(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 216913672 U
(45)授权公告日 2022.07.08

(21)申请号 202121478489.5

(22)申请日 2021.07.01

(73)专利权人 吴忠德悦纺织科技有限公司
地址 751100 宁夏回族自治区吴忠市利通区毛纺织产业园(二期)

(72)发明人 陈越飞 刘金萌 鲍书花

(51)Int.Cl.
B25B 27/02(2006.01)

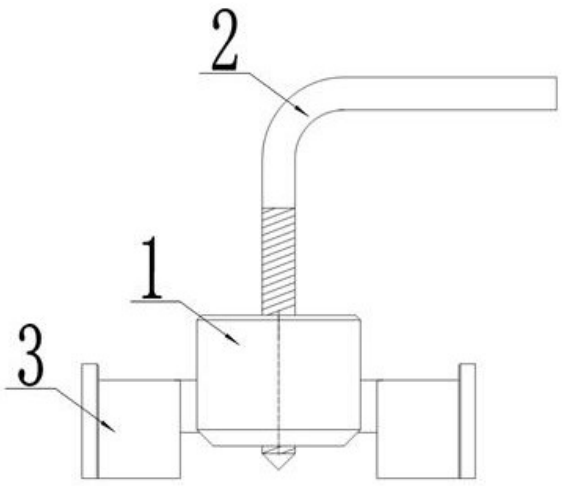
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种细纱机负压管罗拉轴承拆卸装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种细纱机负压管罗拉轴承拆卸装置,包括:轴承拆卸装置本体、旋转把手、卡环、转动轴、轴承和轴,所述轴承拆卸装置本体上端设置有旋转把手,轴承拆卸装置本体左右两侧均设置有卡环,轴承拆卸装置本体上设置有转动轴,且轴承拆卸装置本体与卡环通过转动轴连接,所述工作状态时卡环内锁住轴承,所述轴承内设置有轴,该细纱机负压管罗拉轴承拆卸装置,结构简单,使用方便,使用过程中,轴承均匀受力,可以有效的提高轴承使用寿命,节省轴承更换时间。



CN 216913672 U

1.一种细纱机负压管罗拉轴承拆卸装置,包括:轴承拆卸装置本体(1)、旋转把手(2)、卡环(3)、转动轴(4)、轴承(5)和轴(6),其特征在于:所述轴承拆卸装置本体(1)上端设置有旋转把手(2),轴承拆卸装置本体(1)左右两侧均设置有卡环(3),轴承拆卸装置本体(1)设置有转动轴(4),且轴承拆卸装置本体(1)与卡环(3)通过转动轴(4)连接,工作状态时所述卡环(3)锁住轴承(5),所述轴承(5)内设置有轴(6)。

2.根据权利要求1所述的一种细纱机负压管罗拉轴承拆卸装置,其特征在于:所述卡环(3)底部设置有突台,卡环(3)为半圆空心结构,且底部有半圆型凹槽。

3.根据权利要求1所述的一种细纱机负压管罗拉轴承拆卸装置,其特征在于:所述旋转把手(2)为“L”型,且旋转把手(2)一侧上设置有螺纹。

4.根据权利要求1所述的一种细纱机负压管罗拉轴承拆卸装置,其特征在于:所述轴承拆卸装置本体(1)上端中心开有螺纹孔,且与旋转把手(2)螺纹连接配合使用。

一种细纱机负压管罗拉轴承拆卸装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织工程技术领域，具体为一种细纱机负压管罗拉轴承拆卸装置。

