

B 22 C 15

Ans.nr.: 1785/86

Indleveret: 18 apr 1986

Løbedag: 18 apr 1986

Alm. tilgængelig: 21 okt 1986

Prioritet: 20 apr 1985 DE 3514349

\*BMD BADISCHE MASCHINENFABRIK  
DURLACH GMBH; Karlsruhe, DE.

Opfinder: Norbert \*Damm; DE, Ernst \*Schmitt;  
DE.

Fuldmægtig: Patentbureauet Hofman-Bang &  
Boutard

Fremgangsmåde til fremstilling af støbeforme  
ved komprimering af formstof-styrtgods

#### SAMMENDRAG

1785-86

Ved fremgangsmåden ifølge opfindelsen hældes der partikelformet risledygtigt formstof i et formhulrum, i hvilket der på en modelplade er anbragt en støbegodsmodel, hvorefter formstoffyldningens frie overflade i fortætningsøjemed påvirkes af trykgas med stor hastighed.

Til opnåelse af en upåklagelig ensartet fortætning overalt i formhulrummets formstoffyldning selv ved modeller af kompliceret, uregelmæssig form fyldes formhulrummet i mindst ét fyldetrin først til dels op til en højde i området ved modellens topkant, idet det ifyldte formstof fortættes efter hvert fyldetrin ved hjælp af trykgassen, hvorefter formen i et sidste fyldetrin fyldes med formstof op til formens endelige nødvendige fyldehøjde, og formstoffet til slut atter fortættes.

