



5. Способ по п.1, отличающийся тем, что мостиковые волокна (12) взяты различного типа.

6. Способ по п.1, отличающийся тем, что мостиковые волокна (12) являются отрезками нитей, образованных пучками обвитых волокон.

7. Способ по п.1, отличающийся тем, что мостиковые волокна (12) введены с наклоном относительно поверхностей листа (10) легкого материала.

8. Внутренний слой (11), полученный способом по одному из предыдущих пунктов, отличающийся тем, что он содержит лист (10) легкого материала и мостиковые волокна (12), по меньшей мере, часть из которых выходит, по меньшей мере, на одну поверхность упомянутого листа (10).

9. Внутренний слой (11) по п.8, отличающийся тем, что плотность мостиковых волокон (12) на единицу площади является контролируемой.

10. Внутренний слой (11) по п.8 или 9, отличающийся тем, что геометрия распределения мостиковых волокон (12) на единицу площади является контролируемой.

11. Панель (22) из композитного материала, образованная внутренним слоем (11) по одному из пп.8-10, отличающаяся тем, что она содержит, по меньшей мере, волокна (24) поверхностного слоя, погруженные в полимерную основу, нанесенную на упомянутый внутренний слой (11), при этом упомянутым полимером пропитаны также мостиковые волокна (12).

12. Панель (22) по п.11, отличающаяся тем, что концы мостиковых волокон (12) погружены в полимерную основу с волокнами (24) поверхностного слоя.

13. Панель (22) по п.11 или 12, отличающаяся тем, что мостиковые волокна (12) наклонены относительно плоскости внутреннего слоя.

14. Устройство для изготовления внутреннего слоя по одному из пп.11, 12 или 13, отличающееся тем, что оно содержит

пункт (26) подачи листов (10) легкого материала,

пункт (28) нанесения мостиковых волокон на каждый лист,

пункт (30) прокалывания,

пункт (32) угловой ориентации пункта (26) подачи листов относительно пункта прокалывания,

пункт (36) удаления внутренних слоев (11) с интегрированными мостиковыми волокнами.