



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108411482 A

(43)申请公布日 2018.08.17

(21)申请号 201810386168.9

(22)申请日 2018.04.26

(71)申请人 晋江晋升纺织科技有限公司

地址 362200 福建省泉州市晋江市经济开发
区(五里园)安祥路9号

(72)发明人 殷惠清 殷守国 张文书 陈晓君

(74)专利代理机构 泉州市文华专利代理有限公司
35205

代理人 陈云川

(51)Int.Cl.

D04B 21/08(2006.01)

D04B 27/12(2006.01)

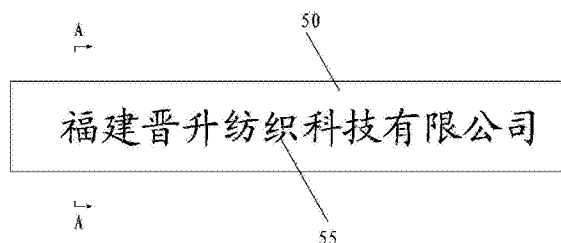
权利要求书2页 说明书6页 附图8页

(54)发明名称

一种具有纯色提花字体或图案的织带及其
制作方法

(57)摘要

本发明涉及一种具有纯色提花字体或图案的织带,包括织带本体和形成在织带本体的表面上的图文部,所述织带本体具有面层、底层、第一连接部以及第二连接部,第一连接部位于面层与底层之间,第二连接部位于面层与底层之间,面层、底层、第一连接部以及第二连接部围成闭合圈,在面层的上表面和/或底层的下表面以提花编织的方式形成图文部,面层、底层、第一连接部、第二连接部以及图文部通过双针床双贾卡经编机一体编织形成所述织带本体。本发明,面层、底层、第一连接部、第二连接部以及图文部通过双针床双贾卡经编机一体编织形成织带本体,织带加工效率高,织带为闭合圈结构,结构稳定,图案和文字以提花的方式形成在面层或者底层上,不存在脱层风险。



1. 一种具有纯色提花字体或图案的织带,包括织带本体和形成在织带本体的表面上的图文部,其特征在于:所述织带本体具有面层、底层、第一连接部以及第二连接部,第一连接部位于面层与底层之间,第二连接部位于面层与底层之间,面层、第一连接部、底层以及第二连接部依次连接并围成闭合圈,在面层的上表面和/或底层的下表面以提花编织的方式形成有图文部,面层、底层、第一连接部、第二连接部以及图文部通过双针床双贾卡经编机一体编织形成所述织带本体。

2. 如权利要求1所述的一种具有纯色提花字体或图案的织带,其特征在于:所述面层和所述底层通过所述图文部织合在一起。

3. 如权利要求1所述的一种具有纯色提花字体或图案的织带,其特征在于:所述第一连接部形成在所述织带本体沿宽度方向的一端,所述第二连接部形成在所述织带本体沿宽度方向的另一端,所述第一连接部沿所述织带本体的长度方向延伸,所述第二连接部沿所述织带本体的长度方向延伸。

4. 如权利要求3所述的一种具有纯色提花字体或图案的织带,其特征在于:所述面层由第一纱线、第二纱线以及第三纱线交织而成,所述底层由第三纱线和第四纱线交织而成,第一纱线为150D或200D的涤纶低弹丝,第二纱线为150D或200D的涤纶低弹丝,第三纱线为150D或200D的锦纶半光丝,第四纱线为100D或150D的涤纶低弹丝。

5. 如权利要求4所述的一种具有纯色提花字体或图案的织带,其特征在于:所述第一连接部为150D或200D的涤纶低弹丝,或者所述第一连接部为150D或200D的锦纶半光丝;所述第二连接部为150D或200D的涤纶低弹丝,或者所述第一连接部为150D或200D的锦纶半光丝。

6. 一种具有纯色提花字体或图案的织带的制作方法,该织带包括织带本体和形成在织带本体的表面上的图文部,其特征在于,所述织带本体具有面层、底层、第一连接部以及第二连接部,第一连接部位于面层与底层之间,第二连接部位于面层与底层之间,面层、底层、第一连接部以及第二连接部围成闭合圈,在面层的上表面和/或底层的下表面以提花编织的方式形成图文部,该织带的制作方法如下:

采用双针床双贾卡经编机进行网布的编织,双针床双贾卡经编机至少具有6把梳栉,6把梳栉从前针床至后针床依次设为地梳梳栉GB1、贾卡梳栉JB1.1、贾卡梳栉JB1.2、贾卡梳栉JB2.1、贾卡梳栉JB2.2、地梳梳栉GB4,将一把满机号的贾卡梳栉JB2分成两个半把半机号的所述贾卡梳栉JB2.1和所述贾卡梳栉JB2.2,将一把满机号的贾卡梳栉JB2分成两个半把半机号的所述贾卡梳栉JB2.1和所述贾卡梳栉JB2.2;

其中,地梳梳栉GB1的基本组织为:1-0-0-0/0-1-1-1//;

贾卡梳栉JB1.1的基本组织为:1-0-1-1/1-2-1-1//;

贾卡梳栉JB1.2的基本组织为:1-0-1-1/1-2-1-1//;

贾卡梳栉JB2.1的基本组织为:1-1-1-2/1-1-1-0//;

贾卡梳栉JB2.2的基本组织为:1-1-1-2/1-1-1-0//;

地梳梳栉GB4的基本组织为:1-0-0-0/0-1-1-1//;

