

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201506073 U

(45) 授权公告日 2010.06.16

(21) 申请号 200920216536.1

(22) 申请日 2009.09.18

(73) 专利权人 杜晖

地址 056001 河北省邯郸市罗城头 4 院 23-
2-7

(72) 发明人 杜晖

(74) 专利代理机构 北京万科园知识产权代理有
限责任公司 11230

代理人 张亚军 王军

(51) Int. Cl.

B41J 2/01(2006.01)

B41J 11/00(2006.01)

B41J 11/04(2006.01)

B41J 13/02(2006.01)

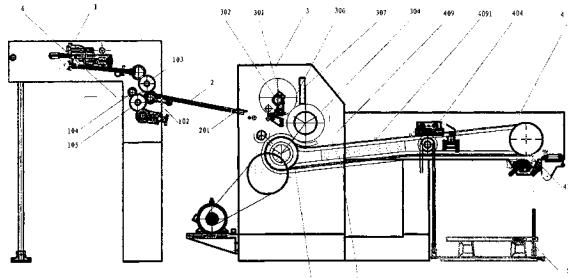
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

单张纸喷码机

(57) 摘要

一种单张纸喷码机，包括：纸张经给纸飞达、
输纸装置、喷码打印机、收纸装置至拖纸车，其特征在于：
所述的喷码打印机的喷码头安装在喷码滚筒圆周的上方或圆周侧面，并且与滚筒圆周切面位置垂直。保证了纸传输的平稳，又保证纸张传
输的精度，大大提高了喷印效率，使产品的产量成倍提高。更因为保证了纸张传输精度和稳定性，使
喷印质量也有了根本性提高；同时，可根据客户
需要增加凸印色组，在完成喷墨印刷的同时，在线
完成银浆覆盖，特别适合个类票据、奖票的制作。
可根据客户要求加装在线检测装置，实现在线检
测以及在线剔废的功能。



1. 一种单张纸喷码机,包括:纸张(6)经给纸飞达(1)、输纸装置(2)、喷码打印机(3)、收纸装置(4)至拖纸车(5),其特征在于:所述的喷码打印机(3)的喷码头(307)安装在喷码滚筒(304)圆周的上方或圆周侧面,并且与滚筒圆周切面位置垂直。

2. 如权利要求1所述的单张纸喷码机,其特征在于:所述的喷码头(307)的给纸方向设置光电开关(306),光电开关(306)控制喷码头(307)。

单张纸喷码机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种用于单张纸喷印设备,尤其是能在各种单张纸上完成各种可变信息喷印的打印设备。具体是一种单张纸喷码机。

背景技术

[0002] 目前,公知的单张纸喷码机是由给纸飞达、纸张定位装置、输纸皮带、光电开关、喷码头、烘干装置和收纸装置组合而成。将需要喷码的纸张通过飞达和定位装置传递给带有吸气装置的输纸带,由安装在输纸带上方的喷码头将各种需要的可变信息喷印在纸张表面,并经烘干,收纸的一系列过程完成喷码。但是,由于输纸皮带在输纸过程中不可避免的存在颤动和左右摆动,无法做到平稳的输送纸张,严重影响喷印质量和效率。

发明内容

[0003] 为了克服现有单张纸喷码机的无法做到平稳的输送纸张而影响喷印质量和效率的不足,本实用新型提供一种单张纸喷码机,该单张纸喷码机解决纸张平稳输送的问题,提高喷印质量和效率。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案是:一种单张纸喷码机,包括:纸张经给纸飞达、输纸装置、喷码打印机、收纸装置至拖纸车,所述的喷码打印机的喷码头安装在喷码滚筒圆周的上方或圆周侧面,并且与滚筒圆周切面位置垂直。

[0005] 所述的喷码头的给纸方向设置光电开关,光电开关控制喷码头。

[0006] 本实用新型的有益效果是,提高单张纸喷码机的喷印质量和喷印效率。

附图说明

[0007] 图1是本实用新型主视示意图;

[0008] 图2是本实用新型俯视示意图。

具体实施方式

[0009] 实施例

[0010] 一种单张纸喷码机,包括:纸张6经给纸飞达1、输纸装置2、喷码打印机3、收纸装置4至拖纸车5,所述的喷码打印机3的喷码头307安装在喷码滚筒304圆周的上方或圆周侧面,并且与滚筒圆周切面位置垂直。

[0011] 所述的喷码头307的给纸方向上设置光电开关306,光电开关306控制喷码头307。

[0012] 本实用新型把原有的输纸皮带改为采用胶印机使用带有叼纸牙的喷码滚筒,并将喷码头安装在喷码滚筒的喷码滚筒304圆周的上方或圆周侧面,并通过毛刷和压轮保证纸张贴覆在滚筒表面,纸张随滚筒转动经过喷码头307时,由安装在喷码头307给纸方向上的光电开关感应到纸张后,控制喷码头307喷印相应的可变信息,纸张完成喷码后,由收纸牙

