



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 223071587 U

(45) 授权公告日 2025. 07. 08

(21) 申请号 202421335733.6

(22) 申请日 2024.06.12

(73) 专利权人 山东培鑫木业有限公司

地址 264200 山东省威海市山东省威海临港经济技术开发区草庙子镇花果山路21号

(72) 发明人 姜波 姜涵文 路新光 毕晓宁

(74) 专利代理机构 深圳市徽正知识产权代理有限公司 44405

专利代理师 杨春雷

(51) Int. Cl.

B27C 5/02 (2006.01)

B27C 5/06 (2006.01)

B27G 3/00 (2006.01)

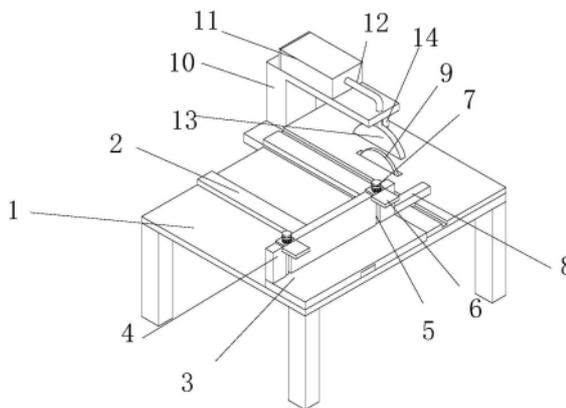
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种可防偏移的断料装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种可防偏移的断料装置,包括加工台,加工台的顶端右侧固定安装有滑轨,滑轨上滑动安装有放置台,放置台的顶端后侧固定安装有挡板,挡板的前端左右两侧分别转动安装有螺纹杆,两个螺纹杆的外壁分别设置有夹紧板,两个螺纹杆的顶端分别固定连接有电机,挡板的右端固定安装有定位挡块,加工台的右端设置有切割锯,加工台的后端右侧固定安装有安装架,安装架的顶端固定安装有收集箱。本实用新型通过设置吸气扇、吸管、吸尘头和收集箱,可通过吸气扇、吸管和吸尘头将切割时产生的木屑吸入到收集箱的内部,从而避免操作人员处在灰尘和木屑木屑横飞的作业环境中,影响到操作人员的视线和吸入木屑影响身体健康状况。



1. 一种可防偏移的断料装置,包括加工台(1),其特征在于:所述加工台(1)的顶端右侧固定安装有滑轨(2),所述滑轨(2)上滑动安装有放置台(3),所述放置台(3)的顶端后侧固定安装有挡板(4),所述挡板(4)的前端左右两侧分别转动安装有螺纹杆(5),两个所述螺纹杆(5)的外壁分别设置有夹紧板(6),两个所述螺纹杆(5)的顶端分别固定连接有电机(7),所述挡板(4)的右端固定安装有定位挡块(8),所述加工台(1)的右端设置有切割锯(9),所述加工台(1)的后端右侧固定安装有安装架(10),所述安装架(10)的顶端固定安装有收集箱(11),所述收集箱(11)的后端固定安装有吸气扇(15),所述收集箱(11)的内部固定安装有收集框(16),所述收集箱(11)的前端固定安装有吸管(12),所述吸管(12)的底端固定安装有吸尘头(13),所述安装架(10)的底端前侧固定安装有电推杆(14)。

2. 根据权利要求1所述的一种可防偏移的断料装置,其特征在于:所述电推杆(14)的移动端固定安装在吸尘头(13)上。

3. 根据权利要求1所述的一种可防偏移的断料装置,其特征在于:所述挡板(4)的前端左右两侧分别开设有滑槽,且所述螺纹杆(5)安装在滑槽的内部。

4. 根据权利要求1所述的一种可防偏移的断料装置,其特征在于:所述电机(7)的动力输出端贯穿挡板(4)延伸至滑槽内部固定连接螺纹杆(5)。

5. 根据权利要求1所述的一种可防偏移的断料装置,其特征在于:所述定位挡块(8)的右端与切割锯(9)的左侧相平齐。

6. 根据权利要求1所述的一种可防偏移的断料装置,其特征在于:所述定位挡块(8)的底端固定安装有移动块,所述加工台(1)的顶端开合有移动槽,所述移动块安装在移动槽内。

一种可防偏移的断料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及实木家具加工技术领域,尤其涉及一种可防偏移的断料装置。

