

20 stycznia 1927 r.

B41j, 7100



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIIS PATENTOWY

Nr 4498.

Kl. 15 g 12.

Polygraphische Gesellschaft
(Laupen, Bern, Szwajcaria).

Maszyna do pisania.

Zgłoszono 29 marca 1921 r.

Udzielono 20 marca 1926 r.

Pierwszeństwo: 19 września 1919 r. dla zastrz. 1-13 (Niemcy).

Wynalazek dotyczy maszyny do pisania, w której kilka umieszczonych obok siebie układów czcionek ustawia się w pozycji do pisania zapomocą przesuwanych w kierunku podłużnym i zaopatrzonych w nastawiające występy części, przyczem występy te tworzą odchylane dźwignie; ilość przesuwanych części z odchylanemi dźwigniami odpowiada największej ilości liter w jednym wierszu. Odchylane dźwignie są nastawiane za pośrednictwem przesuwanych od klawiszy wzdłuż maszyny urządzeń i po nastawieniu układane w szeregi zapomocą przechodzącego wpoprzek maszyny drążka lub podobnej części. Odchylenie dźwigni do stanu spoczynku może się odbywać zapomocą poprzecznego

drążka, równoległego do drążka, który sprowadza dźwignię w jeden rząd. Następnie wynalazek polega na tem, że czcionki są umieszczone na drążkach, szerokości których odpowiadają różnym szerokościom liter. Można również czcionki mniej więcej jednakowej szerokości umieścić na sztabce jednej szerokości, która z drugą sztabką o innej szerokości tworzy cały układ czcionek. Sztabki czcionkowe powinny się dać, stosownie do wynalazku, tak w bok przesuwac do miejsca odbijania czcionek, by pomiędzy niemi w pozycji pisania mogły być włożone spacje. Nastawianie poszczególnych liter odbywa się wówczas, gdy przedewszystkiem magazyn, w którym umieszczone są sztabki tworzące układ

czcionek, będzie umieszczony w takiej pozycji, że żądana sztabka czcionkowa będzie mogła być z magazynu podana w pozycję pisania, podczas gdy drugi ruch wydobywa sztabkę czcionkową na pewnej oznaczonej przestrzeni z magazynu tak, że jedna sztabka czcionkowa każdego magazynu łączy się z jedną sztabką czcionkową sąsiedniego magazynu w ten sposób, iż żądane litery będą ułożone w jednym wierszu.

Przesuwane wzdłuż maszyny urządzenie porusza się przy każdym uderzeniu klawisza o jedną podziałkę naprzód, przyczem każdy klawisz równocześnie działa na przyrząd przesyłający dalej. Sztabki czcionkowe po wyjściu z magazynu mogą być zaryglowane np. od dołu i przesunięte do miejsca pisania, przyczem może być dodany przyrząd, nastawiający wyznaczoną długość wiersza. Dokładne wyrównanie wierszy uskutecznia się zapomocą umieszczenia pomiędzy poszczególnymi wyrazami spacji, które w znany sposób zostają wsunięte. Pomiędzy magazynami i miejscem pisania są prowadzone sztabki czcionkowe z początku zapomocą sprężynowych pasków, które są przymocowane w miejscach przy magazynach i rozstawione na właściwej odległości; przesuwają się one w bok do miejsca pisania.

Na rysunku przedstawiono dwa przykłady maszyny do pisania według wynalazku.

Fig. 1 — 4 przedstawiają maszynę do pisania, w której czcionki są urządzone na długich prętach, pod którymi znajdują się drążki nastawiające, zapomocą których pręty czcionkowe przesuwają się w położenie, odpowiednie do odbicia czcionek.

Fig. 5—11 podają drugi przykład maszyny do pisania, w której poszczególne układy czcionek są urządzone na krótkich jednakowo szerokich sztabkach, przyczem jest zastosowany podwójny nastawiający przyrząd, zapomocą którego najpierw ma-

gazyny, a potem poszczególne sztabki są podawane w żądane miejsce.

Na fig. 1 — 4 oznacza liczba 40 leżące obok siebie pręty czcionkowe, na których są umieszczone litery. Pod temi prętami znajdują się drążki 41, na których są ułożone odchylane kłapy 44, przytrzymywane w ich pozycjach zapomocą sprężyn 43. Wzdłuż maszyny przechodzi urządzenie nastawiające 46, które działa na dźwignie 45, przy naciskaniu których kłapy 44 opadają pod sprężynami 43 nadół wskutek własnego ciężaru. Dźwignie 45 opierają się na poprzecznych drążkach 47 (fig. 2), które posiadają wystające wdół występy 50, zapomocą których drążki te opierają się na podłużnych drążkach 51, łączących się przez dźwignie 52 z dźwigniemi klawiszowymi 53 (fig. 2).

