



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205748161 U

(45)授权公告日 2016. 11. 30

(21)申请号 201620439803.1

(22)申请日 2016.05.16

(73)专利权人 江苏新扬子造船有限公司

地址 214434 江苏省无锡市江阴市靖江园
区6号

(72)发明人 梅芬 张燕 戴晓华

(74)专利代理机构 江阴市同盛专利事务所(普
通合伙) 32210

代理人 唐纫兰 申萍

(51) Int. Cl.

G01B 5/00(2006.01)

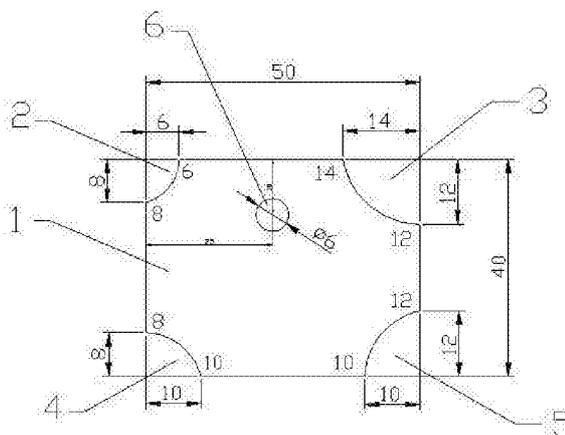
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

焊脚量尺

(57)摘要

本实用新型涉及一种焊脚量尺,其特征在于它包括基板(1),基板(1)整体为矩形结构,在所述基板(1)的四个顶角开设有四个弧形的焊脚测量口,焊脚测量口的弧形段内凹,四个焊脚测量口依次为第一焊脚测量口(2)、第二焊脚测量口(3)、第三焊脚测量口(4)以及第四焊脚测量口(5),在四个焊脚测量口的两端均标记有相应的尺寸数据。本实用新型焊脚量尺具有专门针对焊脚进行尺寸核查,提高效率,减少工作量的优点。



1. 一种焊脚量尺,其特征在于它包括基板(1),基板(1)整体为矩形结构,在所述基板(1)的四个顶角开设有四个弧形的焊脚测量口,焊脚测量口的弧形段内凹,四个焊脚测量口依次为第一焊脚测量口(2)、第二焊脚测量口(3)、第三焊脚测量口(4)以及第四焊脚测量口(5),在四个焊脚测量口的两端均标记有相应的尺寸数据。

2. 根据权利要求1所述的一种焊脚量尺,其特征在于所述基板(1)的中部还设置有吊孔(6)。

3. 根据权利要求1所述的一种焊脚量尺,其特征在于吊孔(6)的直径为6mm。

4. 根据权利要求1所述的一种焊脚量尺,其特征在于吊孔(6)的中心距离基板(1)的上边以及左边的尺寸分别为10mm和25mm。

5. 根据权利要求1所述的一种焊脚量尺,其特征在于所述第一焊脚测量口(2)的长宽尺寸分别为6mm和8mm,所述第二焊脚测量口(3)的长宽尺寸分别为14mm和12mm,所述第三焊脚测量口(4)的长宽尺寸分别为10mm和8mm,所述第四焊脚测量口(5)的长宽尺寸分别为10mm和12mm。

6. 根据权利要求1所述的一种焊脚量尺,其特征在于所述基板(1)选用2mm厚度不锈钢。

7. 根据权利要求1所述的一种焊脚量尺,其特征在于基板(1)的长宽尺寸分别为50mm和40mm。

焊脚量尺

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种焊脚量尺。

背景技术

[0002] 在大型船舶生产厂家,每天会有大量的焊接作业。为了保证焊接作业的质量,需要对焊脚的尺寸进行核查。目前对焊脚的尺寸进行核查时普遍采用的时常规量尺,导致测量效率低下,工作量较大。因此寻求一种专门针对焊脚进行尺寸核查,提高效率,减少工作量的焊脚量尺尤为重要。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述不足,提供一种专门针对焊脚进行尺寸核查,提高效率,减少工作量的焊脚量尺。

[0004] 本实用新型的目的是这样实现的:

[0005] 一种焊脚量尺,其特征在于它包括基板,基板整体为矩形结构,在所述基板的四个顶角开设有四个弧形的焊脚测量口,焊脚测量口的弧形段内凹,四个焊脚测量口依次为第一焊脚测量口、第二焊脚测量口、第三焊脚测量口以及第四焊脚测量口,在四个焊脚测量口的两端均标记有相应的尺寸数据。

[0006] 所述基板的中部还设置有吊孔。

[0007] 吊孔的直径为6mm。

[0008] 吊孔的中心距离基板上边以及左边的尺寸分别为10mm和25mm。

[0009] 所述第一焊脚测量口的长宽尺寸分别为6mm和8mm,所述第二焊脚测量口的长宽尺寸分别为14mm和12mm,所述第三焊脚测量口的长宽尺寸分别为10mm和8mm,所述第四焊脚测量口的长宽尺寸分别为10mm和12mm。