排与滚筒完成纸张传递,由收纸链条带动经烘干装置 407 后,进入拖纸车 5,完成喷码过程。在喷码过程中,由于纸张经过飞达送纸和定位装置递接给喷码滚筒后,多个叼纸牙将纸张叼紧并转动保证纸张在经过喷印头时的平稳,达到提高喷印质量和效率的目的。

[0013] 工作过程 :

[0014] 纸张 6 由喂入轮 104 和 105 进入上辊轮 103 和下辊轮 102 之间被送入输纸板 2 上,下辊轮 102 和 201 为拖带轮,拖载纸张到拖带轮 201 处,由递纸摆臂 302 上的夹纸嘴 301 叼纸,叼送至喷码滚筒 304 上的叼纸牙 3041 完成交接,由喷码滚筒 304 带动纸张 6 顺时针转动,纸张 6 经过光电开关 306 和喷码头 307,在先经过光电开关检测到纸张,控制喷码头 307 完成喷印,纸张随喷码滚筒 304 转动至与收纸盘 308 相切时,纸张 6 喂入由收纸链条 409 带动的收纸杆 4091 由收纸杆 4091 带动纸张 6 通过烘干箱 407,完成烘干,收纸杆 4091 带动纸张 6 运行至收纸凸轮 410 处,凸轮 410 拨动收纸杆 4091 使叼纸牙张开,纸张落入拖纸车 5 内。在工作过程中当纸太厚时,自动落纸机构 404 会将过多的纸张落下,以保障工作的正常进行。上述所述的递纸摆臂 302、夹纸嘴 301、喷码滚筒 304、收纸凸轮 410 以及自动落纸机构 404 为胶印机常用机构,不再赘述。

[0015] 实验证明 :本实用新型根据以往输纸不稳的缺点。转而采用带有叨纸牙的滚筒进行纸张传输,既保证了纸传输的平稳,又保证纸张传输的精度,大大提高了喷印效率,使产品的产量成倍提高。更因为保证了纸张传输精度和稳定性,使喷印质量也有了根本性提高 ;同时,可根据客户需要增加凸印色组,在完成喷墨印刷的同时,在线完成银浆覆盖,特别适合个类票据、奖票的制作。可根据客户要求加装在线检测装置,实现在线检测以及在线剔废的功能。

