

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201736306 U

(45) 授权公告日 2011. 02. 09

(21) 申请号 201020280225. 4

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

(22) 申请日 2010. 07. 29

(73) 专利权人 无锡市红光标牌有限公司

地址 214037 江苏省无锡市北塘区江海西路
金山北工业园 B 区 125 号

(72) 发明人 周明基 蒋惠民

(74) 专利代理机构 无锡市大为专利商标事务所
32104

代理人 殷红梅

(51) Int. Cl.

B28B 1/08 (2006. 01)

D06F 39/00 (2006. 01)

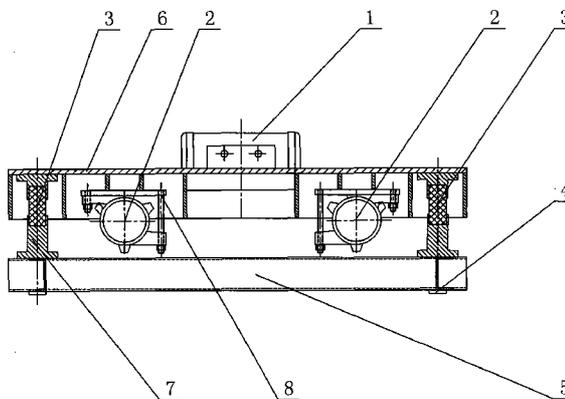
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种洗衣机配重块的振动平台

(57) 摘要

本实用新型涉及一种洗衣机配重块的振动平台,包括工作板和设置在工作板下方的底座,特征是:所述工作板和底座利用弹性体连接;在所述工作板的两侧安装有第一电机,在工作板的下侧安装有第二电机。所述第一电机利用第一安装座安装在工作板的两侧。所述第二电机利用第二安装座安装在工作板的下侧。所述弹性体的上端与设在工作板下表面的固定架连接,弹性体的下端与设在底座上表面的固定架连接。在所述底座的下表面设有减振垫。所述弹性体采用橡胶或聚氨酯制成。所述第一电机采用 20 ~ 30Hz 的振动电机,所述第二电机采用 80 ~ 120Hz 的振动电机。本实用新型大大的缩短了喂料的时间;有效的提高了产品的密实度和强度;提高了产品的单位强度。



1. 一种洗衣机配重块的振动平台,包括工作板(6)和设置在工作板(6)下方的底座(5),其特征是:所述工作板(6)和底座(5)用弹性体(3)连接;在所述工作板(6)的两侧安装有第一电机(1),在工作板(6)的下侧安装有第二电机(2)。

2. 如权利要求1所述的洗衣机配重块的振动平台,其特征是:所述第一电机(1)用第一安装座(8)安装在工作板(6)的两侧。

3. 如权利要求1所述的洗衣机配重块的振动平台,其特征是:所述第二电机(2)用第二安装座(9)安装在工作板(6)的下侧。

4. 如权利要求1所述的洗衣机配重块的振动平台,其特征是:所述弹性体(3)的上端与设在工作板下表面的固定架(7)连接,弹性体(3)的下端与设在底座(5)上表面的固定架(7)连接。

5. 如权利要求1所述的洗衣机配重块的振动平台,其特征是:在所述底座(5)的下表面设有减振垫(4)。

6. 如权利要求1所述的洗衣机配重块的振动平台,其特征是:所述弹性体(3)采用橡胶或聚氨酯制成。

7. 如权利要求1所述的洗衣机配重块的振动平台,其特征是:所述第一电机(1)采用20~30Hz的振动电机,所述第二电机(2)采用80~120Hz的振动电机。

一种洗衣机配重块的振动平台

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种洗衣机配重块的振动平台,尤其是一种用于生产洗衣机混凝土预制配重块的振动夯实平台。

背景技术

[0002] 在已有技术中,用于制作混凝土预制品的振动过程,只有单一的 5 ~ 20Hz 或 20 ~ 300Hz 振动,也就是讲,在制作过程中,只采用一种振动方式。尤其是在洗衣机配重块的传统生产工艺中,仅采用 20 ~ 30Hz 振动的振动方式,用此种方式制造出的产品,密实度合格率很低,对于一些形状、结构复杂的产品,表面会经常出现大量的气孔、麻面、蜂窝等不良现象,强度也很不均匀,因此产品的合格率低。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是克服现有技术中存在的不足,提供一种洗衣机配重块的振动平台,可以提升产品的质量,提高合格率。

