開出一訂單802，用於適於各眼處方的包裝。付款係藉由信用卡或其類似者進行。供應者P藉由郵寄或外送者發放一包裝804，其含有正確的處方連同相關的試用包裝。包裝804可

例如具有圖4或圖6中所示的形式。

視需要，配戴者A設定一固定訂單，用於對應於各包裝中之鏡片數量，在預先安排之間隔供應進一步的包裝806、808。要由供應者自己決定對於一特定顧客/處方，是否在第一次包裝以後的各包裝中都含有一試用包裝或僅是該第一包裝。

在另一過程中，首先配戴者B拜訪820一眼科醫師或類似中間商O(例如在街道商店上)，以建立其處方且適用於日戴型鏡片。中間商O此時開出訂單822至供應者P。之後，包括試用鏡片之第一包裝鏡片824，係裝運至配戴者B。再次，配戴者B在破壞任一批量包裝上的密封前，試用該等試用鏡片幾天。在這種情況下可能至少開始支付予中間商，或付款細項可能會傳給供應者P。再次，可選擇設立一固定訂單，其可由中間商管理(如果其希望)，或直接由供應者管理。

此外，即使是自供應者P直接供應到配戴者，中間商的商標也能使用在包裝、發票等等上。此將維持預訂服務的想像，同時維持直接供應及大量製造的經濟性。

在任何此等方案中，如果該等試用鏡片不成功，配戴者(在此示範中的B)可使用內含之包裝及退回標籤將批量包裝未打開地退回826供應者。可提供已支付的退款，因為標籤將允許識別原始之訂單。能夠將通知自動傳給中間商，以安排後續之適當連絡。

應瞭解到，本發明開啟許多不同之供應方案，結合該等

已描述及其他特徵之要素。以及對配戴者優惠，係來自存取一安全、費用低之供應，中間商可受惠於結合直接供應的優勢以及其等增值服務的最佳特色。

該等熟習此項技術人士將進一步瞭解所使用的組件及方法的確實形式可由在此所描述的加以變化，而不脫離本發明的精神及範疇。

【圖式簡單說明】

本發明之具體實施例將藉由實例並參考附圖加以說明，其中：

圖 1a 及 1b 係分別為十六個隱形眼鏡(各在其本身之已消毒「氣泡狀件」包裝中)的一「箔片」或片狀包裝之平面及側視立體圖；

圖 2 係 96 個鏡片的一堆疊之側視立體圖，通常正足夠三個月中每天配戴；

圖 3a 及 3b 分別為一條四個鏡片，其已與該等片狀包裝中之一分離，且顯示其如何出現在一鏡片之試用包裝中；

圖 4 顯示一裝運包裝，其含有用於各眼睛的一批量包裝鏡片，及各自的試用包裝；

圖 5 至 7 顯示包裝之替代性形式；及

圖 8 顯示使用圖 4 至 7 之包裝用於供應配戴者鏡片之不同過程。

【主要元件符號說明】

100	片狀包裝
110	氣泡狀件/鏡片凹穴

112	共同箔片
120	度數
122	批次號碼
130	脆弱區域
200	批量鏡片
210	盒子
212	防拆封密封
220	透明紙窗
300	條
310	試用包裝
320	防拆封密封
400	裝運盒
402	盒蓋
404	左/右指示符
406	透明紙窗
500	試用鏡片
510	批量包裝
520	識別
600	封套
602	郵寄標籤/地址透明紙窗
700	包裝盒
710	文中未說明
802	訂單
804	包裝

806	包裝
808	包裝
820	拜訪
822	訂單
824	第一包裝鏡片
826	退回鏡片
A	配戴者
B	配戴者
O	眼科醫師
P	供應者

五、中文發明摘要：

本發明揭示一種用以將隱形眼鏡藉由郵遞或網際網路訂購直接供應予一配戴者之包裝。一外部郵寄封套(402)含有相同處方及製造批號之大批量之鏡片(210)及一試用量的鏡片(310)之包裝。此等係同時供應，該等批量鏡片是以一防拆封密封(212)加以包裝，而該等試用鏡片可在不破壞該密封下存取。在所描述的實例中，雙眼用之批量及試用鏡片包裝係包含在相同郵寄封套內。各批量包裝均含有供三個月配戴的92個鏡片，加上一條試用包裝中之四個試用鏡片。該條試用鏡片係從包括在批量包裝中六個16鏡片裝之片狀包裝中之一獲得。處方及批次細節可通過批量包裝中的透明紙窗從氣泡狀件包裝直接讀出，無須破壞該密封(212)。

