



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 116833016 A

(43) 申请公布日 2023. 10. 03

(21) 申请号 202310778066.2

(22) 申请日 2023.06.28

(71) 申请人 南京闻新声学科技有限公司
地址 211200 江苏省南京市溧水区东屏街
道迎湖路77号

(72) 发明人 王巧梅

(51) Int. Cl.

B05B 16/20 (2018.01)

B05B 15/25 (2018.01)

B05D 3/04 (2006.01)

B05B 13/02 (2006.01)

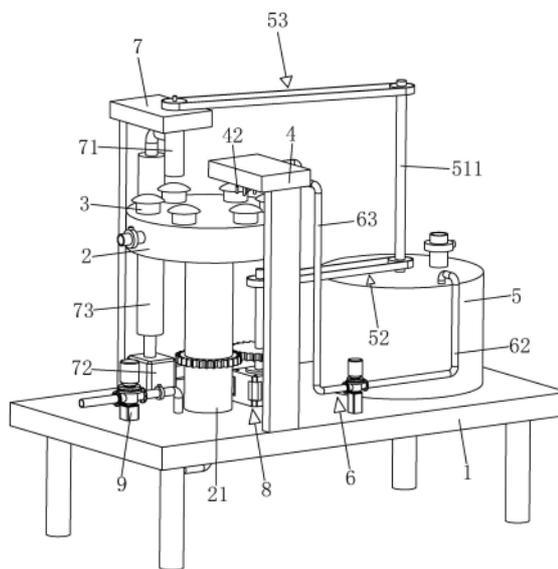
权利要求书2页 说明书6页 附图7页

(54) 发明名称

一种扬声器防尘帽加工装置

(57) 摘要

本发明涉及防尘帽加工设备技术领域,具体公开了一种扬声器防尘帽加工装置,包括底座;底座顶面上转动连接有放置台;放置台顶面上固接有用于放置防尘帽的垫块;底座顶面上设置有位于放置台顶部的第一直板;第一直板内部设置有第一空腔,第一直板底面上固接有与位于垫块顶部的喷嘴;喷嘴与第一空腔内部连通;底座上固接有位于放置台一侧的物料箱;底座上设置有输料机构;输料机构可将物料箱内的涂层液输送至第一空腔内并经由喷嘴喷出;通过输料机构将物料箱中的涂层液输送至喷嘴处喷出,对防尘帽表面进行喷涂工作,减少人工涂装的麻烦,节省劳动力的使用。



1. 一种扬声器防尘帽加工装置,其特征在于:包括底座(1);所述底座(1)顶面上转动连接有放置台(2);所述放置台(2)顶面上固接有用于放置防尘帽的垫块(3);所述底座(1)顶面上设置有位于放置台(2)顶部的第一直板(4);所述第一直板(4)内部设置有第一空腔(41),第一直板(4)底面上固接有与位于垫块(3)顶部的喷嘴(42);所述喷嘴(42)与第一空腔(41)内部连通;所述底座(1)上固接有位于放置台(2)一侧的物料箱(5);所述底座(1)上设置有输料机构(6);所述输料机构(6)可将物料箱(5)内的涂层液输送至第一空腔(41)内并经由喷嘴(42)喷出。

2. 根据权利要求1所述的一种扬声器防尘帽加工装置,其特征在于:所述输料机构(6)包括泵体(61)、进料管(62)和出料管(63);所述泵体(61)设置在底座(1)顶面上;所述进料管(62)一端固接在泵体(61)输入端,进料管(62)远离泵体(61)的端部与物料箱(5)内部连通;所述出料管(63)一端固接在泵体(61)输出端,出料管(63)远离泵体(61)的端部与第一空腔(41)内部连通。

3. 根据权利要求1所述的一种扬声器防尘帽加工装置,其特征在于:所述底座(1)顶面上设置有位于放置台(2)顶部的第二直板(7);所述第二直板(7)底面上固接有底端开口的喷风管(71);所述底座(1)顶面上设置有吹风机(72);所述吹风机(72)输入端固接有进风管(721),吹风机(72)输出端固接有出风管(722);所述出风管(722)远离吹风机(72)的端部与喷风管(71)内部连通;所述出风管(722)外侧壁上固接有加热管(73);所述加热管(73)侧壁内部设有加热腔(731);所述加热腔(731)内部设置有加热丝(732);所述底座(1)上设置有可驱使放置台(2)转动的驱动机构(8);所述驱动机构(8)可使放置台(2)顶面的垫块(3)移动至喷风管(71)底部。

4. 根据权利要求3所述的一种扬声器防尘帽加工装置,其特征在于:所述底座(1)顶面转动连接有圆管(21);所述圆管(21)顶面与放置台(2)底面固接,圆管(21)外侧壁上固接有齿圈(22);所述驱动机构(8)包括电机(81)和直齿轮(82);所述电机(81)安装在底座(1)顶面上,电机(81)输出端固接有旋转轴(811);所述直齿轮(82)固接在旋转轴(811)外侧壁上,直齿轮(82)与齿圈(22)啮合。

5. 根据权利要求3所述的一种扬声器防尘帽加工装置,其特征在于:所述物料箱(5)底端内侧壁上转动连接有与旋转轴(811)同轴向的第一转轴(51);所述第一转轴(51)外侧壁上固接有搅拌板(511);所述旋转轴(811)远离电机(81)的端部设置有可使旋转轴(811)带动第一转轴(51)转动的第一传动组件(52)。

6. 根据权利要求5所述的一种扬声器防尘帽加工装置,其特征在于:所述第一转轴(51)顶端伸至物料箱(5)顶部;所述第一传动组件(52)包括第一带轮(521)、第二带轮(522)和第一皮带(523);所述第一带轮(521)固接在旋转轴(811)远离电机(81)的端部外侧壁上;所述第二带轮(522)固接在第一转轴(51)伸至物料箱(5)顶部的外侧壁上;所述第一皮带(523)套设在第一带轮(521)和第二带轮(522)外部,第一皮带(523)使第一带轮(521)和第二带轮(522)联动。

7. 根据权利要求5所述的一种扬声器防尘帽加工装置,其特征在于:所述喷风管(71)顶端内侧壁上固接有与第一转轴(51)同轴向的第二转轴(711);所述第二转轴(711)底端外侧壁上固接有螺旋叶片(712);所述第二转轴(711)顶端设置有可使第一转轴(51)带动第二转轴(711)转动的第二传动组件(53)。

8. 根据权利要求7所述的一种扬声器防尘帽加工装置,其特征在于:所述第二传动组件(53)包括第三带轮(531)、第四带轮(532)和第二皮带(533);所述第三带轮(531)固接在第一转轴(51)顶端外侧壁上;所述第二转轴(711)顶端伸至第二直板(7)顶部;所述第四带轮(532)固接在第二转轴(711)顶端外侧壁上;所述第二皮带(533)套设在第三带轮(531)和第四带轮(532)外部,第二皮带(533)使第三带轮(531)和第四带轮(532)联动。

