(12) 특허협력조약에 의하여 공개된 국제출원

(19) 세계지식재산권기구
국제사무국

(43) 국제공개일
2019 년 5 월 9 일 (09.05.2019)

WIPO | PCT

(10) 국제공개번호
WO 2019/088682 A1

(51) 국제특허분류:
A45D 34/00 (2006.01) *A45D 40/00* (2006.01)

(21) 국제출원번호: PCT/KR2018/013062

(22) 국제출원일: 2018 년 10 월 31 일 (31.10.2018)

(25) 출원언어: 한국어

(26) 공개언어: 한국어

(30) 우선권정보:
10-2017-0143733 2017 년 10 월 31 일 (31.10.2017) KR

(71) 출원인: (주)아모레퍼시픽 (**AMOREPACIFIC CORPORATION**) [KR/KR]; 04386 서울시 용산구 한강대로 100, Seoul (KR).

(72) 발명자: 정해원 (**JEONG, Hae Won**); 17074 경기도 용인시 기흥구 용구대로 1920, Gyeonggi-do (KR).

(74) 대리인: 인비전 특허법인 (**ENVISION PATENT & LAW FIRM**); 06234 서울시 강남구 테헤란로 124, 5층, Seoul (KR).

(81) 지정국 (별도의 표시가 없는 한, 가능한 모든 종류의 국내 권리의 보호를 위하여): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JO, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) 지정국 (별도의 표시가 없는 한, 가능한 모든 종류의 역내 권리의 보호를 위하여): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), 유라시아 (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), 유럽 (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

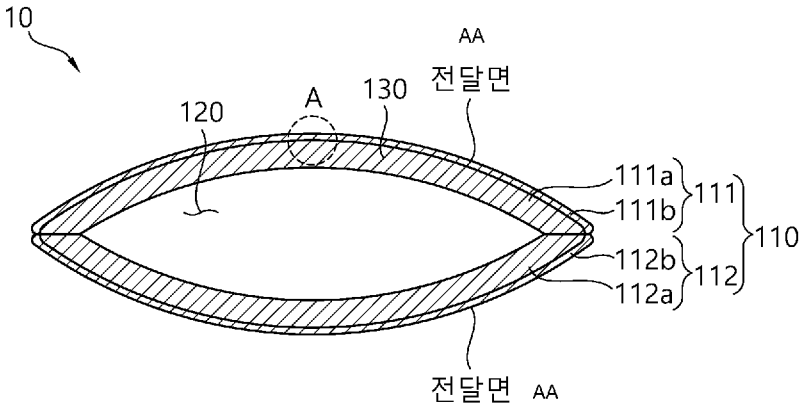
공개:

— 국제조사보고서와 함께 (조약 제21조(3))

WO 2019/088682 A1

(54) **Title:** SUPPORT HAVING PUMPING SPACE AND COSMETIC TOOL COMPRISING SAME

(54) **발명의 명칭:** 펌핑공간을 가지는 담지체 및 이를 포함하는 화장용구



AA ... Transfer surface

(57) **Abstract:** The present invention relates to a support having a pumping space and a cosmetic tool comprising the same. A support according to the present invention comprises a main body in which a cosmetic material is contained, and a pumping space formed in the main body.

(57) **요약서:** 본 발명은 펌핑공간을 가지는 담지체 및 이를 포함하는 화장용구에 관한 것이다. 본 발명에 따른 화장료가 담지된 본체 및, 상기 본체 내부에 형성된 펌핑공간을 포함한다.

명세서

발명의 명칭: 펌핑공간을 가지는 담지체 및 이를 포함하는 화장용구

기술분야

[1] 본 발명은 펌핑공간을 가지는 담지체 및 이를 포함하는 화장용구에 관한 것이다.

배경기술

[2] 종래 저점도 화장료 조성물, 특히, 액상의 화장료 조성물은 주로 진공 용기, 펌프 용기 또는 유리 용기 등에 충진되어 유통 및 보관되었다. 하지만, 이들 용기들은 휴대가 불편하다는 단점이 있다. 따라서, 외출시에도 간편하게 화장을 하거나 수정할 필요성이 증가함에 따라, 휴대가 편리한 화장용구에 대한 요구가 있었다.

[3] 최근, 담지체에 저점도의 화장료 조성물을 담지시켜 휴대가 간편하게 만든 화장용구가 개발되었다. 이러한 화장용구에서 저점도의 화장료 조성물은 다공성 담지체의 포어 내에 위치하게 된다.

[4] 그런데 기존의 담지체는 화장료가 균일한 양으로 토출되지 않는 문제가 있다.

발명의 상세한 설명

기술적 과제

[5] 따라서 본 발명의 목적은 화장료 토출량의 불균일함이 개선된 펌핑공간을 가지는 담지체 및 이를 포함하는 화장용구를 제공하는 것이다.

과제 해결 수단

[6] 상기 본 발명의 목적은 화장료가 담지된 본체 및, 상기 본체 내부에 형성된 펌핑공간을 포함하는 담지체에 의해 달성된다.

[7] 상기 본체는, 상기 펌핑공간을 사이에 두고 서로 마주하는 제1부분 및 제2부분을 포함할 수 있다.

[8] 상기 펌핑공간에는 화장료가 위치하지 않으며, 상기 펌핑공간은 상기 제1부분 및 상기 제2부분에 의해 둘러싸여 있을 수 있다.

[9] 상기 제1부분 및 상기 제2부분 중 적어도 어느 하나는, 탄성을 가진 재질을 포함하여 이루어져 있으며, 외부 가압에 의해 변형된 후 원래 형태로 복원될 수 있다.

[10] 상기 제1부분 및 상기 제2부분 중 적어도 어느 하나는 상기 화장료가 외부로 전달되는 전달면을 가지며, 상기 펌핑공간에는 공기가 채워져 있으며, 외부 가압시 상기 펌핑공간은 축소되면서 상기 펌핑공간 내의 공기는 상기 본체 내에 담지되어 있는 상기 화장료를 상기 전달면으로 가압할 수 있다.

[11] 상기 제1부분 및 상기 제2부분은 대칭 형상일 수 있다.

[12] 상기 제1부분 및 상기 제2부분 중 적어도 어느 하나는, 제1기공도를 가지는

제1층; 및 상기 제1기공도보다 작은 제2기공도를 가지며 상기 제1층 상에 형성되어 있는 제2층을 포함하며, 상기 제2층은 상기 제1층보다 두께가 작으며, 상기 제1층은 상기 제2층보다 상기 펌핑공간에 가깝게 배치되어 있을 수 있다.

[13] 상기 제1층은 습식 폴리우레탄 폼으로 이루어져 있으며, 상기 제2층은 건식 폴리우레탄 폼으로 이루어져 있을 수 있다.

[14] 상기 제2층에는 관통공이 형성되어 있을 수 있다.

[15] 상기 전달면은 돔 형상으로 형성되어 있을 수 있다.

[16] 상기 펌핑공간은 복수개로 마련되어 있을 수 있다.

[17] 상기 제1부분 및 상기 제2부분 중 어느 하나는, 화장료가 통과하지 않는 필름층을 포함할 수 있다.

[18] 상기 제1부분 및 상기 제2부분 중 어느 하나는 판상이며 다른 하나는 돔 형상일 수 있다.