六、英文發明摘要：

十、申請專利範圍：

1. 一種供應隱形眼鏡至一配戴者之方法，其中同時供應一大批量之鏡片及一與該等批量鏡片相同處方之試用量的鏡片，該等批量鏡片具有一防拆封密封之包裝，而該等試用鏡片係可存取使用而不破壞該密封。
2. 如請求項1之方法，其中該等大批量之鏡片表示介於二及三個月的供應，該等批量鏡片之數量在60與100日用鏡片的範圍中。
3. 如請求項1之方法，其中該大批量之鏡片表示三個月的供應，該等批量鏡片的數量可在88到96個鏡片之範圍中。
4. 如請求項1之方法，其中該等試用量的鏡片包含少於十鏡片。
5. 如請求項4之方法，其中該等試用量的鏡片包含四或五鏡片。
6. 如請求項1至5中任一項之方法，其中該等試用鏡片係在一附裝於該等批量鏡片之該已密封包裝外部的一包裝中供應。
7. 如請求項1至5中任一項之方法，其中該等批量鏡片的該密封包裝具有一體成型之外部可存取口袋，用於保持該等試用鏡片。
8. 如請求項1至5中任一項之方法，其中該等已包裝之試用鏡片及批量鏡片可在一單一外部封套內供應。
9. 如請求項8之方法，其中該外部封套包含雙眼用之各自

的試用鏡片及批量鏡片。

10. 如請求項1至5中任一項之方法，其中在該等批量鏡片包裝中用於該等鏡片之鏡片識別資訊，諸如處方、製造批次號碼及日期，應可在破壞該等批量鏡片之包裝上的密封前見到。
11. 如請求項1至5中任一項之方法，其中該等試用鏡片及批量鏡片之來源係來自相同的製造組次或「批次」。
12. 如請求項1至5中任一項之方法，其中該等鏡片係在一或多個片狀包裝中提供，各片狀包裝包含複數個凹穴，各保持至少一鏡片且由一密封箔片加以密封。
13. 如請求項12之方法，其中該等凹穴為氣泡狀件，其係一體成型在一可變形材料之單一片狀包裝中。
14. 如請求項12之方法，其中該等凹穴可藉由一共同單一密封箔片加以密封。
15. 如請求項12之方法，其中該等片狀包裝或各片狀包裝包含附裝至一共同單一密封箔片的複數個已個別形成之單一凹穴氣泡狀件。
16. 如請求項12之方法，其中在該批量包裝中之各片狀包裝均保持介於十二及二十個間之鏡片。
17. 如請求項12之方法，其中該片狀包裝在成列之鏡片間進一步包括較弱之區域，其允許藉由分別應用一彎曲力矩或撕裂動作至該片狀包裝，將成條之鏡片折斷或加以撕裂。
18. 如請求項12之方法，其中該製造商可將一系列或一行鏡片

自一片狀包裝移開，包裝具有該等大批量鏡片之其餘片狀包裝，且使用該等已分離之鏡片作為試用量。

19. 如請求項12之方法，其中該等試用鏡片包含一條氣泡狀件，其係從和包含在該批量包裝內相同型式的一片狀包裝中分離。
20. 如請求項1至5中任一項之方法，進一步包含一配戴者在配戴一或多個該等試用鏡片後，退回該等在未打開過的密封包裝內之批量鏡片的步驟。
21. 如請求項1至5中任一項之方法，進一步包含在無須一眼科執業者之中間商下從一配戴者處取得一訂單的一先期步驟，該等鏡片為由該配戴者指定之處方，該包裝被直接供應至該配戴者。
22. 如請求項1至5中任一項之方法，進一步包含自一眼科執業者取得一訂單的一先期步驟，該等鏡片為由該眼科執業者指定之處方，該包裝被直接供應至該配戴者，用於試戴及使用。
23. 一種隱形眼鏡包裝，該包裝含有一大批量之鏡片及一與該等批量鏡片相同的處方之試用量的鏡片，該等批量鏡片係以一防拆封密封加以包裝，而該等試用鏡片可在不破壞該密封下存取。
24. 如請求項23之包裝，其中該大批量之鏡片表示介於二及三個月的供應，該批量鏡片之數量可在60與100日用鏡片之範圍間。
25. 如請求項23或24之包裝，其中該大批量之鏡片表示三個