9. 根据权利要求1所述的一种扬声器防尘帽加工装置,其特征在于:所述放置台(2)内部设置有第三空腔(23);所述垫块(3)顶部设置有与第三空腔(23)内部连通的通孔(31);所述底座(1)顶面上固接有位于圆管(21)内部的直管(24);所述直管(24)与圆管(21)同轴线,直管(24)顶端转动连接在放置台(2)底面上,直管(24)与第三空腔(23)内部连通;所述底座(1)上设置有抽气泵(9);所述抽气泵(9)输入端固接有进气管(91),进气管(91)远离抽气泵(9)的端部与直管(24)内部连通;所述抽气泵(9)输出端固接有出气管(92)。

10. 根据权利要求9所述的一种扬声器防尘帽加工装置,其特征在于:所述放置台(2)底面内部设置有围绕在直管(24)外部的密封槽(25);所述密封槽(25)内侧壁上固接有密封圈(251);所述密封圈(251)内侧壁与直管(24)外侧壁紧贴。

一种扬声器防尘帽加工装置

技术领域

[0001] 本发明涉及防尘帽加工设备技术领域,尤其是涉及一种扬声器防尘帽加工装置。

背景技术

[0002] 音膜是扬声器振动系统的重要组成部分,是实现电声转换的重要部件,为满足发声器件的工作需要,音膜通常采用由相同材料或不同材料组成的多个单层音膜复合形成的结构,音膜的材质以金属材质最为常见,金属材质的防尘帽在加工时需要在防尘帽表面涂装涂层液,喷涂的涂层液不仅可以防止防尘帽出现生锈情况,降低音膜腐蚀的可能性,而且不同颜色设计的涂层可用做装饰用。

[0003] 现有技术中在对防尘帽表面进行涂装涂层时,大多通过人工手持喷涂设备对单个防尘帽依次进行喷涂工作,这种涂装方式不仅加工效率较低,而且涂层喷涂不均匀,易于影响生产的防尘帽品质。

发明内容

[0004] 本申请提供一种扬声器防尘帽加工装置,具有自动对防尘帽表面进行涂层液的喷涂工作,减少人工喷涂的麻烦,提高涂层液喷涂工作的效率,节省劳动力的使用。

[0005] 本申请提供的一种扬声器防尘帽加工装置,采用如下的技术方案:

一种扬声器防尘帽加工装置,包括底座;所述底座顶面上转动连接有放置台;所述放置台顶面上固接有用于放置防尘帽的垫块;所述底座顶面上设置有位于放置台顶部的第一直板;所述第一直板内部设置有第一空腔,第一直板底面上固接有与位于垫块顶部的喷嘴;所述喷嘴与第一空腔内部连通;所述底座上固接有位于放置台一侧的物料箱;所述底座上设置有输料机构;所述输料机构可将物料箱内的涂层液输送至第一空腔内并经由喷嘴喷出。

[0006] 通过采用上述技术方案,将防尘帽放置在垫块顶面上,通过输料机构将物料箱内的涂层液输送至第一空腔内部,第一空腔内部的涂层液最后经由喷嘴喷出,从而对防尘帽表面进行均匀喷涂工作,降低人工喷涂不均匀的麻烦,减少劳动力的使用,提高防尘帽喷涂工作的效率。

[0007] 优选的,所述输料机构包括泵体、进料管和出料管;所述泵体设置在底座顶面上;所述进料管一端固接在泵体输入端,进料管远离泵体的端部与物料箱内部连通;所述出料管一端固接在泵体输出端,出料管远离泵体的端部与第一空腔内部连通。

[0008] 通过采用上述技术方案,启动泵体使得物料箱内的涂层液经由进料管和出料管被输送至第一直板的第一空腔内,从而完成涂层液的输送工作,便于将物料箱内的涂层液均匀喷涂在防尘帽上。

[0009] 优选的,所述底座顶面上设置有位于放置台顶部的第二直板;所述第二直板底面上固接有底端开口的喷风管;所述底座顶面上设置有吹风机;所述吹风机输入端固接有进风管,吹风机输出端固接有出风管;所述出风管远离吹风机的端部与喷风管内部连通;所述

出风管外侧壁上固接有加热管；所述加热管侧壁内部设有加热腔；所述加热腔内部设置有加热丝；所述底座上设置有可驱使放置台转动的驱动机构；所述驱动机构可使放置台顶面的垫块移动至喷风管底部。

[0010] 通过采用上述技术方案，当防尘帽完成喷涂工作后通过驱动机构驱使放置台转动，使得放置台顶面放置的防尘帽转动至喷风管底部，通过吹风机向喷风管内部吹风，在吹风过程中对加热丝通电，加热管对出风管内部的气体进行加热，使得喷风管吹出的风为热风，通过吹风管吹出的热风对防尘帽表面的涂层液进行烘干，促使防尘帽表面涂层液进行干燥，提高防尘帽喷涂工作的效率。

[0011] 优选的，所述底座顶面转动连接有圆管；所述圆管顶面与放置台底面固接，圆管外侧壁上固接有齿圈；所述驱动机构包括电机和直齿轮；所述电机安装在底座顶面上，电机输出端固接有旋转轴；所述直齿轮固接在旋转轴外侧壁上，直齿轮与齿圈啮合。

[0012] 通过采用上述技术方案，启动电机带动旋转轴和齿圈转动，在齿圈与直齿轮的啮合配合下，旋转轴带动圆管和放置台进行转动，便于使得防尘帽移动至喷风管底部进行烘干。

[0013] 优选的，所述物料箱底端内侧壁上转动连接有与旋转轴同轴向的第一转轴；所述第一转轴外侧壁上固接有搅拌板；所述旋转轴远离电机的端部设置有可使旋转轴带动第一转轴转动的第一传动组件。

[0014] 通过采用上述技术方案，旋转轴转动过程中通过第一传动组件带动第一转轴转动，第一转轴转动过程中带动搅拌板对物料箱内部的涂层液进行搅拌，促使涂层液在物料箱内进行流动，使得物料箱内的涂层液不易产生颗粒沉淀，降低喷嘴发生堵塞的可能性，保证喷涂质量。

[0015] 优选的，所述第一转轴顶端伸至物料箱顶部；所述第一传动组件包括第一带轮、第二带轮和第一皮带；所述第一带轮固接在旋转轴远离电机的端部外侧壁上；所述第二带轮固接在第一转轴伸至物料箱顶部的外侧壁上；所述第一皮带套设在第一带轮和第二带轮外部，第一皮带使第一带轮和第二带轮联动。

[0016] 通过采用上述技术方案，在第一带轮、第二带轮和第一皮带的传动配合下，旋转轴转动过程中带动第一转轴转动，从而实现旋转轴转动过程中动能的传递，促使第一转轴带动搅拌板对物料箱内的涂层液进行搅拌工作。

[0017] 优选的，所述喷风管顶端内侧壁上固接有与第一转轴同轴向的第二转轴；所述第二转轴底端外侧壁上固接有螺旋叶片；所述第二转轴顶端设置有可使第一转轴带动第二转轴转动的第二传动组件。