[0010] 所述基板选用2mm厚度不锈钢。

[0011] 基板的长宽尺寸分别为50mm和40mm。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 本实用新型使用时,根据焊脚要求尺寸选用四个焊脚测量口中的一个,将该焊脚测量口对位于焊脚上,从焊脚的一端移动至焊脚另一端,当焊脚量尺不出现明显的轨迹移位时即为该焊脚合格。因此本实用新型焊脚量尺具有专门针对焊脚进行尺寸核查,提高效率,减少工作量的优点。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型焊脚量尺结构图。

[0015] 其中:

[0016] 基板1、第一焊脚测量口2、第二焊脚测量口3、第三焊脚测量口4、第四焊脚测量口5、吊孔6。

具体实施方式

[0017] 参见图1,本实用新型涉及的一种焊脚量尺,它包括基板1,所述基板1选用2mm厚度不锈钢。基板1整体为矩形结构,基板1的长宽尺寸分别为50mm和40mm,在所述基板1的四个顶角开设有四个弧形的焊脚测量口,焊脚测量口的弧形段内凹,四个焊脚测量口的位置分别位于基板1的左上角、右上角、左下角、右下角,四个焊脚测量口依次为第一焊脚测量口2、第二焊脚测量口3、第三焊脚测量口4以及第四焊脚测量口5,所述第一焊脚测量口2的长宽尺寸分别为6mm和8mm,所述第二焊脚测量口3的长宽尺寸分别为14mm和12mm,所述第三焊脚测量口4的长宽尺寸分别为10mm和8mm,所述第四焊脚测量口5的长宽尺寸分别为10mm和12mm。在四个焊脚测量口的两端均标记有相应的尺寸数据。所述基板1的中部还设置有吊孔6,吊孔6的直径为6mm,吊孔6的中心距离基板1的上边以及左边的尺寸分别为10mm和25mm。吊孔6用于挂置于钥匙串等便携物件上,方便携带。

[0018] 使用说明:

[0019] 使用时,根据焊脚要求尺寸选用四个焊脚测量口中的一个,将该焊脚测量口对位于焊脚上,从焊脚的一端移动至焊脚另一端,当焊脚量尺不出现明显的轨迹移位时即为该焊脚合格。

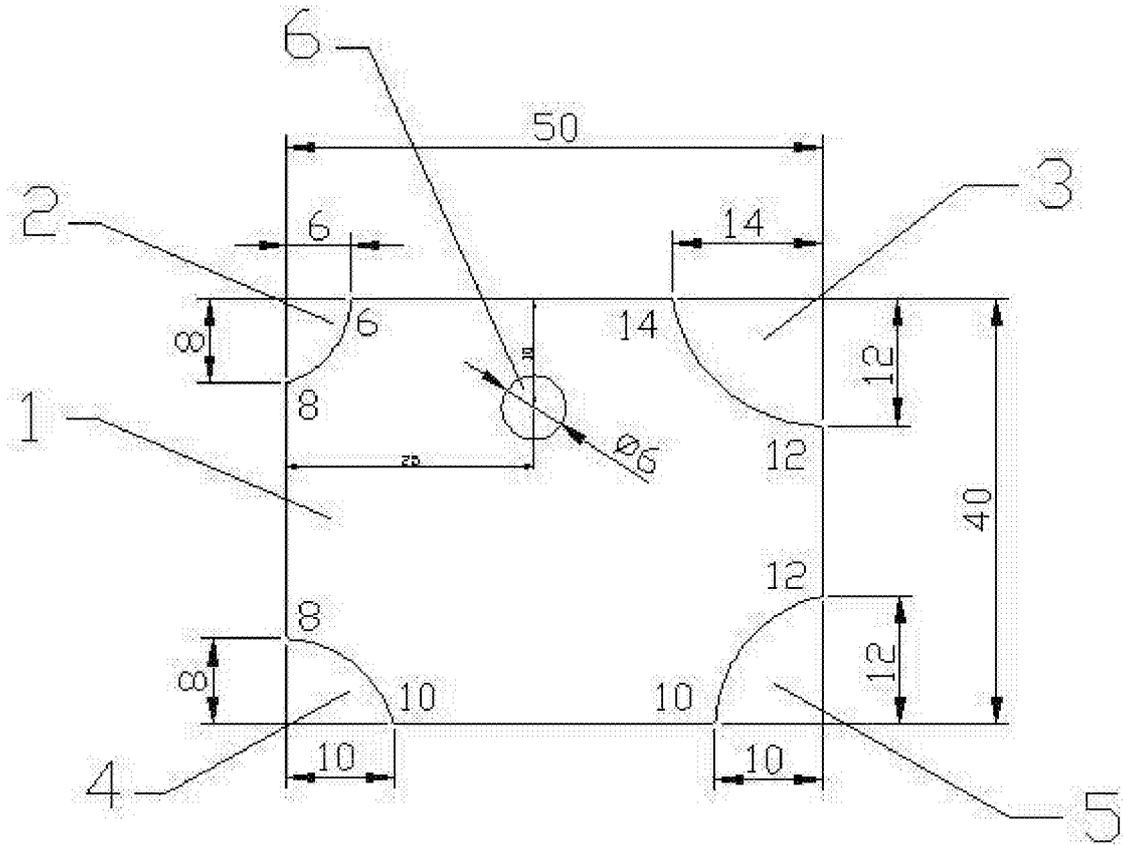


图1