(19)国家知识产权局

(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 107313149 B
(45)授权公告日 2023.07.28

(21)申请号 201710454652.6

(22)申请日 2017.06.16

(65)同一申请的已公布的文献号
申请公布号 CN 107313149 A

(43)申请公布日 2017.11.03

(73)专利权人 长兴圣帆纺织有限公司
地址 313100 浙江省湖州市长兴县雉城镇新兴工业园区

(72)发明人 豆鑫帆 金子敏 豆树华

(74)专利代理机构 杭州中利知识产权代理事务所(普通合伙) 33301
专利代理师 韩洪

(51)Int.Cl.
D03D 13/00(2006.01)

(56)对比文件
胡宝拴.海斯摩尔纤维经向弹力色织物的生产.《棉纺织技术》.2017,第45卷(第02期),65-68.

审查员 袁维娜

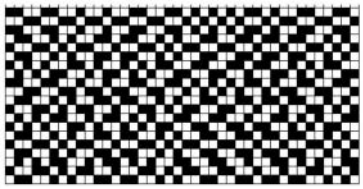
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)发明名称

一种减少摩尔效应的粘合衬基布

(57)摘要

本发明提出了一种减少摩尔效应的粘合衬基布。所述基布的经、纬浮线采用纵横方向错综、不规则排列,所述基布的组织点交织不规律,经纬浮长在纵横向控制在1格、2格或者3格,其组织与平纹、斜纹、缎纹明显不同,没有明显的斜纹、条子或其它规律出现,从而使织物表面纹理清晰,反光柔和,从而大大减少摩尔效应,而且该组织所织成的织物较平纹织物手感柔软、弹性好。提升了粘合衬的内在质量,从而使服装和粘合衬形成更好的配伍性,增加服装的保形性,舒适性,特别适用于作为薄型面料服装的粘合衬,提升服装内在品质。



CN 107313149 B

1.一种减少摩尔效应的粘合衬基布,其特征在于:所述基布的经、纬浮线采用纵横方向错综、不规则排列,所述基布的组织点交织不规律,经纬浮长在纵横向控制在1格、2格和3格;所述基布的纹板图的纵行数等于综框数,所述纹板图的横行数≥8,所述纹板图上下经纬连续的经组织点、纬组织点数目为1格和2格,所述纹板图上下经纬浮长为2格以下;所述基布的组织图的左右方向经纬浮长≤3格,所述基布的组织图的左右方向的循环连接处,组织图的左右方向经纬浮长≤3格;所述基布的穿综图的横行数等于综框数,穿综图的纵行数等于综框数的N倍,N≥3;所述基布的穿综图的纵行构成N个单元,在每个单元内,一根经线仅穿过一片综框,同一片综框内的相邻经线间隔至少2根综丝,每个单元采用不同的穿法;所述基布采用4片、6片或者8片综框。

一种减少摩尔效应的粘合衬基布

【技术领域】

[0001] 本发明涉及粘合衬基布机织物的技术领域，特别是一种减少摩尔效应的粘合衬基布。

【背景技术】

[0002] 服装除要满足冬暖夏凉的基本生理需求以外，更加强调穿着的舒适性和款式造型的个性化特质。当服装仅仅依靠款式设计、面料、样板以及工艺无法达到理想的造型曲线、挺括性、悬垂性等要求时，衬布——作为服装中的不可见的部分，却可以发挥其独特的效力来弥补这些不足，使服装达到意想不到的成型效果。他不仅能够赋予服装美好的曲线和造型，增加服装的挺括性和弹性，改善服装的挺括性和弹性，改善服装悬垂性，增加服装的立体感，还可以防止服装变形，对局部部分起到补强加固的作用。可见，衬布在服装中占有举足轻重的地位。

[0003] 由于平纹组织经纬纱交织频繁，织物挺括坚牢，而且组织设计简单，从而在粘合衬基布的制作中广泛使用。当夏季服装面料的密度比较小时，把平纹组织的粘合衬与平纹组织的服装面料粘合一起时，就会产生摩尔效应。摩尔现象是一种视觉现象，在有一定间隔的物体上发生的干涉条纹。如图1所示，当织物密度小，粘合衬基布和服装面料都使用平纹组织时，就会使缝制粘合衬的地方视觉效果减弱，看上去有很多杂乱的条纹，使服装纹理不清，严重影响了服装的视觉美感，因此提出一种减少摩尔效应的粘合衬基布。

【发明内容】

[0004] 本发明的目的就是解决现有技术中的问题，提出一种减少摩尔效应的粘合衬基布，通过特殊的组织设计方法，使织物表面的经、纬浮线，在纵横方向错综、不规则排列，从而与常规服装面料的平纹、斜纹、缎纹在组织上具有显著不同，因此能显著减弱粘合衬织物与服装面料组织相同情况下所产生的摩尔效应，并能在多臂织机上制织生产。

[0005] 为实现上述目的，本发明提出了一种减少摩尔效应的粘合衬基布，所述基布的经、纬浮线采用纵横方向错综、不规则排列，所述基布的组织点交织不规律，经纬浮长在纵横向控制在1格、2格或者3格。