[0004] 按照本实用新型提供的技术方案,一种洗衣机配重块的振动平台包括工作板和设置在工作板下方的底座,特征是:所述工作板和底座利用弹性体连接;在所述工作板的两侧安装有第一电机,在工作板的下侧安装有第二电机。

[0005] 所述第一电机利用第一安装座安装在工作板的两侧。

[0006] 所述第二电机利用第二安装座安装在工作板的下侧。

[0007] 所述弹性体的上端与设在工作板下表面的固定架连接,弹性体的下端与设在底座上表面的固定架连接。

[0008] 在所述底座的下表面设有减振垫。所述弹性体采用橡胶或聚氨酯制成。

[0009] 所述第一电机采用 20 ~ 30Hz 的振动电机,所述第二电机采用 80 ~ 120Hz 的振动电机。

[0010] 本实用新型的优点:1、大大的缩短了喂料的时间,时间比原先振动平台缩短 20% 以上;2、有效的提高了产品的密实度和强度,用同样的原料、同样的模具,制造出的产品密度比以往工艺增加了 1 ~ 5%;3、有效的提高了产品的单位强度,单位强度提高 5 ~ 15%;4、有效的提高了产品的单位密度;5、大幅度减少了由于产品表面的气孔、麻面、蜂窝等不良现象产生的废品,使产品的一次性合格率,从原先的 70% 以下,提高到 95% 以上。

附图说明

[0011] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0012] 图 2 为图 1 的右视图。

具体实施方式

[0013] 下面结合具体附图和实施例对本实用新型作进一步说明。

[0014] 如图 1 ~ 图 2 所示 : 振动平台包括第一电机 1、第二电机 2、弹性体 3、减振垫 4、底座 5、工作板 6、固定架 7、第一安装座 8、第二安装座 9 等。

[0015] 本实用新型包括工作板 6 和设置在工作板 6 下方的底座 5, 所述工作板 6 和底座 5 利用弹性体 3 连接 ; 在所述工作板 6 的两侧安装有第一电机 1, 在工作板 6 的下侧安装有第二电机 2 ; 所述第一电机 1 利用第一安装座 8 安装在工作板 6 的两侧, 所述第二电机 2 利用第二安装座 9 安装在工作板 6 的下侧 ; 所述弹性体 3 的上端与工作板下表面的固定架 7 连接, 弹性体 3 的下端与设在底座 5 上表面的固定架 7 连接。

[0016] 在底座 5 的下表面设有减振垫 4 ; 所述弹性体 3 采用橡胶或聚氨酯制成 ;

[0017] 所述第一电机 1 采用 20 ~ 30Hz 的振动电机, 所述第二电机 2 采用 80 ~ 120Hz 的振动电机。

[0018] 本实用新型的工作过程 : 第一电机 1 和第二电机 2 利用螺丝连接在工作板 6 上, 两种不同振动频率的电机分别安装在工作板 6 的两侧和下侧 ; 工作板 6 两侧的第一电机 1 所起的作用为, 在给模具喂料时产生一个横向的振动力, 加快喂料的速度, 此作用在加工形状和结构复杂的产品中尤为凸出, 比传统的喂料工艺缩短了 20% 以上的时间 ; 第二电机 2 所起的作用为, 当喂料工序结束后, 启动工作, 运用其高频的特征, 完成原料夯实工序。采用橡胶或聚氨酯材料制成的弹性体 3 具有弹性变形小的特点, 因此, 它的回弹行程小, 回复速度就快。

