



19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

11 Número de publicación: **2 355 238**

51 Int. Cl.:  
**D06F 58/06** (2006.01)  
**D06F 58/04** (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Número de solicitud europea: **04292922 .4**  
96 Fecha de presentación : **08.12.2004**  
97 Número de publicación de la solicitud: **1541743**  
97 Fecha de publicación de la solicitud: **15.06.2005**

54 Título: **Secadora de ropa con tabla de secado.**

30 Prioridad: **10.12.2003 KR 10-2003-0089302**  
**10.12.2003 KR 10-2003-0089303**  
**16.12.2003 KR 10-2003-0091760**

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:  
**24.03.2011**

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:  
**24.03.2011**

73 Titular/es: **LG ELECTRONICS, Inc.**  
**20, Yoido-dong**  
**Youngdungpo-gu, Seoul, KR**

72 Inventor/es: **Lee, Soon Jo y**  
**Park, Soon Won**

74 Agente: **Carvajal y Urquijo, Isabel**

ES 2 355 238 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

**DESCRIPCIÓN****SECADORA DE ROPA CON TABLA DE SECADO**Antecedentes de la invenciónCampo de la invención

5 La presente invención hace referencia a una secadora de ropa, y más específicamente, a una secadora de ropa que tiene una tabla de secado en la cual la ropa delicada o el calzado puede secarse de manera estable.

Descripción del arte relacionado

10 Generalmente, una secadora de ropa tipo tambor está diseñada para realizar la operación de secado mientras hace rotar la ropa cargada en un tambor de secado. La ropa rota y cae por la rotación del tambor de secado. El aire seco a alta temperatura que se introduce en el tambor de secado se mezcla con la ropa y vaporiza la humedad en la ropa. La secadora de ropa puede clasificarse en dos tipos: secadora de condensación y secadora de evacuación. La primera está diseñada de modo tal que el aire en el tambor de secado se dirige a un condensador y un calentador y después vuelve al tambor de secado. Es decir, el aire circula en la secadora sin ser expulsado al exterior de ésta. La segunda está diseñada de modo tal que el aire en el tambor de secado es dirigido al condensador de modo tal que  
15 pueda eliminarse la humedad en el aire y evacuarla fuera de la secadora.

En una descripción más detallada, en la secadora de condensación, el aire que circula en la secadora absorbe la humedad de la ropa cargada en el tambor y la pasa a través del condensador para bajar su temperatura mediante intercambio de calor. A medida que baja la temperatura del aire, se condensa la humedad en el aire. El agua condensada se bombea hacia afuera mediante una bomba de condensación y después se expulsa al exterior.

20 En la secadora de evacuación, el aire a alta temperatura y humedad que absorbe la humedad de la ropa en el tambor se evacua fuera de la secadora a través de un filtro de pelusas.

Tanto en las secadoras de evacuación como en las de condensación, a medida que la ropa se eleva y cae por efecto de la rotación del tambor, se produce un brusco intercambio de calor.

25 Mientras tanto, en el caso de la secadora general, la ropa cargada en la cámara de secado se mezcla cuando el tambor rota. En este punto, diferentes tipos de ropa se mezclan de modo tal que la ropa se deforma o se desgasta. Específicamente, cuando la ropa se seca en la secadora, puede dañarse con facilidad. Además, un tipo especial de elemento a secar, como calzado de goma, que no puede tratarse de la misma manera que la ropa en general, debe secarse por separado. Por lo tanto, la secadora debe operarse para elementos especiales a secar, lo que produce un aumento del consumo energético. Además, se produce el problema de que el usuario ocupa mucho tiempo en el  
30 secado.

Además, la patente GB 1491852 hace referencia al tema en el preámbulo de la reivindicación 1 adjunta. El montaje de la tabla de secado en el tambor como se revela en la patente GB 1491852 puede mejorarse.

Resumen de la invención

35 La presente invención hace referencia a una secadora que soluciona uno o más problemas causados por limitaciones y desventajas del arte relacionado.

Un objeto de la presente invención es proporcionar una secadora de ropa capaz de secar elementos especiales, tales como calzado de goma o lana, junto con la ropa en general.

40 Ventajas, objetos y características adicionales de la invención se expondrán en la descripción a continuación. Los objetos y otras ventajas de la invención pueden materializarse y alcanzarse mediante la estructura que se detalla en la descripción escrita y sus reivindicaciones como así también en los dibujos adjuntos. Al menos algunos de ellos se alcanzan a través de la parte de caracterización de la reivindicación 1. Las reivindicaciones 2 a 17 definen características adicionales útiles para lograr los objetivos y ventajas de la invención antes mencionados.

Según un aspecto de la presente invención, la ropa, tal como ropa delicada y calzados, pueden secarse de manera estable durante un ciclo de secado único.

45 Además, dado que la operación de secado no necesita realizarse varias veces, puede reducirse el consumo energético de la secadora. Además, puede reducirse el tiempo necesario para el secado.

Debe entenderse que tanto la descripción general precedente como la descripción detallada a continuación de la presente invención se ofrecen a modo de ejemplo y explicación y con ellas se pretende proporcionar una mayor explicación de la invención que se revela.