通过地梳梳栉GB1、贾卡梳栉JB1以及贾卡梳栉JB2在前针床垫纱形成面层,通过贾卡梳栉JB2和地梳梳栉GB4在后针床垫纱围成底层,通过贾卡梳栉JB2在前针床和后针床垫纱形成第一连接部和第二连接部;贾卡梳栉JB2在面层提花形成图文部时,贾卡梳栉JB1不走针

前移针,走衬纬组织;当贾卡梳栉JB1在织带底层提花形成图文部时,贾卡梳栉JB2不走针前移针,走衬纬组织。

7.如权利要求6所述的一种具有纯色提花字体或图案的织带的制作方法,其特征在于:所述地梳梳栉GB1和所述地梳梳栉GB4穿设第一种颜色的纱线,所述贾卡梳栉JB1和贾卡梳栉JB2穿设第二种颜色的纱线,第一种颜色和第二种颜色不同。

8.如权利要求7所述的一种具有纯色提花字体或图案的织带的制作方法,其特征在于:所述地梳梳栉GB1使用的编织原料为150D或200D的涤纶低弹丝,贾卡梳栉JB1.1和贾卡梳栉JB1.2使用的原料均为150D或200D的涤纶低弹丝;贾卡梳栉JB2.1和贾卡梳栉JB2.2使用的原料均为150D或200D的锦纶半光丝;贾卡梳栉GB4使用的原料为100D或150D的涤纶低弹丝。

9.如权利要求8所述的一种具有纯色提花字体或图案的织带的制作方法,其特征在于:所述贾卡梳栉JB2.1和所述贾卡梳栉JB2.2对应设有可独立控制每根纱线张力的张力调整机构,张力调整机构还包括支撑架,支撑架设置多个纱筒,每个纱筒对应设置一个张力调整单元,张力调整单元安装在支撑架上,张力调整单元包括张力调整单元,张力调整单元包括第一纵板、第二纵板以及设置在第一纵板与第二纵板之间的支撑部,第一纵板和第二纵板上分别形成用于穿置纱线的第一穿孔和第二穿孔,还包括设置在第一纵板与第二纵板之间的多个配重圈,所述纱线依次穿过多个配重圈,配重圈以能够沿高度方向移动的方式设置在支撑部上,支撑部上对应每个配重圈设有用于将配重圈暂时定位在支撑部上的定位机构。

10.如权利要求9所述的一种具有纯色提花字体或图案的织带的制作方法,其特征在于:所述定位机构包括第一卡块和第二卡块,第一卡块与第二卡块之间形成卡槽,所述配重圈上的对应卡槽设有卡持部,所述第一卡块或者第二卡块上设有与所述卡持部配合的弹性凸起,所述支撑部包括第一连接板、第二连接板以及支撑杆,第一连接板的两端分别与所述第一纵板和所述第二纵板连接,第二连接板的两端分别与所述第一纵板和所述第二纵板连接,支撑杆的两端分别设置在所述第一纵板和第二纵板上,所述配重圈穿设在支撑杆上,所述第一连接板与所述第二连接板之间设有多根导向辊,相邻两根导向辊之间设置一个所述配重圈,所述第一连接板上设有第一槽座,所述第二连接板上设有第二槽座,所述导向辊的两端分别架设在第一槽座和第二槽座上,所述第一卡块与所述第二卡块平行设置,所述第一卡块一体成型在所述支撑杆上,所述第二卡块一体成型在所述支撑杆上,所述配重圈包括套圈部和连接在套圈部上的操作部,所述卡持部形成在操作部上。

一种具有纯色提花字体或图案的织带及其制作方法

技术领域

[0001] 本发明涉及一种具有纯色提花字体或图案的织带及其制作方法。

背景技术

[0002] 织带作为织物的一种,被广泛应用于纺织行业和其它日常生活中,制衣行业尤为广泛,在衣物的捆边、加固等方面发挥了重要的作用,同时,由于其装饰性强,能起到锦上添花的效果。如授权公告号CN 202744866 U,名称为“一种具有立体图案的织带”的中国实用新型专利中,公开了一种具有立体图案的织带,至少包括一织带主体和第一图案层,所述第一图案层设于织带主体的上表面并通过热熔胶与织带主体粘结为一体。再如授权公告号CN 203320321 U,名称为“一种新型织带”的中国实用新型专利中,公开了一种新型织带,包括织带本体,该织带本体上设有感温变色片材,该感温变色片材由外至内依次包括PU光油层、PU变色层以及油墨图案层,该油墨图案层印制在PU变色层的背面上,PU变色层贴附在PU光油层的背面,所述织带本体上还设有花样图案片材,该花样图案片材位于感温变色片材的边侧。上述的这类织带中,文字或者图案一般通过油墨印刷、硅胶印刷等方式复合在织带本体上,其在长时间使用后,存在脱落风险,且加工制作工艺也较为麻烦。

[0003] 鉴于此,本案发明人对上述问题进行深入研究,遂有本案产生。

发明内容

[0004] 本发明的目的在于提供一种加工方便、结构稳定、环保实用的织带。

[0005] 本发明的另一目的在于提出一种具有纯色提花字体或图案的织带的制作方法,其具有加工效率高的优点。

[0006] 为了达到上述目的,本发明采用这样的技术方案:

[0007] 一种具有纯色提花字体或图案的织带,包括织带本体和形成在织带本体的表面上的图文部,所述织带本体具有面层、底层、第一连接部以及第二连接部,第一连接部位于面层与底层之间,第二连接部位于面层与底层之间,面层、第一连接部、底层以及第二连接部依次连接并围成闭合圈,在面层的上表面和/或底层的下表面以提花编织的方式形成有图文部,面层、底层、第一连接部、第二连接部以及图文部通过双针床双贾卡经编机一体编织形成所述织带本体。

[0008] 作为本发明的一种优选方式,所述面层和所述底层通过所述图文部织合在一起。图文部在起到装饰作用的同时,能够使得面层与底层连接在一起,整个织带的结构更加稳定。

[0009] 作为本发明的一种优选方式,所述第一连接部形成在所述织带本体沿宽度方向的一端,所述第二连接部形成在所述织带本体沿宽度方向的另一端,所述第一连接部沿所述织带本体的长度方向延伸,所述第二连接部沿所述织带本体的长度方向延伸。

[0010] 作为本发明的一种优选方式,所述面层由第一纱线、第二纱线以及第三纱线交织而成,所述底层由第三纱线和第四纱线交织而成,第一纱线为 150D或200D的涤纶低弹丝,

第二纱线为150D或200D的涤纶低弹丝,第三纱线为150D或200D的锦纶半光丝,第四纱线为100D或150D的涤纶低弹丝。

[0011] 作为本发明的一种优选方式,所述第一连接部为150D或200D的涤纶低弹丝,或者所述第一连接部为150D或200D的锦纶半光丝。

[0012] 作为本发明的一种优选方式,所述第二连接部为150D或200D的涤纶低弹丝,或者所述第一连接部为150D或200D的锦纶半光丝。

[0013] 本发明还提出一种具有纯色提花字体或图案的织带的制作方法,该织带包括织带本体和形成在织带本体的表面上的图文部,所述织带本体具有面层、底层、第一连接部以及第二连接部,第一连接部位于面层与底层之间,第二连接部位于面层与底层之间,面层、底层、第一连接部以及第二连接部围成闭合圈,在面层的上表面和/或底层的下表面以提花编织的方式形成图文部,该织带的制作方法如下:

[0014] 采用双针床双贾卡经编机进行网布的编织,双针床双贾卡经编机至少具有6把梳栉,6把梳栉从前针床至后针床依次设为地梳梳栉GB1、贾卡梳栉JB1.1、贾卡梳栉JB1.2、贾卡梳栉JB2.1、贾卡梳栉JB2.2、地梳梳栉GB4,将一把满机号的贾卡梳栉JB2分成两个半把半机号的所述贾卡梳栉JB2.1和所述贾卡梳栉JB2.2,将一把满机号的贾卡梳栉JB2分成两个半把半机号的所述贾卡梳栉JB2.1和所述贾卡梳栉JB2.2;

[0015] 其中,地梳梳栉GB1的基本组织为:1-0-0-0/0-1-1-1//;

[0016] 贾卡梳栉JB1.1的基本组织为:1-0-1-1/1-2-1-1//;

[0017] 贾卡梳栉JB1.2的基本组织为:1-0-1-1/1-2-1-1//;

[0018] 贾卡梳栉JB2.1的基本组织为:1-1-1-2/1-1-1-0//;

[0019] 贾卡梳栉JB2.2的基本组织为:1-1-1-2/1-1-1-0//;

[0020] 地梳梳栉GB4的基本组织为:1-0-0-0/0-1-1-1//;

[0021] 通过地梳梳栉GB1、贾卡梳栉JB1以及贾卡梳栉JB2在前针床垫纱形成面层,通过贾卡梳栉JB2和地梳梳栉GB4在后针床垫纱围成底层,通过贾卡梳栉JB2在前针床和后针床垫纱形成第一连接部和第二连接部;贾卡梳栉JB2在面层提花形成图文部时,贾卡梳栉JB1不走针前移针,走衬纬组织;当贾卡梳栉JB1在织带底层提花形成图文部时,贾卡梳栉JB2不走针前移针,走衬纬组织。

[0022] 作为本发明的一种优选方式,所述地梳梳栉GB1和所述地梳梳栉GB4穿设第一种颜色的纱线,所述贾卡梳栉JB1和贾卡梳栉JB2穿设第二种颜色的纱线,第一种颜色和第二种颜色不同。

[0023] 作为本发明的一种优选方式,所述地梳梳栉GB1使用的编织原料为150D或200D的涤纶低弹丝,贾卡梳栉JB1.1和贾卡梳栉JB1.2使用的原料均为150D或200D的涤纶低弹丝;贾卡梳栉JB2.1和贾卡梳栉JB2.2使用的原料均为150D或200D的锦纶半光丝;贾卡梳栉GB4使用的原料为100D或150D的涤纶低弹丝。

[0024] 作为本发明的一种优选方式,所述贾卡梳栉JB2.1和所述贾卡梳栉JB2.2对应设有可独立控制每根纱线张力的张力调整机构,张力调整机构还包括支撑架,支撑架设置多个纱筒,每个纱筒对应设置一个张力调整单元,张力调整单元安装在支撑架上,张力调整单元包括张力调整单元,张力调整单元包括第一纵板、第二纵板以及设置在第一纵板与第二纵板之间的支撑部,第一纵板和第二纵板上分别形成用于穿置纱线的第一穿孔和第二穿孔,