[0006] 作为优选，所述基布的纹板图的纵格数等于综框数，所述纹板图的横格数≥8，所述纹板图上下经纬连续的经组织点、纬组织点数目为1点或者2点，所述纹板图上下经纬浮长为2格以下。

[0007] 作为优选，所述基布的上下循环连接处连续的经组织点、纬组织点为2格以下，所述基布的上连续的经浮长、纬浮长≤2点。

[0008] 作为优选，所述基布的穿综图的横格数等于综框数，穿综图的纵格数等于综框数的N倍，N≥3。

[0009] 作为优选，所述基布的穿综图的纵格构成N个单元，在每个单元内，一根经线仅穿过一片综框，同一片综框内的相邻经线间隔至少2根经线，每个单元采用不同的穿法。

[0010] 作为优选，所述基布的组织图的左右方向经纬浮长≤3格，所述基布的组织图的左右方向的循环连接处，组织图的左右方向经纬浮长≤3格。

[0011] 作为优选，所述基布的组织图的左右方向经纬浮长≤2格，所述基布的组织图的左右方向的循环连接处，组织图的左右方向经纬浮长≤2格。

[0012] 作为优选，所述基布采用4片、6片或者8片综框。

[0013] 本发明的有益效果：本发明通过特殊的组织设计方法，使织物表面的经、纬浮线，在纵横方向错综、不规则排列，组织点交织不规律，经纬浮长控制在1格、2格或者3格，其组织与平纹、斜纹、缎纹明显不同，没有明显的斜纹、条子或其他规律出现，从而使织物表面纹理清晰，反光柔和，从而减少摩尔效应，而且该组织所织成的织物较平纹织物手感柔软、弹性好。进一步提升了粘合衬的内在质量，从而使服装和粘合衬形成更好的配伍性，增加服装的保形性，舒适性，特别适用于作为薄型面料服装的粘合衬，提升服装内在品质。

[0014] 本发明的特征及优点将通过实施例结合附图进行详细说明。

【附图说明】

[0015] 图1是传统服装面料与粘合衬粘合后的摩尔效应示意图；

[0016] 图2是本发明一种减少摩尔效应的粘合衬基布的四片综框的纹板图的示意图；

[0017] 图3是本发明一种减少摩尔效应的粘合衬基布的六片综框的纹板图的示图；

[0018] 图4是本发明一种减少摩尔效应的粘合衬基布的四片综框的穿综图的示意图；

[0019] 图5是本发明一种减少摩尔效应的粘合衬基布的六片综框的穿综图的示意图；

[0020] 图6是本发明一种减少摩尔效应的粘合衬基布的四片综框的组织图的示意图；

[0021] 图7是本发明一种减少摩尔效应的粘合衬基布的六片综框的组织图的示意图。

【具体实施方式】

[0022] 参阅图1至图7本发明一种减少摩尔效应的粘合衬基布，所述基布的经、纬浮线采用纵横方向错综、不规则排列，所述基布的组织点交织不规律，经纬浮长在纵横向控制在1格、2格或者3格。所述基布的纹板图的纵格数等于综框数，所述纹板图的横格数≥8，所述纹板图上下经纬连续的经组织点、纬组织点数目为1点或者2点，所述纹板图上下经纬浮长为2格以下。所述基布的上下循环连接处连续的经组织点、纬组织点为2格以下，所述基布的上连续的经浮长、纬浮长≤2点。所述基布的穿综图的横格数等于综框数，穿综图的纵格数等于综框数的N倍，N≥3。所述基布的穿综图的纵格构成N个单元，在每个单元内，一根经线仅穿过一片综框，同一片综框内的相邻经线间隔至少2根经线，每个单元尽可能采用不同的穿法。

[0023] 依据纹板图、穿综图，能得出组织图，当组织图的左右方向，其经纬连续组织点(浮长)≥4格时，需要调整穿综图，使得组织图的左右方向经纬浮长≤3格或者≤2格。同时检查左右方向的循环连接处，组织图的左右方向经纬浮长也必须≤3格或者≤2格。

[0024] 实施例：

[0025] 减少摩尔效应的粘合衬基布一般采用4、6或者8片综框。如果织物经纬比较小，则经纬浮长控制在3点以下。如果织物经纬比很小，则经纬浮长控制在2点以下；

[0026] 以综框分别采用4片和6片来说明减少摩尔效应的粘合衬基布组织设计方法。

[0027] 第一步:纹板设计。

[0028] 纹板图的纵格数＝综框数。综框采用4片时,纹板图的纵格数为4格。综框采用6片时,纹板图的纵格数为6格。

[0029] 纹板图的横格数≥8,原则上横格数越多,减弱摩尔效应越好。

[0030] 在本例中,综框采用4片时,横格数确定为20格;综框采用6片时,横格数确定为120格。在纹板图设计上下经纬组织点时,连续的经组织点、纬组织点设计为1点或者2点,这样上下经纬浮长就控制在2格以下,同时检查上下循环连接处的连续的经组织点、纬组织点也要控制在2格以下,这样就能保证制织好的织物上连续的经浮长、纬浮长≤2点。在纹板图的左右组织点设计没有要求。按照此原则,综框采用4片时的纹板图如图2所示,综框采用6片时的纹板图如图3所示。