Przy naciśnięciu klawisza 54 drążek 51 unosi się w górę i zajmuje położenie, wskazane przerywaną linią na fig. 2, wskutek tego unosi się również odnośny drążek 47a na występie 50 i naciska przytem z lewej strony dźwignię 45, która odciąga sprężynę 43, sprowadzając opadnięcie kłapy 44. Urządzenie nastawiające 46 przesuwa się na drążkach 48 po każdym uderzeniu klawisza o jedną podziałkę dalej zapomocą poprzecznego drążka 67 i zębownicy 68. Jeżeli urządzenie nastawiające 46 przeszło w poprzek całej maszyny, wówczas drążek 56 może umieścić w rząd zapomocą opadniętych kłap 44 wszystkie drążki 41, przyczem te drążki poruszają się na lewo według fig. 2. W tej pozycji można uskutecznić pisanie przez odchylenie walca 57 na rząd prętów czcionkowych.

Jak wskazuje fig. 3, pręt czcionkowy 40 jest ułożony na drążku 41 i przesuwa się na nim przy nastawianiu zapomocą klawiszów dużych liter. To nastawianie uskutecznia się zapomocą oporka 63 (fig. 2) na drążku 40, gdy przy naciśnięciu klawisza porusza się poprzeczny drążek 59, który odpowiednio działa na pochyłą dźwi-

gnię 61 urządzenia nastawiającego, i wówczas przesuwają się drążek 40 na drążku 41. Przy ustawianiu w odwrotnym kierunku porusza się poprzeczny drążek 60 i dźwignia 62 urządzenia nastawiającego. Sprężyna 65 utrzymuje drążek 40 w nastawionej pozycji. Zapomocą poprzecznego drążka 66 można sprowadzić drążek 40 w jego poprzednie położenie przy udziale sprężyny 64.

Opadnięte klapy 44, które zostały ustawiane w jednym szeregu odpowiednio do ułożonego z czcionek wiersza, mogą być po odbiciu tego wiersza znów podniesione zapomocą drążka poprzecznego 69, odchylanego w kierunku strzałki na fig. 2.

Na fig. 5—11 jest przedstawiona maszyna, w której nastawienie czcionek względnie ich układu odbywa się zapomocą podobnych do wyżej opisanych urządzeń.

Na rysunku litera *a* oznacza klawisze, działające na drążki *b*, zaopatrzone w jeden lub kilka oporków c_1 i c_2 . Oporki c_1 i c_2 działają na dźwignię d_1 , d_2 , które są urządzone z obu stron maszyny i łączą się zapomocą drążków d_3 i d_4 , zaczepiających suwaki e_1 i e_2 . Suwaki e_1 i e_2 są umieszczone w urządzeniach g_1 i g_2 , przestawianych wzdłuż maszyny, i działają przy ich przesuwaniu na dźwignie kolankowe f_1 i f_2 , pochylane w różne pozycje zapomocą sprężyn. Dźwignie f_1 i f_2 są umieszczone na drążkach h_1 , h_2 , których jest taka ilość, jaką największą ilość liter może posiadać jeden wiersz w danej maszynie. Drążki h_1 i h_2 są przesuwane w kierunku ich długości.

Koniec każdego drążka *b* działa na przechodzącą przez całą maszynę szynę *i*, która uruchamia urządzenie przestawiające *k*, składające się np. z zębicy oraz stałej zapadki, znajdującej się pod działaniem sprężyny.

Sposób działania urządzenia, opisanego powyżej, jest następujący:

przy naciskaniu klawisza *a* porusza się

odnośny drążek *b* w kierunku strzałki. Oporki c_1 i c_2 uderzają w drążki łącznikowe d_3 , d_4 , zaczepiające osadzone na przestawianem urządzeniu suwaki e_1 i e_2 , z których każdy przy przesuwaniu pochyła jedną dźwignię f_1 , f_2 tak, że dźwignie te wyskakują w górę względnie wdół, jak wskazuje fig. 8. Równocześnie działa odnośny drążek *b* na szynę *i*, przez co urządzenie g_1 , g_2 , przestawiane w poprzek maszyny, zostaje wraz z suwakami e_1 , e_2 posunięte dalej o jedną podziałkę do innego szeregu dźwigni f_1 , f_2 .

Dźwignie f_1 , f_2 wstępują wskutek ich nastawienia w obręb działania poprzecznych drążków l_1 , l_2 , które są prowadzone w szczelinach m_1 , m_2 z obu stron maszyny.

Drążki h_1 , na których są umieszczone dźwignie f_1 , łączą się na stałe z drążkiem n_1 , który przy ruchu w kierunku strzałki 2 podnosi opierającą się na nim dźwignię o_1 , przyczem krążek n_3 toczy się wzdłuż krzywej o_3 dźwigni o_1 tak, że dźwignia ta przechodzi w pozycję oznaczoną linią przerywaną na fig. 5. Ruch drążków h_1 , a więc i drążków n_1 odbywa się wskutek działania poprzecznego drążka l_1 na nastawioną dźwignię f_1 , a przez to i na przynależny drążek h_1 , który wskutek tego może zająć położenie, oznaczone linią przerywaną na lewej stronie fig. 5. Z prawej strony według fig. 5 działa dźwignia o_1 na prowadzone w bok w skrzyni magazynowej *p* denko *q*, powyżej którego są ułożone w rozmaitych pozycjach jeden nad drugim stosy różnych czcionek, które wspólnie tworzą cały komplet. W najwyższym magazynie *r* jest przedstawiony na rysunku stos *v* czcionek w widoku bocznym. Zapomocą urządzenia f_1 , l_1 , h_1 , n_1 , o_1 można podnosić denko *q*, a więc i ustawiony na niem magazyn w oznaczoną pozycję.