还包括设置在第一纵板与第二纵板之间的多个配重圈,所述纱线依次穿过多个配重圈,配重圈以能够沿高度方向移动的方式设置在支撑部上,支撑部上对应每个配重圈设有用于将配重圈暂时定位在支撑部上的定位机构。

[0025] 作为本发明的一种优选方式,所述定位机构包括第一卡块和第二卡块,第一卡块与第二卡块之间形成卡槽,所述配重圈上的对应卡槽设有卡持部,所述第一卡块或者第二卡块上设有与所述卡持部配合的弹性凸起,所述支撑部包括第一连接板、第二连接板以及支撑杆,第一连接板的两端分别与所述第一纵板和所述第二纵板连接,第二连接板的两端分别与所述第一纵板和所述第二纵板连接,支撑杆的两端分别设置在所述第一纵板和所述第二纵板上,所述配重圈穿设在支撑杆上,所述第一连接板与所述第二连接板之间设有多根导向辊,相邻两根导向辊之间设置一个所述配重圈,所述第一连接板上设有第一槽座,所述第二连接板上设有第二槽座,所述导向辊的两端分别架设在第一槽座和第二槽座上,所述第一卡块与所述第二卡块平行设置,所述第一卡块一体成型在所述支撑杆上,所述第二卡块一体成型在所述支撑杆上,所述配重圈包括套圈部和连接在套圈部上的操作部,所述卡持部形成在操作部上。

[0026] 采用本发明的技术方案后,面层、底层、第一连接部、第二连接部以及图文部通过双针床双贾卡经编机一体编织形成织带本体,织带加工效率高,织带为闭合圈结构,结构稳定,图案和文字以提花的方式形成在面层或者底层上,不存在脱层风险。

[0027] 本发明的织带制作方法,通过各梳栉的配置和基本组织的选择,一体编织形成闭合圈织带,并在面层和/或底层上一体提花编织图案和文字,提高了加工效率,填补了经编提花织带的空白。进一步地,本发明中,贾卡梳栉JB1.1、贾卡梳栉JB1.2、贾卡梳栉JB2.1和贾卡梳栉JB2.2对应设有可独立控制每根纱线张力的张力调整机构,能够控制每根纱线的张力,从而编织各式各样的提花字体和图案花型,且该提花字体和图案花型可以为纯色,该张力调整机构具有结构简易、成本低的优点。

附图说明

[0028] 图1为本发明的结构示意图;

[0029] 图2为图1中A-A向剖视的结构简图;

[0030] 图3为本发明涉及的经编机的结构示意图;

[0031] 图4为本发明中张力调整机构的结构示意图;

[0032] 图5为本发明中张力调整单元第一种使用状态图(为了方便观看,图中第二连接板省略);

[0033] 图6为本发明中张力调整单元第二种使用状态图(为了方便观看,图中第二连接板省略);

[0034] 图7为本发明中梳栉的结构示意图;

[0035] 图8为本发明中配重圈的结构示意图;

[0036] 图中:

[0037] 1-经编机 10-编织机构

[0038] 20-纱架 21-经轴

[0039] 22-支撑架 23-纱筒

[0040]	31-第一纵板	32-第二纵板
[0041]	33-配重圈	34-支撑杆
[0042]	35-第一连接板	36-第一槽座
[0043]	37-导向辊	38-第一卡块
[0044]	39-第二卡块	331-操作部
[0045]	322-套圈部	333-卡持部
[0046]	40-纱线	50-织带
[0047]	51-面层	52-底层
[0048]	53-第一连接部	54-第二连接部
[0049]	55-图文部	

具体实施方式

[0050] 为了进一步解释本发明的技术方案,下面结合附图进行详细阐述。

[0051] 参照图1至图8,一种具有纯色提花字体或图案的织带,包括织带本体和形成在织带本体的表面上的图文部,所述织带本体具有面层51、底层52、第一连接部53以及第二连接部54,第一连接部53位于面层51与底层52 之间,第二连接部54位于面层51与底层52之间,面层51、第一连接部 53、底层52以及第二连接部54依次连接并围成扁平的闭合圈,在面层51 的上表面以提花编织的方式形成图文部55,或者在底层52的下表面以提花编织的方式形成图文部,或者在面层51的上表面、底层52的下表面均形成图文部,面层51、底层52、第一连接部53、第二连接部54以及图文部 55通过双针床双贾卡经编机一体编织形成扁平的闭合圈结构。

[0052] 作为本发明的一种优选方式,所述第一连接部53形成在所述织带本体沿宽度方向的一端,所述第二连接部54形成在所述织带本体沿宽度方向的另一端,所述第一连接部53沿所述织带本体的长度方向延伸,所述第二连接部54沿所述织带本体的长度方向延伸,面层51的边缘与底层52的边缘通过第一连接部53和第二连接部54无缝连接。

[0053] 作为本发明的一种优选方式,所述面层51由第一纱线、第二纱线以及第三纱线交织而成,所述底层52由第三纱线和第四纱线交织而成,第一纱线为150D或200D的涤纶低弹丝,第二纱线为150D或200D的涤纶低弹丝,第三纱线为150D或200D的锦纶半光丝,第四纱线为100D或150D的涤纶低弹丝。

[0054] 作为本发明的一种优选方式,所述第一连接部53由150D或200D的涤纶低弹丝编织而成,或者所述第一连接部53由150D或200D的锦纶半光丝编织而成。

[0055] 作为本发明的一种优选方式,所述第二连接部54由150D或200D的涤纶低弹丝编织而成,或者所述第一连接部53为150D或200D的锦纶半光丝编织而成。

