



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206841045 U

(45)授权公告日 2018.01.05

(21)申请号 201720752906.8

(22)申请日 2017.06.27

(73)专利权人 将乐县白莲汉源木制品厂

地址 353305 福建省三明市将乐县白莲镇
大坪工业区

(72)发明人 潘金画

(74)专利代理机构 北京天奇智新知识产权代理
有限公司 11340

代理人 曾捷

(51) Int. Cl.

B44B 5/00(2006.01)

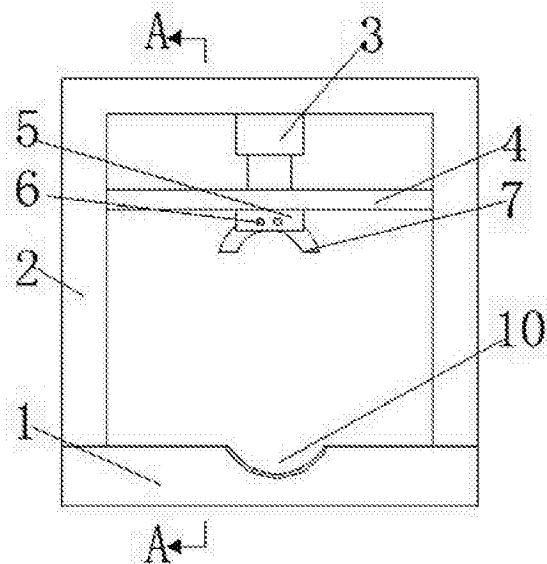
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种圆柱型木制品压花装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种圆柱型木制品压花装置,包括工作基板和U型连杆,所述U型连杆的底端中间设有垂直的液压缸,所述液压缸的活塞杆底端固定连接隔热滑板,所述隔热滑板的两端均设有滑块,所述U型加热块的下端卡接有压花模具,所述U型加热块和压花模具的两侧均设有多个螺纹孔,此装置利用螺栓螺杆和螺纹孔,方便对U型加热块和压花模具的拆卸更换,以便于压制不同的图案或者更换不同大小的压花模具,以满足生活的需求,且能够随时更换压花模具,进而节约资源,利用滑块和滑槽,保证隔热滑板的结构稳定,且能保证隔热滑板正常上下移动,以减少隔热滑板偏移对压花有影响,也减少了残次木制品的数量。



1. 一种圆柱型木制品压花装置,包括工作基板(1)和U型连杆(2),所述工作基板(1)的一对侧壁上固定连接倒置的U型连杆(2)两端,其特征在于:所述U型连杆(2)的底端中间设有垂直的液压缸(3),所述U型连杆(2)的两端支杆内侧壁上设有滑槽(21),所述液压缸(3)的活塞杆底端固定连接隔热滑板(4),所述隔热滑板(4)的两端均设有滑块(41),且滑块(41)在滑槽(21)的内腔中上下滑动,所述隔热滑板(4)的底端中间设有倒置的U型加热块(5),所述U型加热块(5)的下端卡接有压花模具(7),所述U型加热块(5)和压花模具(7)的两侧均设有多个螺纹孔(6),且两者通过螺栓螺杆(8)穿插在螺纹孔(6)内而固定连接,所述工作基板(1)的顶端中央设有圆弧槽(10)。

2. 根据权利要求1所述的一种圆柱型木制品压花装置,其特征在于:所述圆弧槽(10)内铺设防滑垫层,且圆弧槽(10)和压花模具(7)的中轴线在同一垂直平面内。

3. 根据权利要求1所述的一种圆柱型木制品压花装置,其特征在于:所述滑块(41)和滑槽(21)的形状相同,且两者均为燕尾槽状。

4. 根据权利要求1所述的一种圆柱型木制品压花装置,其特征在于:所述工作基板(1)和U型连杆(2)为一体成型结构,所述隔热滑板(4)和滑块(41)为一体成型结构。

5. 根据权利要求1所述的一种圆柱型木制品压花装置,其特征在于:所述压花模具(7)的厚度大于U型加热块(5)内卡槽的深度。

一种圆柱型木制品压花装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及木制品压花技术领域,具体为一种圆柱型木制品压花装置。

