(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211895396 U
(45)授权公告日 2020.11.10

(21)申请号 201922084476.9

(22)申请日 2019.11.27

(73)专利权人 中山市华丽斯制衣有限公司
地址 528400 广东省中山市坦洲镇七村工业大道25号

(72)发明人 吕志军

(74)专利代理机构 中山市兴华粤专利代理有限公司 44345
代理人 吴剑锋

(51)Int.Cl.
B65H 35/06(2006.01)
B65H 47/00(2006.01)

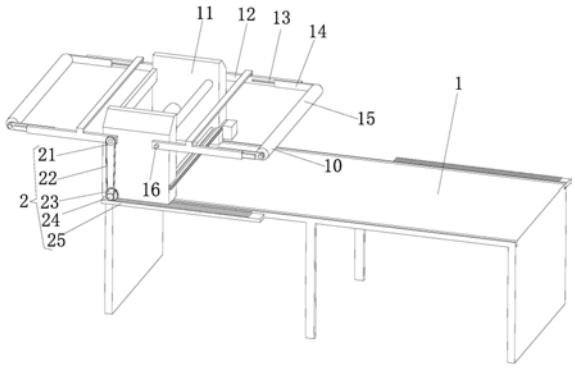
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54)实用新型名称

一种拉布机

(57)摘要

本实用新型公开一种拉布机，包括有机台，在所述机台上设有拉布机，在所述拉布机前后两侧分别设有能将机台上的布料推平的滚压组件，在所述拉布机左侧设有能驱动后侧滚压组件的第一驱动组件，在所述拉布机右侧设有能驱动前侧滚压组件的第二驱动组件，拉布机在机台上移动，先将布料铺在机台上，然后通过拉布机进行裁剪，拉布机在前后移动过程中，分别通过第一驱动组件和第二驱动组件带动滚压组件工作，将铺设在机台上的布料捋平，结构简单，效率高效，符合使用需求。



CN 211895396 U

1.一种拉布机，包括有机台(1)，在所述机台(1)上设有拉布机(11)，其特征在于：在所述拉布机(11)前后两侧分别设有能将机台(1)上的布料推平的滚压组件(10)，在所述拉布机(11)左侧设有能驱动后侧滚压组件(10)的第一驱动组件(2)，在所述拉布机(11)右侧设有能驱动前侧滚压组件(10)的第二驱动组件(3)。

2.根据权利要求1所述的一种拉布机，其特征在于所述滚压组件(10)包括有安装架(12)，在所述安装架(12)上设有安装轴(16)，所述安装轴(16)插接在拉布机(11)上，在所述安装架(12)上设有插接槽(13)，在所述插接槽(13)内插接有伸缩架(14)，在所述伸缩架(14)与安装架(12)连接有弹簧，在所述伸缩架(14)上插接有滚轴(15)。

3.根据权利要求2所述的一种拉布机，其特征在于所述第一驱动组件(2)包括安装在后侧的安装轴(16)上的第一皮带轮(21)，在所述第一皮带轮(21)下方设有第二皮带轮(24)，在所述第一皮带轮(21)与第二皮带轮(24)上套设有第一皮带(22)，在所述第二皮带轮(24)上设有第一转轴，所述第一转轴插接在拉布机(11)上，在所述第一转轴上设有第一齿轮(23)，在所述第一齿轮(23)下方的机台(1)上设有第一齿条(25)，所述第一齿条(25)与第一齿轮(23)互相啮合，所述第一齿条(25)设置在机台(1)后侧。

4.根据权利要求2所述的一种拉布机，其特征在于所述第二驱动组件(3)包括安装在前侧的安装轴(16)上的第三皮带轮(31)，在所述第三皮带轮(31)下方设有第四皮带轮(32)，在所述第三皮带轮(31)与第四皮带轮(32)上套设有第二皮带(33)，在所述第四皮带轮(32)上设有第二转轴，所述第二转轴插接在拉布机(11)上，在所述第二转轴上设有第二齿轮(34)，在所述机台(1)前侧设有第二齿条(35)，所述第二齿轮(34)与第二齿条(35)啮合。