背景技术

[0002] 实木家具加工用断料装置,是一种专门用于将原木或板材切割成所需尺寸的机械设备。它可以将原木或板材按照预设尺寸进行精确切割,以满足家具制造的不同需求。

[0003] 在裁切过程中,会产生大量的木屑,一些轻质的木屑碎末还会漂浮在空气中,使得操作工人处在灰尘和木屑横飞的作业环境中,影响到操作人员的视线,并且容易被操作人员吸入人体的当中,影响到操作人员切割的准确性以及身体健康状况。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种可防偏移的断料装置。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种可防偏移的断料装置,包括加工台,加工台的顶端右侧固定安装有滑轨,滑轨上滑动安装有放置台,放置台的顶端后侧固定安装有挡板,挡板的前端左右两侧分别转动安装有螺纹杆,两个螺纹杆的外壁分别设置有夹紧板,两个螺纹杆的顶端分别固定连接有机,挡板的右端固定安装有定位挡块,加工台的右端设置有切割锯,加工台的后端右侧固定安装有安装架,安装架的顶端固定安装有收集箱,收集箱的后端固定安装有吸气扇,收集箱的内部固定安装有收集框,收集箱的前端固定安装有吸管,吸管的底端固定安装有吸尘头,安装架的底端前侧固定安装有电推杆。

[0007] 优选的,电推杆的移动端固定安装在吸尘头上。

[0008] 优选的,挡板的前端左右两侧分别开设有滑槽,且螺纹杆安装在滑槽的内部。

[0009] 优选的,电机的动力输出端贯穿挡板延伸至滑槽内部固定连接螺纹杆。

[0010] 优选的,定位挡块的右端与切割锯的左侧相平齐。

[0011] 优选的,定位挡块的底端固定安装有移动块,加工台的顶端开合有移动槽,移动块安装在移动槽内。

[0012] 本实用新型具有以下有益效果:

[0013] 1、本实用新型通过设置吸气扇、吸管、吸尘头和收集箱,可通过吸气扇、吸管和吸尘头将切割时产生的木屑吸入到收集箱的内部,从而避免操作工人处在灰尘和木屑横飞的作业环境中,影响到操作人员的视线和吸入木屑影响身体健康状况。

[0014] 2、本实用新型通过设置螺纹杆、夹紧板和电机,在对木材进行切割时,可先通过电机带动螺纹杆转动,使得夹紧板对木材夹紧,出从而防止在切割过程中出现偏移。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型提出的一种可防偏移的断料装置的主视结构示意图;

- [0016] 图2为本实用新型提出的一种可防偏移的断料装置的右视结构示意图；
- [0017] 图3为本实用新型提出的一种可防偏移的断料装置的俯视结构示意图；
- [0018] 图4为本实用新型提出的一种可防偏移的断料装置的剖视结构示意图。
- [0019] 图中：1、加工台；2、滑轨；3、放置台；4、挡板；5、螺纹杆；6、夹紧板；7、电机；8、定位挡块；9、切割锯；10、安装架；11、收集箱；12、吸管；13、吸尘头；14、电推杆；15、吸气扇；16、收集框。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0021] 参照图1-4，一种可防偏移的断料装置，包括加工台1，加工台1的顶端右侧固定安装有滑轨2，滑轨2上滑动安装有放置台3，放置台3的顶端后侧固定安装有挡板4，挡板4的前端左右两侧分别转动安装有螺纹杆5，而挡板4的前端左右两侧分别开设有滑槽，且螺纹杆5安装在滑槽的内部，两个螺纹杆5的外壁分别设置有夹紧板6，两个螺纹杆5的顶端分别固定连接有机电7，而电机7的动力输出端贯穿挡板4延伸至滑槽内部，挡板4的右端固定安装有定位挡块8，而定位挡块8的底端固定安装有移动块，加工台1的顶端开合有移动槽，移动块安装在移动槽内，加工台1的右端设置有切割锯9，而定位挡块8的右端与切割锯9的左侧相平齐，加工台1的后端右侧固定安装有安装架10，安装架10的顶端固定安装有收集箱11，收集箱11的后端固定安装有吸气扇15，收集箱11的内部固定安装有收集框16，收集箱11的前端固定安装有吸管12，吸管12的底端固定安装有吸尘头13，安装架10的底端前侧固定安装有电推杆14，电推杆14的移动端固定安装在吸尘头13上。