Z drążkami h_2 są połączone drążki n_2 , które zapomocą nastawionych dźwigni f_2 i poprzecznych drążków l_2 mogą być przesuwane w kierunku strzałki 3. Drążki n_2

wysuwają przytem ustawiony przed niemi stos czcionkowy v tak daleko, jak to odpowiada ustawionej dźwigni f_2 .

Do prowadzenia stosów czcionkowych służy płyta s , z każdego boku której jest umieszczone przesuwane urządzenie s_1 , które posiada znajdującą się pod działaniem sprężyny dźwignię t , połączoną zapomocą poprzecznego drążka u z taką samą dźwignią na drugim boku. Drążek u wchodzi w dolne wyżłobienia sztabek czcionkowych v przy ich przesuwaniu. Poprzeczny drążek w może przejść do oznaczonego przerywaną linią położenia w_1 (fig. 5), nie uruchamiając dźwigni t . Podczas dalszego ruchu na lewo przechyla ten drążek dźwignie t , wskutek czego drążek u zapada w wyżłobienia sztabek czcionkowych. Następnie pociąga drążek w dźwignie t i czcionki, aż drążek w stanie w pozycji, odpowiedniej do pisania pod walcem a , oznaczonym linią przerywaną.

Pomiędzy magazynami a pozycją pisania stosy czcionkowe są prowadzone między sprężynowymi paskami, umocowanymi od strony magazynów w oprawie y , która ich trzyma na właściwej odległości, z drugiej zaś strony paski te są osadzone na poprzecznym drążku z tak, że mogą się przesuwac.

W pozycji pisania czcionki są powlekane farbą zapomocą znanego mechanizmu farbującego pp , który jest zaopatrzony w kółko zębate qq , zaczepiające drążek zębaty rr .

Sztabki czcionkowe zostają przede wszystkim zbliżone do siebie zapomocą przyrządu do ustawiania długości wierszy, np. zapomocą uzależnionych od siebie kół łańcuchowych vv (fig. 6), napędzających wrzeciona śrubowe ss , tt , przyczem długość wiersza może być najpierw wyznaczona zapomocą śruby nastawiającej ww . Długość wiersza reguluje się dokładnie przez osadzenie spacji pomiędzy wyrazy. Spacje, jak wskazuje fig. 11, są zaopatrzo-

ne przede wszystkim w specjalne nasadki, zapomocą których mogą być one łatwo założone i zdjęte. Sztabki czcionkowe posiadają boczne wyżłobienia, jak wskazuje fig. 10, dla sprężyn x . W celu odbicia pisma naciska się walec aa na wiersz. Mechanizm farbujący jest umieszczony w prowadnicach, jak również walec do papieru, wskutek czego mogą być one zmieniane. Zapomocą urządzenia nastawiającego bb (fig. 5) można ograniczać w razie potrzeby odchylenie walca.

Maszyna według niniejszego przykładu jest wprawiana w ruch zapomocą zaopatrzonego w korbę uu koła cc (fig. 7), przyczem najpierw do napędu drążka l_1 , który jest połączony z oprawą dd , służy drążek zębaty ee , poruszany naprzód i wstecz zapomocą odpowiedniego odcinka ee koła cc . Na kole zębatem cc jest umieszczony dalej odcinek ff do poruszania oprawy gg , połączonej na stałe z drążkiem l_2 . Obydwa odcinki ee i ff powinny być naturalnie tak umieszczone, by zaczepiały tylko o przynależne do nich drążki zębate ee względnie ff , które leżą obok siebie. Dotyczy to również następnego odcinka, który porusza drążek zębaty gg , połączony zapomocą oprawy hh z poprzecznym drążkiem w (fig. 5). Ruchy drążków ff i gg mogą odbywać się także równocześnie, wobec czego i drążek w będzie poruszał się równocześnie z posuwaniem naprzód drążków n_2 . Do wszystkich poruszających się w prostym kierunku drążków i innych części można naturalnie zastosować rolki w celu zmniejszenia tarcia. Na drążkach l_1 i l_2 (fig. 8) są urządzone sprężyny, które zaczepiają poprzeczne drążki l_3 i l_4 , sprowadzające ustawione dźwignie f_1 , f_2 w pierwotne położenie. Po wykonaniu tego ruchu uderzają one w oporek, wobec czego drążki l_1 , l_2 zostają odłączone od drążków l_3 , l_4 .

Drążki n_2 są połączone z drążkami h_2 tak, że mogą względem nich przesuwac się,

wobec czego oporek kh na drążku n_2 przy naciskaniu klawisza nastawiającego wysuwa cokolwiek drążek n_2 , przyczem sprężyna ii zapada w inne nacięcie drążka n_2 ; w ten sposób nastawiony drążek n_2 przy przesuwaniu stosu czcionkowego działa nieco później, jak gdyby przestawienie nie było uskutecznione. To umożliwia nastawienie zapomocą tylko sześciu dźwigni f_2 dwunastu różnych czcionek. Na drążkach n_2 znajdują się oprócz tego nasadki 11 , które uderzają o stałą szynę mm , gdy drążek h_2 powraca z drążkiem n_2 w położenie początkowe. Oprócz tego będąca pod działaniem sprężyny część nn może działać na drążek n_2 w ten sposób, że ten odskakuje w położenie początkowe, a sprężyna ii zapada znowu w pierwsze nacięcie.