Breve descripción de los dibujos

Los dibujos adjuntos, que se incluyen para proporcionar una mejor comprensión de la invención y que se incorporan en y forman parte de esta aplicación, ilustran realizaciones de la invención y junto con la descripción sirven para explicar el principio de la invención. En los dibujos:

- 5 La figura 1 es una vista seccional de una secadora de ropa de condensación con un dispositivo de reducción de vibración/ruido;
- La figura 2 es una vista en perspectiva frontal de una tabla de secado según la presente invención;
- La figura 3 es una vista parcial en perspectiva que muestra una parte inferior frontal de una tabla de secado según la presente invención;
- 10 La figura 4 es una vista en perspectiva de la parte inferior de una tabla de secado según la presente invención;
- La figura 5 es una vista parcial en perspectiva que muestra una parte inferior trasera de una tabla de secado según la presente invención;
- La figura 6 es una vista en perspectiva de una tapa delantera en la cual ha de introducirse una tabla de secado según la presente invención;
- 15 La figura 7 es una vista parcial en perspectiva que muestra una tabla de secado instalada en un tambor según la presente invención; y
- La figura 8 es una vista en perspectiva que muestra una pared trasera de un tambor que define un orificio de recepción de tapón según la presente invención.

Descripción detallada de la invención

- 20 A continuación se hará referencia en detalle a las realizaciones preferentes de la presente invención, cuyos ejemplos se ilustran en los dibujos adjuntos. Siempre que sea posible, se utilizarán los mismos números de referencia en todos los dibujos para hacer referencia a las mismas partes o a partes similares.
- La figura 1 es una vista seccional de una secadora de ropa de condensación con un dispositivo de reducción de vibración/ruido.
- 25 Con referencia a la figura 1, una secadora de ropa de condensación 200 incluye una caja externa 210, un tambor cilíndrico 220 montado en la caja externa 210 para recibir la ropa a secar en él, una puerta 230 que controla la apertura del tambor 220 y una correa 221 dispuesta alrededor de la circunferencia externa del tambor 220 para rotar el tambor 220.
- 30 La secadora de ropa de condensación 200 también incluye un eje de motor 271 conectado a la correa 221 para transmitir la fuerza de rotación al tambor 220, un motor 270 para transmitir la fuerza de rotación al eje de motor 271 y un ventilador de enfriamiento 260 conectado a un primer extremo del eje de motor 271 para la rotación mediante la recepción de la fuerza de rotación del motor 270 y la admisión de aire interior. La secadora de ropa 200 también incluye un ventilador de secado 280 conectado a un segundo extremo del eje de motor 271 para la circulación del aire en el tambor 220 y una cubierta de conducto 290 que conecta el ventilador de secado 280 con el tambor 220 para permitir que el aire introducido por el ventilador de secado 280 se dirija al tambor 220. El ventilador de enfriamiento 260 y el ventilador de secado 280 están enfrentados y el motor 270 se encuentra entre el ventilador de enfriamiento 260 y el ventilador de secado 280. El ventilador de secado 280 y el calentador 291 se reciben en la cubierta del conducto 290 definiendo un pasaje de aire a través del cual el aire de circulación introducido por el ventilador de secado 280 se dirige hacia el tambor 220.
- 35
- 40 La secadora 200 está formada en una superficie trasera de la puerta 230, incluyendo un filtro de pelusas 231 en la puerta principalmente para el filtrado de objetos en el aire de circulación y un filtro de pelusas 250 en el cuerpo para un filtrado secundario de objetos en el aire de circulación que pasa a través del filtro de pelusas de la puerta 231. Se proporciona un conducto de circulación 251 a lo largo del cual el aire de circulación que pasa a través del conducto de filtro del cuerpo 250 se dirige al condensador (no se muestra). También se proporciona una gaveta 211 para el almacenamiento de agua de condensación generada en el condensador.
- 45
- La operación de la secadora de ropa antes mencionada se describirá a continuación.
- Cuando se aplica energía eléctrica a la secadora, el motor 270 rota y se excita el calentador 291 montado en la cubierta del conducto 290. Después, la correa 221 conectada al eje del motor 271 rota para rotar el tambor 220. A medida que rota el tambor 220, la ropa en el tambor 220 se eleva y cae por el elevador (no se muestra) montado en la
- 50 pared interna del tambor 220.

Mientras tanto, el ventilador de secado 280 conectado al eje de motor 271 rota mediante la rotación del motor 270 para introducir el aire de circulación a través del condensador. El aire fluye hacia arriba a lo largo de la cubierta del conducto 290 y pasa a través del calentador 291 para ser convertido en aire de secado/a alta temperatura. Después, el aire se dirige al tambor para absorber la humedad de la ropa, convirtiéndose así en aire húmedo/a alta temperatura.

5 El aire húmedo a alta temperatura se dirige al condensador (no se muestra) a lo largo del conducto de circulación 251 a través del filtro de pelusas de la puerta 231 y el filtro de pelusas del cuerpo 250.

Mientras tanto, a medida que rota el ventilador de enfriamiento 260 conectado al eje de motor 271, se introduce aire interior en la secadora 200. El aire interior es dirigido al condensador a través del ventilador de enfriamiento 260. El aire húmedo /a alta temperatura y el aire interior no se mezclan uno con otro pero se someten al intercambio de calor.

10 Por lo tanto, el aire húmedo /a alta temperatura da calor al aire interior a medida que atraviesa el condensador, cambiando así a aire húmedo/a baja temperatura, en el curso de lo cual la humedad en el aire húmedo /a baja temperatura se condensa. La humedad condensada se deposita en el suelo del condensador y después de dirige a un sumidero (no se muestra).

15 La humedad dirigida al sumidero se transmite a la gaveta 211 dispuesta en la parte superior de la secadora. Mientras tanto, el aire interior que pasa a través del condensador toma el calor del aire húmedo /a alta temperatura para convertir el aire de circulación en aire húmedo /a temperatura más baja. Por lo tanto, la temperatura del aire interior aumenta.