[19] 상기 본 발명의 다른 목적은 수용공간을 형성하는 케이스; 상기 케이스 내에 위치하며 상기 기재한 담지체; 및 상기 담지체를 커버하는 커버부를 포함하는 화장용구에 의해 달성된다.

[20] 상기 담지체는 돔형상의 전달면을 가지며, 상기 커버부는 상기 돔형상에 대응하는 형상을 가질 수 있다.

발명의 효과

[21] 본 발명에 따르면 화장료 토출량의 불균일함이 개선된 펌핑공간을 가지는 담지체 및 이를 포함하는 화장용구가 제공된다.

도면의 간단한 설명

[22] 도 1은 본 발명의 제1실시예에 따른 담지체의 사시도이고,

[23] 도 2는 도 1의 II-II'를 따른 단면도이고,

[24] 도 3은 도 1의 A부분을 확대한 것이고,

[25] 도 4는 본 발명의 제1실시예에 따른 담지체의 사용방법을 나타낸 것이고,

[26] 도 5는 본 발명의 제2실시예에 따른 담지체를 나타낸 것이고,

[27] 도 6은 본 발명의 제3실시예에 따른 담지체를 나타낸 것이고,

[28] 도 7은 본 발명의 제4실시예에 따른 담지체를 나타낸 것이고,

[29] 도 8은 본 발명의 제5실시예에 따른 담지체를 나타낸 것이고,

[30] 도 9는 본 발명에 따른 실험예 및 비교예에서의 토출량 변화를 나타낸 것이고,

[31] 도 10은 본 발명의 일 실시예에 따른 화장용구의 분해사시도를 나타낸 것이다.

발명의 실시를 위한 형태

[32] 이하 도면을 참조하여 본 발명을 더욱 상세히 설명한다.

[33] 첨부된 도면은 본 발명의 기술적 사상을 더욱 구체적으로 설명하기 위하여 도시한 일 예에 불과하므로 본 발명의 사상이 첨부된 도면에 한정되는 것은 아니다.

[34] 본 명세서에서 "담지체"는 화장료를 담지하고 있는 것을 의미하며, "매개체"

또는 “운반체”로도 표현될 수 있다.

[35] 도 1 내지 도 3을 참조하여 본 발명의 제1실시예에 따른 담지체를 설명한다.

[36] 도 1은 본 발명의 제1실시예에 따른 담지체의 사시도이고, 도 2는 도 1의 II-II'를 따른 단면도이고, 도 3은 도 1의 A부분을 확대한 것이다.

[37] 담지체(10)는 상하대칭인 형태이며 본체(110), 펌핑공간(120) 및 화장료(130)를 포함한다.

[38] 본체(110)는 서로 마주보는 제1부분(111)과 제2부분(112)으로 마련되어 있다. 제1부분(111)은 상부를 향해 불룩한 돔 형상이며, 제2부분(112)은 제1부분(111)과 대칭되도록 하부를 향해 불룩한 돔 형상이다. 제1부분(111)과 제2부분(112)은 둘레를 따라 접합되어 있다. 접합은 이에 한정되지 않으나, 고주파 또는 접착제 등을 이용할 수 있다.

[39] 다른 실시예에서는 본체(110)는 제1부분(111)과 제2부분(112)이 일체로 형성되어 있을 수 있다.

[40] 펌핑공간(120)은 제1부분(111)과 제2부분(112)에 의해 둘러싸여 있으며, 가운데가 높이가 크고 주변으로 갈수록 높이가 작아지는 형상을 가지고 있다.

[41] 화장료(130)는 펌핑공간(120)에는 존재하지 않으며, 본체(110)에 담지되어 있다. 본 명세서에서 '펌핑공간(120)에 존재하지 않는다'는 것은 일부 화장료(130)가 본체(110)의 내부면에 묻어 있는 경우도 포함한다. 이에 따라 담지체(10)의 화장료(130)는 사용 개시 전에 본체(110) 내부에 90% 내지 100%, 95% 내지 100% 또는 98% 내지 100%가 위치하게 된다.

[42] 본체(110)는 탄성이 있는 재질로 마련되며, 다공성 재질을 포함할 수 있다. 합성의 다공성 재질로는 발포폼일 수 있다. 발포폼은 NBR(acrylonitrile-butadiene rubber), BR(Butadiene Rubber), SBR(Styrene Butadiene Rubber), NR(Natural Rubber), 습식우레탄, 건식 우레탄, 폴리에테르, 폴리에스테르, 폴리염화비닐, 폴리에틸렌, EVA(Ethylene Vinyl Acetate), 라텍스, 실리콘, SIS(Styrene Isoprene Styrene), SEBS(Styrene Ethylene Butylene Styrene), PVA(PolyVinyl Alcohol), 실리콘제 엘라스토머, 니트릴고무, 부틸 고무 및 네오프렌으로 구성된 군에서 선택되는 하나 이상 재질을 포함할 수 있으나 이에 한정되지 않는다. 발포 폼은 건식 발포방식 또는 습식 발포방식으로 발포될 수 있으며, 발포 폼은 파이버를 함유할 수도 있다. 또한, 천연의 다공성 재질로는 수세미, 곤약, 해면, 셀룰로오스, 바이오 셀룰로오스 또는 스코리아를 사용할 수 있다.

[43] 또한, 본체(110)는 합성 또는 천연의 섬유 재질을 포함할 수 있다. 천연 섬유로는, 이에 한정되지 않으나, 셀룰로오스, 천연펄프, 수세미(loofah), 모시, 라미(식물), 아야테(ayate, 용설란 또는 야자나무의 거친 피륙), 조류(algae), 대나무(Bamboo), 사이잘(sisal), 사이잘 테리(sisal terry, 사이잘로 짠 천), 곤약, 텐셀™ 파이버 원단(유칼립투스 나무로 만든 천연 항균 기능의 텐셀 섬유), 코튼 펠트, 텐셀 솜, 마닐라 삼(abaca fiber) 중 적어도 어느 하나로 마련되거나, 적어도 어느 하나를 포함되어 이루어질 수 있다.

[44] 합성 섬유로는, 이에 한정되지는 않으나, 나일론, 아세테이트 섬유, 나일론 부직포, 카시미론 파이버(아크릴로니트릴CH2=CH-CN 섬유를 주요구성 성분으로 하는 합성섬유 즉 아크릴 섬유), 컴포트 파이버, 폴리트리메틸렌테레프탈레이트 섬유, 폴리에틸렌, 폴리프로필렌, 폴리아크릴레이트, 폴리아세테이트, 폴리올레핀, PLA(polylactic acid), 폴리유산계 복합 섬유(친환경 생분해성) 중 적어도 어느 하나로 이루어질 수 있다.

[45] 본체(110) 중 적어도 일부는 WEB구조, 권축 구조, 발포 및 WEB구조 또는 발포 및 권축 구조일 수 있다.

[46] 제1실시예에서 제1부분(111) 및 제2부분(112)은 각각 2개 층으로 이루어져 있다. 즉, 제1부분(111)은 펌핑공간(120)과 마주하는 제1층(111a)와 화장료(130)가 외부로 전달되는 전달면을 형성하는 제2층(111b)으로 이루어져 있으며, 제2부분(112) 역시 제1층(112a)와 제2층(112b)로 이루어져 있다.