[0018] 通过采用上述技术方案，第一转轴在转动过程中通过第二传动组件带动第二转轴和螺旋叶片转动，螺旋叶片转动过程中对从喷风管喷出的热风进行导向，促使从喷风管喷出的风旋转轻抚在防尘帽表面，对防尘帽表面的涂层液进行均匀吹干，降低热风直吹造成防尘帽表面涂层液流动的可能性，保证喷涂质量。

[0019] 优选的，所述第二传动组件包括第三带轮、第四带轮和第二皮带；所述第三带轮固接在第一转轴顶端外侧壁上；所述第二转轴顶端伸至第二直板顶部；所述第四带轮固接在第二转轴顶端外侧壁上；所述第二皮带套设在第三带轮和第四带轮外部，第二皮带使第三带轮和第四带轮联动。

[0020] 通过采用上述技术方案,在第三带轮、第四带轮和第二皮带的配合工作下,第一转轴带动第二转轴进行同步转动,实现第一转轴转动过程中动能的传递,减少动力元件的使用,节约了资源。

[0021] 优选的,所述放置台内部设置有第三空腔;所述垫块顶部设置有与第三空腔内部连通的通孔;所述底座顶面上固接有位于圆管内部的直管;所述直管与圆管同轴线,直管顶端转动连接在放置台底面上,直管与第三空腔内部连通;所述底座上设置有抽气泵;所述抽气泵输入端固接有进气管,进气管远离抽气泵的端部与直管内部连通;所述抽气泵输出端固接有出气管。

[0022] 通过采用上述技术方案,将防尘帽放置垫块顶面的通孔处,启动抽气泵使得第三空腔内部的空气经由进气管和出气管排出,使得第三空腔内部形成负压状态,在大气压的作用下防尘帽被吸附在垫块上,使得防尘帽在加工过程中不易发生脱落,保证防尘帽在加工过程中的稳定性。

[0023] 优选的,所述放置台底面内部设置有围绕在直管外部的密封槽;所述密封槽内侧壁上固接有密封圈;所述密封圈内侧壁与直管外侧壁紧贴。

[0024] 通过采用上述技术方案,密封圈的设置使得直管与放置台连接部位具有良好的密封性,降低放置台在转动过程中第三空腔内部的空气发生泄漏的可能性,使得防尘帽在放置台上保持稳定不易脱落。

[0025] 综上所述,本申请具有以下有益效果:

1.通过泵体将物料箱内的涂层液输送至第一空腔内,并经由喷嘴将涂层液喷涂在防尘帽表面上,在电机带动旋转轴转动过程中,通过齿轮与齿圈的配合工作使得放置台进行转动,促使喷嘴对垫块上放置的防尘帽依次进行喷涂工作,从而实现对多个防尘帽进行流水线化的涂层液喷涂工作,减少人工喷涂的麻烦,节省了劳动力的使用,提高防尘帽喷涂工作的效率;

2.当防尘帽完成喷涂工作后启动吹风机,并对加热丝通电使得加热管对出风管内部的气体进行加热,使得吹风机向喷风管内部输送热风,当经喷涂后的防尘帽移动至喷风管底部后,热风由喷风管吹向防尘帽,促使防尘帽表面的涂层液进行干燥,提高防尘帽喷涂工作的整体效率;

3.通过第二转轴外侧壁上设置的螺旋叶片对喷风管吹出的热风进行导向,促使喷风管吹出的风旋转轻抚在防尘帽表面,降低热风直吹造成涂层液流动的可能性,保证防尘帽表面涂层液的喷涂质量,在第一转轴通过第二传动组件带动第二转轴转动的过程中,螺旋叶片进行转动,使得喷风管吹出的热风均匀吹向防尘帽表面,从而实现涂层液的均匀吹干。

附图说明

[0026] 图1是一种扬声器防尘帽加工装置的结构示意图;

图2是本申请中第一直板、喷嘴和输料机构的配合结构示意图;

图3是本申请中放置台、圆管和驱动机构的配合结构示意图;

图4是本申请中放置台、圆管、直管和抽气泵的配合结构示意图;

图5是图4中A处的放大图;

图6是本申请中旋转轴、第一传动组件和第二转轴的配合结构示意图；

图7是本申请中喷风管、吹风机和加热管的配合结构示意图。

[0027] 附图标记说明：1、底座；2、放置台；21、圆管；22、齿圈；23、第三空腔；24、直管；25、密封槽；251、密封圈；26、排气管；3、垫块；31、通孔；4、第一直板；41、第一空腔；42、喷嘴；5、物料箱；51、第一转轴；511、搅拌板；52、第一传动组件；521、第一带轮；522、第二带轮；523、第一皮带；53、第二传动组件；531、第三带轮；532、第四带轮；533、第二皮带；6、输料机构；61、泵体；62、进料管；63、出料管；7、第二直板；71、喷风管；711、第二转轴；712、螺旋叶片；72、吹风机；721、进风管；722、出风管；73、加热管；731、加热腔；732、加热丝；8、驱动机构；81、电机；811、旋转轴；82、直齿轮；9、抽气泵；91、进气管；92、出气管。

具体实施方式

[0028] 以下结合附图对本发明作进一步详细说明。其中相同的零部件用相同的附图标记表示。需要说明的是，下面描述中使用的词语“前”、“后”、“左”、“右”、“上”、“下”、“底面”和“顶面”指的是附图中的方向，词语“内”和“外”分别指的是朝向或远离特定部件几何中心的方向。

[0029] 本发明公开一种扬声器防尘帽加工装置，如图1和图2所示，包括底座1、放置台2、第一直板4、物料箱5和输料机构6；放置台2转动连接在底座1顶面上，放置台2呈圆柱状，放置台2顶面固接有多个用于放置防尘帽的垫块3，多个垫块3沿放置台2周向均匀排布；第一直板4通过第一支撑板固接在底座1顶面上，第一直板4位于放置台2顶部，第一直板4内部设置有第一空腔41，第一直板4底面固接有多个与第一空腔41内部连通的喷嘴42，喷嘴42沿竖直方向朝向垫块3设置；物料箱5固接在底座1顶面上；输料机构6设置在底座1上，输料机构6包括泵体61、进料管62和出料管63；泵体61设置在底座1顶面上，进料管62一端固接在泵体61的输入端，进料管62远离泵体61的端部贯穿物料箱5顶面伸至物料箱5内部；出料管63一端固接在泵体61输出端，出料管63远离泵体61的端部固接在第一直板4侧壁上与第一空腔41内部连通。

[0030] 将防尘帽放置在垫块3顶面上后启动泵体61，物料箱5内的涂层液经进料管62和出料管63被输送至第一直板4内的第一空腔41内，涂层液最终经由喷嘴42喷出后涂覆防尘帽表面，从而实现在防尘帽表面涂装涂层液的工作，减少人工喷涂的麻烦，提高涂层液喷涂工作的工作效率，节省劳动力的使用。