20 Aquí, el aire de circulación introducido por el ventilador de secado 280 fluye a través del pasaje definido por la cubierta del conducto 290. Después, a medida que pasa a través del calentador 291, es convertido en aire de secado /a alta temperatura y después es dirigido al tambor 220.

Como se describe con anterioridad, el aire de circulación circula por el tambor, los filtros de pelusa, el condensador y la cubierta del conducto.

La figura 2 es una vista en perspectiva frontal de una tabla de secado según la presente invención.

25 Con referencia a la figura 2, una tabla de secado 100 para instalar en el tambor 220 está diseñada de modo tal que los elementos a secar tal como calzado puedan descansar fácilmente sobre ella.

La tabla de secado incluye un marco rectangular 110, una rejilla 112 y un gancho triangular 140. La longitud del marco 110 es sustancialmente la misma que la del tambor 220, y la rejilla 112 está formada dentro del marco 110. El gancho triangular 140 se inserta en la parte trasera del marco 110 para mantener el marco en posición horizontal.

30 Además, el marco 110 incluye una parte de agarre 120, una parte de unión con la tapa 130 y resaltes de refuerzo 131. La parte de agarre 120 está formada por una parte de la rejilla 112 con forma curva para un fácil agarre. La parte de unión con la tapa 130 está formada en la parte inferior delantera del marco 110 para su recepción en una tapa delantera del tambor (véase 205 en la figura 7). Los resaltes 131 están formados para proporcionar soporte a la parte de unión con la tapa 130.

35 Entre las barras de la rejilla 112 se definen orificios de drenaje para drenar el agua que cae de la ropa y facilitar la circulación del aire en el tambor 220.

En la presente patente, la forma y ubicación de la parte de agarre 130 no se limita a esta realización. La parte de agarre 130 puede tener cualquier forma y estar en cualquier ubicación para permitir su fácil manipulación por parte del usuario.

40 Para el montaje de la tabla de secado 100 en el tambor 220, el gancho triangular 140 se inserta en la pared trasera del tambor 220 y después la parte de unión con la tapa 130 se recibe de forma estable en la tapa delantera 205. Después de eso, los elementos a secar tal como zapatos se cargan sobre la tabla de secado 100.

A continuación se describirán con más detalle la estructura y pasos de montaje de la tabla de secado con referencia a los dibujos adjuntos.

45 La figura 3 es una vista parcial en perspectiva que muestra una parte inferior frontal de una tabla de secado según la presente invención.

50 Con referencia a la figura 3, la tabla de secado 100 incluye guías de asentamiento 132, una parte de prevención de vibración 133 y resaltes de soporte 134. Cada guía de asentamiento 132 se proyecta desde cada lado de la parte inferior delantera de la tabla de secado 100 con una longitud y altura determinadas. La parte de prevención de vibración 133 está formada en el centro de la parte inferior de la parte de unión con la tapa 130 con una altura y ancho predeterminados para poder evitar que la tabla de secado 100 se mueva en dirección delantera y trasera. Los resaltes de soporte 134 están formados para proporcionar soporte a la parte de prevención de vibración 133.

Cada una de las guías de asentamiento 132 tiene caras inclinadas hacia adentro 132b y una cara externa 132a que está al ras del extremo del marco 110. Las guías de asentamiento 132 fijan de manera estable la parte de unión con la tapa 130 en una posición exacta de la cubierta delantera 205 y después la parte de prevención de vibración 133 evita que la tabla de secado 100 se mueva hacia adelante y hacia atrás.

5 Además, cada una de las guías de asentamiento 132 define un espacio abierto allí para evitar su deformación, por ejemplo, durante el proceso de moldeo por inyección.

La figura 4 es una vista en perspectiva inferior de una tabla de secado y la figura 5 es una vista parcial en perspectiva que muestra una parte inferior trasera de una tabla de secado.

10 Con referencia a las figuras 4 y 5, la tabla de secado 100 incluye resaltes guía 150, caras guía 151 y ranuras de fijación 152. Los resaltes guía 150 están formados en las esquinas traseras de la tabla de secado 100 para guiar la inserción del gancho triangular 140. Las caras guía 151 guían el gancho triangular 140 hacia la parte interna de los resaltes guía 150. Las ranuras de fijación 152 reciben el gancho triangular 140 insertado, de modo tal que el gancho triangular 140 insertado puede fijarse de manera segura en ambas esquinas traseras de la tabla de secado 100.

15 En detalle, cada una de las caras guía 151 está inclinada en un ángulo predeterminado, de modo tal que el gancho triangular 140 se extiende cuando es guiado por las caras guía hacia las partes internas de los resaltes guía 150. El gancho triangular extendido 140 se retrae cuando es recibido en las ranuras de fijación 152, de modo tal que el gancho triangular 140 puede acoplarse de manera segura con la tabla de secado 100.

20 Además, el gancho triangular tiene partes verticales para el acoplamiento con la tabla de secado 100 y partes inclinadas 144 que se extienden de cada una de las partes verticales en un ángulo predeterminado. Las partes inclinadas 144 se unen la una con la otra en sus extremos con un extremo enganchándose con el otro extremo.

Además, el gancho triangular 140 incluye una parte vertical 141 que se extiende de un extremo de las partes inclinadas 144, una parte horizontal 143 doblada hacia atrás de la parte vertical 141 y un tapón 142 puesto en la parte horizontal 143.

25 Además, la tabla de secado 100 incluye al menos un saliente de prevención de balanceo 113 en el fondo de ésta para evitar que el gancho triangular 140 se balancee cuando está acoplado a la tabla de secado 100. Para recibir y mantener la parte inferior del gancho triangular 140, la rejilla 112 define una ranura en la parte trasera inferior.