[47] 제1층(111a, 112a)은 제2층(111b, 112b)보다 두께가 크게 마련되어 있다. 제1층(111a, 112a)과 제2층(111b, 112b)은 다공성 물질, 예를 들어, 폴리우레탄 폼으로 만들어질 수 있는데, 이 경우 제1층(111a, 112a)은 건식 폴리우레탄 폼으로 제2층(111b, 112b)은 습식 폴리우레탄 폼으로 마련될 수 있다

[48] 건식 폴리우레탄 폼은 포어 크기가 400 ㎛ ~ 800 ㎛ 범위의 크기로 형성될 수 있으며, 습식 폴리우레탄 폼은 포어 크기가 40 ㎛ ~ 80 ㎛ 범위의 크기로 형성될 수 있다. 이와 같이 건식 폴리우레탄 폼과 습식 폴리우레탄 폼의 포어 크기가 상이함에 따라 두 폴리우레탄 폼은 다른 물성을 가질 수 있다.

[49] 건식 폴리우레탄 폼은 포어 크기가 상대적으로 큼에 따라 함침되는 화장료의 양이 많을 수 있다. 또한 화장료의 배출량도 상대적으로 클 수 있다.

[50] 습식 폴리우레탄 폼의 경우에는 포어 크기가 상대적으로 작음에 따라 화장료의 배출량이 상대적으로 작으며, 이에 따라 화장료 배출량 조절에 유리할 수 있다. 또한, 배출되는 화장료 입자가 상대적으로 작을 수 있으므로 정밀한 화장 표현이 가능할 수 있다.

[51] 즉, 본 발명의 일 실시예에 따른 담지체(10)는 내부에 배치되는 제1층(111a, 112a)이 상대적으로 포어의 크기가 큰 건식 폴리우레탄으로 제작될 경우보다 많은 내용물을 함침할 수 있다. 또한, 담지체(10)의 외부에 배치되는 제2층(111b, 112b)이 상대적으로 포어의 크기가 작은 습식 폴리우레탄으로 제작됨에 따라 배출되는 화장료의 입자 크기가 조밀하고 배출되는 양 역시 균일하게 조절될 수 있다.

[52] 다공성 재질로 마련될 경우 제1층(111a, 112a)은 제2층(111b, 112b)보다 높은 기공도를 가지는데, 예를 들어, 제1층(111a, 112a)은 제2층(111b, 112b)보다 5배 내지 20배, 7배 내지 15배 또는 8배 내지 12배의 기공도를 가질 수 있다. 구체적인 기공도는, 예를 들어, 제1층(111a, 112a)이 800 내지 1000ppi(pore per inch)이며, 제2층(111b, 112b)은 60-80ppi일 수 있다.

[53] 제1부분(111)의 제2층(111b)에는 관통공(111c)이 마련되어 있으며, 도시하지는 않았지만 제2부분(112)의 제2층(112b)에도 관통공(111c)이 마련되어 있을 수 있다. 관통공(111c)은 외부의 공기를 유입시켜 펌핑을 용이하게 하고, 이에 따라 화장료 배출이 원활히 이루어지도록 한다.

[54] 제1부분(111)과 제2부분(112)은 동일한 화장료(130)를 담지하고 있거나, 서로 다른 화장료(130)를 담지하고 있다. 화장료(130)는 유화형 조성물, 구체적으로 수중유중수(W/O/W)형 또는 유중수중유형(O/W/O)형 또는 유중수(W/O)형 또는 수중유(O/W)형 조성물, 분산형 조성물이거나 구체적으로는 유분산 또는 수분산 조성물일 수 있다.

[55] 화장료(130)는, 예를 들어, 액상 조성물 또는 고상 조성물일 수 있으며, 고상 조성물일 경우, 분말과 같은 분체 조성물을 포함할 수 있다. 또한, 화장료 조성물은 예를 들면, 메이크업 프라이머용 조성물, 메이크업 베이스용 조성물, 파운데이션용 조성물, 컨실러용 조성물, 립용 조성물, 립 라이너용 조성물, 아이브로우용 조성물, 아이섀도우용 조성물, 아이라이너용 조성물, 블러셔(blusher)용 조성물, 자외선 차단제용 조성물, 스킨 케어용 조성물로 제형화될 수 있으나, 이에 한정되는 것은 아니다.

[56] 도 4를 참조하여 본 발명의 제1실시예에 따른 담지체의 사용방법을 설명한다.

[57] 화장시 손 또는 화장도구(퍼프 등)을 이용하여 담지체(10)를 가압하면 담지되어 있는 화장료(130)가 전달면을 통해 손 또는 화장도구에 전달된다. 사용자는 전달된 화장료(130)를 다시 얼굴 등에 전달하여 화장을 수행한다.

[58] 손 또는 화장도구에 의해 외부에서 가압되면 제1부분(111)과 제2부분(112)은 서로 가까워지도록 변형된다. 이에 의해 펌핑공간(120)은 높이가 줄어들면서 공간이 줄어든다. 펌핑공간(120)의 공간이 줄어들면서 내부의 공기는 압력이 높아지면서 제1부분(111) 및 제2부분(112)을 가압하게 되고, 제1부분(111) 및 제2부분(112)에 담지된 화장료(130)를 전달면 방향으로 가압하게 된다. 가압에 의해 전달면으로 이동한 화장료(130)는 화장도구 등으로 전달된다.

[59] 이 과정에서 본체(110)에 담지된 화장료(130)가 펌핑공간(120)의 공기에 의해 가압되면서 균일한 양이 토출되게 된다. 또한 펌핑공간(120)에 가깝게 위치하던 화장료(130)가 전달면에 가깝게 이동하기 때문에 미사용되는 화장료(130)가 감소하여 화장료(130)의 사용효율도 증가한다.

[60] 외부 가압을 제거하면 제1부분(111) 및 제2부분(112)은 자체 탄성에 의해 원래 형태로 돌아오게 되고, 펌핑공간(120)도 원래 형태로 돌아오게 된다.

[61] 이상의 담지체(10) 변형에서, 가압 시에 펌핑공간(120)에 있는 공기의 일부는 제1부분(111) 및/또는 제2부분(112)을 통해 외부로 배출되고 가압 해제 시 외부공기가 제1부분(111) 및/또는 제2부분(112)을 통해 펌핑공간(120)으로 들어올 수도 있다.

[62] 사용자는 담지체(10)를 뒤집어서 사용하여 제1부분(111)과 제2부분(112)에 담지되어 있는 화장료를 모두 사용할 수 있다.

[63] 본 발명에 따른 담지체(10)는 다양하게 변형되며 이를 도 5 내지 도 8을 참조하여 설명한다. 도 5 내지 도 8은 본 발명의 제2실시예 내지 제5실시예에 따른 담지체를 나타낸 것으로, 도 2에 해당하는 단면을 나타낸 것이다.

[64] 도 5에 도시한 제2실시예에서는 제1부분(111)과 제2부분(112)이 단일층으로 이루어져 있다. 다른 실시예에서는 제1부분(111)과 제2부분(112)의 삼층 이상으로 이루어지거나, 서로 다른 층구조를 가지고 있을 수 있다.