[0022] 本实用新型的使用方法和优点：该种可防偏移的断料装置在使用时，工作过程如下：

[0023] 如图1、图2、图3和图4所示，在使用本可防偏移的断料装置时，首先对本可防偏移的断料装置中的用电设备进行外接电源和控制器，先将木材放置在放置台3上，将木材的一边抵在挡板4上，并将要裁剪的位置与定位挡块8的右端对其，启动电机7，通过电机7带动螺纹杆5转动，使得夹紧板6向下移动对木材进行夹紧，然后通过放置台3带动木材向切割锯9移动进行切割，同时通过电推杆14推动吸尘头13向移动与木材的顶端相平齐，启动吸气扇15，通过吸管12将切割时产生的木屑吸入到收集箱11的内部。

[0024] 以上所述，仅为本实用新型较佳的具体实施方式，但本实用新型的保护范围并不局限于此，任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内，根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变，都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

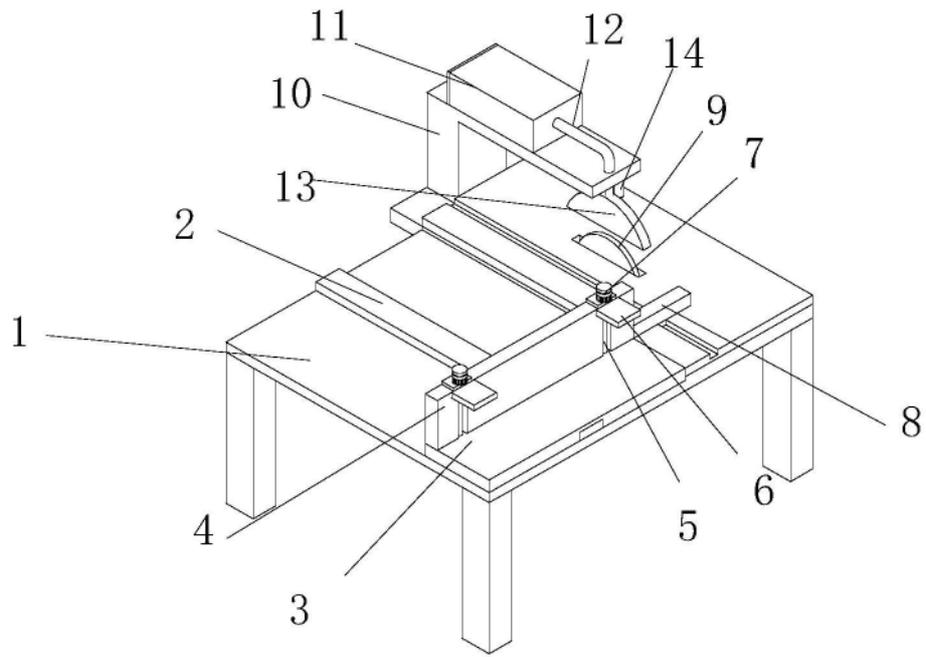


图1

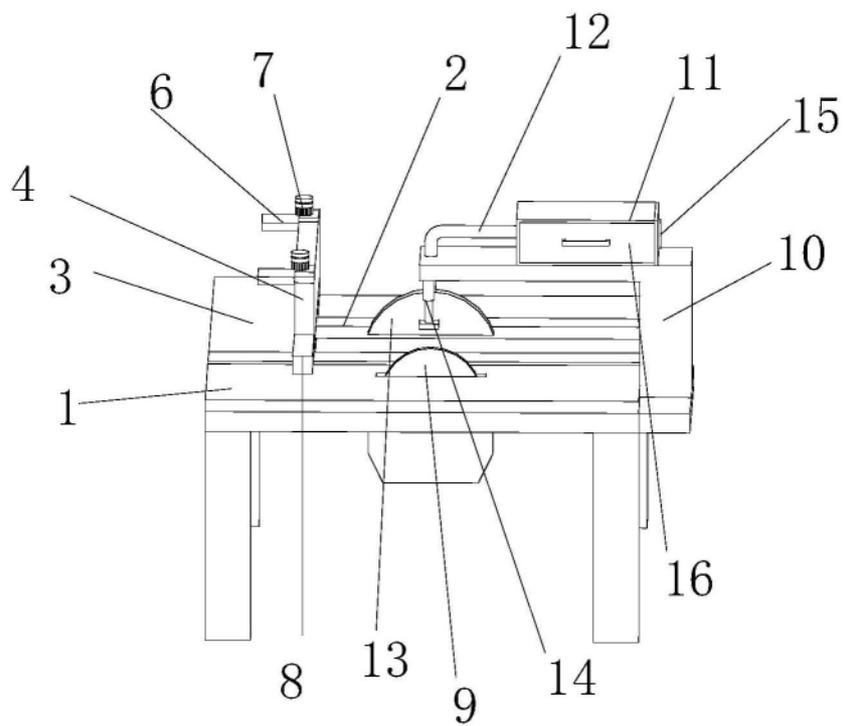


图2

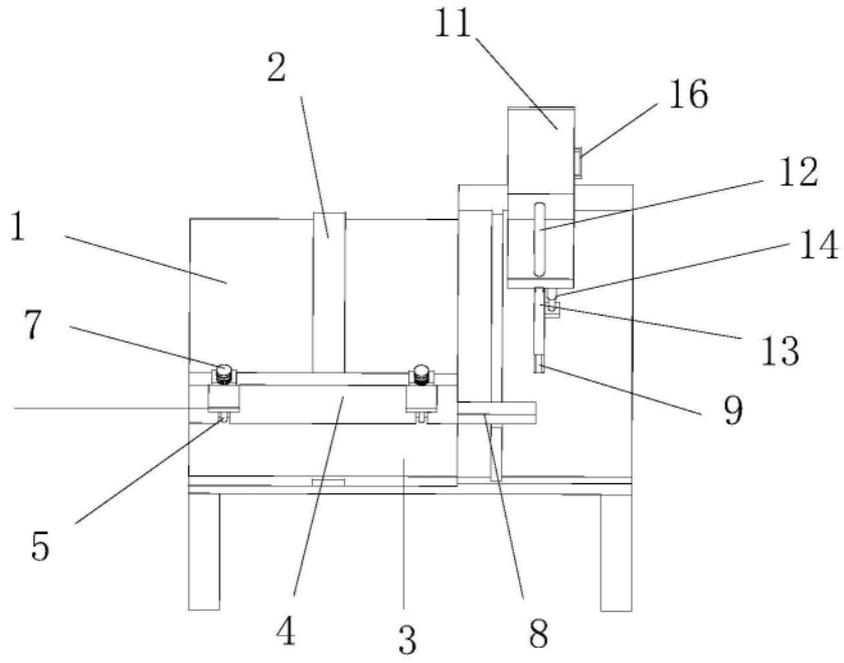


图3

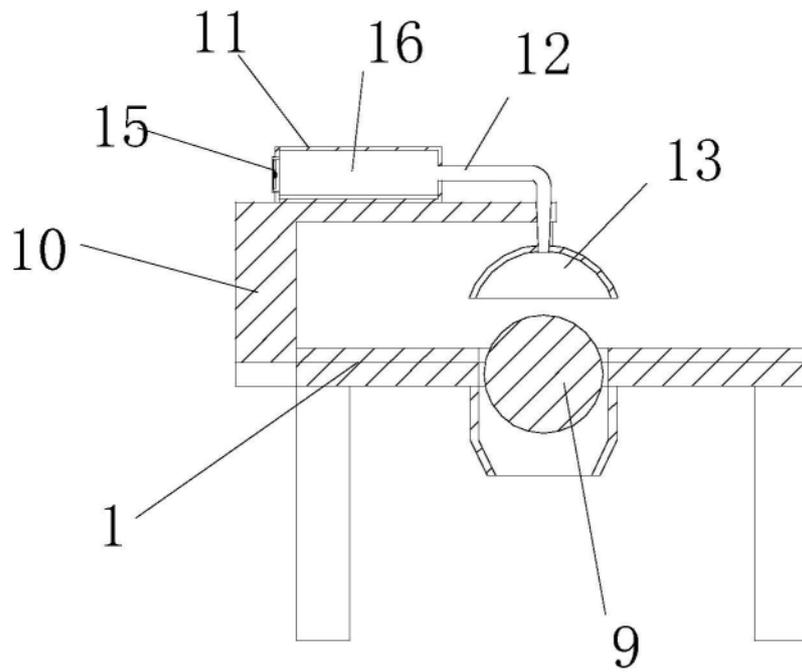


图4