[0056] 本发明还提出一种具有纯色提花字体或图案的织带的制作方法,该织带的制作方法如下:

[0057] 采用双针床双贾卡经编机进行网布的编织,双针床双贾卡经编机至少具有6把梳栉,6把梳栉从前针床至后针床依次设为地梳梳栉GB1、贾卡梳栉JB1.1、贾卡梳栉JB1.2、贾卡梳栉JB2.1、贾卡梳栉JB2.2、地梳梳栉 GB4,将一把满机号的贾卡梳栉JB2分成两个半把半机号的所述贾卡梳栉JB2.1和所述贾卡梳栉JB2.2,将一把满机号的贾卡梳栉JB2分成两

个半把半机号的所述贾卡梳栉JB2.1和所述贾卡梳栉JB2.2;

[0058] 其中,地梳梳栉GB1的基本组织为:1-0-0-0/0-1-1-1//;

[0059] 贾卡梳栉JB1.1的基本组织为:1-0-1-1/1-2-1-1//;

[0060] 贾卡梳栉JB1.2的基本组织为:1-0-1-1/1-2-1-1//;

[0061] 贾卡梳栉JB2.1的基本组织为:1-1-1-2/1-1-1-0//;

[0062] 贾卡梳栉JB2.2的基本组织为:1-1-1-2/1-1-1-0//;

[0063] 地梳梳栉GB4的基本组织为:1-0-0-0/0-1-1-1//;

[0064] 通过地梳梳栉GB1、贾卡梳栉JB1以及贾卡梳栉JB2在前针床垫纱形成面层51,通过贾卡梳栉JB2和地梳梳栉GB4在后针床垫纱围成底层52,通过贾卡梳栉JB2在前针床和后针床垫纱形成第一连接部53和第二连接部54;贾卡梳栉JB2在面层51提花形成图文部55时,贾卡梳栉JB1不走针前移针,走衬纬组织;当贾卡梳栉JB1在织带底层52提花形成图文部时,贾卡梳栉JB2不走针前移针,走衬纬组织。

[0065] 作为本发明的一种优选方式,所述地梳梳栉GB1和所述地梳梳栉GB4 穿设第一种颜色的纱线,在实施例中,选用白色纱线,所述贾卡梳栉JB1 和贾卡梳栉JB2穿设第二种颜色的纱线,在实施例中,选用绿色纱线,当在面层51和底层52均提花时,可以将面层51编织成白底绿字(即面层51 的主体色调为白色,提花的字体或者图案为绿色),而将底层52编织成绿底白字(即底层的主体色调为绿色,提花的字体或者图案为白色),从而使得本发明的织带的形式更加多样化。

[0066] 作为本发明的一种优选方式,所述地梳梳栉GB1使用的编织原料为 150D或200D的涤纶低弹丝,贾卡梳栉JB1.1和贾卡梳栉JB1.2使用的原料均为150D或200D的涤纶低弹丝;贾卡梳栉JB2.1和贾卡梳栉JB2.2使用的原料均为150D或200D的锦纶半光丝;贾卡梳栉GB4使用的原料为100D 或150D的涤纶低弹丝。当然,本发明的材质并不局限于上述材料。

[0067] 作为本发明的一种优选方式,所述贾卡梳栉JB2.1和所述贾卡梳栉JB2.2对应设有可独立控制每根纱线张力的张力调整机构。

[0068] 张力调整机构包括张力调整单元,张力调整单元包括第一纵板31、第二纵板32以及设置在第一纵板31与第二纵板32之间的支撑部,第一纵板 31和第二纵板32均沿竖直方向设置。第一纵板31和第二纵板32上分别形成用于穿置纱线40的第一穿孔(图中未示出)和第二穿孔(图中未示出),第一穿孔和第二穿孔均设有导纱瓷眼。

[0069] 本发明还包括设置在第一纵板31与第二纵板32之间的多个配重圈33,所述纱线40依次穿过多个配重圈33,配重圈33以能够沿高度方向移动的方式设置在支撑部上,支撑部上对应每个配重圈33设有用于将配重圈33暂时定位在支撑部上的定位机构。

[0070] 作为本发明的一种优选方式,所述定位机构包括第一卡块38和第二卡块39,第一卡块38与第二卡块39之间形成卡槽,第一卡块38与第二卡块39为多组,每组第一卡块38与第二卡块39可以卡入一个配重圈33,所述配重圈33上的对应卡槽设有卡持部333。在实施例中,第一卡块38和第二卡块39均为塑料块。第一卡块38和第二卡块39之间的间距略小于配重圈33的厚度,使用时,将配重圈33压入第一卡块38与第二卡块39之间,实现配重圈33的定位。

[0071] 作为本发明的一种优选方式,所述第一卡块38或者第二卡块39 上设有与所述卡持部333配合的弹性凸起。

[0072] 作为本发明的一种优选方式,所述支撑部包括第一连接板35、第二连接板以及支撑杆34,第一连接板35的两端分别与所述第一纵板31和所述第二纵板32连接,第二连接板的两端分别与所述第一纵板31和所述第二纵板32连接,支撑杆34的两端分别设置在第一纵板31和第二纵板32上,所述配重圈33穿设在支撑杆34上。