月的供應，該等批量鏡片的數量可在88到96鏡片之範圍中。

26. 如請求項23或24之包裝，其中該等試用量的鏡片包含少於十鏡片。
27. 如請求項26之包裝，其中該等試用量的鏡片包含四或五鏡片。
28. 如請求項23至27中任一項之包裝，其中該等試用鏡片係包含在一附裝於該等批量鏡片之已密封包裝外部的包裝中。
29. 如請求項23至27中任一項之包裝，其中該等批量鏡片的已密封包裝具有一體成型之外部可存取口袋，用於保持該等試用鏡片。
30. 如請求項23至27中任一項之包裝，進一步包含一外部封套，其含有該等已包裝之試用鏡片及批量鏡片。
31. 如請求項30之包裝，其中該外部封套含有雙眼用之各自的試用鏡片及批量鏡片。
32. 如請求項23至27中任一項之包裝，其中在該等批量鏡片包裝中用於該等鏡片之鏡片識別資訊，諸如處方、製造批次號碼及日期，應可在破壞該等批量鏡片之包裝上的密封前見到。
33. 如請求項23至27中任一項之包裝，其中該等試用鏡片及批量鏡片之來源係來自相同的製造組次或「批次」。
34. 如請求項23至27中任一項之包裝，其中該等鏡片可在一或多個片狀包裝中提供，各片狀包裝包含複數個凹穴，

各保持至少一鏡片且由一密封箔片加以密封。

35. 如請求項34之包裝，其中該等凹穴為氣泡狀件，其係一體成型在一可變形材料之單一片狀包裝中。
36. 如請求項34之包裝，其中該等凹穴可藉由一共同單一密封箔片加以密封。
37. 如請求項34之包裝，其中該等片狀包裝或各片狀包裝包含附裝至一共同單一密封箔片的複數個個別已形成之單一凹穴氣泡狀件。
38. 如請求項34之包裝，其中在該批量包裝中之各片狀包裝均保持介於十二及二十個間之鏡片。
39. 如請求項34之包裝，其中該片狀包裝在成列之鏡片間進一步包括較弱之區域，其允許藉由分別應用一彎曲力矩或撕裂動作至該片狀包裝，將成條之鏡片折斷或加以撕裂。
40. 如請求項34之包裝，其中該試用量之鏡片可包括自一片狀包裝移開之一列或一行鏡片，該片狀包裝之剩餘者包括在該鏡片之批量數量中。
41. 如請求項34之包裝，其中該等試用鏡片包含一條氣泡狀件，其係從和包含在該批量包裝中相同型式的一片狀包裝中分離。
42. 如請求項34之包裝，進一步包含一郵寄封套或標籤，供一配戴者用於在配戴一或多個該等試用鏡片後，退回在未打開密封包裝中之該等批量鏡片。
43. 如請求項34之包裝，其尤其是適用於直接郵寄至一配戴

