



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETA' INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

DOMANDA NUMERO	201996900490266
Data Deposito	12/01/1996
Data Pubblicazione	12/07/1997

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
D	03	D		

Titolo

PERFEZIONAMENTO RELATIVO ALLA STRUTTURA DELLE MOLLE DI RICHIAMO DEI LICCI
NEI TELAI PER TESSITURA, PARTICOLARMENTE TELAI TIPO JACQUARD

DESCRIZIONE del BREVETTO per MODELLO INDUSTRIALE
di UTILITA'

dal titolo:

"PERFEZIONAMENTO RELATIVO ALLA STRUTTURA DELLE MOLLE DI
RICHIAMO DEI LICCI NEI TELAI PER TESSITURA, PARTICOLAR-
MENTE TELAI TIPO JACQUARD".

Della Ditta A T E M S.r.l. di nazionalità italiana,
con sede a SAN MAURO TORINESE (TO), Via Domodossola, 7.

Depositata il **12 GEN. 1996** Domanda n° TO 960000004

-----0000000-----

Come è noto i telai tipo Jacquard comprendono il complesso dei licci; ogni liccio è generalmente costituito da un elevato numero di maglie e relative molle di richiamo molto ravvicinate, è indispensabile che il movimento alterno dei licci, richiamati da singole molle, non generi risonanza e lo sbattimento trasversale delle stesse molle in quanto tale fenomeno implica la riduzione della velocità di lavorazione ed, in alcuni casi, l'arresto della macchina e la eventuale sostituzione delle molle entrate in risonanza ed eventualmente accavallate.

Il perfezionamento in oggetto ha lo scopo di ovviare a tali inconvenienti ed è caratterizzato dalla forma biconica conferita ad ogni molla di richiamo collegata ad ogni asta o maglia di liccio nonchè, dal fat-

Dipl. Ing. F. De Blasio
iscritto all'Albo con il n° 36

to che ogni molla possa essere provvista di una o più strozzature diametrali che concorrono ad eliminare la possibilità di risonanza.

Caratteristiche dettagliate dell'invenzione sono in seguito descritte con riferimento al disegno allegato a solo titolo di maggior chiarezza, nel quale la figura unica rappresenta parti di un elemento di liccio con la molla biconica in oggetto.

Come è rappresentato nel disegno in accordo al perfezionamento, con 1 è indicata la parte fissa ed inestensibile del tirante di ogni elemento di liccio, con una sua estremità ancorata ad una barra -B- fissa al telaio mentre l'estremità opposta, provvista di una piccola boccola filettata, è avvitata nella estremità inferiore della molla biconica 2, 2b provvista o meno di una o più strozzature 2a del suo diametro, disposte a qualunque altezza della molla. L'estremità superiore del tratto di molla 2b è avvitata sulla estremità filettata della boccola 3. Con 4 è indicato il vincolo tra la boccola 3 e l'estremità della maglia inferiore del liccio provvisto del magliolo 7 e della boccola 8 che blocca ogni liccio alla funicella d'arcata 9.

E' stato sperimentalmente constatato che la forma biconica 2,2b della molla ed eventuali strozzature diametrali 2a, praticate a diverse altezze della

Dipl. Ing. F. De Blasio
iscritto all'Albo con il n° 38

stessa molla, eliminano il fenomeno di risonanza e lo sbattimento trasversale tra molle adiacenti.

Il perfezionamento fin qui descritto migliora notevolmente il funzionamento dei licci nei telai per tessitura evitando la risonanza delle molle che sono numerose e ravvicinate, consentendo notevoli velocità di lavorazione.

L'ambito del brevetto non è limitato dall'esempio descritto e rappresentato a titolo d'esempio bensì comprende ogni altra soluzione analoga od equivalente.

TORINO

p. Inscritto 2 GEN. 1996

**Dipl. Ing. F. De Blasio
iscritto all'Albo con il n° 38**

RIVENDICAZIONI:

1) - Perfezionamento relativo alla struttura delle molle di richiamo dei licci nei telai per tessitura, particolarmente telai del tipo Jacquard, caratterizzato da ciò che ogni molla di richiamo (2,2b) è biconica, con estremità opposte di diametro minore.

2) - Perfezionamento secondo la riv. 1), caratterizzato da ciò che ogni molla biconica è provvista di una strozzatura diametrale (2a) disposta a qualunque altezza della stessa molla.

3) - Perfezionamento secondo le riv. 1) e 2), caratterizzato da ciò che ogni molla biconica è provvista di due o più strozzature diametrali disposte ad altezze diverse lungo il corpo molla.

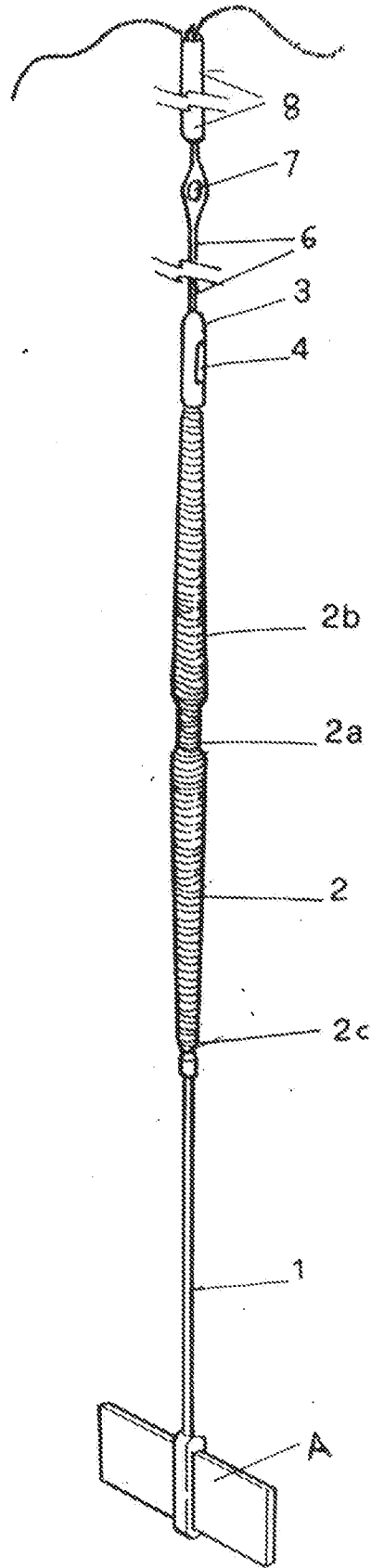
4) - Perfezionamento secondo le rivendicazioni che precedono, come descritto e rappresentato e per gli scopi specificati.

TORINO

2 GEN. 1996

Dipl. Ing. F. De Blasio
iscritto all'Albo con il n° 30





TORINO 20 MAR 1931
Dipl. Ing. F. De Blasio
iscritto al n. 30