[0073] 作为本发明的一种优选方式,所述第一连接板35与所述第二连接板之间设有多根导向辊37,相邻两根导向辊37之间设置一个所述配重圈33。

[0074] 作为本发明的一种优选方式,所述第一连接板35上设有第一槽座36,所述第二连接板上设有第二槽座,所述导向辊37的两端分别架设在第一槽座36和第二槽座上,导向辊37用于引导纱线的滑动。

[0075] 作为本发明的一种优选方式,所述第一卡块38与所述第二卡块39平行设置,所述第一卡块38一体成型在所述支撑杆34上,所述第二卡块39一体成型在所述支撑杆34上。

[0076] 作为本发明的一种优选方式,所述配重圈33包括套圈部332和连接在套圈部332上的操作部331,所述卡持部333形成在操作部331上,操作部331的设置可以方便操作者将卡持部333推入卡槽。同时在本实用新型中,多个配重圈33可以采用相同重量或者不同重量,在采用不同重量时,可以通过改变操作部331的体积实现。

[0077] 作为本发明的一种优选方式,还包括支撑架30,支撑架30设置多个纱筒23,每个纱筒23对应设置一个所述张力调整单元33,所述张力调整单元33安装在支撑架30上。

[0078] 本发明中,经编机包括编织机构10和纱架20,编织机构10上至少配置6把梳栉,6把梳栉从前针床至后针床依次设为地梳梳栉GB1、贾卡梳栉JB1.1、贾卡梳栉JB1.2、贾卡梳栉JB2.1、贾卡梳栉JB2.2、地梳梳栉GB4,纱架20上对应梳栉设置经轴21或者支撑架22。

[0079] 本发明中,地梳梳栉GB1、贾卡梳栉JB1.1以及贾卡梳栉JB1.2、贾卡梳栉JB2.1、贾卡梳栉JB2.2、地梳梳栉GB4可以均对应设置经轴盘头结构。而优选地,本发明中,双针床双贾卡经编机贾卡梳栉JB2.1和贾卡梳栉JB2.2采用独立的张力独立控制,采用支撑架22和张力的调整单元33结构,其余梳栉采用经轴盘头结构,当然发明不局限于此种结构,可换成JB1采用或者各梳栉均采用支撑架22和张力的调整单元33结构等。

[0080] 当纱线40被所有配重圈33压到时(图5的状态),基于力学公式:摩擦力=摩擦系数 $\times$ 重力,此时的纱线40张力达到最大,当纱线40穿过所有配重圈33,没有被压到时(图6的状态),此时的纱线40张力处于自由状态,张力最小。配重圈33可以有多种不同重量组合,具体组合方式需结合机台工艺需求进行配置。

[0081] 采用本发明的技术方案,利用配重圈33自身重力对纱线40产生压力,实现张力的调整,配重圈33可以上下移动,并通过定位机构进行定位,可以根据生产需求,使得不同数量的配重圈33挂置在纱线40上,本实用新型具有结构简易、能够实现对单根纱线40进行张力的调整的优点。