[0031] 如图1和图3所示，放置台2底面固接有与放置台2同轴线的圆管21，圆管21远离放置台2的一端转动连接在底座1顶面上，圆管21外侧壁上固接有齿圈22；底座1顶面上设置有可驱使放置台2转动的驱动机构8，驱动机构8包括电机81和直齿轮82，电机81安装在底座1顶面上，电机81输出端固接有旋转轴811，直齿轮82固接在旋转轴811外侧壁上，直齿轮82与齿圈22啮合。

[0032] 在涂装涂层液时启动电机81，电机81带动旋转轴811和齿圈22转动，在齿圈22与直齿轮82的啮合配合下圆管21进行转动，圆管21转动过程中带动放置台2进行转动，使得喷嘴42对多个垫块3顶面放置的防尘帽依次进行喷涂工作，从而实现对多个防尘帽进行流水线化的喷涂工作。

[0033] 如图1、图4和图5所示，放置台2内部设置有第三空腔23，多个垫块3顶面均设置有

多个通孔31,通孔31连通外部环境与第三空腔23;底座1顶面上固接位于圆管21内部且与圆管21同轴线的直管24,直管24顶端转动连接在放置台2底面上与第三空腔23内部连通,直管24底端贯穿底座1伸至底座1底部;放置台2底面内部设置有围绕在直管24外部的密封槽25,密封槽25内侧壁上固接有密封圈251,直管24外侧壁与密封圈251内侧壁紧贴;底座1顶面上设置有抽气泵9,抽气泵9输入端固接有进气管91,进气管91远离抽气泵9的端部与直管24底端固接,进气管91与直管24相连通,进气管91上设置有第一阀门,抽气泵9输出端固接有与外部环境连通的出气管92;放置台2侧壁上固接有与第三空腔23内部连通的排气管26;排气管26上设置有第二阀门。

[0034] 启动抽气泵9将第一空腔41内的气体通过进气管91和出气管92抽出至外部环境,使得第一空腔41内形成负压状态,盖设在通孔31表面的防尘帽在大气压的作用下被吸附在垫块3顶面上,使得防尘帽在加工过程中保持稳定不易脱落;密封圈251的设置使得直管24与放置台2接触部位具有良好的密封效果,使得放置台2在转动过程中第一空腔41内能够保持良好的负压条件,保证垫块3顶面上防尘帽的稳定性;当打开第二阀门时第一空腔41通过排气管26与外部环境连通,第一空腔41内部失去负压状态,便于取下防尘帽。

[0035] 如图1和图6所示,物料箱5底端内侧壁中心位置固接有第一转轴51,第一转轴51与旋转轴811同轴向,第一转轴51外侧壁上固接有多个搅拌板511,第一转轴51顶端贯穿物料箱5顶端侧壁伸至物料箱5顶部,第一转轴51位于物料箱5顶部的外侧壁上设置有可使旋转轴811带动第一转轴51转动的第一传动组件52,第一传动组件52包括第一带轮521、第二带轮522和第一皮带523;第一带轮521固接在旋转轴811远离电机81的端部外侧壁上,第二带轮522固接在第一转轴51伸至物料箱5顶部的外侧壁上,第一皮带523张紧套设在第一带轮521和第二带轮522外部,第一皮带523使第一带轮521和第二带轮522联动。

[0036] 在第一带轮521、第二带轮522和第一皮带523的配合工作下,旋转轴811转动过程中带动第一转轴51和搅拌板511转动,搅拌板511对物料箱5内的涂层液进行搅拌,促使涂层液进行流动,使得物料箱5内的涂层液不易发生静置沉淀,降低喷嘴42被颗粒沉淀堵塞的可能性,保证喷涂工作的喷涂质量。

[0037] 如图1和图7所示,底座1顶面上通过第二支撑板固接有位于放置台2顶部的第二直板7,第二直板7底面固接有喷风管71,喷风管71底端设有开口,开口朝向放置台2,底座1顶面上设置有吹风机72,吹风机72输出端固接有与外部环境连通的进风管721,吹风机72输出端固接有出风管722,出风管722远离吹风机72的端部固接在喷风管71靠近顶端的侧壁上,出风管722与喷风管71内部连通,出风管722外侧壁上固接有围绕在出风管722外周面的加热管73,加热管73侧壁内部设置有加热腔731,加热腔731内侧壁上设置有可对加热管73加热的加热丝732。

[0038] 启动吹风机72向喷风管71内部吹风,并对加热丝732通电使得加热丝732对加热管73进行加热,加热管73再对出风管722内部的气体进行加热,使得吹风机72吹向喷风管71内部的风为热风,在放置台2上的防尘帽依次经过喷风管71底部时,喷风管71开口处吹出的热风对防尘帽表面的涂层液进行烘干,促使涂层液干燥,提高喷涂工作的效率。

[0039] 如图1和图7所示,喷风管71顶端内侧壁上固接有第二转轴711,第二转轴711靠近底端外侧壁上固接有螺旋叶片712,第二转轴711与第一转轴51同轴向,第二转轴711顶端贯穿喷风管71顶端侧壁和第二直板7后伸至第二直板7顶部,第二转轴711与第二直板7转动配

合,第二转轴711位于第二直板7顶部的外侧壁上设置有可使第一转轴51带动第二转轴711转动的第二传动组件53,第二传动组件53包括第三带轮531、第四带轮532和第二皮带533,第三带轮531固接在第一转轴51靠近顶端的外侧壁上,第四带轮532固接在第二转轴711伸至第二直板7顶部的外侧壁上,第二皮带533张紧套设在第三带轮531和第四带轮532外部,第二皮带533使第三带轮531和第四带轮532联动。

[0040] 第一转轴51在转动过程中通过第三带轮531、第四带轮532和第二皮带533的配合工作带动第二转轴711和螺旋叶片712转动,螺旋叶片712对喷风管71吹出的热风进行导向,使得喷风管71喷出的热风旋转轻抚在防尘帽表面上,对防尘帽表面的涂层液进行均匀烘干,降低防尘帽表面的涂层液烘干不均的可能性,同时也降低热风直吹防尘帽表面造成涂层液流动的可能性,保证防尘帽涂层液喷涂工作的喷涂质量。

[0041] 工作原理:将防尘帽盖设在垫块3顶面的通孔31处,启动抽气泵9对第三空腔23内的气体进行抽出,第三空腔23内部形成负压,在大气压的作用下防尘帽被吸附在垫块3上保持稳定不易掉落;启动泵体61使得物料箱5内的涂层液经由进料管62和出料管63被输送至第一空腔41内部并经由喷嘴42喷出,实现涂层液在防尘帽上的涂装工作;通过启动电机81带动旋转轴811和齿圈22转动,在齿圈22轮和直齿轮82的啮合配合下旋转轴811带动圆管21和放置台2进行转动,从而使得喷嘴42对放置台2上的防尘帽依次进行喷涂工作;