Jak wskazuje fig. 9, sztabki czcionkowe są przyciskane do magazynów zapomocą sprężyn. Zaopatrzone są one u góry w nasadki, które zabezpieczają czcionki od tarcia zgóry i od uchylania się sztabek od ciśnienia drążka ryglującego u . W lusterku xx można zauważyć, czy wiersz został dobrze ułożony, zanim sztabki czcionkowe przesuną się w położenie pisania.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Maszyna do pisania, w której ilość umieszczonych obok siebie części, na których znajdują się zespoły czcionek, odpowiada ilości liter w każdym odbijanym wierszu, znamienna tem, że nastawione do pisania czcionki są przytrzymywane w pozycji odbijania przez unieruchomione podpory.

2. Maszyna do pisania według zastrz. 1, znamienna tem, że zespoły liter są umieszczone na przesuwanych poziomo drążkach.

3. Maszyna do pisania według zastrz. 1 i 2, znamienna tem, że przesuwane drążki łączą się bezpośrednio lub pośrednio z urządzeniami, które przy poruszaniu od-

nośnych klawiszy są przestawiane i wybierają odpowiednie czcionki, poczem część nastawiająca (56) przesuną te czcionki w położenie odpowiednie do pisania.

4. Maszyna do pisania według zastrz. 1—3, znamienna tem, że przesuwane drążki są zaopatrzone w klapy (44), odrzucone przy naciskaniu odpowiednich klawiszy, poczem klapy te są przestawiane w położenie, odpowiednie do utworzenia wiersza, zapomocą wspólnego poprzecznego drążka (56).

5. Maszyna do pisania według zastrz. 1—4, znamienna tem, że posiada urządzenie nastawiające (46), przesuwane wpoprzek maszyny, które przy naciśnięciu klawisza spowoduje opadnięcie klapy (44) na tym drążku, przy którym znajduje się właśnie urządzenie nastawiające.

6. Maszyna do pisania według zastrz. 1—5, znamienna tem, że urządzenie nastawiające (46) jest zaopatrzone w dźwignie wyłączające (45), ilość których odpowiada ilości klawiszy, i w które uderzają od dołu poprzeczne drążki (47), poruszane przy naciskaniu klawiszy.

7. Maszyna do pisania według zastrz. 1—6, znamienna tem, że każdy klawisz wprawia w ruch tylko jeden poprzeczny drążek (47), uderzający od dołu w dźwignię wyłączającą (45).

8. Maszyna do pisania według zastrz. 1—7, znamienna tem, że poprzeczne drążki (47), uderzające w dźwignie wyłączające (45), są poruszane na występach (50) zapomocą połączonych z klawiszami podłużnych drążków (51), które mogą unosić się i opadać.

9. Maszyna do pisania według zastrz. 1—8, znamienna tem, że jeden z poprzecznych drążków (67) porusza się przy uderzeniu każdego klawisza, w celu przesuwania urządzenia nastawiającego (46).

10. Maszyna do pisania według zastrz. 1—9, znamienna tem, że przy uderzeniu klawisza z dużą literą lub znakiem pisar-

skim górny poziomy drażek z czcionkami (40) przesuwa się wprzód lub wtył wzdłuż dolnego poziomego drażka (41) na odpowiednią odległość.

11. Maszyna do pisania według zastrz. 1—10, znamienna tem, że przy każdym górnym poziomym drażku z czcionkami (40) znajduje się sprężyna (64), która przy uniesieniu tego drażka cofa go w pierwotne położenie wraz ze znajdującym się pod nim drażkiem (41).

12. Maszyna do pisania według zastrz. 1—11, znamienna tem, że do odciągania górnych poziomych drażków z czcionkami (40) w położenie początkowe względem znajdujących się pod nimi drażków (41) służy szczególny poprzeczny drażek (66).

13. Maszyna do pisania według zastrz. 1—12, znamienna tem, że opadnięte klapy (44), ustawione odpowiednio przy odbijaniu wiersza, są zarzucane zpowrotem w górę zapomocą odchylanego poprzecznego łącznika (69).

14. Maszyna do pisania według zastrz. 1 i 2, znamienna tem, że szerokość drażków z zespołami czcionek odpowiada różnie szerokiemu kształtowi liter i że drażki te w pozycji pisania są tak rozsuwane w bok, że między nimi mogą być wstawione spacje.

15. Maszyna do pisania według zastrz. 14, znamienna tem, że drażki z zespołami czcionek są podzielone na kilka krótszych sztabek (v), przyczem każda sztabka na całej swej długości posiada jednakową szerokość.

16. Maszyna do pisania według zastrz. 14 i 15, znamienna tem, że sztabki czcionkowe (v), które tworzą całkowity układ czcionek, są umieszczone w poszczególnym magazynie (r).