[0082] 本发明的产品形式并非限于本案图示和实施例,任何人对其进行类似思路的适当变化或修饰,皆应视为不脱离本发明的专利范畴。

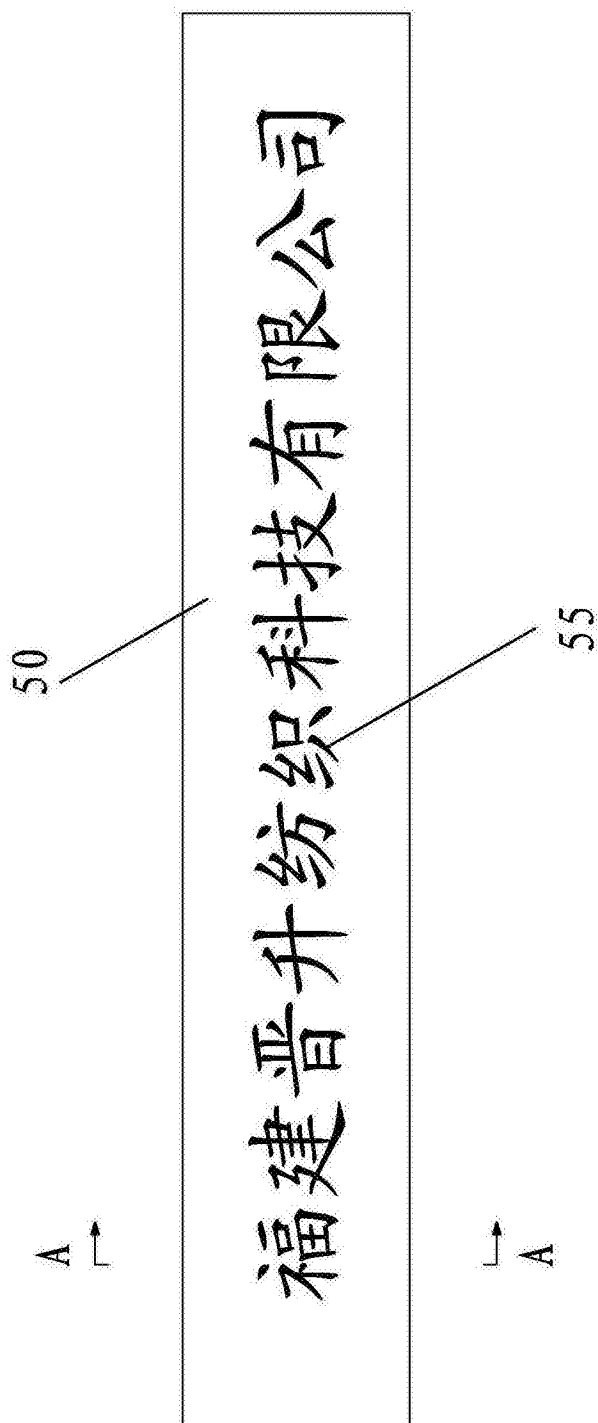


图1

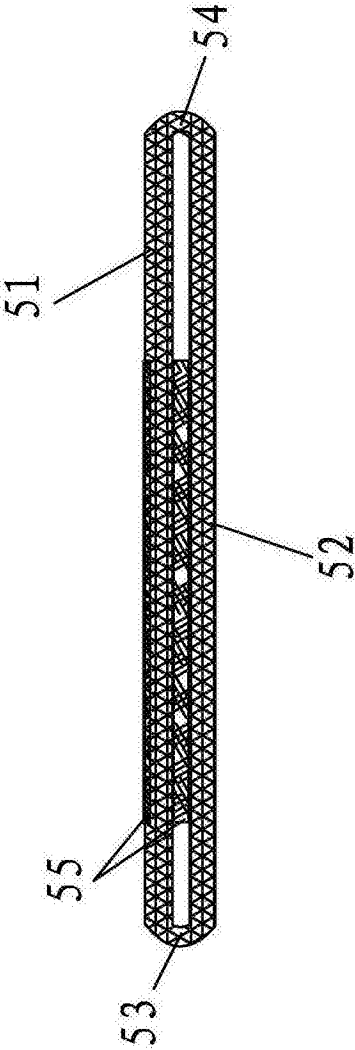


