



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212529007 U

(45) 授权公告日 2021.02.12

(21) 申请号 202020335960.4

(22) 申请日 2020.03.17

(73) 专利权人 青岛鸿茂昌包装材料有限公司

地址 266000 山东省青岛市平度市田庄镇
于幸路2-6号

(72) 发明人 崔京波

(74) 专利代理机构 山东重诺律师事务所 37228

代理人 李常芳

(51) Int. Cl.

B41F 17/00 (2006.01)

B41F 31/04 (2006.01)

B41F 31/02 (2006.01)

B41F 31/20 (2006.01)

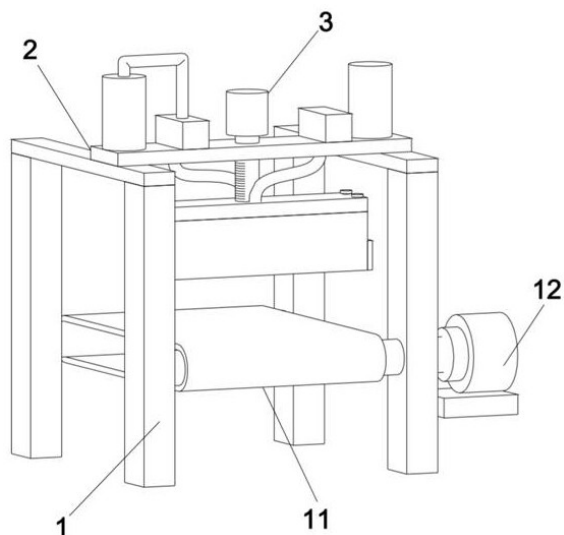
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

花纸绿色印刷色层厚度控制系统

(57) 摘要

本实用新型公开了花纸绿色印刷色层厚度控制系统,包括支撑柱,支撑柱的内侧表面之间装配有传送带,传送带通过电机进行驱动,支撑柱的顶端装配有支撑架,支撑架的上表面装配有可以控制色层厚度的刷色装置,使用时,将花纸固定在传送带上,启动电动伸缩杆使其带动支撑板、出墨盒和收墨盒向下移动,当出墨的下表面与花纸接触时停止电动伸缩杆伸缩,此时启动抽墨泵将存墨罐中的墨抽取到出墨盒中流出对花纸进行印刷,此时启动电机,电机带动传送带运动从而带动花纸向左侧移动,出墨盒的底部对花纸上表面的墨进行刮平印刷,涂刷时,启动第二抽墨泵,涂刷多余的墨会被抽取至收墨盒中,在经出料管被抽取去第二存墨盒中,结束后,将花纸取下即可。



1. 花纸绿色印刷色层厚度控制系统, 包括支撑柱(1), 所述支撑柱(1)的内侧表面之间装配有传送带(11), 所述传送带(11)通过电机(12)进行驱动, 其特征在于: 所述支撑柱(1)的顶端装配有支撑架(2), 所述支撑架(2)的上表面装配有可以控制色层厚度的刷色装置(3)。

2. 根据权利要求1所述的花纸绿色印刷色层厚度控制系统, 其特征在于: 所述刷色装置(3)包括电动伸缩杆(31), 所述电动伸缩杆(31)的下表面装配有支撑板(32), 所述支撑板(32)的下表面装配有出墨盒(33), 所述出墨盒(33)的上表面贯穿支撑板(32)和支撑架(2)装配有进料管(34), 所述进料管(34)的进料端装配有抽墨泵(35), 所述抽墨泵(35)装配在支撑板(32)的上表面, 且抽墨泵(35)的进料端连接有存墨罐(36)。

3. 根据权利要求2所述的花纸绿色印刷色层厚度控制系统, 其特征在于: 所述电动伸缩杆(31)的外表面刻有长度标示。

4. 根据权利要求2所述的花纸绿色印刷色层厚度控制系统, 其特征在于: 所述支撑板(32)的下表面装配有收墨盒(37), 所述收墨盒(37)装配在出墨盒(33)的左侧, 所述收墨盒(37)的上表面贯穿支撑板(32)和支撑架(2)装配有出料管(38), 所述出料管(38)的出料端装配有第二抽墨泵(39), 所述第二抽墨泵(39)的出墨端连接有第二存墨罐(391)。