当防尘帽完成喷涂工作后启动吹风机72,并对加热丝732通电使得加热管73对出风管722内部的气体进行加热,从而使得吹风机72向喷风管71内部输送热风,当经喷涂后的防尘帽移动至喷风管71底部后,热风由喷风管71吹向防尘帽,促使防尘帽表面的涂层液进行干燥,提高防尘帽喷涂工作的效率;

旋转轴811在转动过程中通过第一带轮521、第二带轮522和第一皮带523的传动作用带动第一转轴51和搅拌板511进行转动,通过搅拌板511对物料箱5内的涂层液进行搅拌,促使物料箱5内的涂层液进行运动,降低涂层液产生颗粒沉淀的可能性,降低喷嘴42堵塞的可能性,提高防尘帽喷涂工作的工作效率;

第一转轴51转动过程中通过第三带轮531、第四带轮532和第二皮带533的传动作用带动第二转轴711和螺旋叶片712转动,转动的螺旋叶片712对从喷风管71吹出的热风进行导向,促使从喷风管71吹出的风旋转轻抚在防尘帽表面,从而实现涂层液的均匀吹干,降低热风直吹造成涂层液流动的可能性,保证防尘帽表面涂层液的喷涂质量,待防尘帽表面涂层液干燥后即可将防尘帽取下以便进行后续防尘帽的喷涂工作。