[65] 도 6에 도시한 제3실시예에서는 펌핑공간(120)이 복수 개로 마련되어 있다. 펌핑공간(120)이 복수 개로 마련되는 경우 그 배치는 다양하게 변형될 수 있으며, 각 펌핑공간(120)의 면적 및/또는 높이도 다양하게 마련될 수 있다.

[66] 도 7에 도시한 제4실시예에서는 화장료(130)가 제1부분(111)에만 담지되어 있으며, 이에 따라 전달면은 담지체(10)의 일면에만 존재한다.

[67] 제2부분(112)은 화장료가 통과하지 않는 필름층(112c)을 포함하고 있다.

[68] 도 8에 도시한 제5실시예에서도 화장료(130)가 제1부분(111)에만 담지되어 있으며, 이에 따라 전달면은 담지체(10)의 일면에만 존재한다. 제2부분(112)은 화장료를 담지하지 않는 재질, 예를 들어 플라스틱으로 제조될 수 있으며, 돔 형상이 아닌 판 형상을 하고 있다. 다른 실시예에서는 화장료(130)가 제1부분(111) 및 제2부분(112)에 모두 담지되어 있으면서 제1부분(111)과 제2부분(112)은 외관상 대칭형상이 아닐 수 있으며, 특히 이 경우에는 제1부분(111)과 제2부분(112)에 서로 다른 화장료(130)가 담지되어 있을 수 있다.

[69] 이하에서는 본 발명에 따른 담지체의 화장료 토출특성을 실험을 통해 설명한다.

[70] 실험에서는 실험예, 비교예 1 및 비교예 2의 세가지 담지체에 대해 화장료를 담지하고 퍼프에 화장료를 전달하면서 전달량 즉 토출량을 측정하였다.

[71] 실험예에서는 제1실시예와 같은 형태의 담지체를 마련했다. 담지체의 직경은 53mm이고 펌핑공간에서 가장 큰 높이는 15mm였다. 펌핑공간에 접하는 제1층으로는 건식 에테르계 폴리우레탄 폼을 사용하였으며 전달면을 형성하는 제2층으로는 습식 폴리우레탄폼을 사용하였다.

[72] 비교예 1의 담지체는 건식 에테르계 폴리우레탄 단일층을 사용하였으며 직경은 52mm이고 높이는 8.5mm였다.

[73] 비교예 2의 담지체는 비교예 1의 담지체에 열성형한 것으로, 상하부에 열을 가하여 깊이 1mm정도의 패턴을 성형하였다. 비교예 2의 담지체는 비교예 1의 담지체에 비해 작은 사이즈의 기공을 가지고 있다.

[74] 도 9는 실험예, 비교예 1 및 비교예 2에서 전달 횟수에 따른 토출량을 나타낸 것이다. 도면의 y축은 토출양을 나타내는 것으로 단위는 g이다.

[75] 실험 결과를 보면 비교예 1은 초기에 과도한 양이 토출되어 토출량이 불균일한 문제가 있다. 기공 사이즈가 작은 비교예 2는 토출량은 비교적 균일하나 토출량 자체가 충분하지 않은 문제가 있다.

[76] 반면, 실험예의 경우 초기에 과도한 양이 토출되는 문제가 없어 토출량

불균일성이 개선되며, 충분한 양의 화장료가 토출됨을 확인할 수 있다.

[77] 도 10은 본 발명의 일 실시예에 따른 화장용구의 분해사시도를 나타낸 것이다.

[78] 화장용구(1)는 담지체(10), 상부케이스(20), 하부케이스(30), 담지체 수용부(40), 커버(50) 및 화장도구(60)를 포함한다. 상부케이스(20) 및 하부케이스(30)는 수용공간을 형성하며, 담지체(10), 담지체 수용부(40), 커버(50) 및 화장도구(60)는 수용공간 내에 수용된다.

[79] 담지체(10)는 내부에 펌핑공간을 가지며 전달면이 돔 형태를 가지고 있다. 이에 따라 커버(50)의 형태 역시 돔 형태에 대응하는 형태를 가지고 있다.

[80] 커버(50)는 화장도구(60)의 안착부 역할도 수용한다.

[81] 사용자는 화장도구(60)는 담지체(10)에 가압 및 해제하면서 화장을 수행할 수 있으며, 담지체(10)로부터 균일하면서도 충분한 양의 화장료를 전달받게 된다.

[82] 전술한 실시예들은 본 발명을 설명하기 위한 예시로서, 본 발명이 이에 한정되는 것은 아니다. 본 발명이 속하는 기술분야에서 통상의 지식을 가진 자라면 이로부터 다양하게 변형하여 본 발명을 실시하는 것이 가능할 것이므로, 본 발명의 기술적 보호범위는 첨부된 특허청구범위에 의해 정해져야 할 것이다.

청구범위

[청구항 1] 화장료가 담지된 본체 및,
상기 본체 내부에 형성된 펌핑공간을 포함하는 담지체.

[청구항 2] 제 1항에 있어서,
상기 본체는,
상기 펌핑공간을 사이에 두고 서로 마주하는 제1부분 및 제2부분을 포함하는 담지체.

[청구항 3] 제2항에 있어서,
상기 펌핑공간에는 화장료가 위치하지 않으며,
상기 펌핑공간은 상기 제1부분 및 상기 제2부분에 의해 둘러싸여 있는 담지체.

[청구항 4] 제3항에 있어서,
상기 제1부분 및 상기 제2부분 중 적어도 어느 하나는,
탄성을 가진 재질을 포함하여 이루어져 있으며,
외부 가압에 의해 변형된 후 원래 형태로 복원되는 것을 특징으로 하는 담지체.

[청구항 5] 제4항에 있어서,
상기 제1부분 및 상기 제2부분 중 적어도 어느 하나는 상기 화장료가 외부로 전달되는 전달면을 가지며,
상기 펌핑공간에는 공기가 채워져 있으며,
외부 가압 시 상기 펌핑공간은 축소되면서 상기 펌핑공간 내의 공기는 상기 본체 내에 담지되어 있는 상기 화장료를 상기 전달면으로 가압하는 것을 특징으로 하는 담지체.

[청구항 6] 제5항에 있어서,
상기 제1부분 및 상기 제2부분은 대칭 형상인 것을 특징으로 하는 담지체.

[청구항 7] 제5항에 있어서,
상기 제1부분 및 상기 제2부분 중 적어도 어느 하나는,
제1기공도를 가지는 제1층; 및
상기 제1기공도보다 작은 제2기공도를 가지며 상기 제1층 상에 형성되어 있는 제2층을 포함하며,
상기 제2층은 상기 제1층보다 두께가 작으며,
상기 제1층은 상기 제2층보다 상기 펌핑공간에 가깝게 배치되어 있는 것을 특징으로 하는 담지체.

[청구항 8] 제7항에 있어서,
상기 제1층은 습식 폴리우레탄 폼으로 이루어져 있으며,
상기 제2층은 건식 폴리우레탄 폼으로 이루어져 있는 것을 특징으로 하는 담지체.

[청구항 9] 제7항에 있어서,
상기 제2층에는 관통공이 형성되어 있는 것을 특징으로 하는 담지체.

[청구항 10] 제5항에 있어서,
상기 전달면은 돔 형상으로 형성되어 있는 것을 특징으로 하는 담지체.

[청구항 11] 제5항에 있어서,
상기 펌핑공간은 복수개로 마련되어 있는 것을 특징으로 하는 담지체.