5. 根据权利要求2或4所述的花纸绿色印刷色层厚度控制系统, 其特征在于: 所述出墨盒(33)和收墨盒(37)均通过螺栓(4)固定在支撑板(32)的下表面。

6. 根据权利要求2或4所述的花纸绿色印刷色层厚度控制系统, 其特征在于: 所述出墨盒(33)和收墨盒(37)的前后表面均开设有卡槽(5), 所述卡槽(5)内均卡接装配有挡板(6)。

花纸绿色印刷色层厚度控制系统

技术领域

[0001] 本实用新型涉及色层厚度控技术领域,具体为花纸绿色印刷色层厚度控制系统。

背景技术

[0002] 在专色配色过程中,为了检验某种色料的颜色能否达到预期的效果,需要制作某一墨层厚度的色样样条,以观察油墨层色的效果。目前,印刷生产中普遍使用刮墨刀手工刮制油墨色样,主观因数影响较大,不易控制,且人工操作精准度较差,也费时费力,很不方便。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供花纸绿色印刷色层厚度控制系统,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:花纸绿色印刷色层厚度控制系统,包括支撑柱,所述支撑柱的内侧表面之间装配有传送带,所述传送带通过电机进行驱动,所述支撑柱的顶端装配有支撑架,所述支撑架的上表面装配有可以控制色层厚度的刷色装置。

[0005] 优选的,所述刷色装置包括电动伸缩杆,所述电动伸缩杆的下表面装配有支撑板,所述支撑板的下表面装配有出墨盒,所述出墨盒的上表面贯穿支撑板和支撑架装配有进料管,所述进料管的进料端装配有抽墨泵,所述抽墨泵装配在支撑板的上表面,且抽墨泵的进料端连接有存墨罐。

[0006] 优选的,所述电动伸缩杆的外表面刻有长度标示。

[0007] 优选的,所述支撑板的下表面装配有收墨盒,所述收墨盒装配在出墨盒的左侧,所述收墨盒的上表面贯穿支撑板和支撑架装配有出料管,所述出料管的出料端装配有第二抽墨泵,所述第二抽墨泵的出墨端连接有第二存墨罐。

[0008] 优选的,所述出墨盒和收墨盒均通过螺栓固定在支撑板的下表面。

[0009] 优选的,所述出墨盒和收墨盒的前后表面均开设有卡槽,所述卡槽内均卡接装配有挡板。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型设置有第二抽墨泵、进料管和支撑板,通过支撑板的下表面装配收墨盒,可以将印刷时的余墨进行回收,防止洒落浪费,本实用新型设置有出墨盒,通过在收墨盒和出墨盒的前后表面均开设卡槽,且卡槽内装配挡板,可以遮挡余墨的流向,防止余墨洒落造成浪费。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型结构示意图。

[0012] 图2为本实用新型爆炸结构示意图。

[0013] 图中:1、支撑柱,11、传送带,12、电机,2、支撑架,3、刷色装置,31、电动伸缩杆,32、

支撑板,33、出墨盒,34、进料管,35、抽墨泵,36、存墨罐,37、收墨盒,38、出料管,39、第二抽墨泵,391、第二存墨罐,4、螺栓,5、卡槽,6、挡板。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 请参阅图1-图2,本实用新型提供一种技术方案:花纸绿色印刷色层厚度控制系统,包括支撑柱1,支撑柱1的内侧表面之间装配有传送带11,传送带11通过电机12进行驱动,支撑柱1的顶端装配有支撑架2,支撑架2的上表面装配有可以控制色层厚度的刷色装置3,使用时,借助外部粘附贴带将花纸固定在传送带11的上表面,启动电动伸缩杆31使其带动支撑板32、出墨盒33和收墨盒37向下移动,当出墨33的下表面与花纸接触时停止电动伸缩杆31伸缩,此时启动抽墨泵35将存墨罐36中的墨抽取到出墨盒33中,在由出墨盒33的出墨口涂抹到花纸上,此时启动电机12,电机12带动传送带11运动从而带动花纸向左侧移动,出墨盒33的底部对花纸上表面的墨进行刮平印刷,涂刷时,启动第二抽墨泵39,涂刷多余的墨会被抽取至收墨盒37中,在经出料管38被抽取去第二存墨盒391中,印刷结束后,将花纸才从传送带11的左侧取下即可。

[0016] 具体而言,刷色装置3包括电动伸缩杆31,电动伸缩杆31的下表面装配有支撑板32,支撑板32的下表面装配有出墨盒33,出墨盒33的上表面贯穿支撑板32和支撑架2装配有进料管34(进料管34为可伸缩材质的管材),进料管34的进料端装配有抽墨泵35,抽墨泵35装配在支撑板32的上表面,且抽墨泵35的进料端连接有存墨罐36,通过抽墨泵35和出料管34将存墨罐36中的墨注入出墨盒33中。