者，無須一眼科執業者之中間商。

44. 如請求項34之包裝，進一步包括一印有配戴者專用資訊之訂購形式及/或指示，用於自一供應者訂購鏡片之進一步包裝。

十一、圖式：

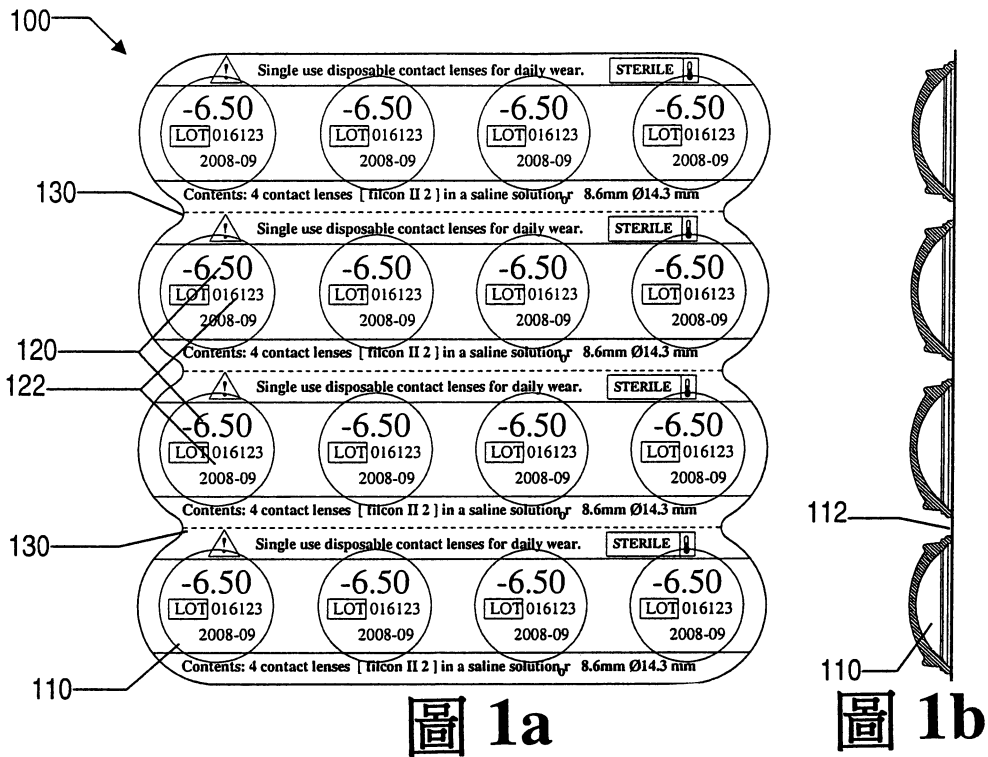


圖 1a

圖 1b

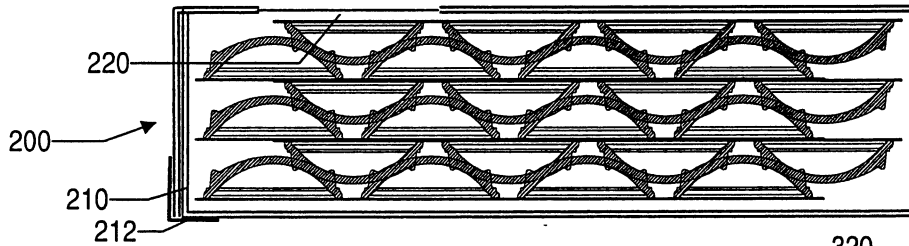


圖 2

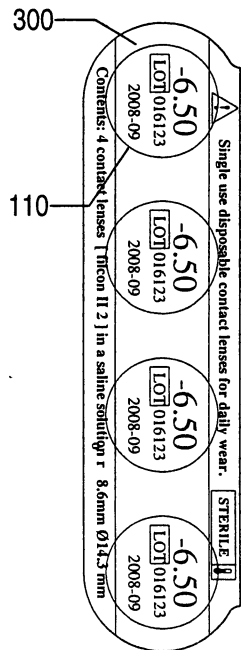