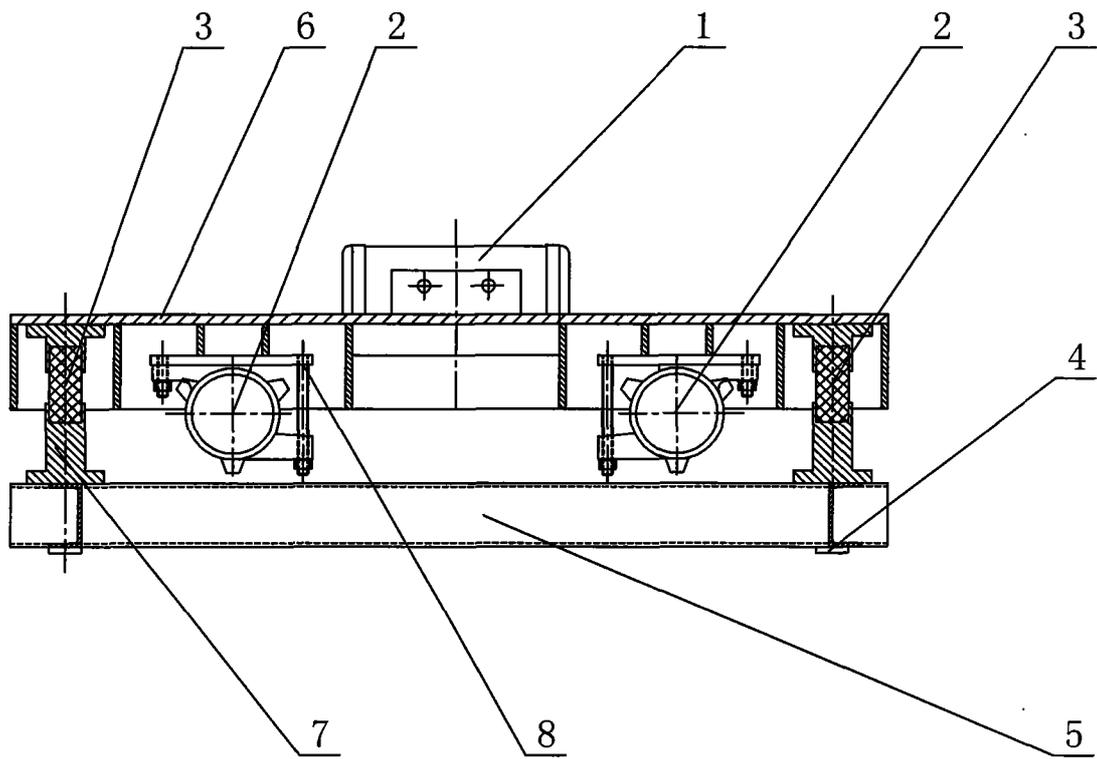


图 1

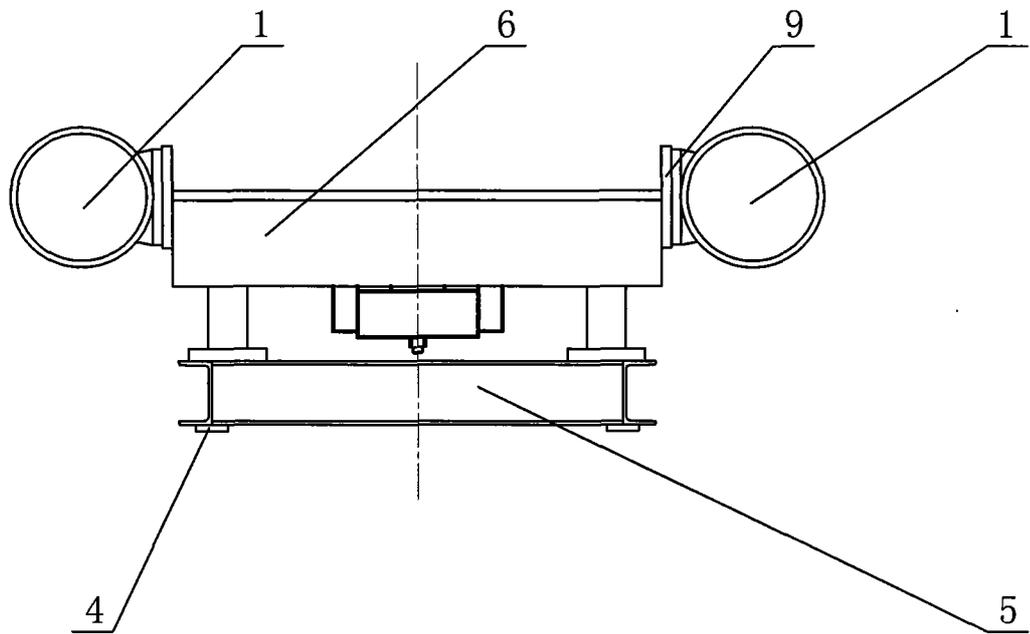


图 2