La tabla de secado 100 puede fabricarse utilizando diferentes métodos. Preferentemente, la tabla de secado 100 puede estar hecha en una pieza utilizando un método de moldeo por inyección para reducir los procesos y costes de fabricación.

30 **[0056]** Como se describió más arriba, el gancho triangular 140 se une a la tabla de secado 100 para instalar la tabla de secado 100 en el tambor 220 a una altura predeterminada y en una posición horizontal. El tapón 142 del gancho triangular 140 se inserta en el orificio definido en una pared trasera del tambor 220. La parte inferior del gancho triangular 140 se inserta en la ranura definida en la parte trasera inferior de la rejilla 112.

35 A continuación, se describirá en más detalle el paso de inserción del gancho triangular 140 en la tabla de secado 100.

En el paso de inserción, el gancho triangular 140 se empuja hacia adentro a lo largo de las caras guía 151 y los resaltes guía 150, y después las partes verticales del gancho triangular 140 se insertan en las ranuras de fijación 152.

40 Los resaltes guía 150 son elásticos de modo tal que se extienden hacia afuera para recibir el gancho triangular 140 cuando el gancho triangular 140 se empuja hacia allí. El gancho triangular 140 se expande hacia afuera cuando se empuja a lo largo de las caras guía 151, de modo tal que el gancho triangular 140 se retrae en las ranuras de fijación 152 por su fuerza de reposición y de este modo se asegura en las ranuras de fijación 152. Por el mismo principio, los resaltes guía 150 se retraen a su posición original.

45 Al tirar del gancho triangular 140 hacia arriba, la parte inferior del gancho triangular 140 se inserta en la ranura definida en la parte trasera inferior de la rejilla 112. Además, el gancho triangular 140 incluye una parte curvada en un centro de la parte inferior de éste para acoplarse con el saliente de prevención de balanceo 113 de la tabla de secado 100, para una fijación más segura.

La figura 6 es una vista en perspectiva de una tapa delantera en la cual ha de introducirse una tabla de secado según la presente invención.

50 Con referencia a la figura 6, la tapa delantera 205, en la cual ha de introducirse una tabla de secado 100, incluye un saliente de prevención de vibración 227 y resaltes de prevención de vibración 217. El saliente de prevención de vibración 227 sobresale en una parte inferior del tambor 220 e incluye partes inclinadas 228 a cada lado de éste. Los resaltes de prevención de vibración 217 interponen el saliente de prevención de vibración 227 en el medio y se ubican en dirección vertical. La parte de unión con la tapa 130 de la tabla de secado 100 es recibida en una parte superior del

saliente de prevención de vibración 227, y el saliente de prevención de vibración 227 se ubica entre las guías de asentamiento 132 de la parte de unión con la tapa 130.

Además, la parte de prevención de vibración 133 de la tabla de secado 100 entra en contacto con el saliente de prevención de vibración 227.

5 En detalle, las caras inclinadas 228 del saliente de prevención de vibración 227 y las caras inclinadas 132b de las guías de asentamiento 132 colindan unas con otras. Además, las caras externas 132a y los resaltes de prevención de vibración 217 se ponen en contacto unos con otros. En otras palabras, cada una de las guías de asentamiento 132 se inserta entre el saliente de prevención de vibración 227 y el resalto de prevención de vibración 217 de modo tal que  
10 puede evitarse que la tabla de secado 100 se mueva a la derecha y a la izquierda. Además, la parte de prevención de vibración 133 de la tabla de secado 100 evita que la tabla de secado 100 se mueva hacia adelante y hacia atrás.

La figura 7 es una vista parcial en perspectiva que muestra una tabla de secado instalada en un tambor según la presente invención, y la figura 8 es una vista en perspectiva que muestra una pared trasera de un tambor que define un orificio de recepción de tapón según la presente invención.

15 Con referencia a las figuras 7 y 8, la parte de unión con la tapa 130 formada en la parte delantera de la tabla de secado 100 se apoya en la tapa delantera 205 y la parte trasera de la tabla de secado 100 está suspendida de una pared trasera 500 del tambor 220 utilizando el gancho triangular 140.

20 En detalle, el pared trasera 500 incluye una pluralidad de orificios pasantes 510, un alojamiento 520 y un orificio de recepción de tapón 160. La pluralidad de orificios pasantes 510 se definen para pasar aire seco de alta temperatura del conducto seco (no se muestra) al tambor 220. El alojamiento 520 se forma en un centro de la pared trasera 500 y define una parte cóncava para recibir un cojinete para proporcionar soporte a un eje del tambor 220. El orificio de recepción de tapón 160 se define en un centro del alojamiento 520 para la inserción del tapón 142 del gancho triangular 140.

25 Aunque el orificio de recepción de tapón 160 puede formarse directamente en el centro del alojamiento 520 para la inserción del tapón 142, una parte moldeada por inyección que tiene un tamaño y profundidad apropiados puede insertarse en el orificio de recepción de tapón 160 para recibir el tapón 142. La parte moldeada por inyección puede permitir una relación de inserción más ajustada con el tapón 142, de modo tal que el gancho triangular 140 puede asegurarse en el tambor 220.

30 Será evidente para los expertos en el arte que pueden realizarse diferentes modificaciones y variaciones en la presente invención. Por lo tanto, se pretende que la presente invención cubra las modificaciones y variaciones de esta invención siempre que se encuentren dentro del alcance de las reivindicaciones adjuntas.