5.根据权利要求3所述的一种拉布机，其特征在于所述第一齿轮(23)为弹簧齿轮。

6.根据权利要求4所述的一种拉布机，其特征在于所述第二齿轮(34)为弹簧齿轮。

一种拉布机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及布料裁剪领域，特别涉及一种拉布机。

背景技术

[0002] 拉布机是将布满平摊在机台并实现裁剪的机器。

[0003] 现有的拉布机在铺布裁剪的过程中，布料的两端会产生褶皱，导致布料在不断叠加的情况影响布料的平整性，影响布料后期的使用，现有解决此问题的方法时通过人工在机器旁边守候工作，当拉布机完成一次裁剪后通过人工将布料捋平，此方式需要耗费大量的劳动力，同时效率较低，无法实现快速工作，不能满足生产需求。

[0004] 故此，需要提供一种拉布机解决此问题。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的是，提供一种拉布机。

[0006] 为了达到上述目的，本实用新型采用以下方案：

[0007] 一种拉布机，包括有机台，在所述机台上设有拉布机，在所述拉布机前后两侧分别设有能将机台上的布料推平的滚压组件，在所述拉布机左侧设有能驱动后侧滚压组件的第一驱动组件，在所述拉布机右侧设有能驱动前侧滚压组件的第二驱动组件，拉布机在机台上移动，先将布料铺在机台上，然后通过拉布机进行裁剪，拉布机在前后移动过程中，分别通过第一驱动组件和第二驱动组件带动滚压组件工作，将铺设在机台上的布料捋平，结构简单，效率高效，符合使用需求。

[0008] 进一步的，所述滚压组件包括有安装架，在所述安装架上设有安装轴，所述安装轴插接在拉布机上，在所述安装架上设有插接槽，在所述插接槽内插接有伸缩架，在所述伸缩架与安装架连接有弹簧，在所述伸缩架上插接有滚轴，通过滚轴在布料面上滚压，实现将布料快速捋平，通过伸缩架插接在安装架上，并通过弹簧连接，实现压缩回弹，能保障滚轴更好的贴合布料，结构简单，效率高效，符合使用需求。

[0009] 进一步的，所述第一驱动组件包括安装在后侧的安装轴上的第一皮带轮，在所述第一皮带轮下方设有第二皮带轮，在所述第一皮带轮与第二皮带轮上套设有第一皮带，在所述第二皮带轮上设有第一转轴，所述第一转轴插接在拉布机上，在所述第一转轴上设有第一齿轮，在所述第一齿轮下方的机台上设有第一齿条，所述第一齿条与第一齿轮互相啮合，所述第一齿条设置在机台后侧，通过拉布机铺布完成后移动机台后侧时，第一齿轮与第一齿条配合传动，第一齿轮转动带动第二皮带轮转动，第二皮带轮通过第一皮带传动驱使第一皮带轮转动，从而带动安装轴驱使安装架下降，使滚轴压在布料面上滚压，实现将布料快速捋平，结构简单，效率高效，符合使用需求。

[0010] 进一步的，所述第二驱动组件包括安装在前侧的安装轴上的第三皮带轮，在所述第三皮带轮下方设有第四皮带轮，在所述第三皮带轮与第四皮带轮上套设有第二皮带，在所述第四皮带轮上设有第二转轴，所述第二转轴插接在拉布机上，在所述第二转轴上设有

第二齿轮，在所述机台前侧设有第二齿条，所述第二齿轮与第二齿条啮合，通过拉布机铺布完成后移动机台后侧时，第二齿轮与第二齿条配合传动，第二齿轮转动带动第四皮带轮转动，第四皮带轮通过第二皮带传动驱使第三皮带轮转动，从而带动安装轴驱使安装架下降，使滚轴压在布料面上滚压，实现将布料快速捋平，结构简单，效率高效，符合使用需求。

[0011] 优选的，所述第一齿轮为弹簧齿轮，通过弹簧齿轮的齿牙能实现收缩，防止安装架在卡死不能进行转动的情况下，第一齿条能继续相对第一齿条继续移动，结构简单，符合使用需求。

[0012] 优选的，所述第二齿轮为弹簧齿轮，通过弹簧齿轮的齿牙能实现收缩，防止安装架在卡死不能进行转动的情况下，第二齿条能继续相对第二齿条继续移动，结构简单，符合使用需求。