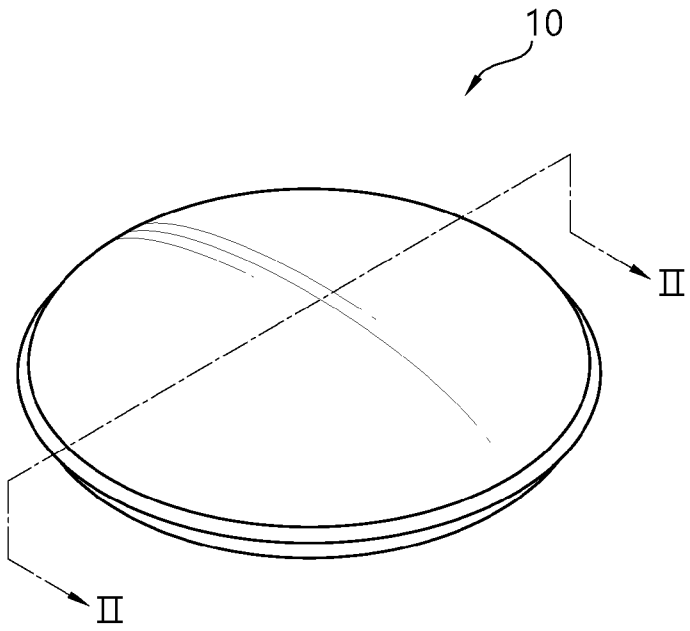
[청구항 12] 제5항에 있어서,
상기 제1부분 및 상기 제2부분 중 어느 하나는,
화장료가 통과하지 않는 필름층을 포함하는 것을 특징으로 하는 담지체.

[청구항 13] 제5항에 있어서,
상기 제1부분 및 상기 제2부분 중 어느 하나는 판상이며 다른 하나는 돔 형상인 것을 특징으로 하는 담지체.

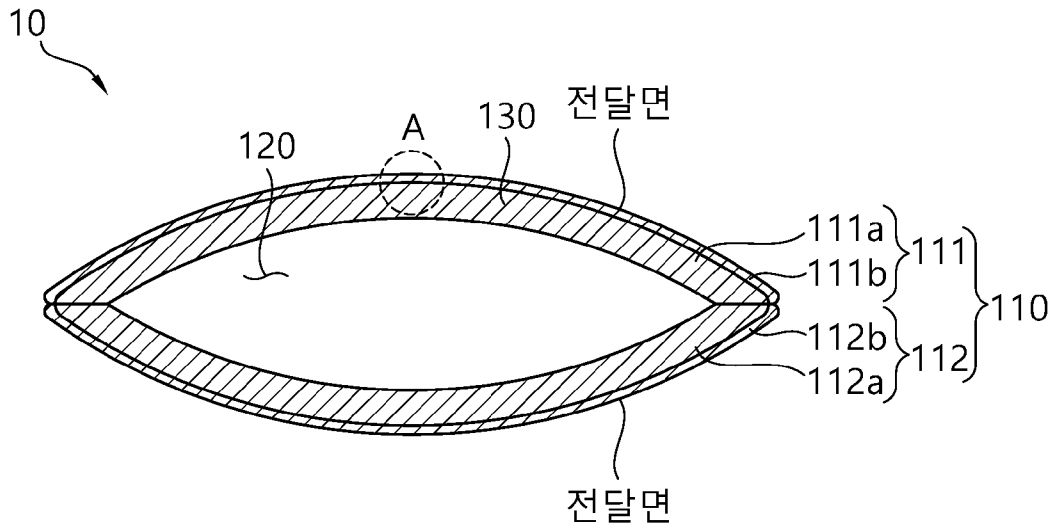
[청구항 14] 수용공간을 형성하는 케이스;
상기 케이스 내에 위치하며 제1항 내지 제13항 중 어느 한 항에 따른 담지체; 및 상기 담지체를 커버하는 커버부를 포함하는 화장용구.

[청구항 15] 제14항에 있어서,
상기 담지체는 돔형상의 전달면을 가지며,
상기 커버부는 상기 돔형상에 대응하는 형상을 가지는 것을 특징으로 하는 화장용구.

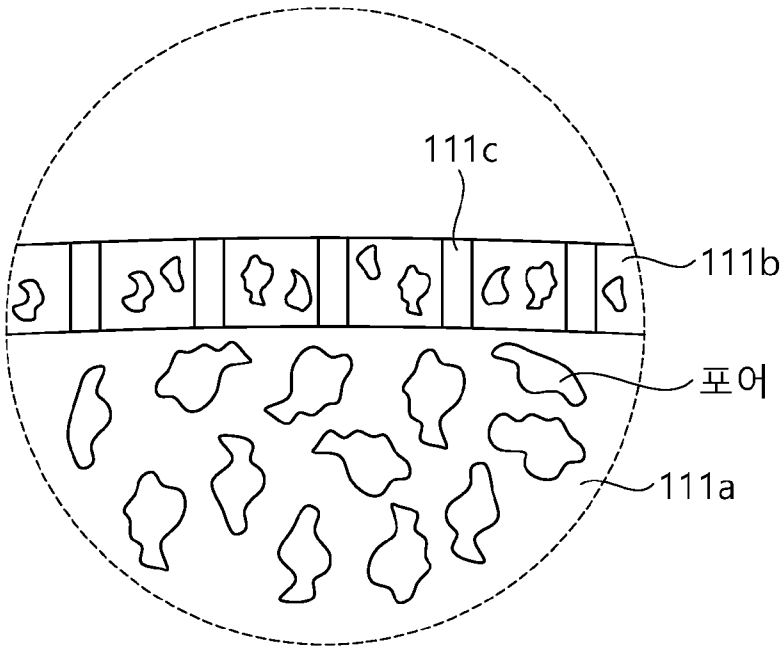
[도1]



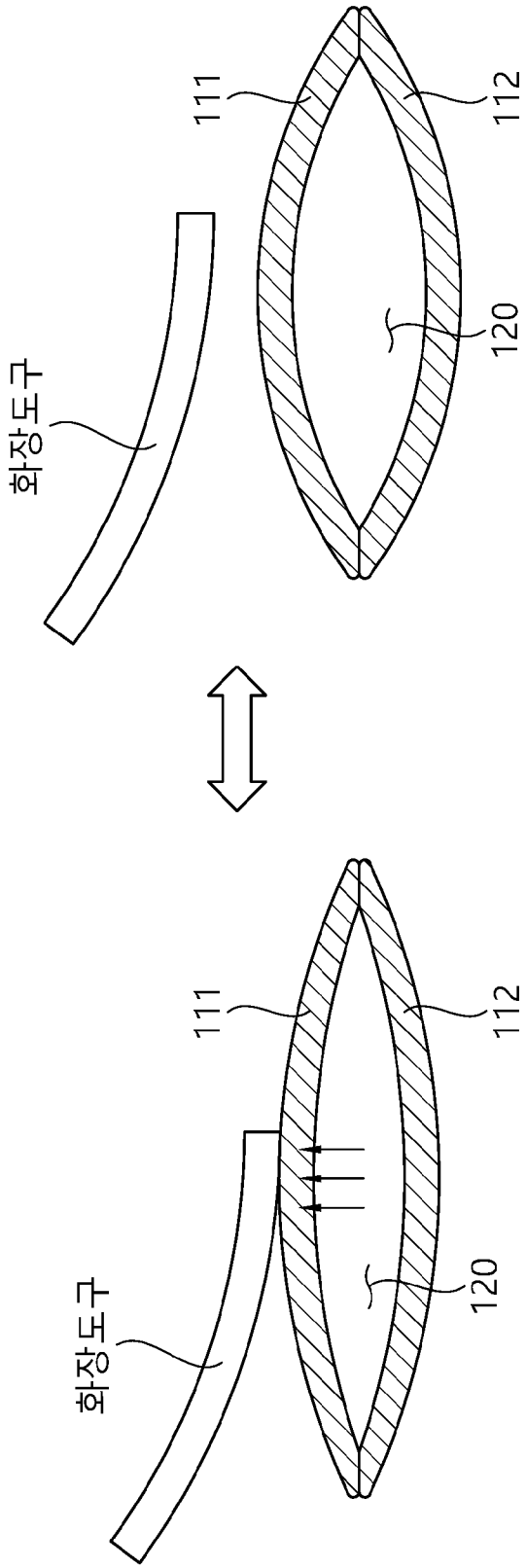
[도2]