## REIVINDICACIONES

1. Secadora de ropa (200) que comprende:

un tambor de secado en el cual se carga la ropa;

una tabla de secado (100) que tiene un marco (110) montado en el interior del tambor de secado para proporcionar soporte a los elementos a secar, que se colocan sobre la parte superior de la tabla de secado (100);

medios de montaje (140) de la tabla de secado (100) provistos en un lado de la tabla de secado (100) y fijos al interior del tambor de secado (220); y

una tapa delantera (205) en la cual se inserta una parte delantera de la tabla de secado (100) de manera estable, los medios de montaje (140) de la tabla de secado (100) consisten en un gancho triangular (140), la secadora de ropa (200) está **caracterizada porque** el gancho triangular (140) incluye una parte vertical (141) que se extiende de un extremo en partes inclinadas (144), tiene una parte horizontal (143) doblada hacia atrás desde la parte vertical (141), y un tapón (142) colocado en la parte horizontal (143).

2. Secadora (200) según la reivindicación 1, en donde el gancho (140) se acopla al orificio de recepción de tapón (160) definido en el centro de la pared trasera (500) del tambor (220) para la inserción en ella de dicha parte doblada hacia atrás (143) del gancho triangular (140).

3. Secadora (200) según la reivindicación 1, en donde la tabla de secado (100) incluye:

un marco (110) que forma el aspecto externo; y

una pluralidad de orificios pasantes (510) formados en el interior del marco (110).

4. Secadora (200) según la reivindicación 1, en donde la tabla de secado (100) incluye una parte de agarre curvada para un fácil agarre.

5. Secadora (200) según la reivindicación 1, en donde la tabla de secado incluye una parte de unión con la tapa (130) que se extiende de una parte delantera de ella para descansar en la tapa delantera, la parte de unión con la tapa (130) incluye al menos un resalto de refuerzo (131) formado en una parte superior.

6. Secadora (200) según la reivindicación 4, en donde la tabla de secado (100) incluye un resalto guía (150) formado en un borde lateral para una fácil inserción del gancho (140).

7. Secadora (200) según la reivindicación 1, en donde la tabla de secado (100) incluye una cara guía (151) formada en un extremo lateral e inclinada en un ángulo predeterminado para una fácil inserción del gancho (140).

8. Secadora (200) según la reivindicación 1, en donde la tabla de secado (100) incluye una ranura de fijación formada en un lado de modo tal que el gancho (140) se inserta de manera fija en ella.

9. Secadora (200) según la reivindicación 1, que además comprende:

una parte de prevención de vibración (133) que se proyecta en una parte delantera del fondo de la tabla de secado (100) con una longitud predeterminada para evitar que la tabla de secado (100) vibre hacia adelante y hacia atrás; y

un resalte de soporte (134) para proporcionar soporte a la parte de prevención de vibración.

10. Secadora (200) según la reivindicación 1, en donde la tabla de secado (100) incluye una guía de asentamiento (132) formada en una parte delantera del fondo para evitar que la tabla de secado (100) vibre hacia la izquierda y hacia la derecha.

11. Secadora (200) según la reivindicación 1, en donde la tabla de secado (100) incluye una ranura formada en una parte de fondo delantera y en la cual se inserta el gancho (140).

12. Secadora (200) según la reivindicación 1, en donde la tabla de secado (100) incluye un saliente de prevención de balanceo (113) que se proyecta de un fondo del marco (110) para evitar el movimiento del gancho.

13. Secadora (200) según la reivindicación 1, que además comprende un saliente de prevención de balanceo (113) montado en un lado trasero de la tapa delantera (205) para evitar la vibración de la tabla de secado (100).

14. Secadora (200) según la reivindicación 13, en donde el saliente de prevención de vibración (227) tiene un lado inclinado en un ángulo predeterminado.

**15.** Secadora (200) según la reivindicación 1, en donde la tapa delantera incluye un saliente de prevención de vibración (227) formado en una parte inferior para evitar la vibración de la tabla de secado (100).

**16.** Secadora (200) según la reivindicación 1, en donde el tambor (220) incluye un miembro de inserción con forma de anillo adherido a un centro de la pared trasera de éste, para la inserción de un extremo del gancho (140).