17. Maszyna do pisania według zastrz. 14—16, znamienna tem, że naprzód magazyny (r) a następnie sztabki czcionkowe (v) są ustawiane w pozycji odpowiedniej do utworzenia wiersza.

18. Maszyna do pisania według zastrz. 14—17, znamienna tem, że sztabka czcionkowa z odnośną czcionką jest wysuwana w położenie, odpowiednie do utworzenia wiersza, zapomocą nastawianego urządzenia spychającego (n_2).

19. Maszyna do pisania według zastrz. 14—18, znamienna tem, że sztabki czcionkowe (v) są przytrzymywane w magazynach (r) zapomocą sprężyn.

20. Maszyna do pisania według zastrz. 14—19, znamienna tem, że sztabki czcionkowe (v), ustawione w pozycji wiersza, są przed odbiciem tego wiersza ryglowane.

21. Maszyna do pisania według zastrz. 14—20, znamienna tem, że zespół ryglujący (u, s, t, w) wprowadza sztabki czcionkowe przed ostatecznem ustawieniem w takie położenie, w którym sztabki te mogą być rozsunięte w celu umieszczenia spacji, w razie potrzeby dokładnego wyrównania wiersza.

22. Maszyna do pisania według zastrz. 14—21, znamienna tem, że tak spacje, jak również i sztabki czcionkowe są zaopatrzone w wyźłobienia dla urządzenia ryglującego.

23. Maszyna do pisania według zastrz. 14—22, znamienna tem, że posiada sprężynujące prowadnice (x) dla przedstawiania sztabek czcionkowych (v) na przestrzeni między magazynami (r) i położeniem wiersza, a położeniem odbijania pisma.

24. Maszyna do pisania według zastrz. 14—23, znamienna tem, że sprężynujące prowadnice (x) są umocowane w miejscu przy magazynach tak, że rozstawienie ich jest stałe, zaś w miejscu ułożonych w wiersz sztabek czcionkowych wskazane prowadnice mogą być odchylane w bok.

25. Maszyna do pisania według zastrz. 14—24, znamienna tem, że sztabki czcionkowe (v) posiadają boczne wyźłobienia dla umieszczenia prowadnic (x).

26. Maszyna do pisania według zastrz. 14—25, znamienna tem, że sztabki czcion-

kowe (v) posiadają na swych końcach od góry nasadki dla zabezpieczenia czcionek od tarcia.

27. Maszyna do pisania według zastrz. 14—26, znamienna tem, że sztabki w magazynach mieszczą się jedna nad drugą i dają się podnosić lub opuszczać.

28. Maszyna do pisania według zastrz. 14—27, znamienna tem, że posiada kilka urządzeń nastawiających (c_1, d_3, e_1, f_1 względnie c_2, d_4, e_2, f_2), poruszanych od jednego i tego samego klawisza, z których jedno urządzenie służy do przestawiania magazynu, drugie — do przestawiania poszczególnych sztabek czcionkowych.

29. Maszyna do pisania według zastrz. 14—28, znamienna tem, że pojedynczy dźwizek (b), zaopatrzony w odpowiednie występy (c_1, c_2), który sprowadza przestawienie magazynu i sztabek czcionkowych, sprowadza jednocześnie działanie urządzenia wyłączającego (k).

30. Maszyna do pisania według zastrz. 14—29, znamienna tem, że urządzenie nastawiające (e_1, g_1) dla magazynu jest sztywno połączone z urządzeniem nastawiającem dla sztabek czcionkowych, wobec czego wskazane urządzenia przesuwają się wspólnie w magazynie.

31. Maszyna do pisania według zastrz. 14—30, znamienna tem, że przygotowane nastawienie uskutecznia się przez pchnięcie jednego z dźwizek (d_1, d_3 względnie d_2, d_4), wskutek czego nastawia się dźwignia kolankowa (f_1 względnie f_2) lub podobna część.

32. Maszyna do pisania według zastrz. 14—31, znamienna tem, że jakikolwiek

ruch dźwigni łącznikowej (d_1, d_3 względnie d_2, d_4) wpływa na część napędową (e_1 względnie e_2 , dźwizek, krzywą powierzchnię) tak, że część ta przestawia dźwignię kolankową (f_1 względnie f_2), przyczem wskazana część znajduje się przy urządzeniu nastawiającem, które przesuwa się w maszynie.

33. Maszyna do pisania według zastrz. 14—32, znamienna tem, że przy naciśnięciu klawisza następuje przesunięcie urządzenia nastawiającego (h_2) dla sztabek czcionkowych.

34. Maszyna do pisania według zastrz. 14—33, znamienna tem, że posiada urządzenie nastawiające (w) dla ustalenia długości wiersza, które przy końcu tego wiersza pozostawia dostateczne miejsce dla sprężynującej prowadnicy (x).

35. Maszyna do pisania według zastrz. 14—34, znamienna tem, że nastawienie magazynu jak również sztabek czcionkowych sprowadza urządzenie napędowe (cc) w ten sposób, że jeden ruch jest uzależniony od drugiego.