[0031] 第二步,穿综图设计。

[0032] 穿综图的横格数＝综框数。穿综图的纵格数＝综框数×N,N≥3。

[0033] 在本例中,综框采用4片时,穿综图的横格数＝4格,穿综图的纵格数＝40格。综框采用6片时,穿综图的横格数＝6格,穿综图的纵格数＝120格。

[0034] 在设计综框采用4片的穿综图时,以4格纵格为一个单元,40纵格分为10个单元,在每个单元内,一根经线必须、只能穿过一片综框,一片综框只能穿一根经线,同一片综框内的相邻经线需间隔2根经线以上,10个单元尽量设计不同的穿法。按照此方法设计,综框采用4片时的穿综图如图4所示。

[0035] 在设计综框采用6片的穿综图时,以6格纵格为一个单元,120纵格分为20个单元,在每个单元内,一根经线必须、只能穿过一片综框,一片综框只能穿一根经线,同一片综框内的相邻经线需间隔2根经线以上,20个单元尽量设计不同的穿法。按照此方法设计,综框采用4片时的穿综图如图5所示。

[0036] 第三步,组织图的确定。

[0037] 依据纹板图、穿综图,能得出组织图。

[0038] 综框采用4片时,其组织图的纵格数为40格,横格数为20格,如图6所示。

[0039] 综框采用6片时,其组织图的纵格数为120格,横格数为120格,如图7所示。

[0040] 组织图的上下方向,其经纬浮长在纹板图上设计时以得到控制,即小于等于2格。

[0041] 但是组织图的左右方向,其经纬连续组织点(浮长)有可能会≥4格,这时需要调整穿综图,使得组织图的左右方向经纬浮长≤3格或者≤2格。同时检查左右方向的循环连接处,组织图的左右方向经纬浮长也必须≤3格或者≤2格。

[0042] 按此方法设计的粘合衬基布织物,使织物表面的经、纬浮线,在纵横方向错综、不规则排列,组织点交织不规律,经纬浮长控制在1格、2格或者3格,其组织与平纹、斜纹、缎纹明显不同,没有明显的斜纹、条子或其他规律出现,从而使织物表面纹理清晰,反光柔和,从而减少摩尔效应,而且该组织所织成的织物较平纹织物手感柔软、弹性好。进一步提升了粘合衬的内在质量,从而使服装和粘合衬形成更好的配伍性,增加服装的保形性,舒适性,特别适用于作为薄型面料服装的粘合衬,提升服装内在品质。

[0043] 上述实施例是对本发明的说明,不是对本发明的限定,任何对本发明简单变换后的方案均属于本发明的保护范围。



图1

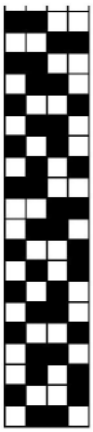


图2

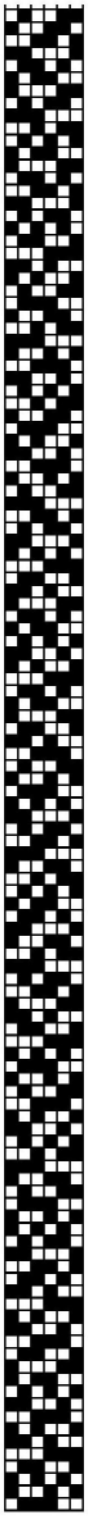


图3

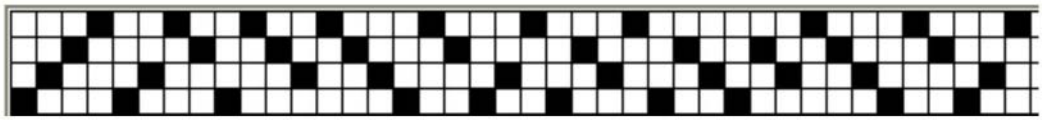


图4

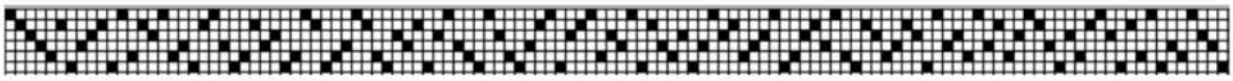


图5

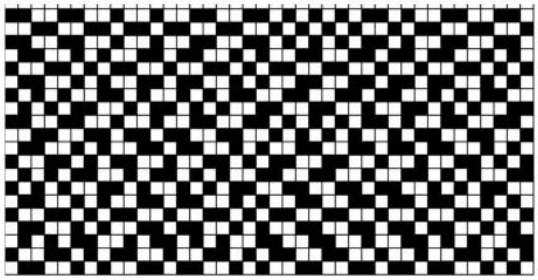


图6

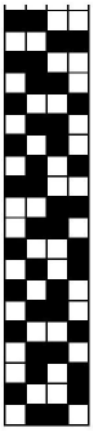


图7