



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208869858 U

(45)授权公告日 2019.05.17

(21)申请号 201821418706.X

(22)申请日 2018.08.29

(73)专利权人 浙江布凡科技有限公司

地址 312000 浙江省绍兴市柯桥区齐贤镇
阳嘉龙村(钱陶路399号)101室2楼
101-1

(72)发明人 吴奇洋

(51)Int.Cl.

D06H 7/02(2006.01)

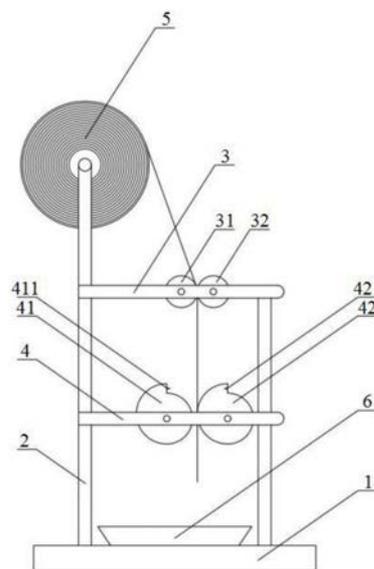
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种新型布料连续裁断装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种新型布料连续裁断装置,包括底座、立架、上横梁和中横梁,所述立架设置在底座上,所述立架顶端设置有布料辊,所述上横梁和中横梁设置在立架上,所述上横梁设置有左下料辊和右下料辊,所述左下料辊和右下料辊相互抵触;所述中横梁上设置有左裁料辊和右裁料辊,所述左裁料辊上设置有裁刀,所述右裁料辊上设置有刀槽,所述左下料辊、右下料辊、左裁料辊和右裁料辊各自连接驱动电机;所述底座上设置有接料槽。本实用新型结构简单,可以对布匹进行连续地等长度裁断,裁断效率高,布片尺寸均匀。



1. 一种新型布料连续裁断装置,包括底座(1)、立架(2)、上横梁(3)和中横梁(4),其特征在于:所述立架(2)设置在底座(1)上,所述立架(2)顶端设置有布料辊(5),所述上横梁(3)和中横梁(4)设置在立架(2)上,所述上横梁(3)设置有左下料辊(31)和右下料辊(32);所述中横梁(4)上设置有左裁料辊(41)和右裁料辊(42),所述左裁料辊(41)上设置有裁刀(411),所述右裁料辊(42)上设置有刀槽(421),所述左下料辊(31)、右下料辊(32)、左裁料辊(41)和右裁料辊(42)各自连接驱动电机;所述底座(1)上设置有接料槽(6)。

2. 根据权利要求1所述的一种新型布料连续裁断装置,其特征在于,所述左下料辊(31)和右下料辊(32)相互抵触。

3. 根据权利要求1所述的一种新型布料连续裁断装置,其特征在于,所述驱动电机为伺服电机或步进电机。

4. 根据权利要求1所述的一种新型布料连续裁断装置,其特征在于,所述立架(2)、上横梁(3)和中横梁(4)由不锈钢材料制成。

一种新型布料连续裁断装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织机械设备技术领域,尤其是一种新型布料连续裁断装置。

背景技术

[0002] 在服装生产加工领域中,首先需要将布匹裁剪成尺寸均匀的布片,现有的裁剪方式通常是人工用美工刀和丁字尺进行裁剪,手工裁剪时需要手工铺开布料,手工量尺寸,费时费力,裁剪效率低的同时容易出现切口不齐或损坏布料的问题,不仅操作费力,工人有时会不慎受伤,导致生产事故,而且裁剪质量较难保证,不适宜大规模生产加工。

实用新型内容

[0003] 为了克服现有技术中所存在的上述缺陷,本实用新型提供一种新型布料连续裁断装置。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种新型布料连续裁断装置,包括底座、立架、上横梁和中横梁,所述立架设置在底座上,所述立架顶端设置有布料辊,所述上横梁和中横梁设置在立架上,所述上横梁设置有左下料辊和右下料辊;所述中横梁上设置有左裁料辊和右裁料辊,所述左裁料辊上设置有裁刀,所述右裁料辊上设置有刀槽,所述左下料辊、右下料辊、左裁料辊和右裁料辊各自连接驱动电机;所述左下料辊和右下料辊相对转动,向下拉扯布匹,所述底座上设置有接料槽;所述左裁料辊和右裁料辊相对转动,闭合裁剪布匹。