36. Maszyna do pisania według zastrz. 14—35, znamienna tem, że urządzenie napędowe (cc), poruszające magazyny (r) i sztabki czcionkowe (v), wprowadza ostatecznie sztabki te w położenie wiersza.

37. Maszyna do pisania według zastrz. 14—36, znamienna tem, że mechanizm farbujący przesuwają się w magazynie.

Polygraphische Gesellschaft.

Zastępca: M. Kryzan,

rzecznik patentowy.

Fig.1.

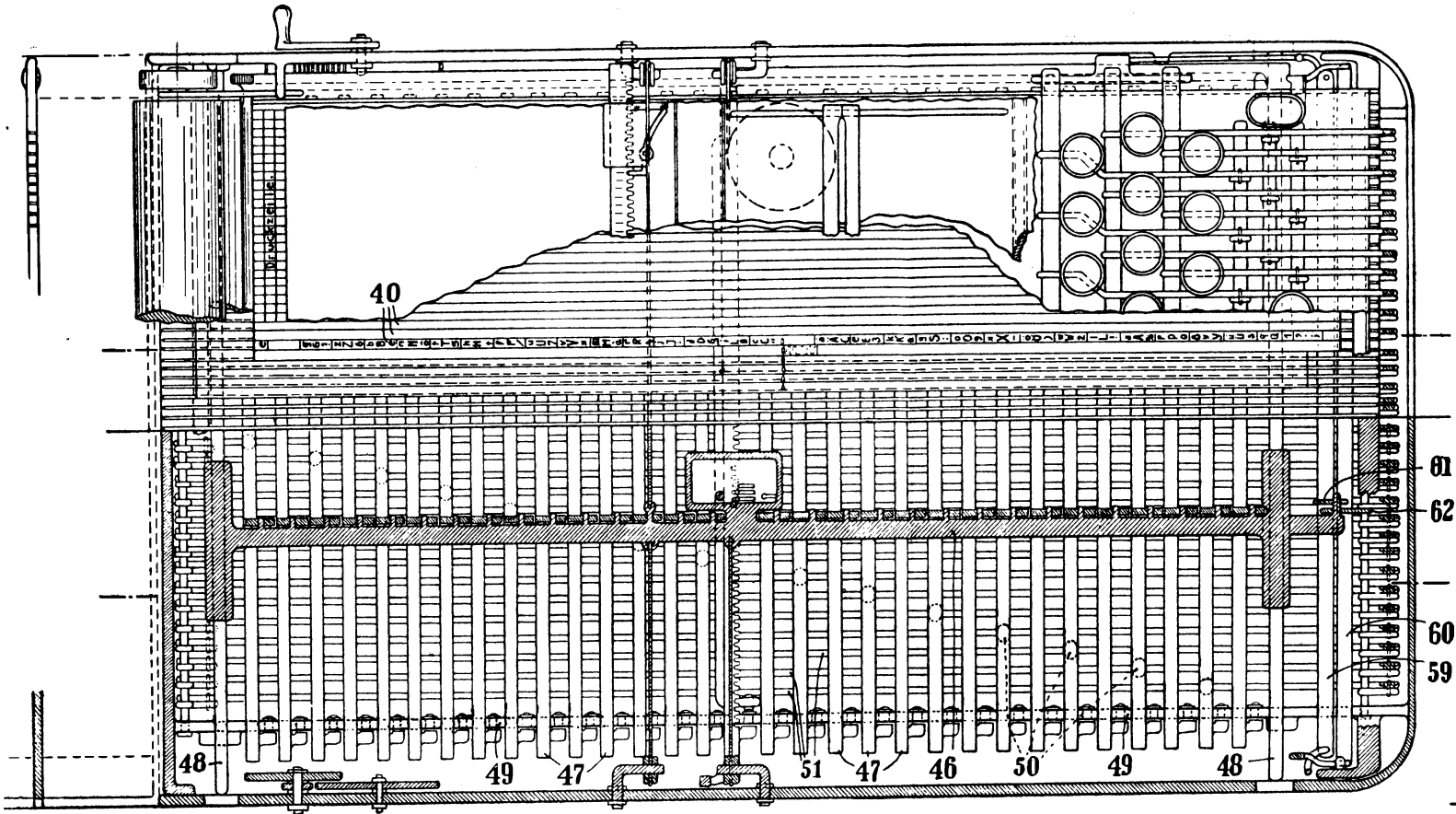


Fig.3.

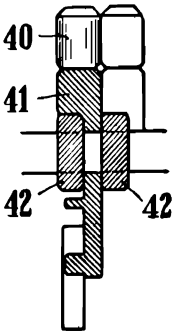


Fig.4.