[0042] 以上均为本申请的较佳实施例,并非依此限制本申请的保护范围,故:凡依本申请的结构、形状、原理所做的等效变化,均应涵盖于本申请的保护范围之内。

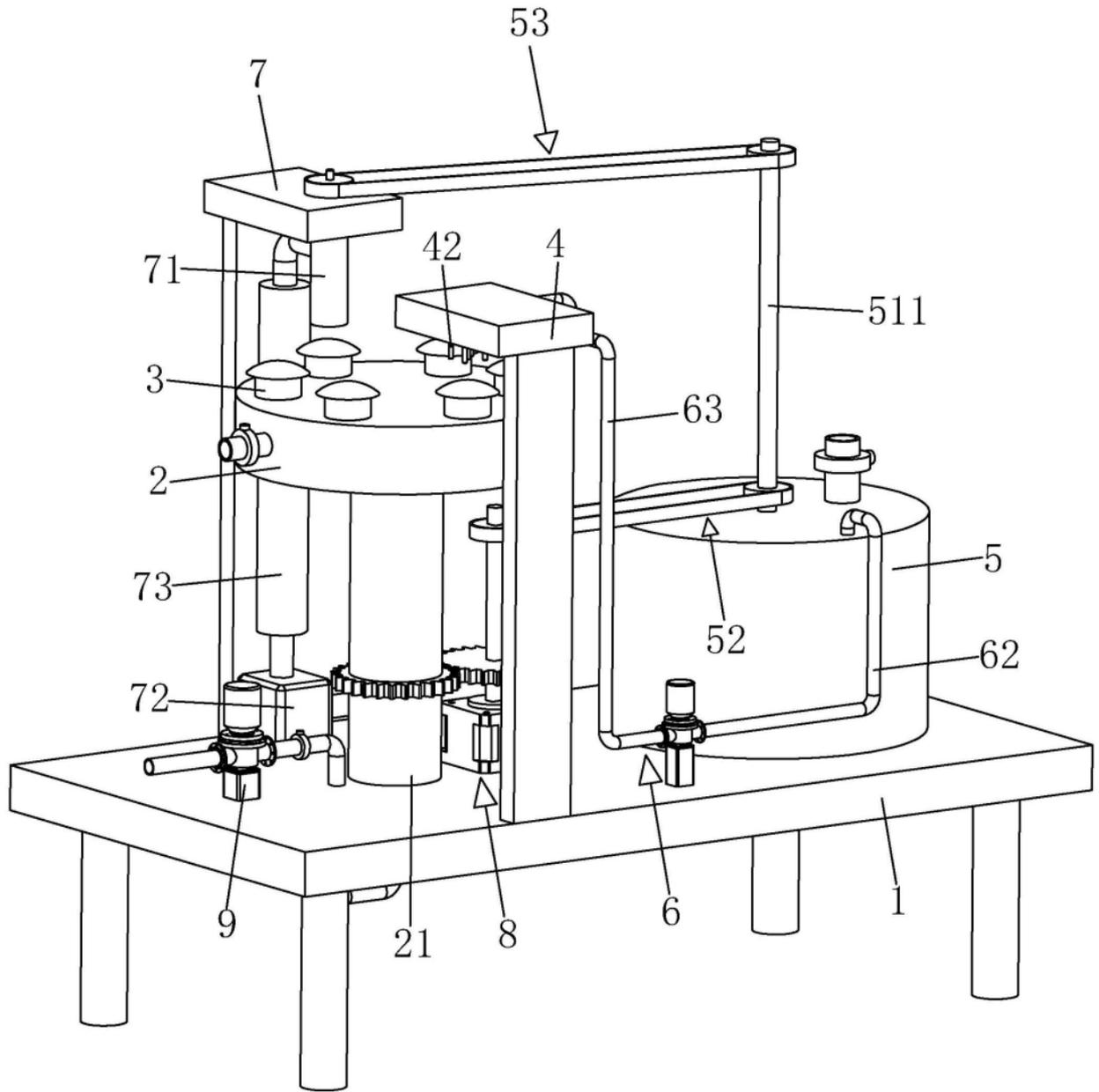


图1

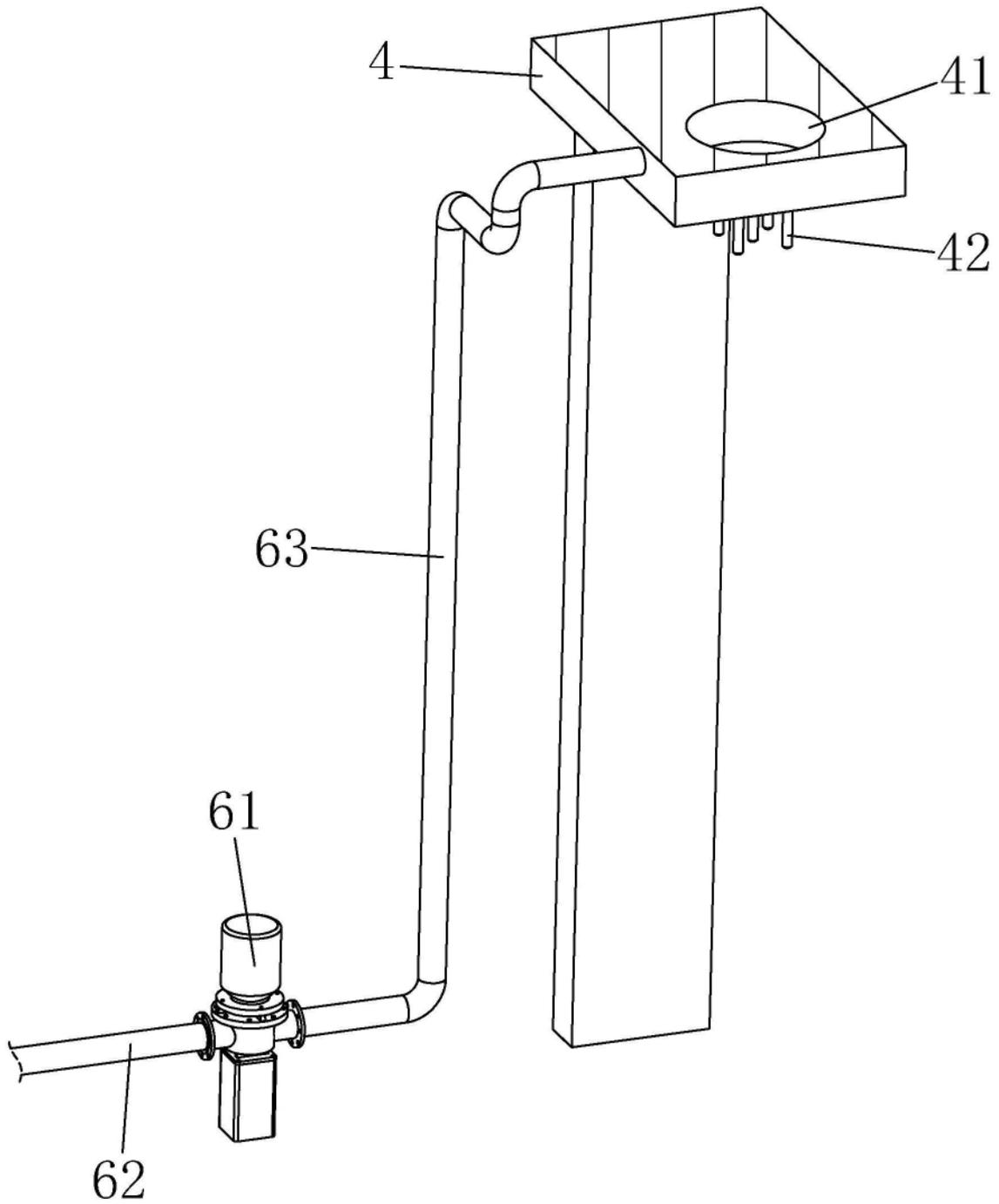