圖 3a

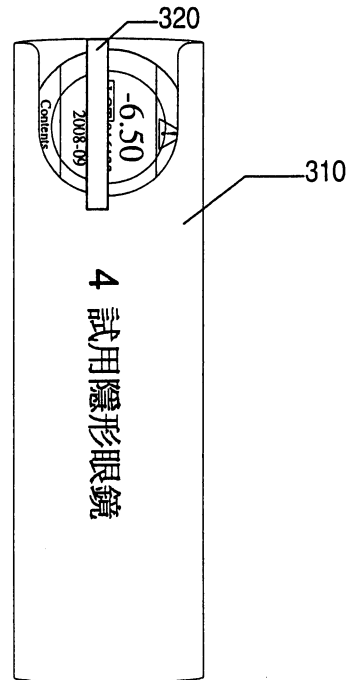


圖 3b

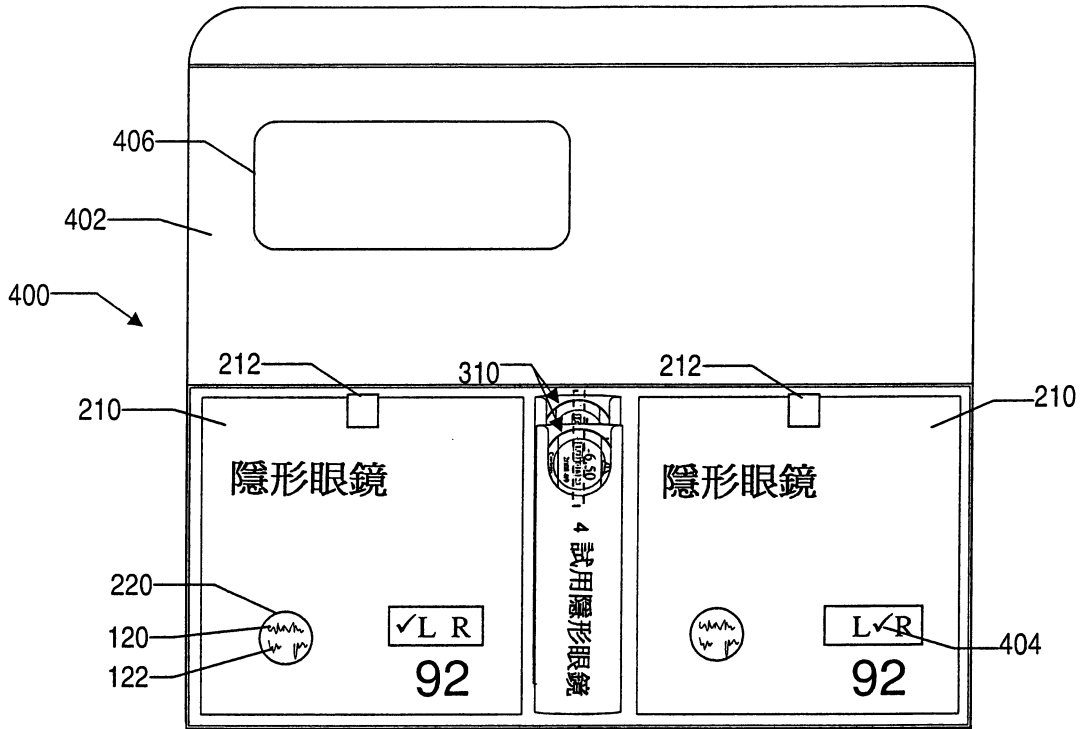


圖 4

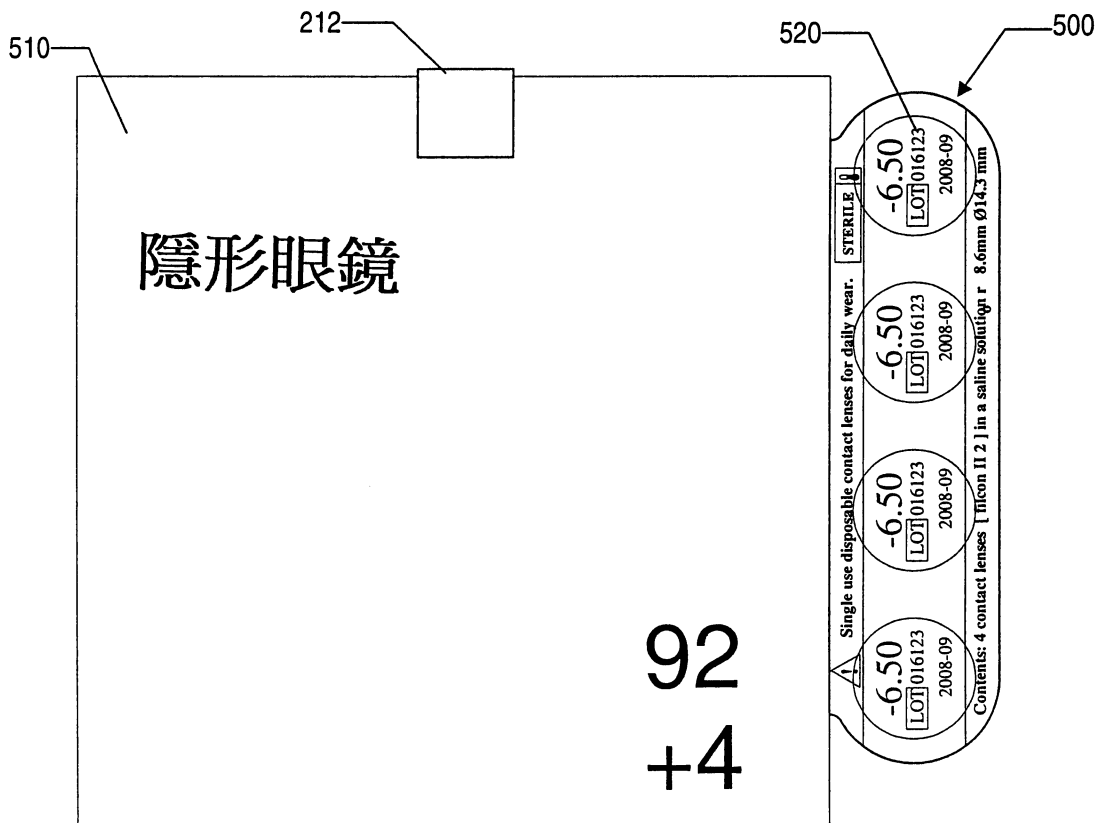


圖 5

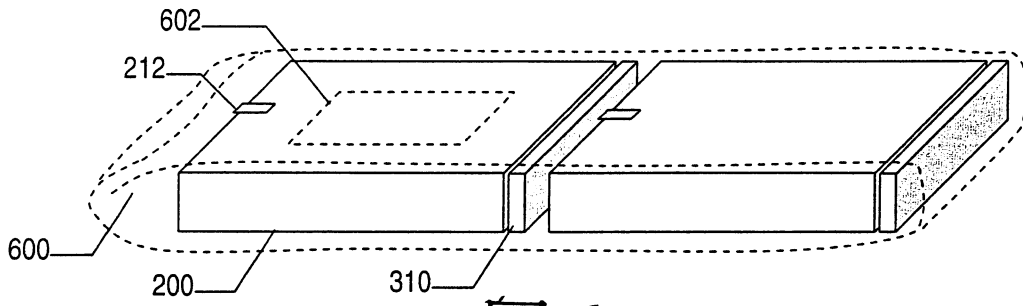


圖 6

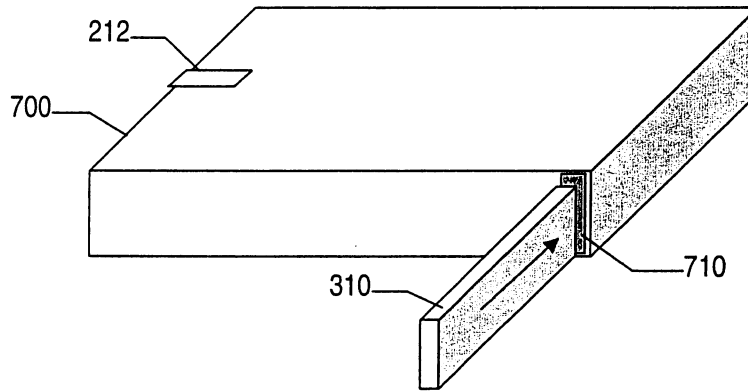