Fig. 1

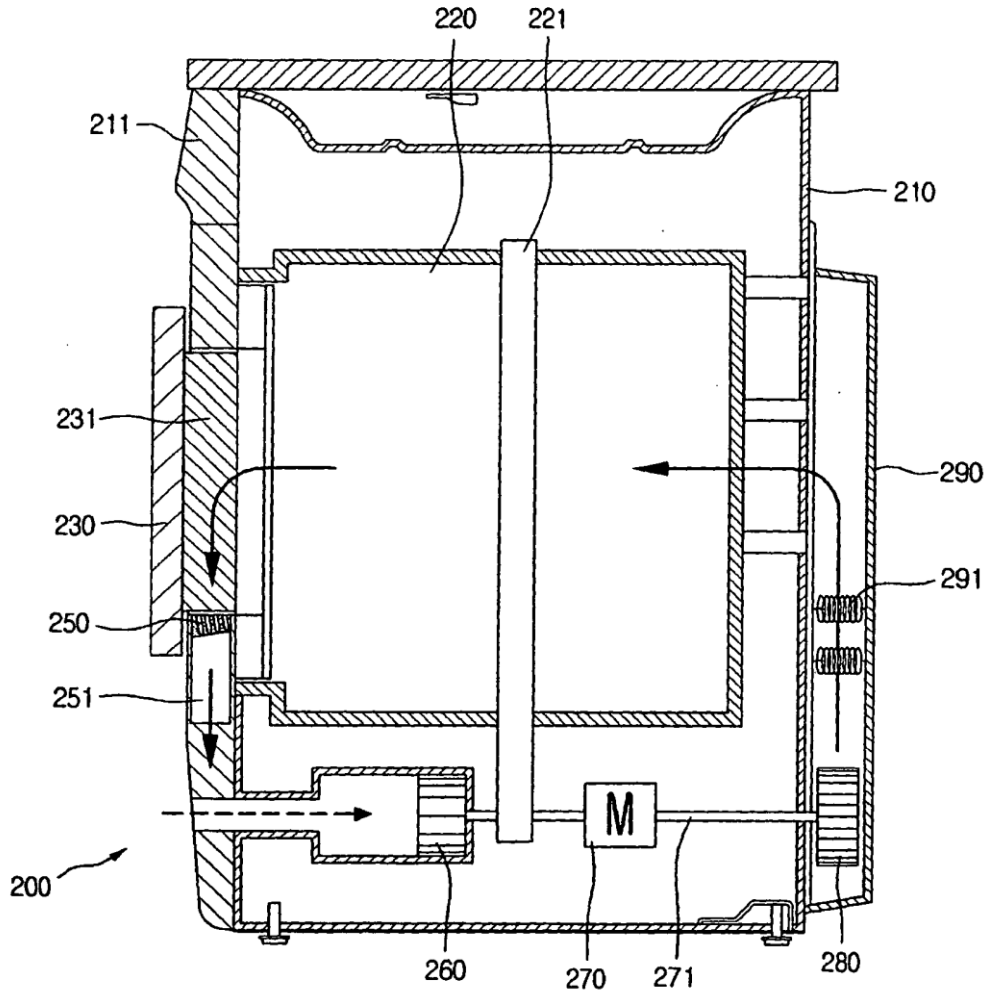


Fig. 2

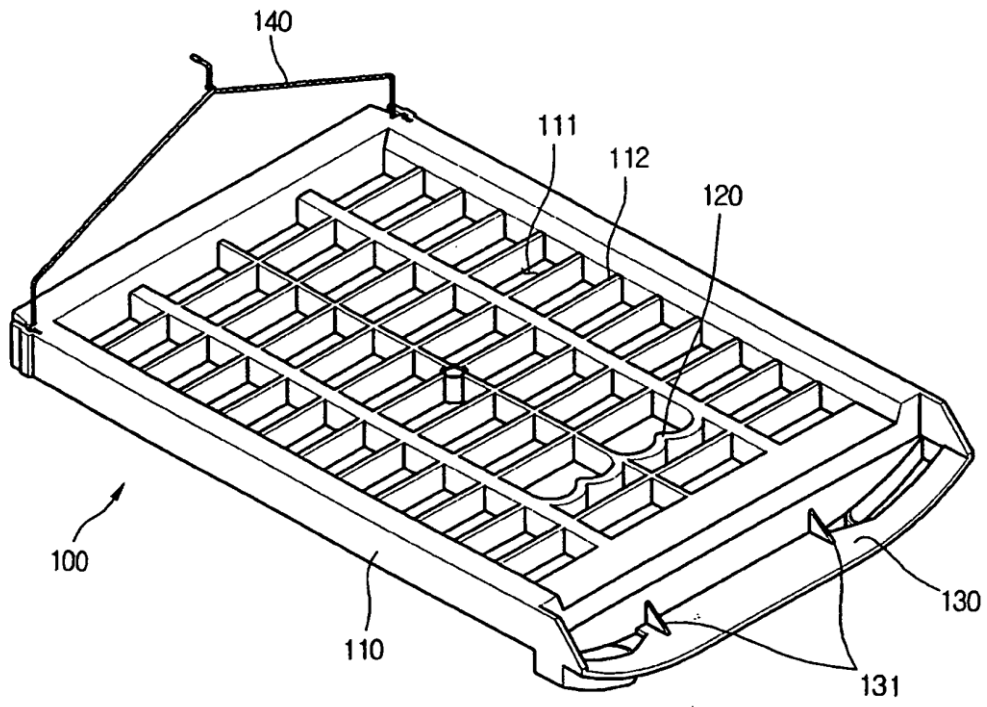


Fig. 3