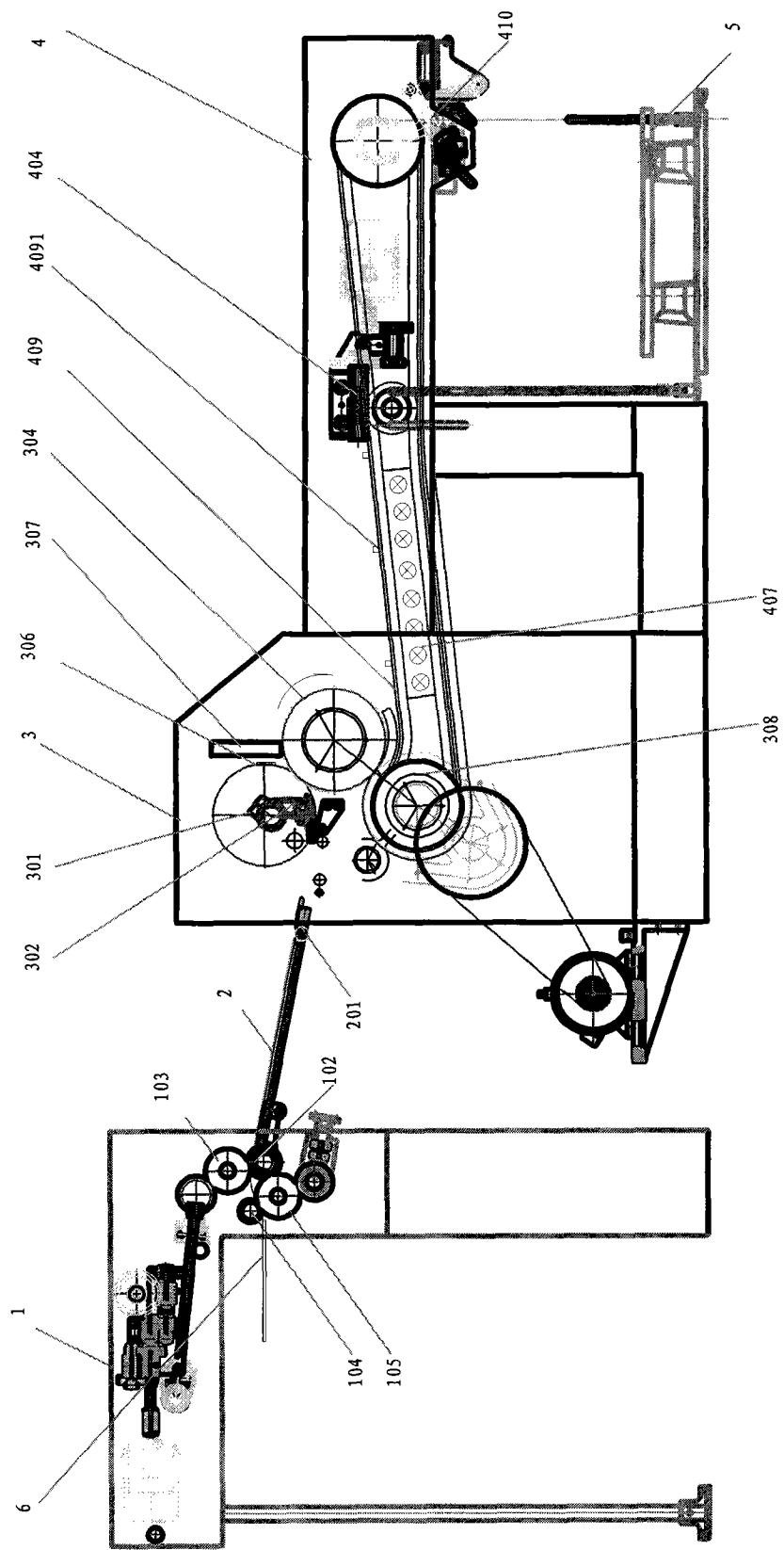


图 1

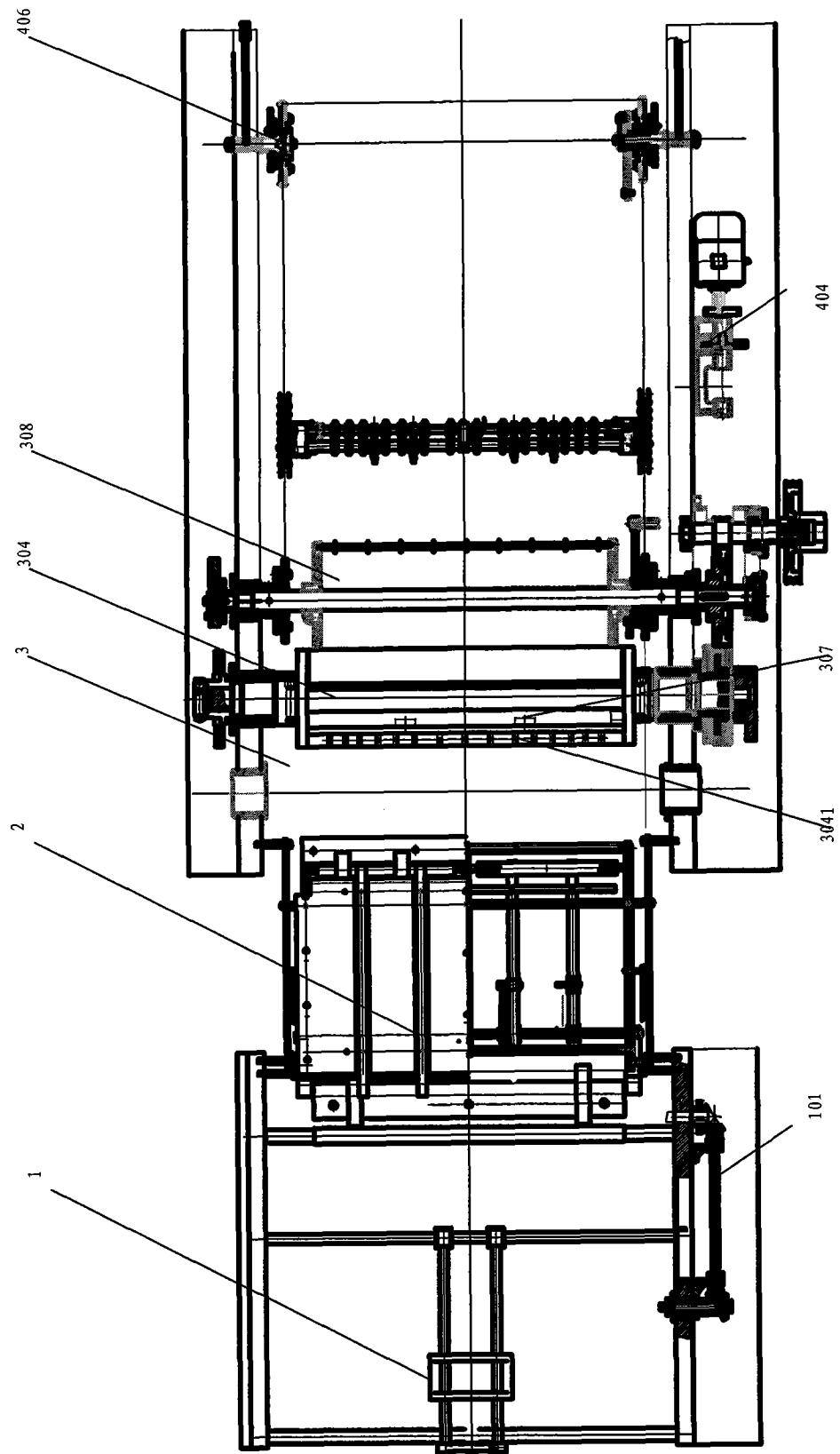


图 2