背景技术

[0002] 随着经济的发展,人们生活水平的提升,木制品在我们的生活中应用比较广泛,比如一些家庭装饰,办公室布置等一些温馨的场所,木制品装饰能够显示主人的高雅艺术或者生活情操,但是传统的圆柱型木制品压花装置结构复杂,且不方便对压花模具的更换,如果需要不同的图案压花时,就需要不同压花模具的机器,机器使用成本增加,比较浪费资源,还不能满足图案的多样化,进而不满足人们的生活需求,也不能提高压花的效率,鉴于此,我们提供一种圆柱型木制品压花装置。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种圆柱型木制品压花装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0005] 一种圆柱型木制品压花装置,包括工作基板和U型连杆,所述工作基板的一对侧壁上固定连接倒置的U型连杆两端,所述U型连杆的底端中间设有垂直的液压缸,所述U型连杆的两端支杆内侧壁上设有滑槽,所述液压缸的活塞杆底端固定连接隔热滑板,所述隔热滑板的两端均设有滑块,且滑块在滑槽的内腔中上下滑动,所述隔热滑板的底端中间设有倒置的U型加热块,所述U型加热块的下端卡接有压花模具,所述U型加热块和压花模具的两侧均设有多个螺纹孔,且两者通过螺栓螺杆穿插在螺纹孔内而固定连接,所述工作基板的顶端中央设有圆弧槽。

[0006] 优选的,所述圆弧槽内铺设有防滑垫层,且圆弧槽和压花模具的中轴线在同一垂直平面内。

[0007] 优选的,所述滑块和滑槽的形状相同,且两者均为燕尾槽状。

[0008] 优选的,所述工作基板和U型连杆为一体成型结构,所述隔热滑板和滑块为一体成型结构。

[0009] 优选的,所述压花模具的厚度大于U型加热块内卡槽的深度。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型结构,设计巧妙,操作简单,方便人们使用,利用螺栓螺杆和螺纹孔,方便对U型加热块和压花模具的拆卸更换,以便于压制不同的图案或者更换不同大小的压花模具,以满足生活的需求,且能够随时更换压花模具,进而节约资源,利用滑块和滑槽,保证隔热滑板的结构稳定,且能保证隔热滑板正常上下移动,以减少隔热滑板偏移对压花有影响,也减少了残次木制品的数量,通过液压缸和隔热滑板能够提高压花装置的压花效率,且液压缸提供动力条件,隔热滑板能带动压花模具的移动。

[0011] 此装置在使用时,把需要压花的木制品放置在工作基板的圆弧槽内,然后在U型加

热块内卡接固定所需要的压花模具,再启动液压缸,液压缸伸长,且隔热滑板上的滑块在滑槽内下移,直到压花模具卡接在木制品的表面,然后液压缸收缩,把木制品从工作基板上取下即可。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的侧视结构示意图。

[0013] 图2为本实用新型U型加热块和压花模具的连接侧视结构示意图。

[0014] 图3为本实用新型A-A的剖视结构示意图。

[0015] 图4为本实用新型隔热滑板的俯视结构示意图。

[0016] 图中:工作基板1、圆弧槽10、U型连杆2、滑槽21、液压缸3、隔热滑板4、滑块41、U型加热块5、螺纹孔6、压花模具7、螺栓螺杆8。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:

[0019] 一种圆柱型木制品压花装置,包括工作基板1和U型连杆2,工作基板1的一对侧壁上固定连接倒置的U型连杆2两端,工作基板1和U型连杆2为一体成型结构,U型连杆2的底端中间设有垂直的液压缸3,U型连杆2的两端支杆内侧壁上设有滑槽21,液压缸3的活塞杆底端固定连接隔热滑板4,通过液压缸3和隔热滑板4能够提高压花装置的压花效率,且液压缸3提供动力条件,隔热滑板4能带动压花模具7的移动,隔热滑板4的两端均设有滑块41,且滑块41在滑槽21的内腔中上下滑动,隔热滑板4和滑块41为一体成型结构,滑块41和滑槽21的形状相同,且两者均为燕尾槽状,利用滑块41和滑槽21,保证隔热滑板4的结构稳定,且能保证隔热滑板4正常上下移动,以减少隔热滑板4偏移对压花有影响,也减少了残次木制品的数量。

[0020] 隔热滑板4的底端中间设有倒置的U型加热块5,U型加热块5的下端卡接有压花模具7,压花模具7的厚度大于U型加热块5内卡槽的深度,U型加热块5和压花模具7的两侧均设有多个螺纹孔6,且两者通过螺栓螺杆8穿插在螺纹孔6内而固定连接,工作基板1的顶端中央设有圆弧槽10,圆弧槽10内铺设设有防滑垫层,且圆弧槽10和压花模具7的中轴线在同一垂直平面内,利用螺栓螺杆8和螺纹孔6,方便对U型加热块5和压花模具7的拆卸更换,以便于压制不同的图案或者更换不同大小的压花模具7,以满足生活的需求,且能够随时更换压花模具7,进而节约资源。

[0021] 本实用新型结构,设计巧妙,操作简单,方便人们使用,此装置在使用时,把需要压花的木制品放置在工作基板1的圆弧槽10内,然后在U型加热块5内卡接固定所需要的压花模具7,再启动液压缸3,液压缸3伸长,且隔热滑板4上的滑块41在滑槽21内下移,直到压花模具7卡接在木制品的表面,然后液压缸3收缩,把木制品从工作基板1上取下即可。

