

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

55 731

Patent dodatkowy
do patentu _____

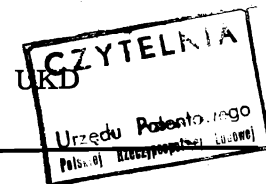
Zgłoszono: 09.XI.1966 (P 117 270)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 10.VIII.1968

Kl. 21 c, 23/04

MKP H-02-g
H 016 3/00



Współtwórcy wynalazku: Stanisław Łopaciński, inż. Marek Masiulanis

Właściciel patentu: Centralny Ośrodek Konstrukcyjno-Badawczy Przemysłu Okrętowego, Gdańsk (Polska)

Masa do zalewania muf kablowych, zwłaszcza muf kablów okrętowych

1

Przedmiotem wynalazku jest masa do zalewania muf kablowych, zwłaszcza muf stosowanych jako grupowe dławice kablów okrętowych, np. w grodziach i pokładach.

Znane są masy stosowane do tego celu, oparte na pochodnych produktach destylacji ropy naftowej, jak również inne, bardzo kosztowne, oparte na żywicach epoksydowych lub tiokolowych. Wszystkie te znane masy są palne i z tego względu nie są dozwolone do stosowania na statkach. Wadą mas opartych na pochodnych ropy naftowej jest ponadto ich niska temperatura topliwości i łatwość wyciekania z mufy, a w związku z tym konieczność stosowania muf niedogodnej konstrukcji, w których kable muszą być wyginane.

Celem wynalazku jest uzyskanie do zalewania muf kablowych materiału, nie posiadającego wymienionych wad. Cel ten został osiągnięty przez zastosowanie jako składników masy kablowej wyłącznie materiałów nieorganicznych niepalnych, tworzących przy tym kompozycję o bardzo dobrych własnościach uszczelniających — gazo- i wodoszczelną, o temperaturze topliwości wyższej od zakresu temperatur, występujących podczas eksploatacji urządzenia.

Masę według wynalazku wytwarza się przez zmieszanie dwóch zasadniczych składników: ciekłego oraz stałego, najkorzystniej w stosunku 1,3 części wagowych składnika stałego na 1 część wagową ciekłego. Jako składnik ciekły stosuje się

2

nasycony roztwór wodny siarczanu magnezu, o ciężarze właściwym około 1,3 G/ml. Składnik stały otrzymuje się przez zmieszanie 1 części wagowej palonego magnezytu z 0,2 części wagowej talku, 0,08 części wagowej cementu glinowego, 0,2 części wagowej wapna hydratyzowanego sproszkowanego oraz 0,0002 części wagowej sproszkowanego metalicznego glinu. Oba zasadnicze składniki masy należy dokładnie wymieszać w mieszalniku, wysypując do składnika ciekłego najpierw tylko połowę całej ilości składnika stałego i mieszając powoli, aby nie wprowadzić do mieszaniny zbyt dużej ilości powietrza, drugą zaś część składnika stałego wprowadza się do mieszalnika dopiero po całkowitym rozmieszaniu pierwszej. Drobne grudki można roznosić rękami. Mieszanina powinna być użyta do zalewania muf w ciągu około dwóch godzin od chwili jej przygotowania.

Po rozdzieleniu kablów przekładkami i uszczelnieniem końców mufy na czas krzepnięcia masy, zalewa się mufę przygotowaną mieszaniną, przy czym temperatura otoczenia nie powinna być niższa od minus 10°C. Masa krzepnie, zależnie od temperatury otoczenia w ciągu kilku godzin, lecz pełną wytrzymałość uzyskuje dopiero po upływie około pięciu dni.

Zastrzeżenie patentowe

Masa do zalewania muf kablowych, zwłaszcza muf kablów okrętowych, **znamienna tym**, że jest wytwa-

rzana z dwóch zasadniczych składników, ciekłego oraz stałego, zmieszanych najkorzystniej w stosunku wagowym 1 do 1,3, przy czym składnikiem ciekłym jest nasycony roztwór wodny siarczanu magnezu, o ciężarze właściwym około 1,3 G/ml, natomiast składnik stały otrzymuje się przez zmie-

szanie 1 części wagowej palonego magnezytu z 0,2 części wagowej talku, 0,08 części wagowej cementu glinowego, 0,2 części wagowej sproszkowanego wapna hydratyzowanego oraz 0,0002 części wagowej sproszkowanego metalicznego glinu.