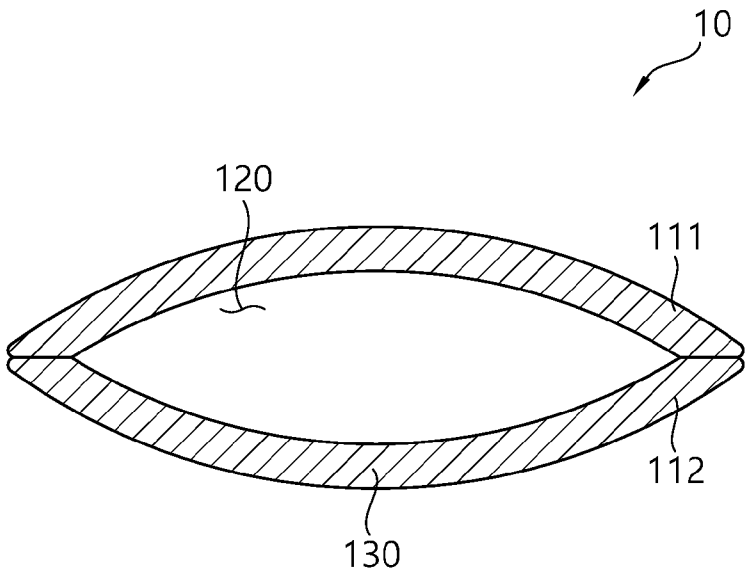
[도3]



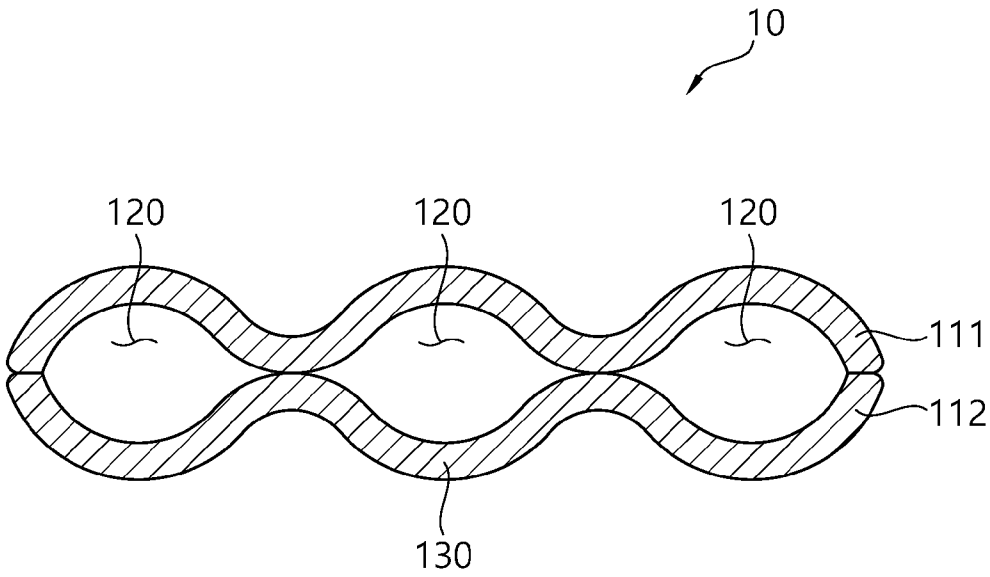
[도4]



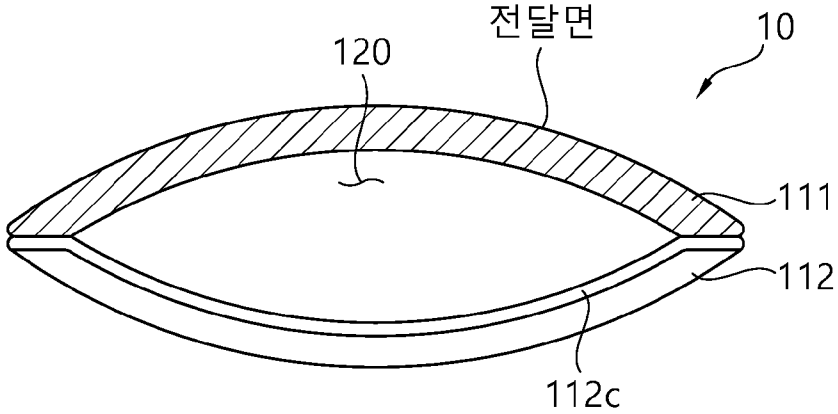
[도5]


10
120
111
112
130

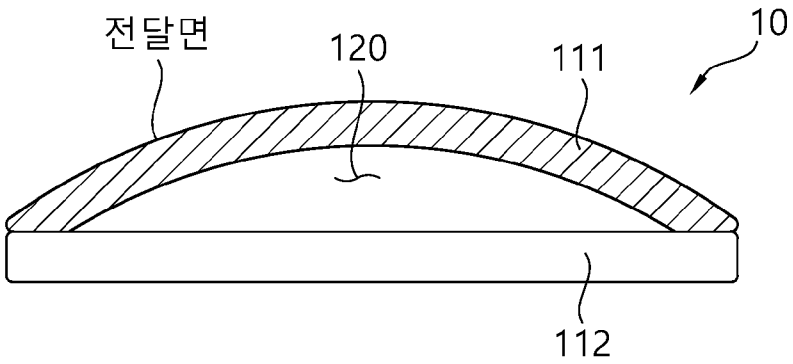
[도6]