[0017] 具体而言,电动伸缩杆31的外表面刻有长度标示,根据长度标识来调节出墨盒33底部与花纸之间的距离,从而来控制印刷的色层厚度。

[0018] 具体而言,支撑板32的下表面装配有收墨盒37,收墨盒37装配在出墨盒33的左侧,收墨盒37的上表面贯穿支撑板32和支撑架2装配有出料管38(出料管38为可伸缩材质的管材),出料管38的出料端装配有第二抽墨泵39,第二抽墨泵39的出墨端连接有第二存墨罐391,通过第二抽泵39,将多余的墨抽取至第二存墨罐391中。

[0019] 具体而言,出墨盒33和收墨盒37均通过螺栓4固定在支撑板32的下表面,方便定期拆下出墨盒33和收墨盒37进行清洗,保证印刷的质量。

[0020] 具体而言,出墨盒33和收墨盒37的前后表面均开设有卡槽5,卡槽5内均卡接装配有挡板6,通过挡板6可以遮挡多余墨流向,防止余墨洒落。

[0021] 工作原理:使用时,借助外部粘附贴带将花纸固定在传送带11的上表面,启动电动伸缩杆31使其带动支撑板32、出墨盒33和收墨盒37向下移动,当出墨33的下表面与花纸接触时停止电动伸缩杆31伸缩,此时启动抽墨泵35将存墨罐36中的墨抽取到出墨盒33中,在由出墨盒33的出墨口涂抹到花纸上,此时启动电机12,电机12带动传送带11运动从而带动花纸向左侧移动,出墨盒33的底部对花纸上表面的墨进行刮平印刷,涂刷时,启动第二抽墨泵39,涂刷多余的墨会被抽取至收墨盒37中,在经出料管38被抽取去第二存墨盒391中,印

刷结束后,将花纸才从传送带11的左侧取下即可。

[0022] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0023] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