背景技术

[0002] 在细纱机负压管罗拉轴承拆卸过程中，普通的人工拆卸存在一定的缺陷，比如：轴承受力不均匀，导致轴承变型，损坏影响轴承使用寿命，拆卸过程需要多人配合，使用锤子等工具容易产生工伤，拆卸和过程麻烦，费时费力，提高了生产成本。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种细纱机负压管罗拉轴承拆卸装置，以解决上述背景技中提出轴承轴承受力不均匀，导致轴承变型，损坏影响轴承使用寿命，拆卸过程需要多人配合，费时费力等问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种细纱机负压管罗拉轴承拆卸装置，包括：轴承拆卸装置本体、旋转把手、卡环、转动轴、轴承和轴，所述轴承拆卸装置本体上端设置有旋转把手，轴承拆卸装置本体左右两侧均设置有卡环，轴承拆卸装置本体上设置有转动轴，且轴承拆卸装置本体与卡环通过转动轴连接，所述工作状态时卡环内锁住轴承，所述轴承内设置有轴。

[0005] 优选的，所述卡环底部设置有突台，卡环为半圆空心结构，且底部有半圆型凹槽。

[0006] 优选的，所述旋转把手为“L”型，且旋转把手一侧上设置有螺纹。

[0007] 优选的，所述轴承拆卸装置本体上端中心开有螺纹孔，且与旋转把手螺纹连接配合使用。

[0008] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0009] 1.该细纱机负压管罗拉轴承拆卸装置，结构简单，使用方便。

[0010] 2.使用过程中，轴承均匀受力，可以有效的提高轴承使用寿命，节省轴承更换时间。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型整体外部非工作结构示意图；

[0012] 图2为本实用新型整体外部非工作结构剖视示意图；

[0013] 图3为本实用新型整体工作状态剖视示意图；

[0014] 图4为本实用新型卡环主视图；

[0015] 图5为本实用新型卡环左视图；

[0016] 图6为本实用新型卡环俯视图。

[0017] 图中：1、轴承拆卸装置本体；2、旋转把手；3、卡环；4、转动轴；5、轴承；6、轴。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 请参阅图1-6，本实用新型提供一种技术方案：一种细纱机负压管罗拉轴承拆卸装置，包括：轴承拆卸装置本体1、旋转把手2、卡环3、转动轴4、轴承5和轴6，所述轴承拆卸装置本体1设置有旋转把手2，轴承拆卸装置本体1左右两侧均设置有卡环3，轴承拆卸装置本体上1设置有转动轴4，且轴承拆卸装置本体1与卡环3通过转动轴4连接，所述工作状态时卡环3锁住轴承5，所述轴承5内设置有轴6。

[0020] 所述卡环3底部设置有突台，卡环3为半圆空心结构，且底部有半圆型凹槽。

[0021] 所述旋转把手2为“L”型，且旋转把手2一侧上设置有螺纹。

[0022] 所述轴承拆卸装置本体1上端中心开有螺纹孔，且与旋转把手2螺纹连接配合使用。

[0023] 工作原理：当需要将图3中的轴承5，从轴6上脱离时，卡环3绕转动轴4从图1位置，旋转到图3位置，此时卡环3内部凹槽，便可锁紧轴承5，锁紧后，摇动旋转把手2，当旋转把手一端顶住轴6端面时，卡环3便会对轴承5，产生一个向上的拉力，持续转动旋转把手2，轴承5便会慢慢向上移动，直到轴承5完全从轴6上脱离。