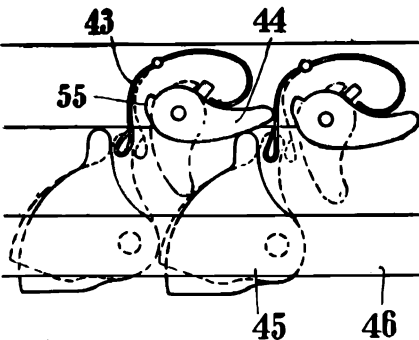
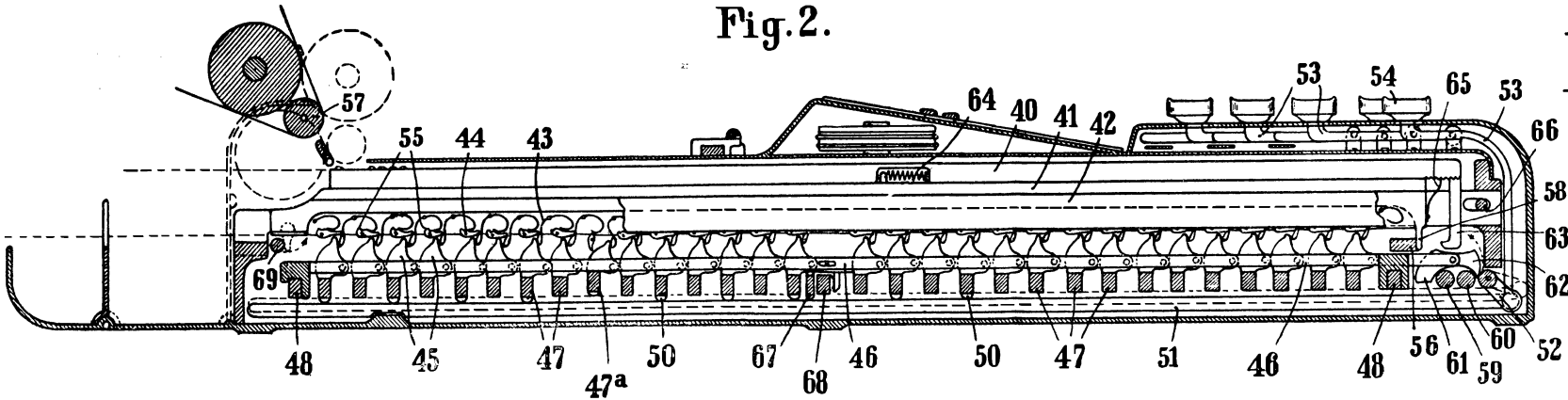


Fig.2.



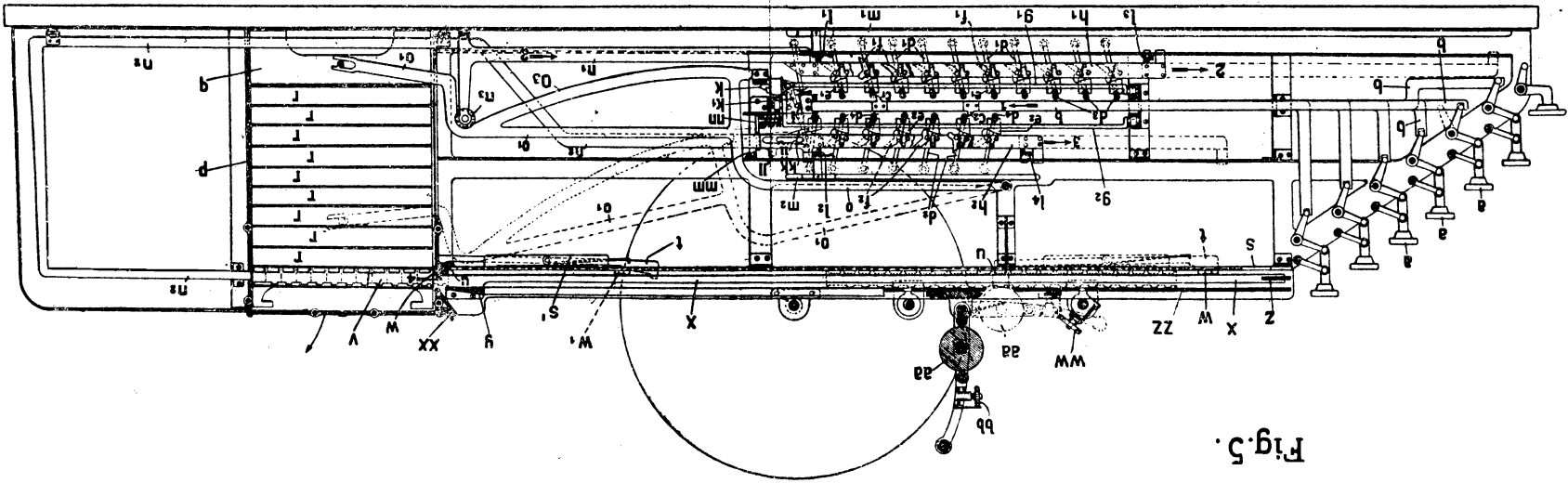


Fig. 5.