图2

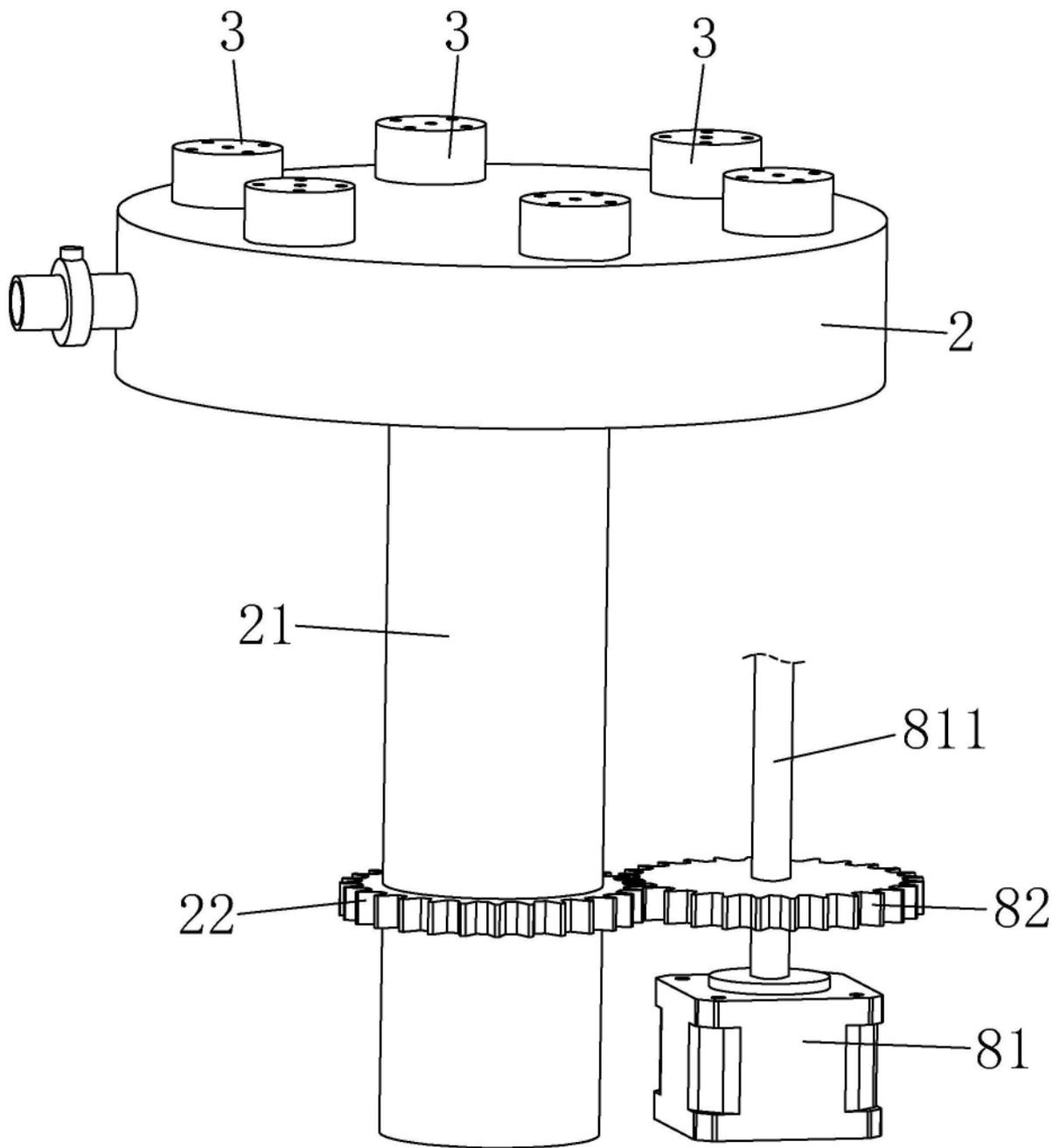


图3

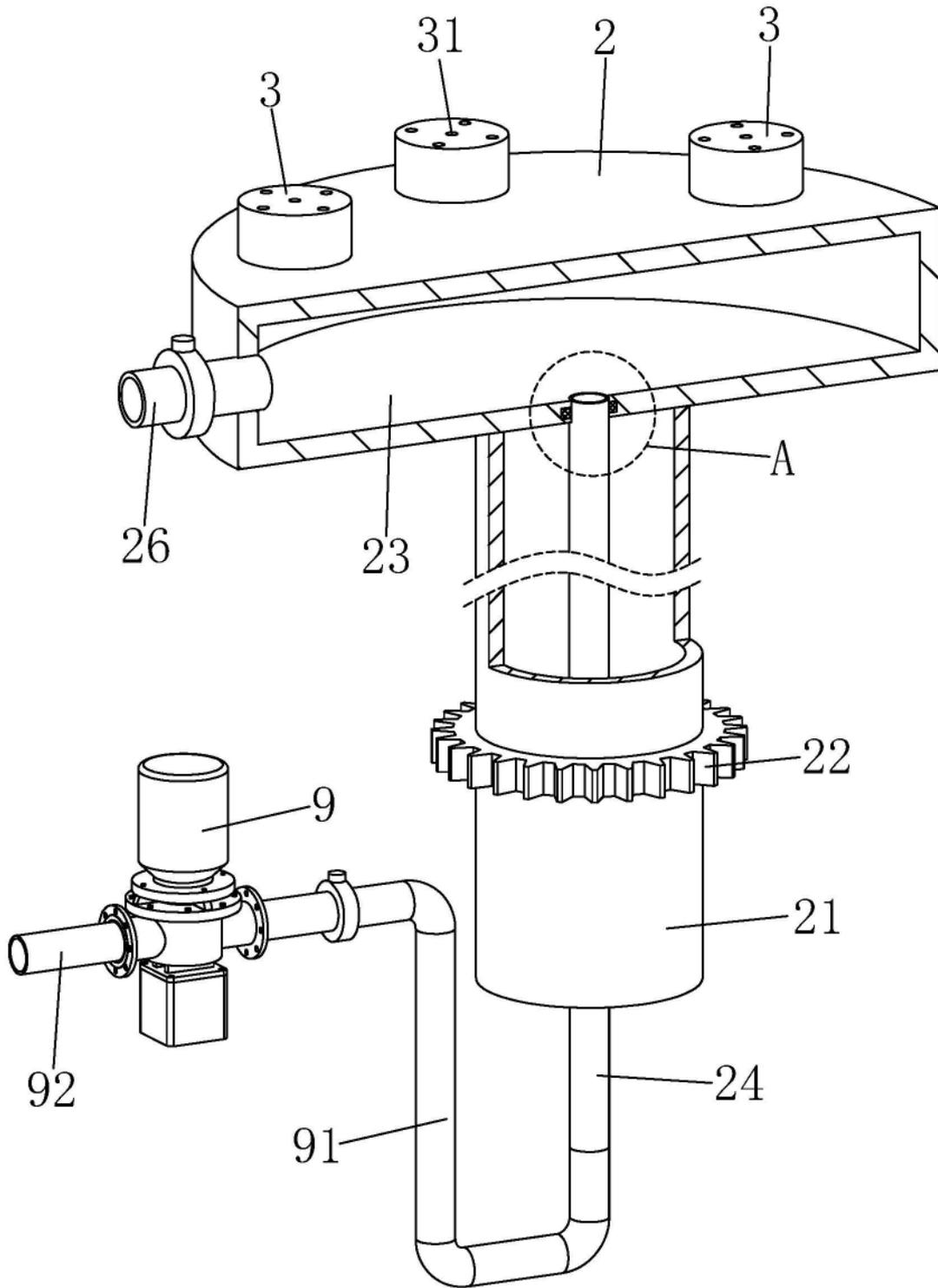
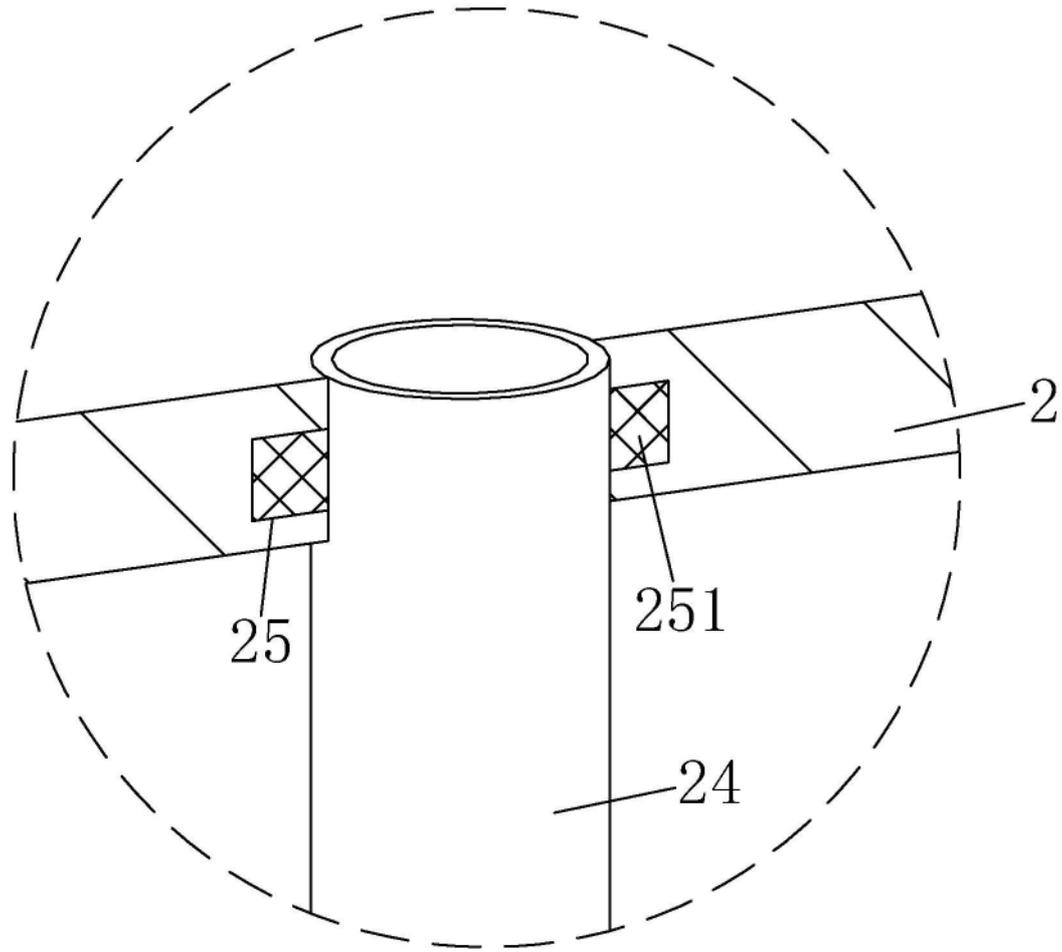