圖 7

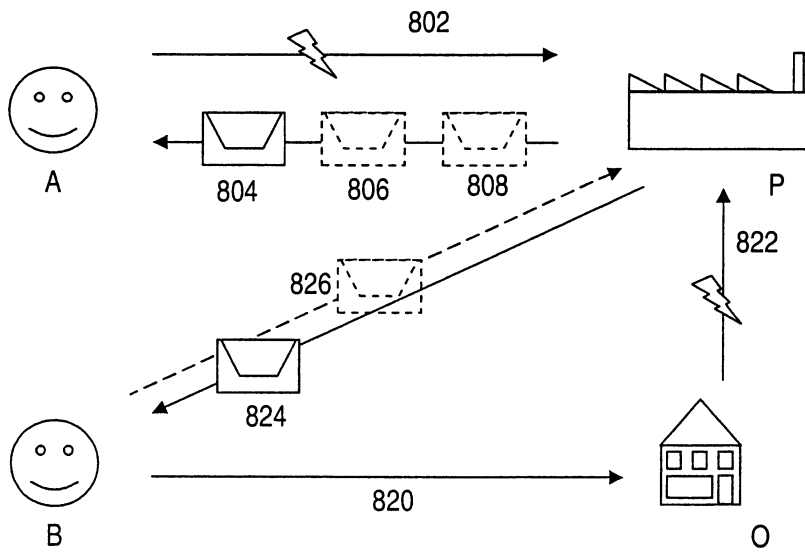


圖 8

七、指定代表圖：

(一)本案指定代表圖為：第(4)圖。

(二)本代表圖之元件符號簡單說明：

120	印刷/度數
122	批次號碼
210	盒子
212	防拆封密封
220	透明紙窗
310	試用包裝
400	裝運盒
402	盒蓋
404	左/右指示符
406	透明紙窗

八、本案若有化學式時，請揭示最能顯示發明特徵的化學式：

(無)