[0024] 本说明书中未作详细描述的内容属于本领域专业技术人员公知的现有技术。

[0025] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

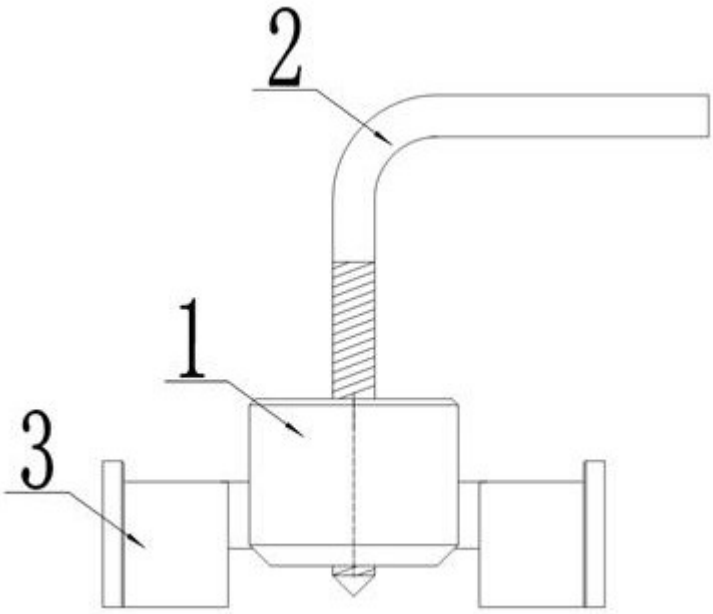


图1

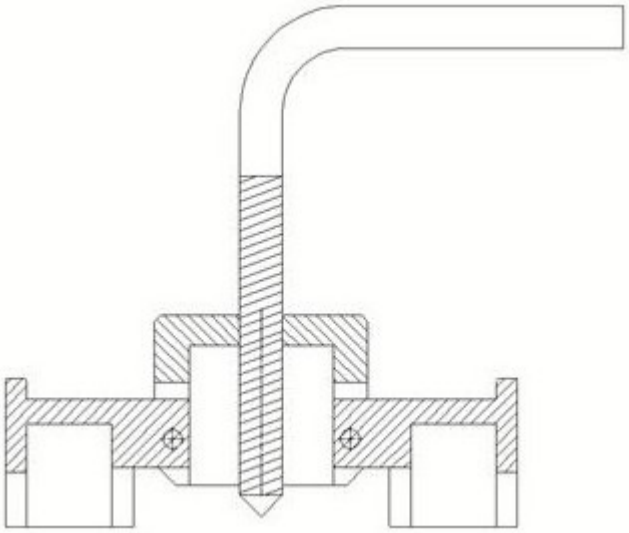