[0005] 上述的一种新型布料连续裁断装置,所述左下料辊和右下料辊相互抵触。

[0006] 上述的一种新型布料连续裁断装置,所述驱动电机为伺服电机或步进电机。

[0007] 上述的一种新型布料连续裁断装置,所述立架、上横梁和中横梁由不锈钢材料制成。

[0008] 本实用新型的有益效果是,本实用新型结构设计简单,可以对布匹进行连续地等长度裁断,裁断效率高,布片尺寸均匀。

附图说明

[0009] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0010] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0011] 图中1.底座,2.立架,3.上横梁,31.左下料辊,32.右下料辊,4.中横梁,41.左裁料辊,411.裁刀,42.右裁料辊,421.刀槽,5.布料辊,6.接料槽。

具体实施方式

[0012] 为了更清楚地说明本实用新型的技术方案,下面结合附图对本实用新型做进一步的说明,显而易见地,下面所描述的附图仅仅是本实用新型的一个实施例,对于本领域的普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,根据此附图和实施例获得其他的实施例,

都属于本实用新型的保护范围。

[0013] 一种新型布料连续裁断装置,包括底座1、立架2、上横梁3和中横梁4,所述立架2、上横梁3和中横梁4由不锈钢材料制成,所述立架2设置在底座1上,所述立架2顶端设置有布料辊5,所述上横梁3和中横梁4设置在立架2上,所述上横梁3设置有左下料辊31和右下料辊32,所述左下料辊31和右下料辊32相互抵触;所述中横梁4上设置有左裁料辊41和右裁料辊42,所述左裁料辊41上设置有裁刀411,所述右裁料辊42上设置有刀槽421,所述左下料辊31、右下料辊32、左裁料辊41和右裁料辊42各自连接驱动电机,所述驱动电机为步进电机;所述底座1上设置有接料槽6;所述左下料辊31和右下料辊32相对转动,向下拉扯布匹,所述左裁料辊41和右裁料辊42相对转动,闭合裁剪布匹。

[0014] 以上实施例仅为本实用新型的示例性实施例,不用于限制本实用新型,本实用新型的保护范围由权利要求书限定。本领域技术人员可以在本实用新型的实质和保护范围内,对本实用新型做出各种修改或等同替换,这种修改或等同替换也应视为落在本实用新型的保护范围内。

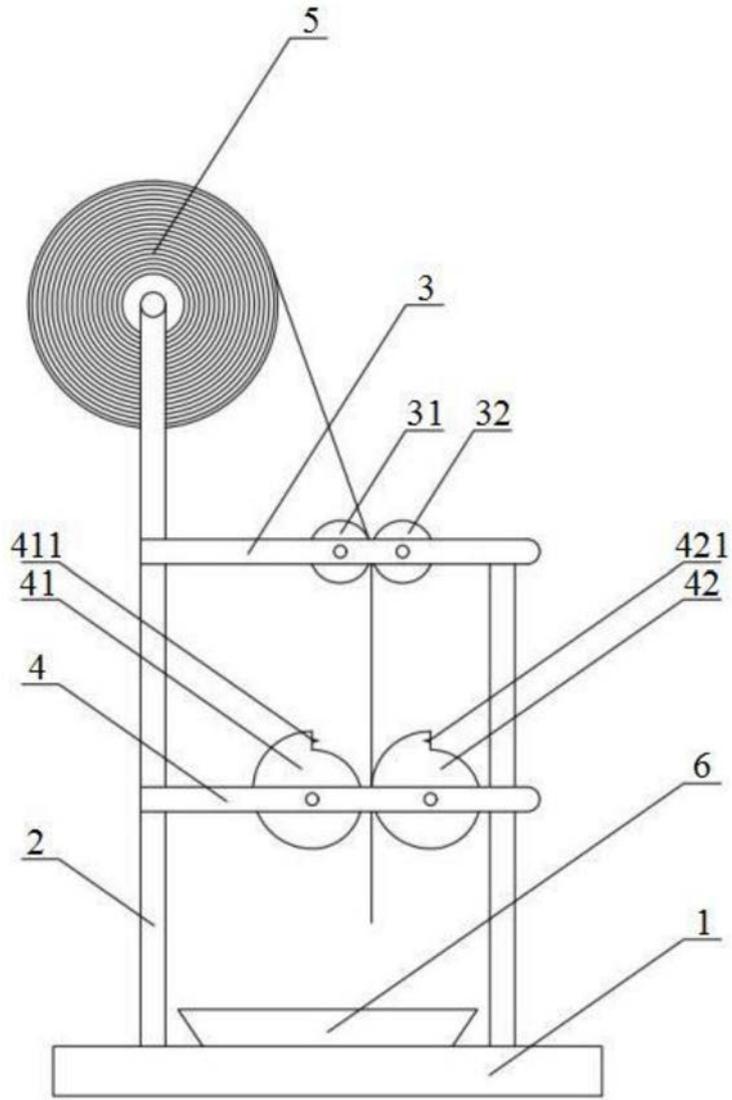


图1