10
120
120
120
111
112
130

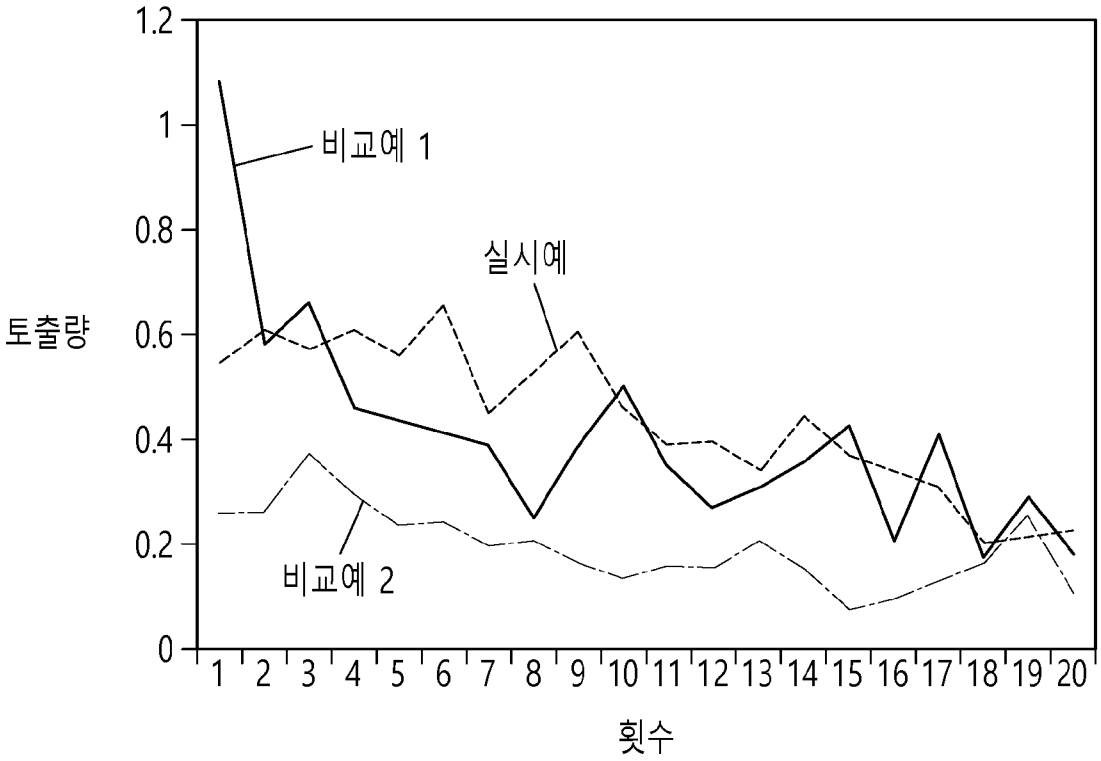
[도7]


전달면
10
120
111
112
112c

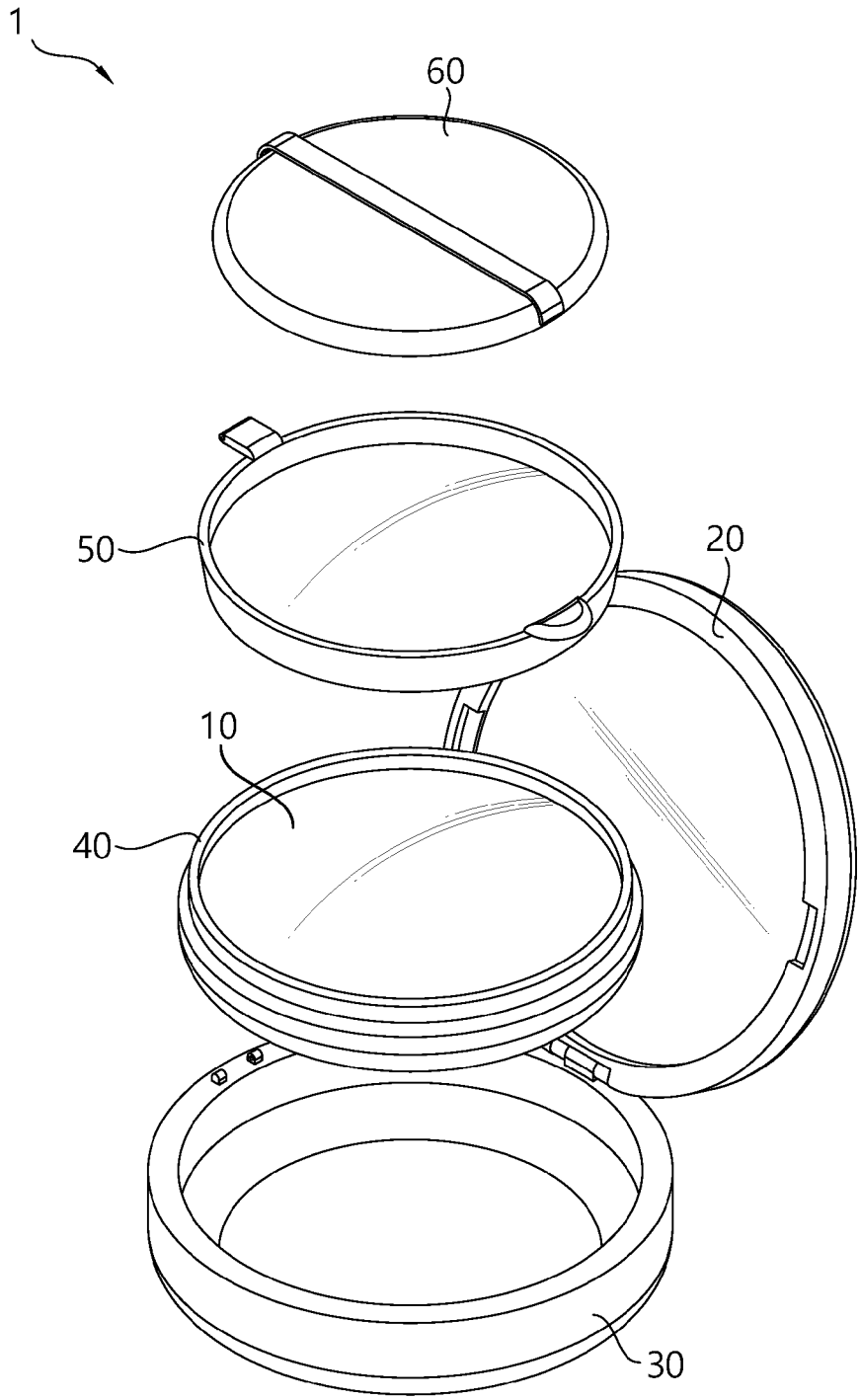
[도8]


전달면
120
111
10
112

[도9]


1.2
1
0.8
0.6
0.4
0.2
0
토출량
비교예 1
실시예
비교예 2
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20
횟수

[도10]



INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.
PCT/KR2018/013062

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

A45D 34/00(2006.01)i, A45D 40/00(2006.01)i

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

A45D 34/00; A45D 33/00; A45D 34/04; A45D 40/00; B32B 3/20; B65D 25/02; B65D 47/00; B65D 47/34

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched
Korean Utility models and applications for Utility models: IPC as above
Japanese Utility models and applications for Utility models: IPC as above

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

eKOMPASS (KIPO internal) & Keywords: cosmetic composition, cosmetics, carrying, carrying body, pumping, case, cover, elasticity, symmetry, air porosity, thickness, wet, dry

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
Y	KR 10-1738121 B1 (YOUNG SEO CO., LTD.) 08 June 2017 See paragraphs [0009], [0040], [0048], [0060], [0067]; claim 1; and figures 2-3.	1-15
Y	KR 10-2017-0102593 A (CHOI, Jae Joon) 12 September 2017 See paragraphs [0026]-[0027], [0030]-[0031], [0038]; claim 1; and figures 1, 3-5.	1-15
Y	KR 10-2017-0004133 A (COSMECCA KOREA CO., LTD.) 11 January 2017 See paragraphs [0043], [0046]; and figure 1.	12-15
A	JP 2016-528970 A (YONWOO CO., LTD.) 23 September 2016 See paragraphs [0034]-[0036]; and figure 3.	1-15
A	KR 10-2017-0065259 A (HWANG, Jae Kwang et al.) 13 June 2017 See paragraphs [0028]-[0058]; and figures 1-3.	1-15

☐ Further documents are listed in the continuation of Box C. ☒ See patent family annex.