图2

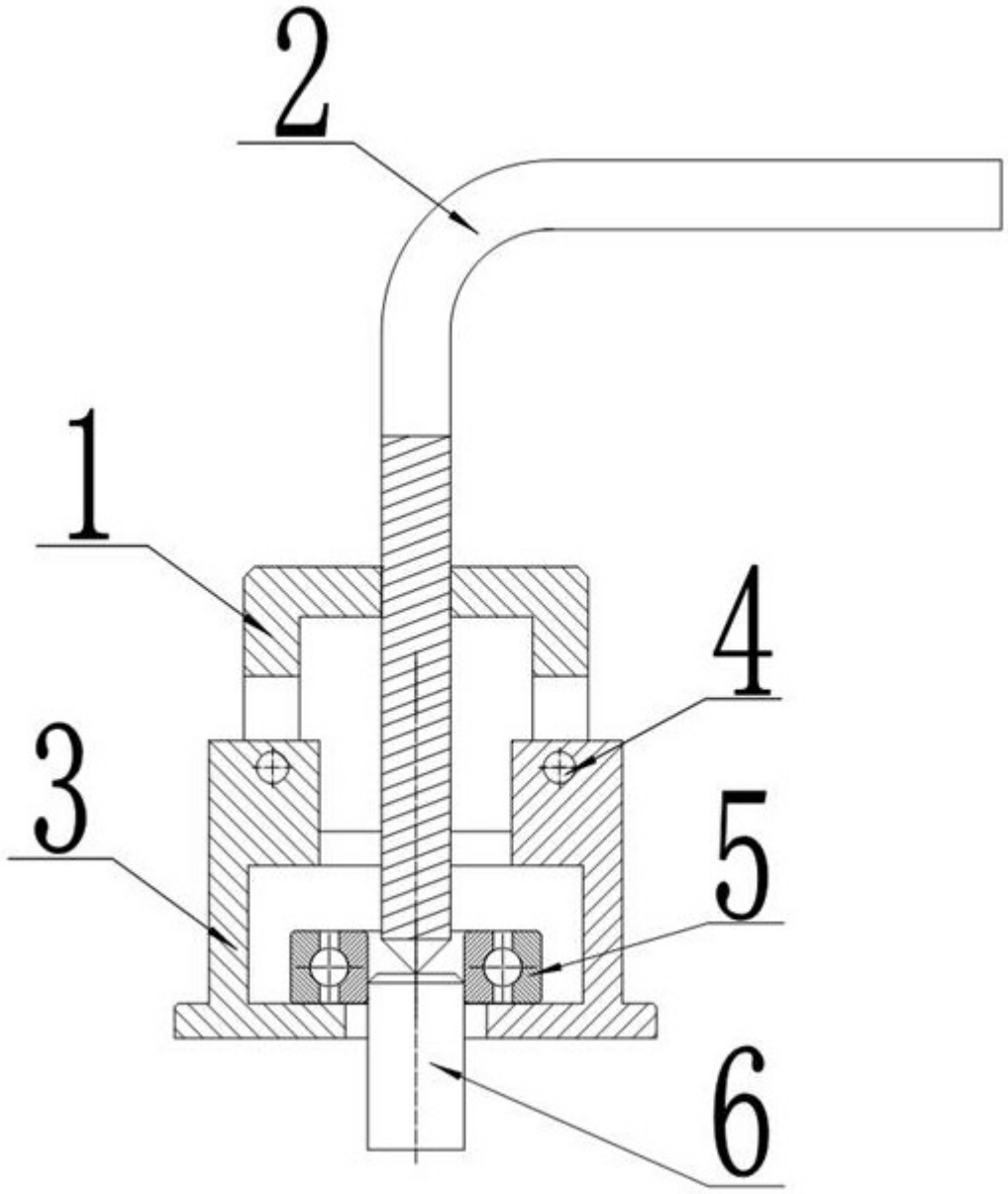


图3

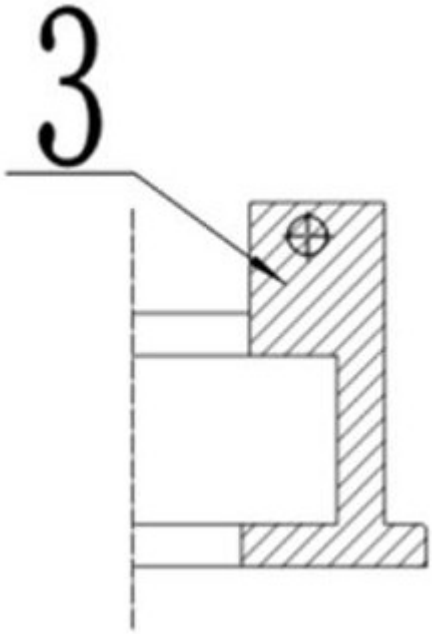


图4

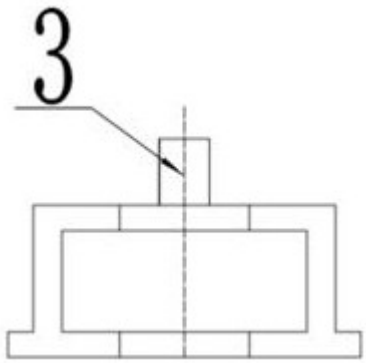


图5

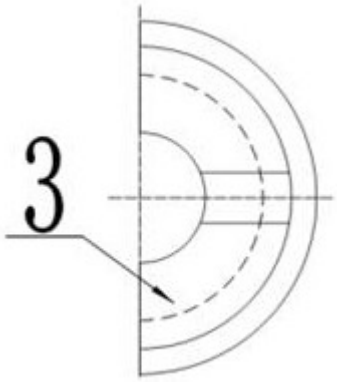


图6