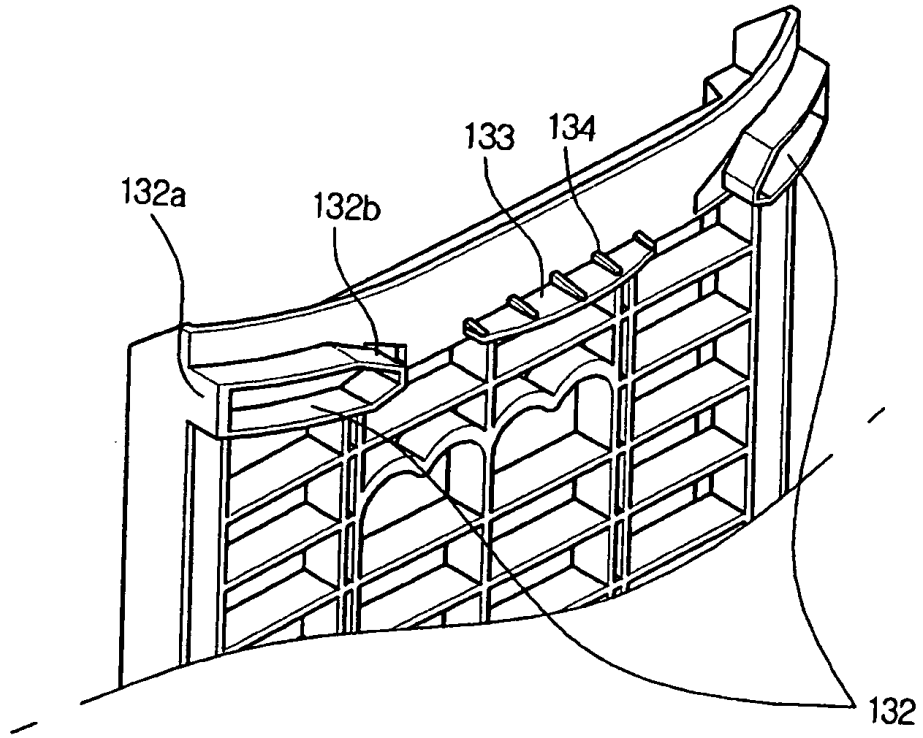


Fig. 4

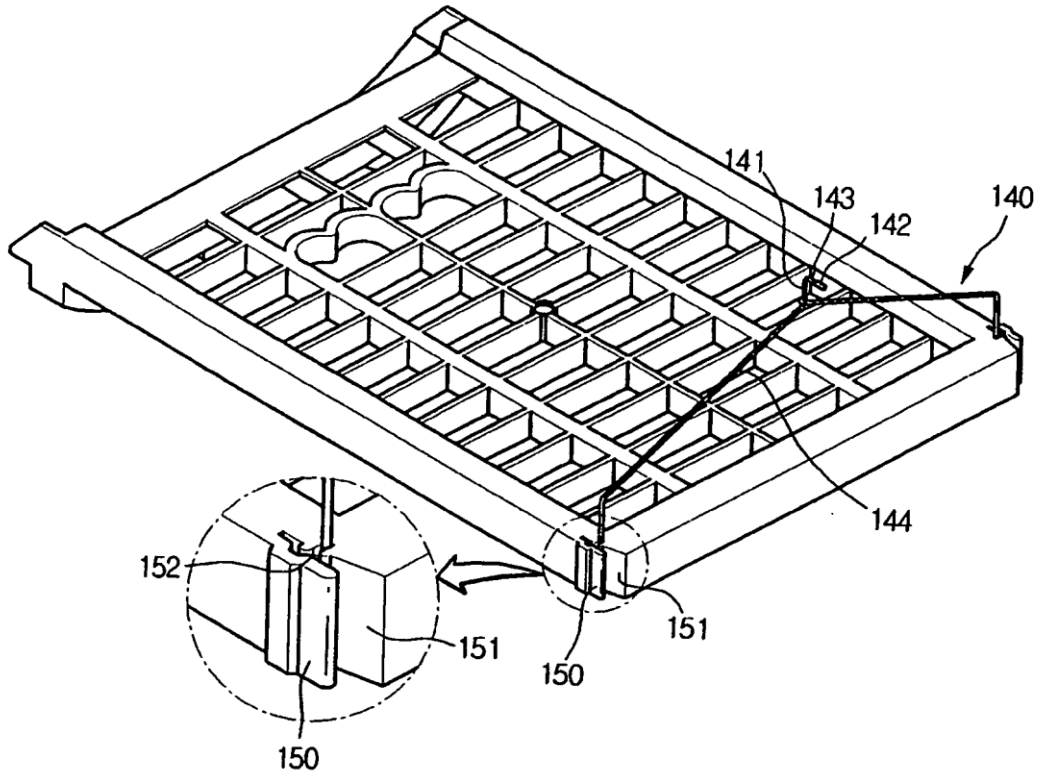


Fig. 5

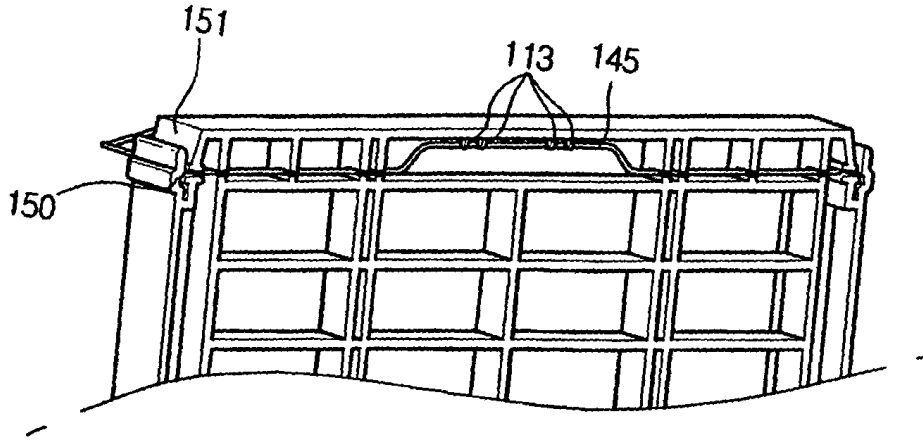