* Special categories of cited documents:
"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
"E" earlier application or patent but published on or after the international filing date
"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)
"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed
"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art
"&" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search	Date of mailing of the international search report
07 FEBRUARY 2019 (07.02.2019)	**07 FEBRUARY 2019 (07.02.2019)**
Name and mailing address of the ISA/KR Korean Intellectual Property Office Government Complex Daejeon Building 4, 189, Cheongsa-ro, Seo-gu, Daejeon, 35208, Republic of Korea Facsimile No. +82-42-481-8578	Authorized officer Telephone No.

Form PCT/ISA/210 (second sheet) (January 2015)

INTERNATIONAL SEARCH REPORT
Information on patent family members

International application No.
PCT/KR2018/013062

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member	Publication date
KR 10-1738121 B1	08/06/2017	NONE	
KR 10-2017-0102593 A	12/09/2017	KR 10-1848246 B1	12/04/2018
KR 10-2017-0004133 A	11/01/2017	KR 10-1791832 B1	31/10/2017
JP 2016-528970 A	23/09/2016	CN 105392390 A	09/03/2016
		EP 3023026 A1	25/05/2016
		EP 3023026 A4	29/11/2017
		JP 6313441 B2	18/04/2018
		KR 10-1487191 B1	02/02/2015
		KR 10-2015-0010306 A	28/01/2015
		US 2016-0157581 A1	09/06/2016
		US 9894981 B2	20/02/2018
		WO 2015-008906 A1	22/01/2015
KR 10-2017-0065259 A	13/06/2017	KR 10-1784339 B1	06/11/2017

국 제 조 사 보 고 서

국제출원번호
PCT/KR2018/013062

A. 발명이 속하는 기술분류(국제특허분류(IPC))

A45D 34/00(2006.01)i, A45D 40/00(2006.01)i

B. 조사된 분야

조사된 최소문헌(국제특허분류를 기재)

A45D 34/00; A45D 33/00; A45D 34/04; A45D 40/00; B32B 3/20; B65D 25/02; B65D 47/00; B65D 47/34

조사된 기술분야에 속하는 최소문헌 이외의 문헌

한국등록실용신안공보 및 한국공개실용신안공보: 조사된 최소문헌란에 기재된 IPC
일본등록실용신안공보 및 일본공개실용신안공보: 조사된 최소문헌란에 기재된 IPC

국제조사에 이용된 전산 데이터베이스(데이터베이스의 명칭 및 검색어(해당하는 경우))

eKOMPASS(특허청 내부 검색시스템) & 키워드:화장료, 화장품, 담지, 담지체, 펌핑, 케이스, 커버, 탄성, 대칭, 기공도, 두께, 습식, 건식

C. 관련 문헌

카테고리*	인용문헌명 및 관련 구절(해당하는 경우)의 기재	관련 청구항
Y	KR 10-1738121 B1 ((주)영서물산) 2017.06.08 단락 [0009], [0040], [0048], [0060], [0067]; 청구항 1; 및 도면 2-3 참조.	1-15
Y	KR 10-2017-0102593 A (최재준) 2017.09.12 단락 [0026]-[0027], [0030]-[0031], [0038]; 청구항 1; 및 도면 1, 3-5 참조.	1-15
Y	KR 10-2017-0004133 A (주식회사 코스메카코리아) 2017.01.11 단락 [0043], [0046]; 및 도면 1 참조.	12-15
A	JP 2016-528970 A (YONWOO CO., LTD.) 2016.09.23 단락 [0034]-[0036]; 및 도면 3 참조.	1-15
A	KR 10-2017-0065259 A (황재광 등) 2017.06.13 단락 [0028]-[0058]; 및 도면 1-3 참조.	1-15

☐ 추가 문헌이 C(계속)에 기재되어 있습니다.

☒ 대응특허에 관한 별지를 참조하십시오.

* 인용된 문헌의 특별 카테고리:

"A" 특별히 관련이 없는 것으로 보이는 일반적인 기술수준을 정의한 문헌

"E" 국제출원일보다 빠른 출원일 또는 우선일을 가지나 국제출원일 이후에 공개된 선출원 또는 특허 문헌

"L" 우선권 주장에 의문을 제기하는 문헌 또는 다른 인용문헌의 공개일 또는 다른 특별한 이유(이유를 명시)를 밝히기 위하여 인용된 문헌

"O" 구두 개시, 사용, 전시 또는 기타 수단을 언급하고 있는 문헌

"P" 우선일 이후에 공개되었으나 국제출원일 이전에 공개된 문헌

"T" 국제출원일 또는 우선일 후에 공개된 문헌으로, 출원과 상충하지 않으며 발명의 기초가 되는 원리나 이론을 이해하기 위해 인용된 문헌

"X" 특별한 관련이 있는 문헌. 해당 문헌 하나만으로 청구된 발명의 신규성 또는 진보성이 없는 것으로 본다.

"Y" 특별한 관련이 있는 문헌. 해당 문헌이 하나 이상의 다른 문헌과 조합하는 경우로 그 조합이 당업자에게 자명한 경우 청구된 발명은 진보성이 없는 것으로 본다.

"&" 동일한 대응특허문헌에 속하는 문헌

국제조사의 실제 완료일	국제조사보고서 발송일
2019년 02월 07일 (07.02.2019)	2019년 02월 07일 (07.02.2019)

ISA/KR의 명칭 및 우편주소
대한민국 특허청
(35208) 대전광역시 서구 청사로 189,
4동 (둔산동, 정부대전청사)
팩스 번호 +82-42-481-8578

심사관
장기정
전화번호 +82-42-481-8364

국제조사보고서
대응특허에 관한 정보

국제출원번호
PCT/KR2018/013062

국제조사보고서에서 인용된 특허문헌	공개일	대응특허문헌	공개일
KR 10-1738121 B1	2017/06/08	없음	
KR 10-2017-0102593 A	2017/09/12	KR 10-1848246 B1	2018/04/12
KR 10-2017-0004133 A	2017/01/11	KR 10-1791832 B1	2017/10/31
JP 2016-528970 A	2016/09/23	CN 105392390 A	2016/03/09
		EP 3023026 A1	2016/05/25
		EP 3023026 A4	2017/11/29
		JP 6313441 B2	2018/04/18
		KR 10-1487191 B1	2015/02/02
		KR 10-2015-0010306 A	2015/01/28
		US 2016-0157581 A1	2016/06/09
		US 9894981 B2	2018/02/20
		WO 2015-008906 A1	2015/01/22
KR 10-2017-0065259 A	2017/06/13	KR 10-1784339 B1	2017/11/06