[0013] 优选的，所述弹簧齿轮包括有转轮，在所述转轮的圆周上沿轴心均布有凹槽，在所述凹槽内设有齿牙，在所述齿牙与凹槽连接有第一弹簧。

[0014] 综上所述，本实用新型相对于现有技术其有益效果是：

[0015] 本实用新型通过拉布机在机台上移动，先将布料铺在机台上，然后通过拉布机进行裁剪，拉布机在前后移动过程中，分别通过第一驱动组件和第二驱动组件带动滚压组件工作，将铺设在机台上的布料捋平，结构简单，效率高效，符合使用需求。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型的立体示意图之一；

[0017] 图2为本实用新型的立体示意图之二；

[0018] 图3为本实用新型的立体示意图之三；

[0019] 图4为本实用新型的弹簧齿轮剖面示意图。

[0020] 以下为附图标记说明；

[0021] 1、机台；11、拉布机；10、滚压组件；2、第一驱动组件；3、第二驱动组件；12、安装架；16、安装轴；13、插接槽；14、伸缩架；15、滚轴；21、第一皮带轮；24、第二皮带轮；22、第一皮带；23、第一齿轮；25、第一齿条；31、第三皮带轮；32、第四皮带轮；33、第二皮带；34、第二齿轮；2031、转轮；2032、凹槽；2034、齿牙；2033、第一弹簧。

具体实施方式

[0022] 下面结合附图说明和具体实施方式对本实用新型作进一步描述：

[0023] 如图1至4所示，一种拉布机，包括有机台1，在所述机台1上设有拉布机11，在所述拉布机11前后两侧分别设有能将机台1上的布料推平的滚压组件10，在所述拉布机11左侧设有能驱动后侧滚压组件10的第一驱动组件2，在所述拉布机11右侧设有能驱动前侧滚压组件10的第二驱动组件3，拉布机在机台上移动，先将布料铺在机台上，然后通过拉布机进行裁剪，拉布机在前后移动过程中，分别通过第一驱动组件和第二驱动组件带动滚压组件工作，将铺设在机台上的布料捋平，结构简单，效率高效，符合使用需求。

[0024] 如图1至3所示，所述滚压组件10包括有安装架12，在所述安装架12上设有安装轴16，所述安装轴16插接在拉布机11上，在所述安装架12上设有插接槽13，在所述插接槽13内插接有伸缩架14，在所述伸缩架14与安装架12连接有弹簧，在所述伸缩架14上插接有滚轴

15，通过滚轴在布料面上滚压，实现将布料快速捋平，通过伸缩架插接在安装架上，并通过弹簧连接，实现压缩回弹，能保障滚轴更好的贴合布料，结构简单，效率高效，符合使用需求。

[0025] 如图1至3所示，所述第一驱动组件2包括安装在后侧的安装轴16上的第一皮带轮21，在所述第一皮带轮21下方设有第二皮带轮24，在所述第一皮带轮21与第二皮带轮24上套设有第一皮带22，在所述第二皮带轮24上设有第一转轴，所述第一转轴插接在拉布机11上，在所述第一转轴上设有第一齿轮23，在所述第一齿轮23下方的机台1上设有第一齿条25，所述第一齿条25与第一齿轮23互相啮合，所述第一齿条25设置在机台1后侧，通过拉布机铺布完成后移动机台后侧时，第一齿轮与第一齿条配合传动，第一齿轮转动带动第二皮带轮转动，第二皮带轮通过第一皮带传动驱使第一皮带轮转动，从而带动安装轴16驱使安装架12下降，使滚轴压在布料面上滚压，实现将布料快速捋平，结构简单，效率高效，符合使用需求。

[0026] 如图1至3所示，所述第二驱动组件3包括安装在前侧的安装轴16上的第三皮带轮31，在所述第三皮带轮31下方设有第四皮带轮32，在所述第三皮带轮31与第四皮带轮32上套设有第二皮带33，在所述第四皮带轮32上设有第二转轴，所述第二转轴插接在拉布机11上，在所述第二转轴上设有第二齿轮34，在所述机台1前侧设有第二齿条35，所述第二齿轮34与第二齿条35啮合，通过拉布机铺布完成后移动机台后侧时，第二齿轮与第二齿条配合传动，第二齿轮转动带动第四皮带轮转动，第四皮带轮通过第二皮带传动驱使第三皮带轮转动，从而带动安装轴16驱使安装架12下降，使滚轴压在布料面上滚压，实现将布料快速捋平，结构简单，效率高效，符合使用需求。