Fig. 6

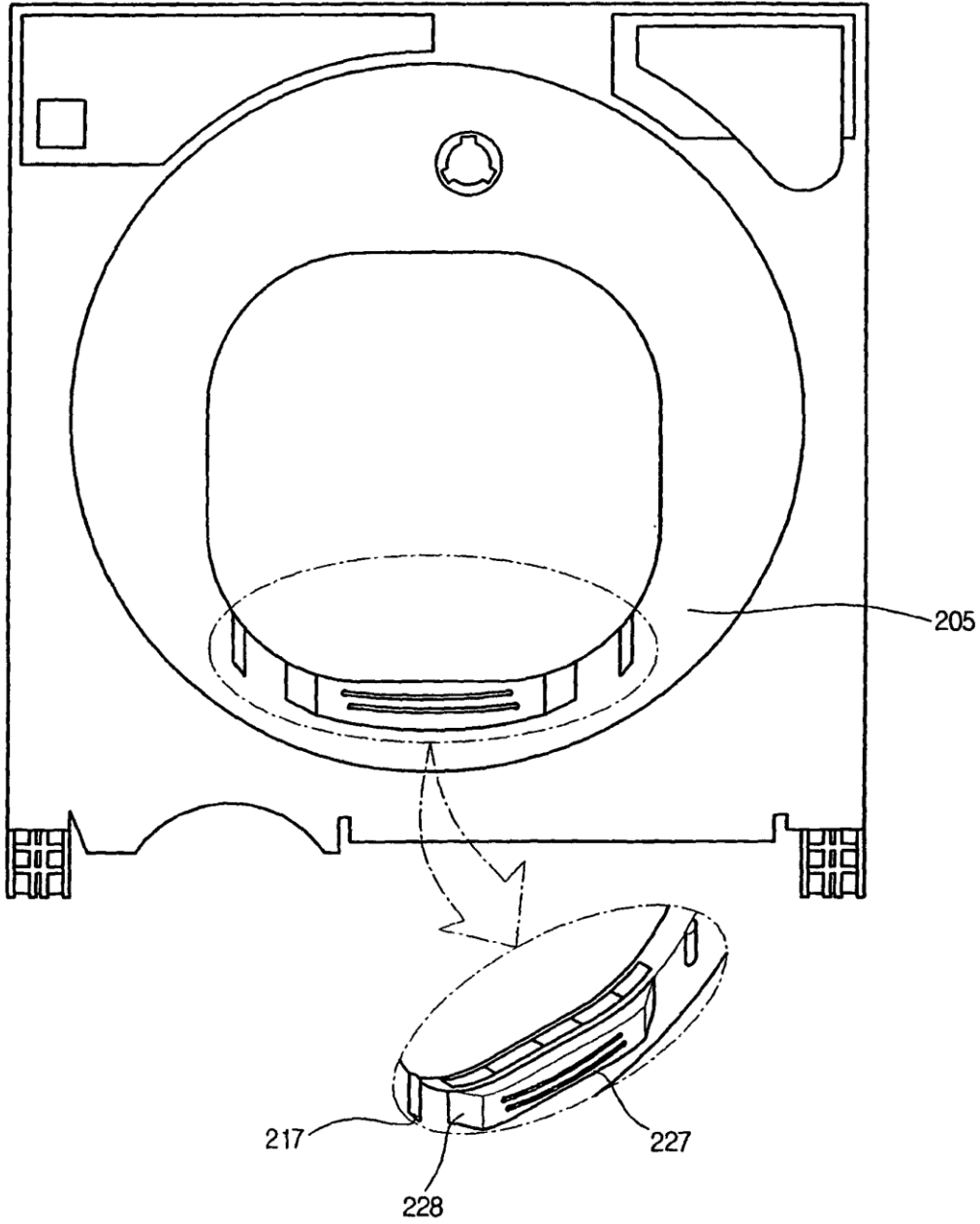


Fig. 7

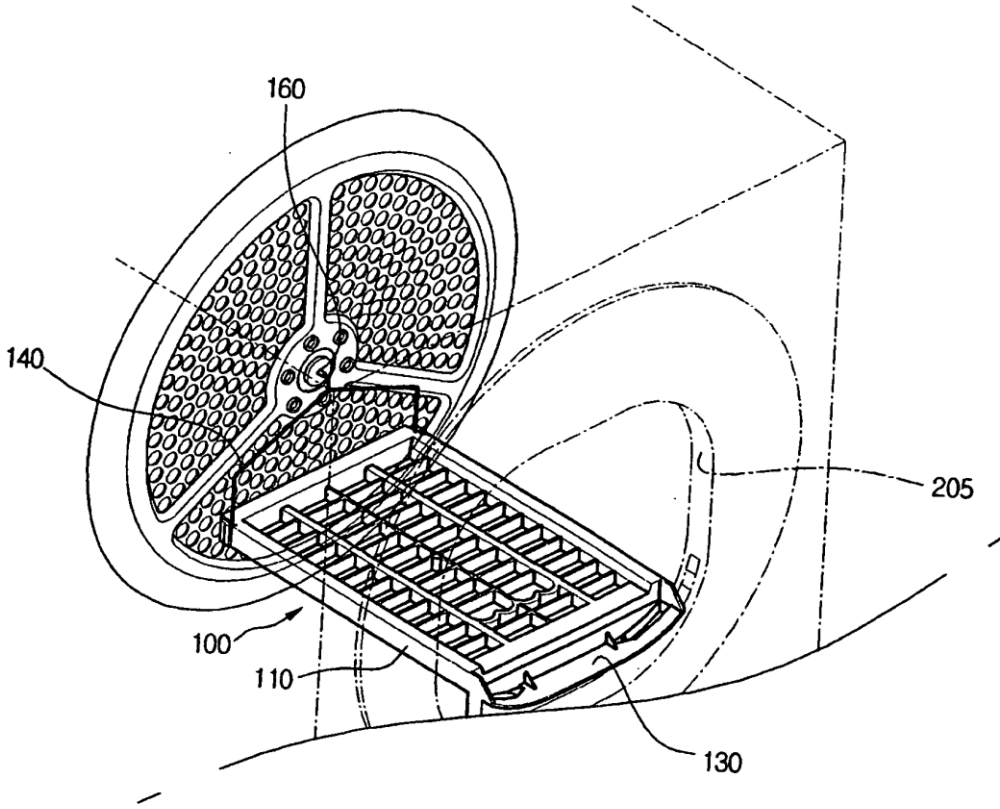


Fig. 8