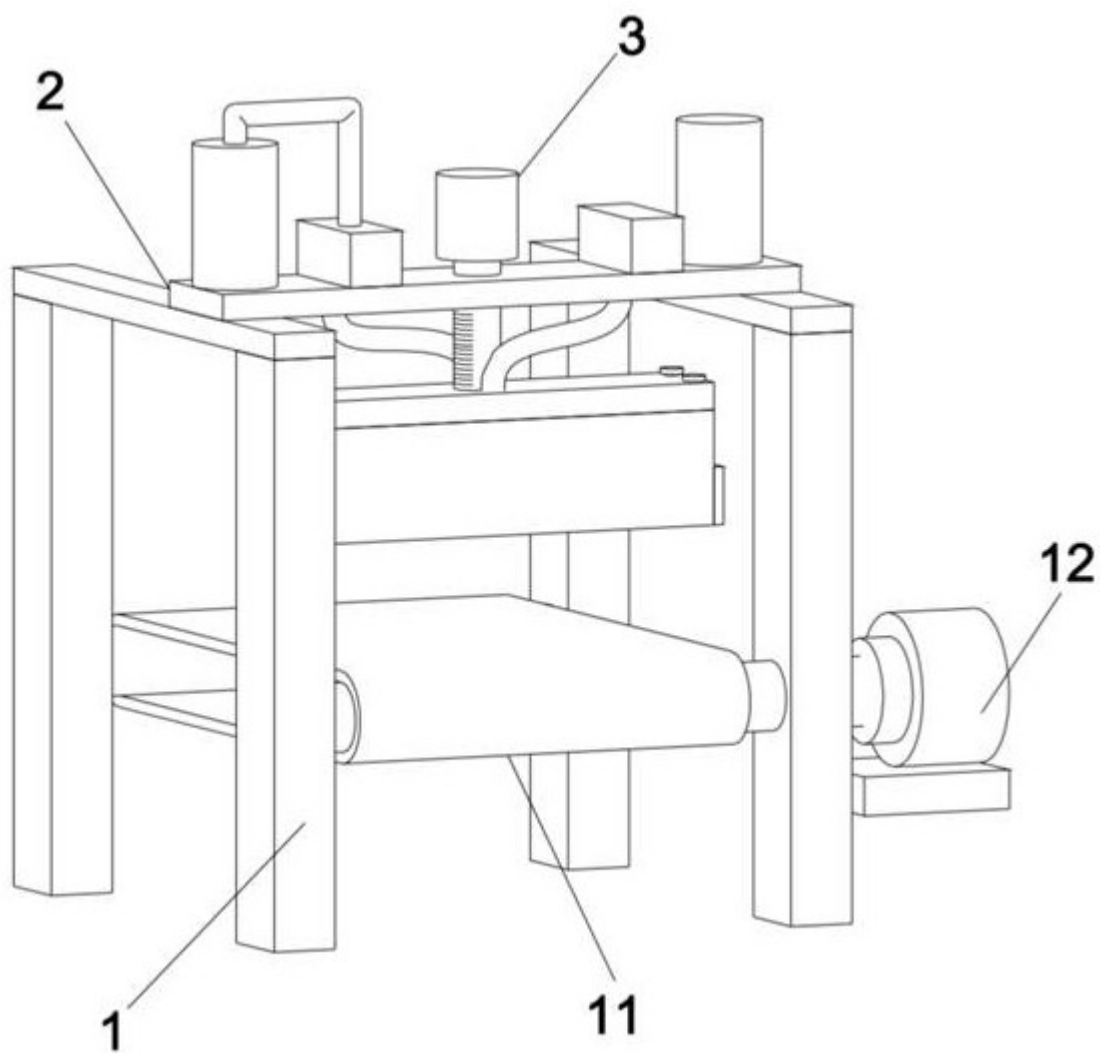


图1

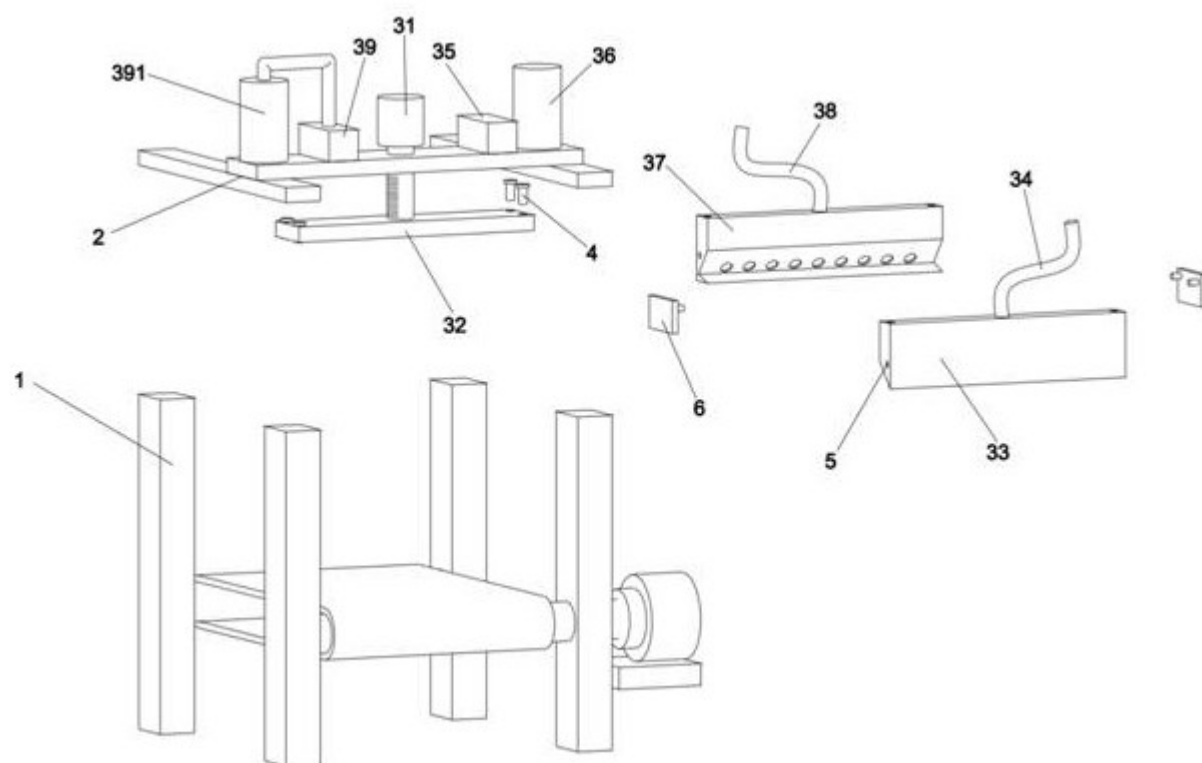


图2