[0027] 如图1至3所示，所述第一齿轮23为弹簧齿轮，通过弹簧齿轮的齿牙能实现收缩，防止安装架在卡死不能进行转动的情况下，第一齿条能继续相对第一齿条继续移动，结构简单，符合使用需求。

[0028] 如图1至3所示，所述第二齿轮34为弹簧齿轮，通过弹簧齿轮的齿牙能实现收缩，防止安装架在卡死不能进行转动的情况下，第二齿条能继续相对第二齿条继续移动，结构简单，符合使用需求。

[0029] 如图4所示，本实用新型所述弹簧齿轮的一种实施方式：包括有中心轴位置连接在第一转轴端部的转轮2031，在所述转轮2031的圆周外壁上沿轴心均布有朝向转轮2031中心轴点的凹槽2032，在所述凹槽2032内设有能在凹槽2032内上下活动的齿牙2034，在所述齿牙2034与凹槽2032连接有第一弹簧2033，在安装架卡死不能进行转动的情况下，齿牙收缩到凹槽内。

[0030] 在本实用新型的描述中，需要理解的是，术语“中心”、“纵向”、“横向”、“长度”、“宽度”、“厚度”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”、“顺时针”、“逆时针”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的设备或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制，术语“第一”、“第二”仅用于描述目的，而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此，限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多个该特征。在本实用新型的描述中，“多个”的含义是两个或两个以上，除非另有明确具体的限

定。

[0031] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征以及本实用新型的优点，本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