[0022] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,

可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

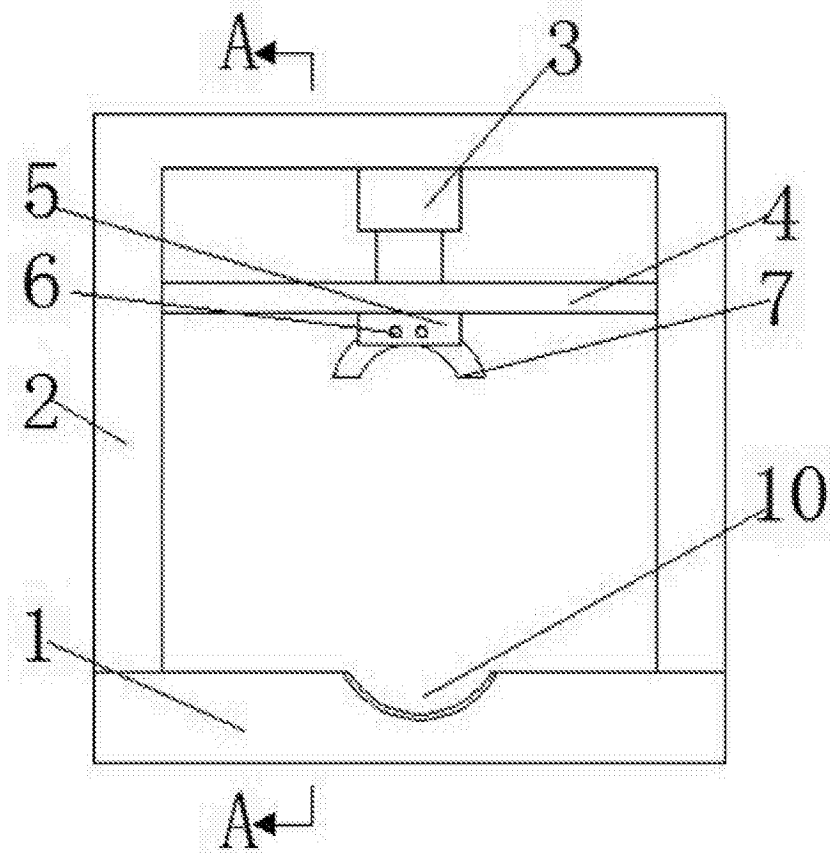


图1

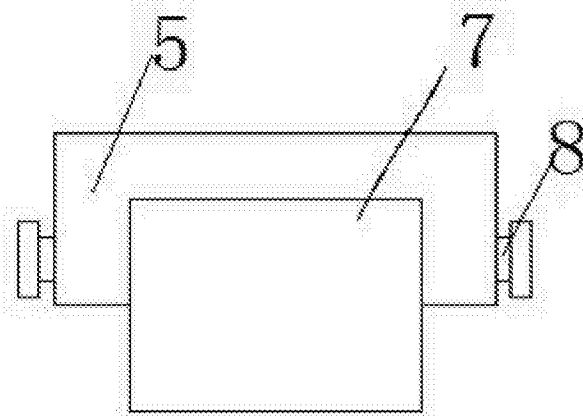


图2

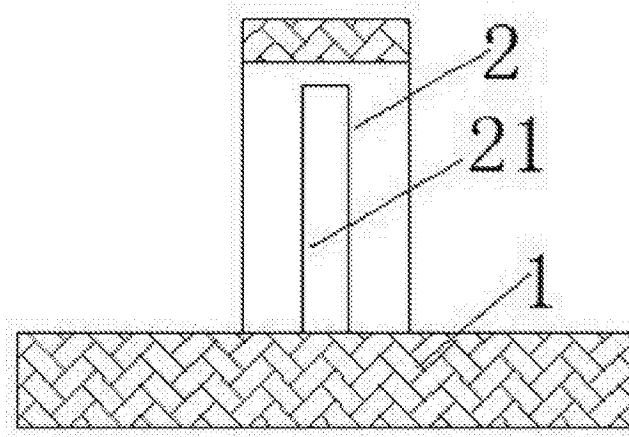


图3

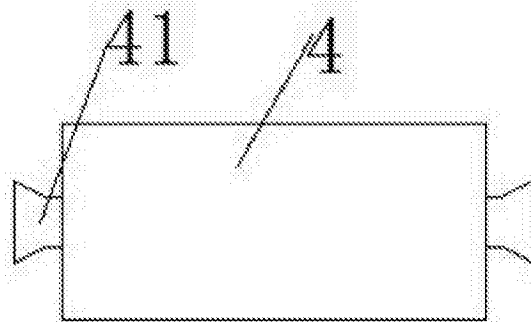


图4