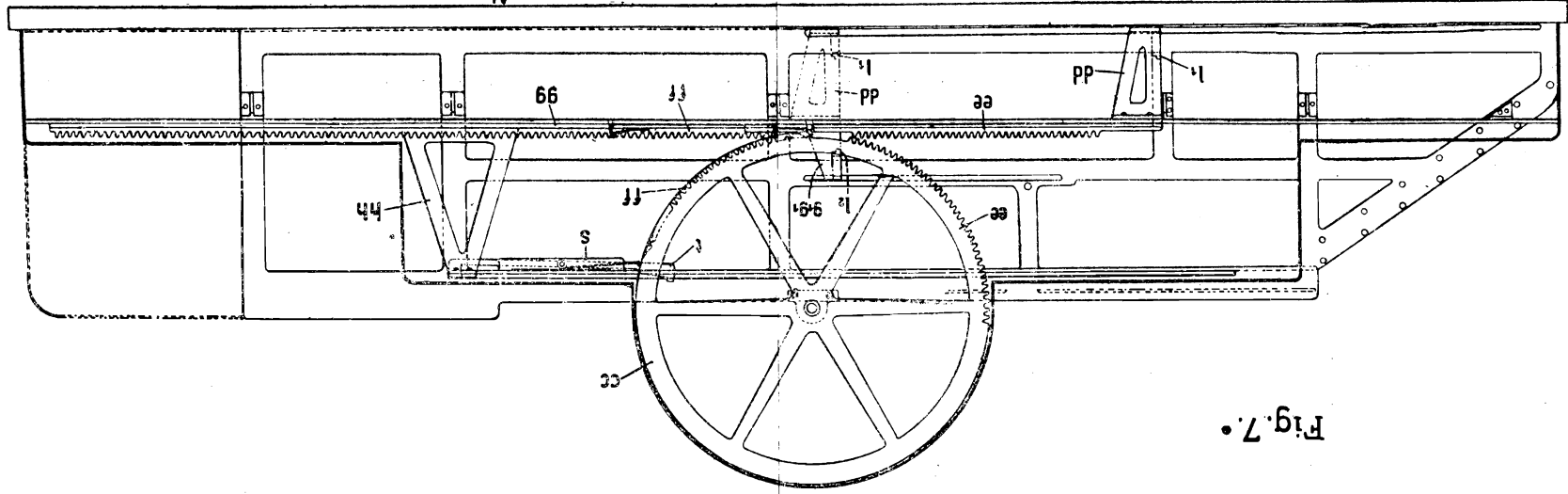


Fig. 7.

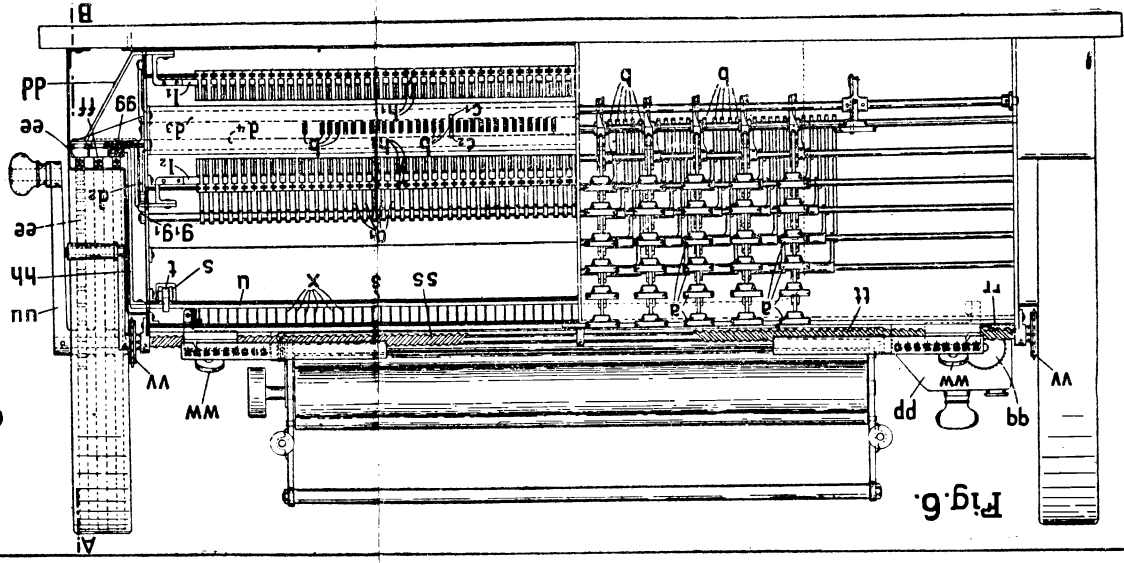


Fig. 6.

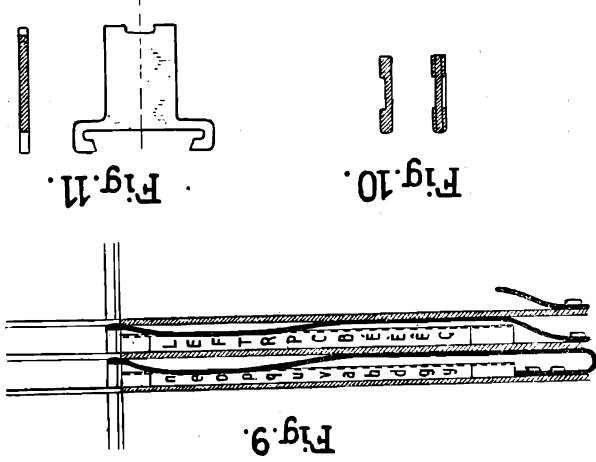


Fig. 9.

Fig. 10.

Fig. 11.