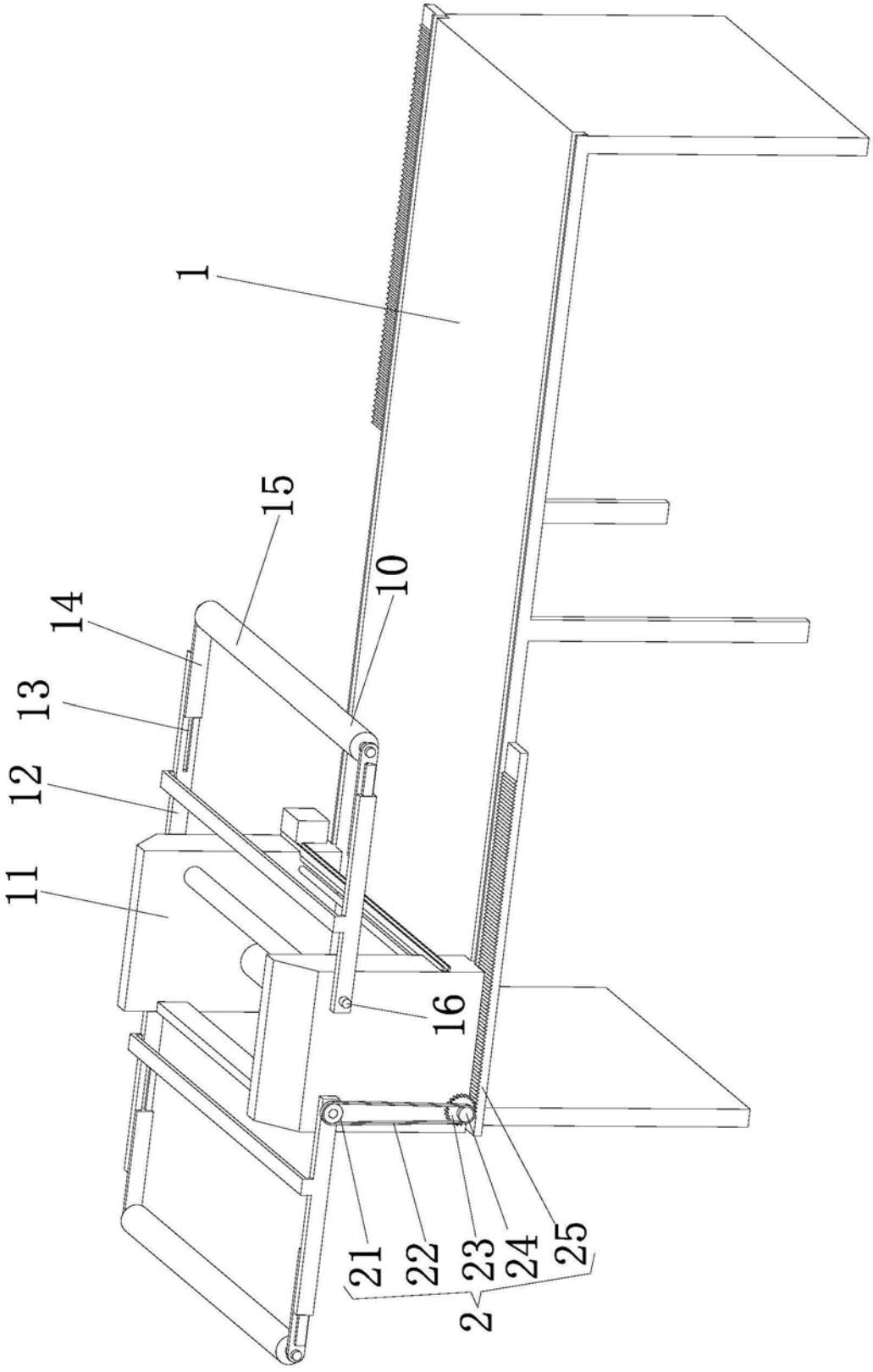


图1