图4



A

图5

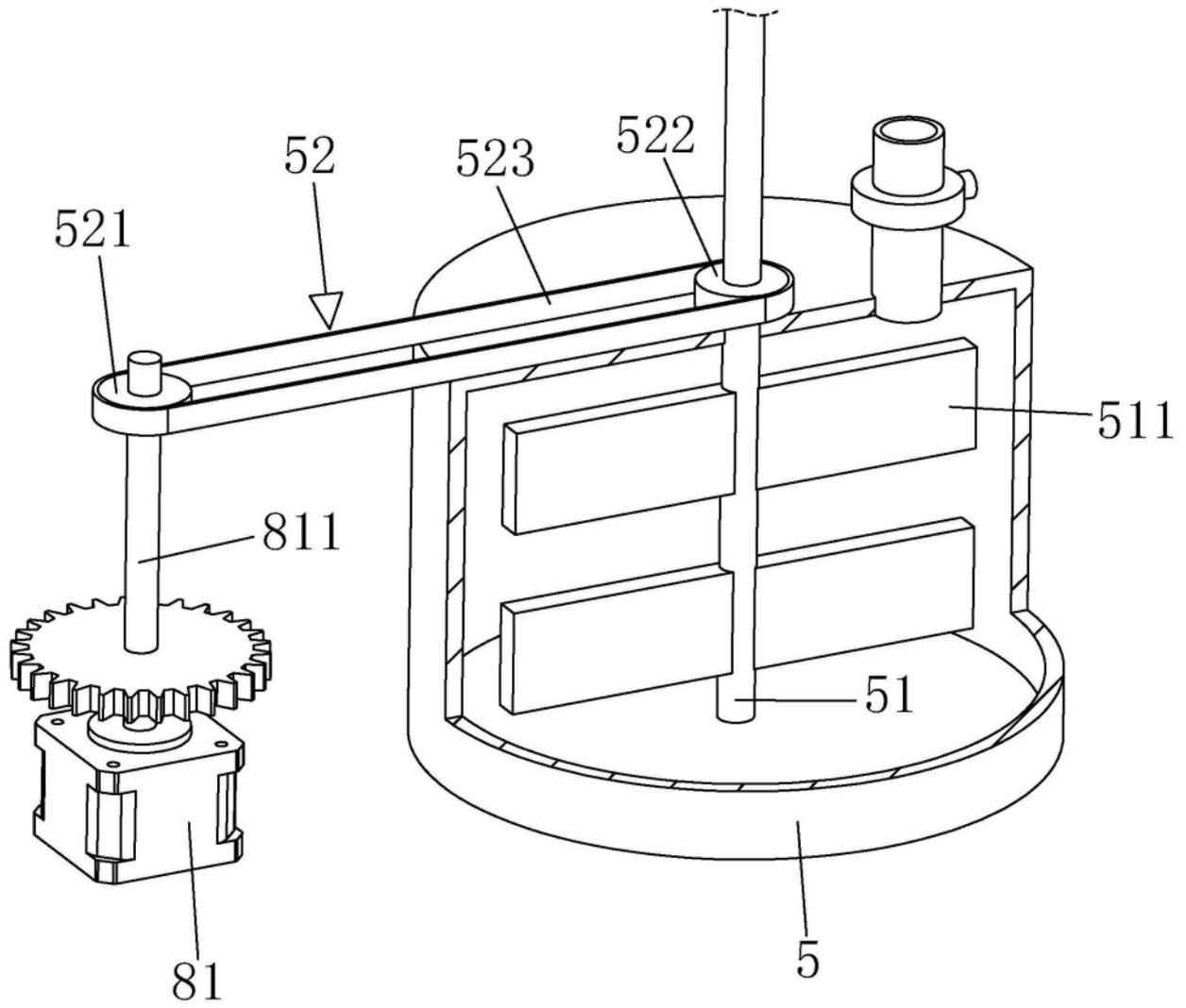


图6

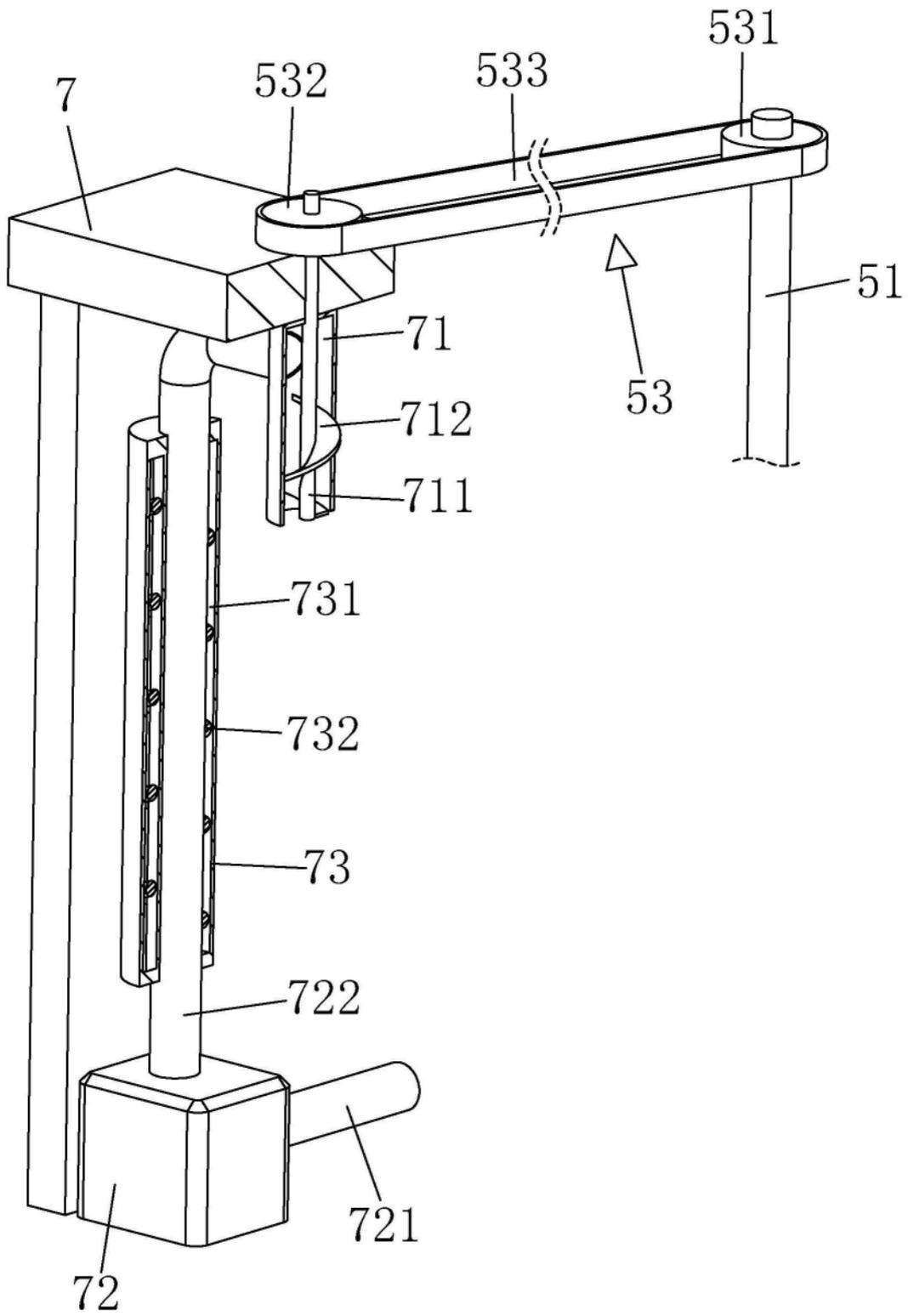


图7