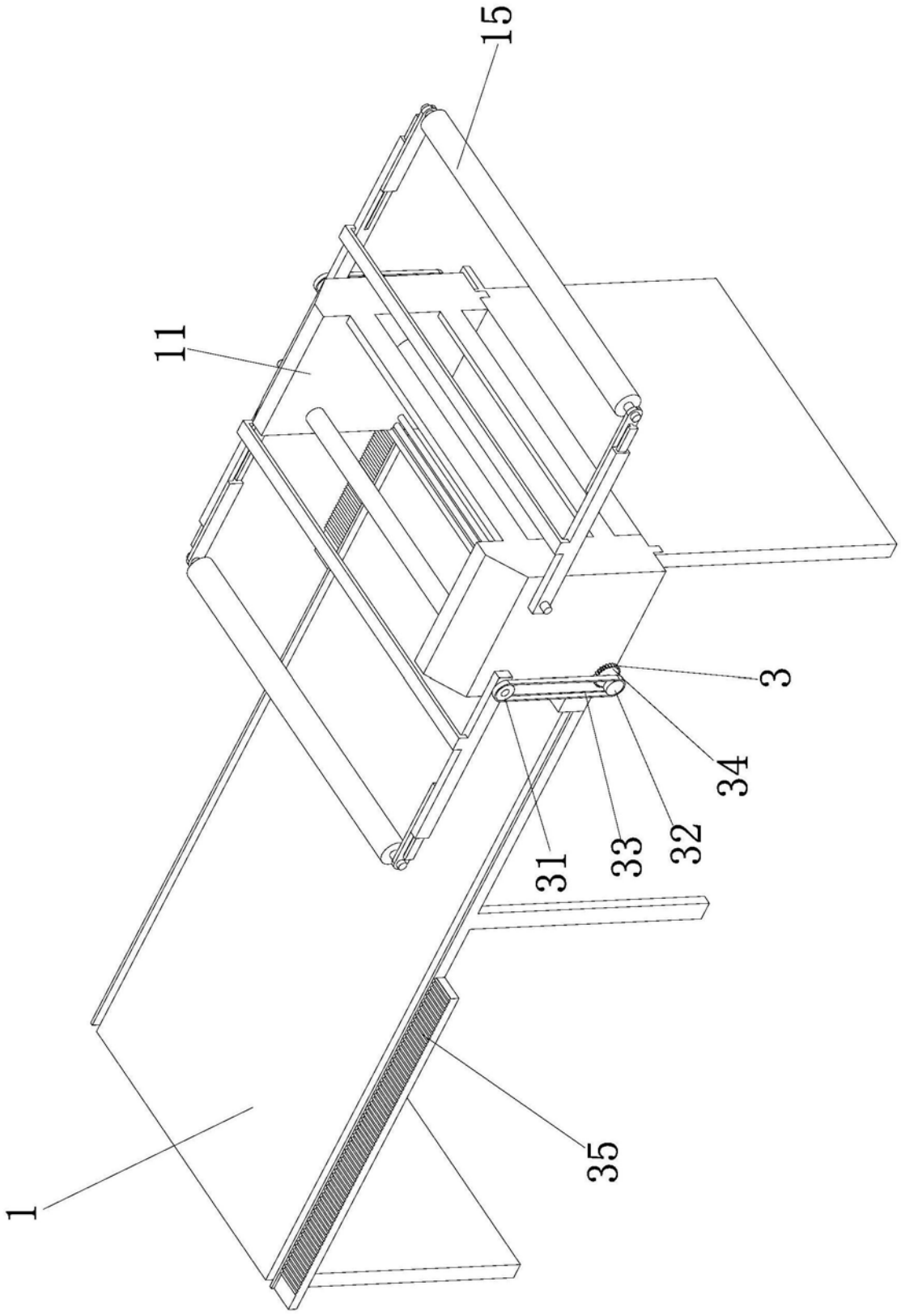


图2

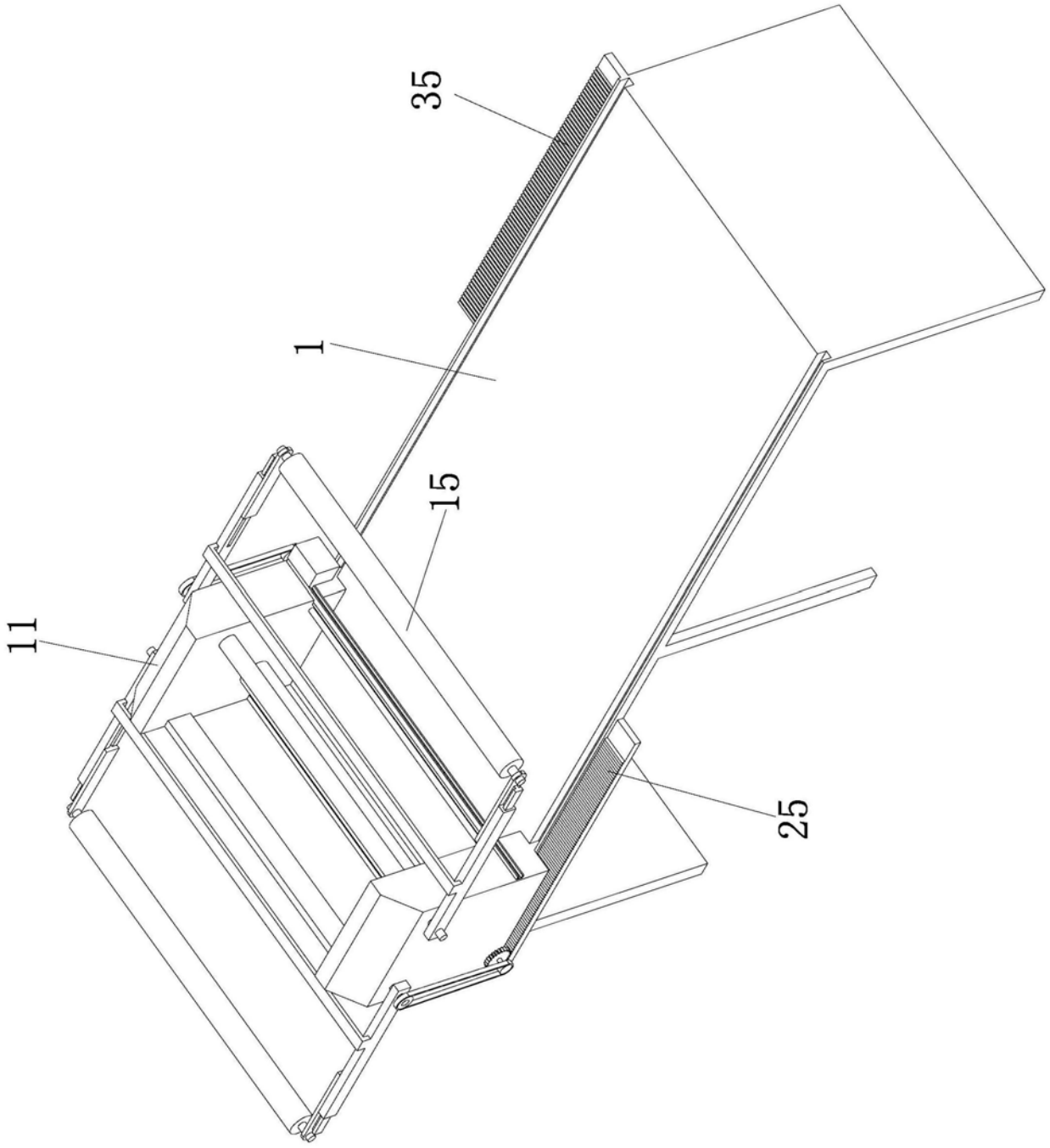


图3

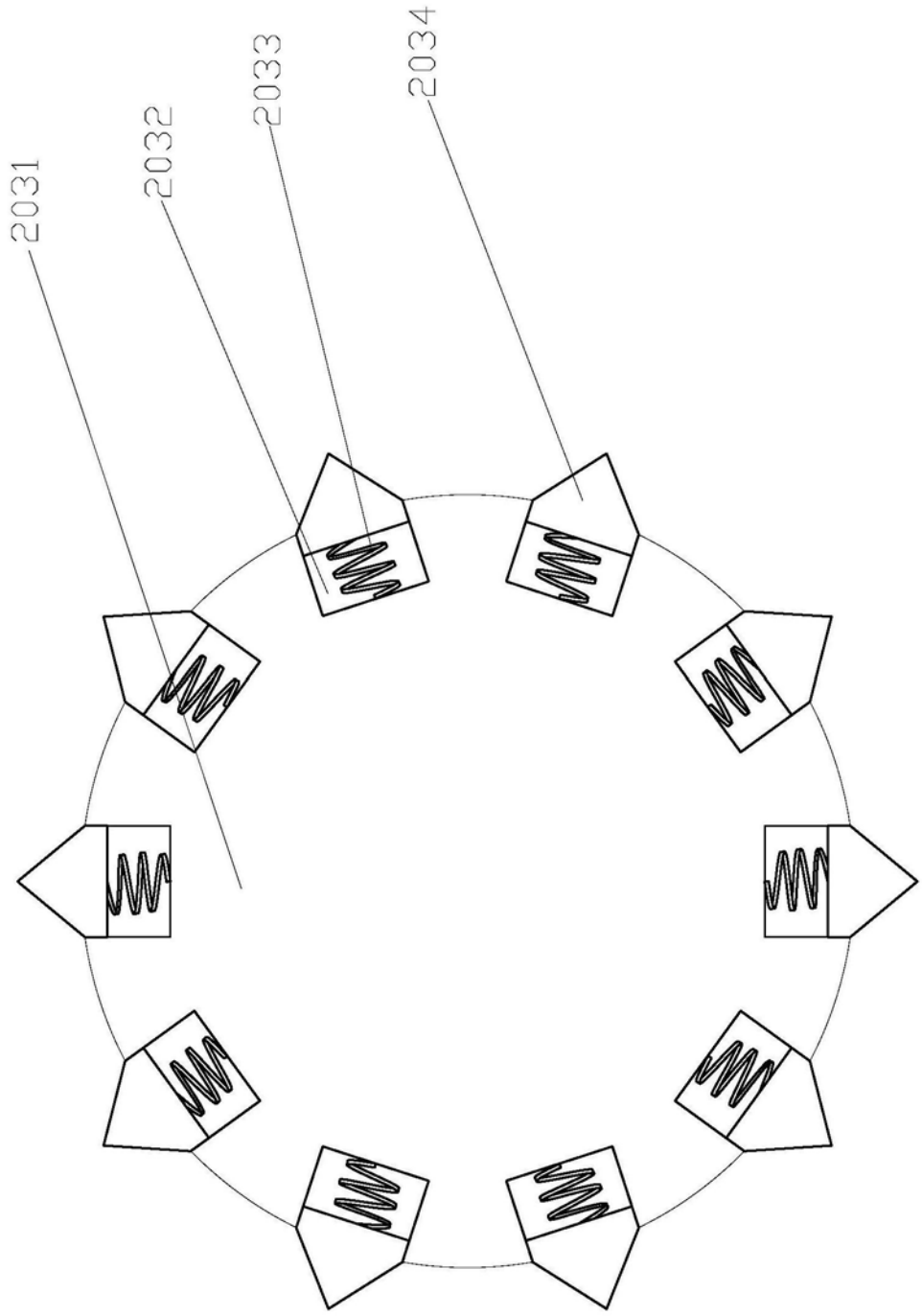


图4