图2

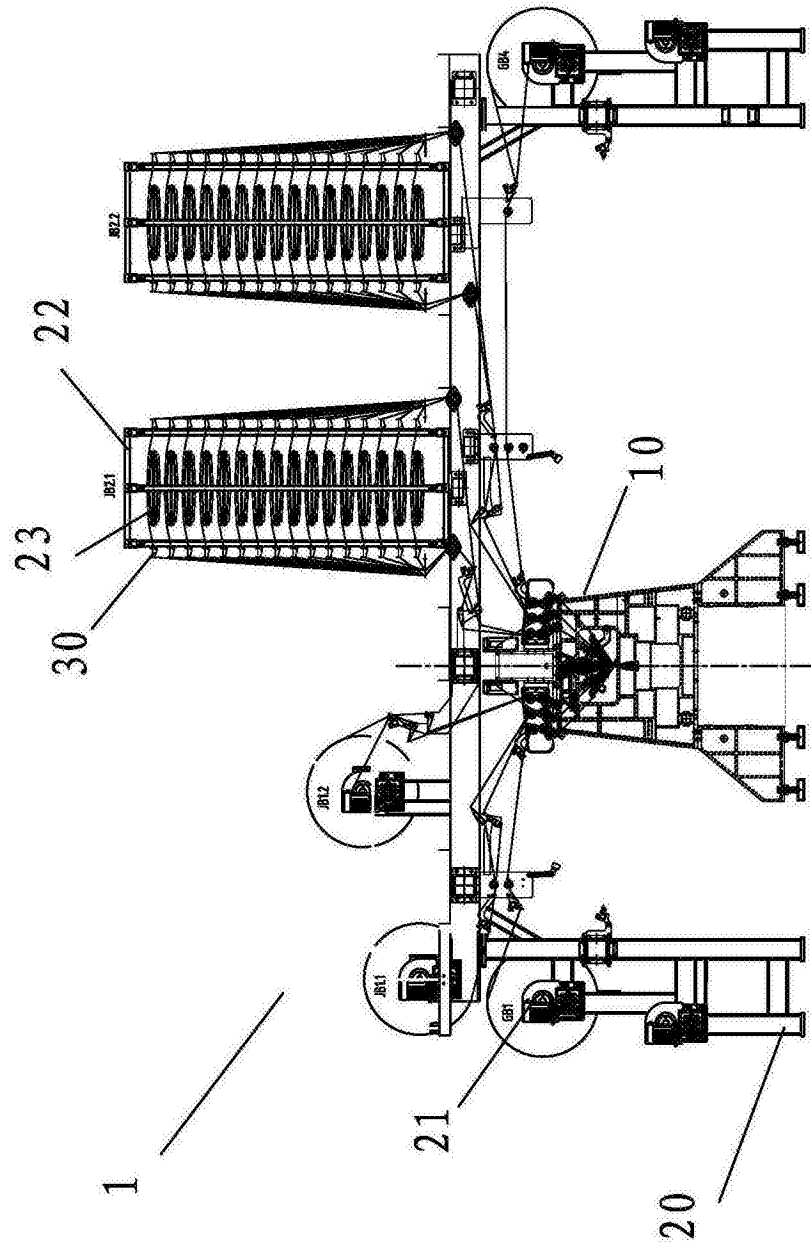


图3

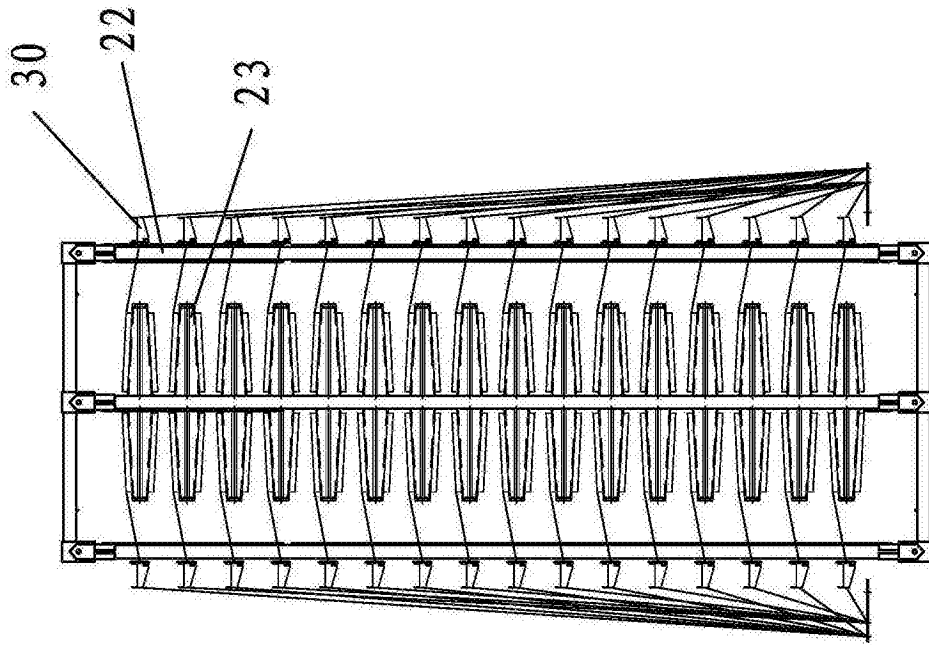


图4

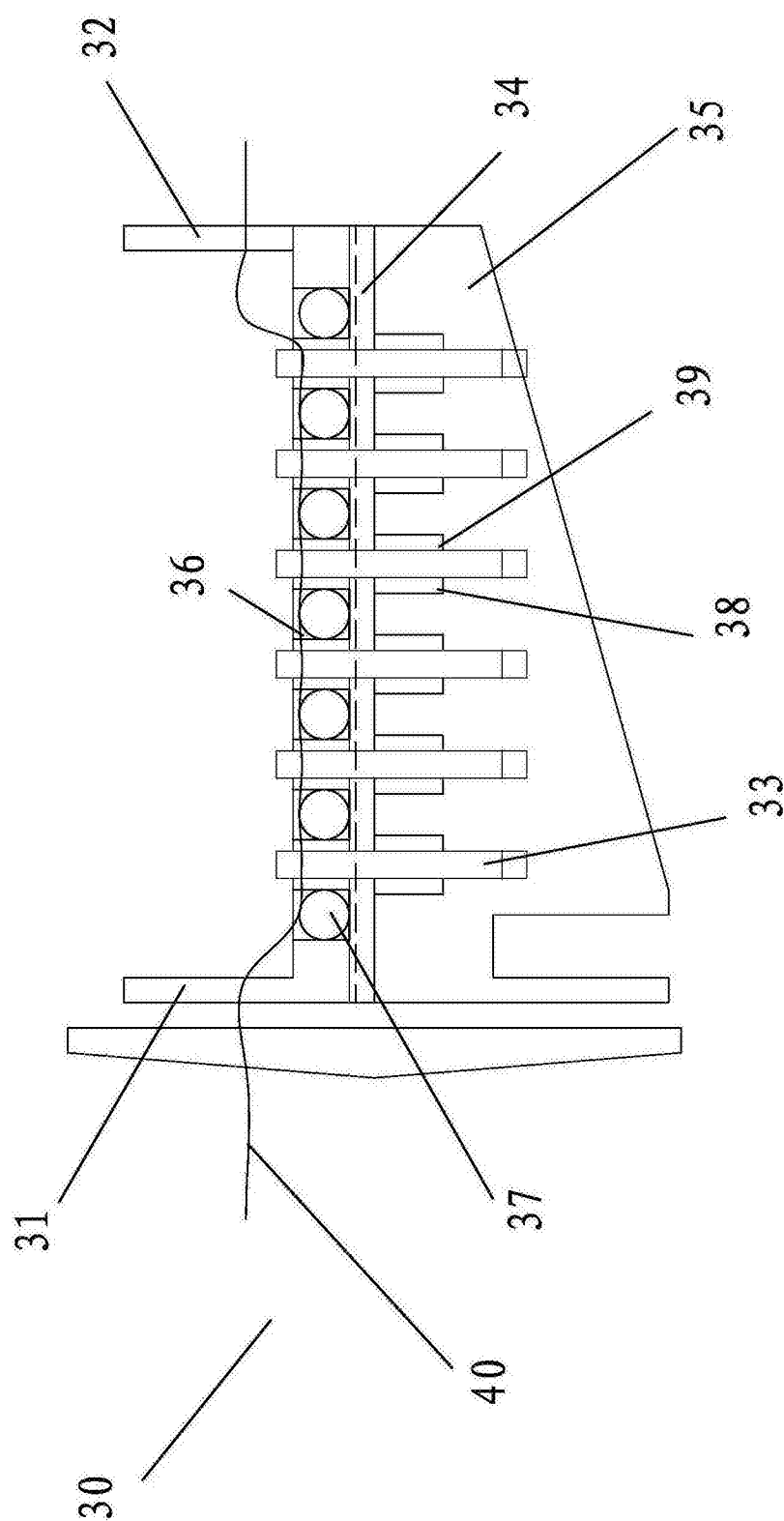


图5

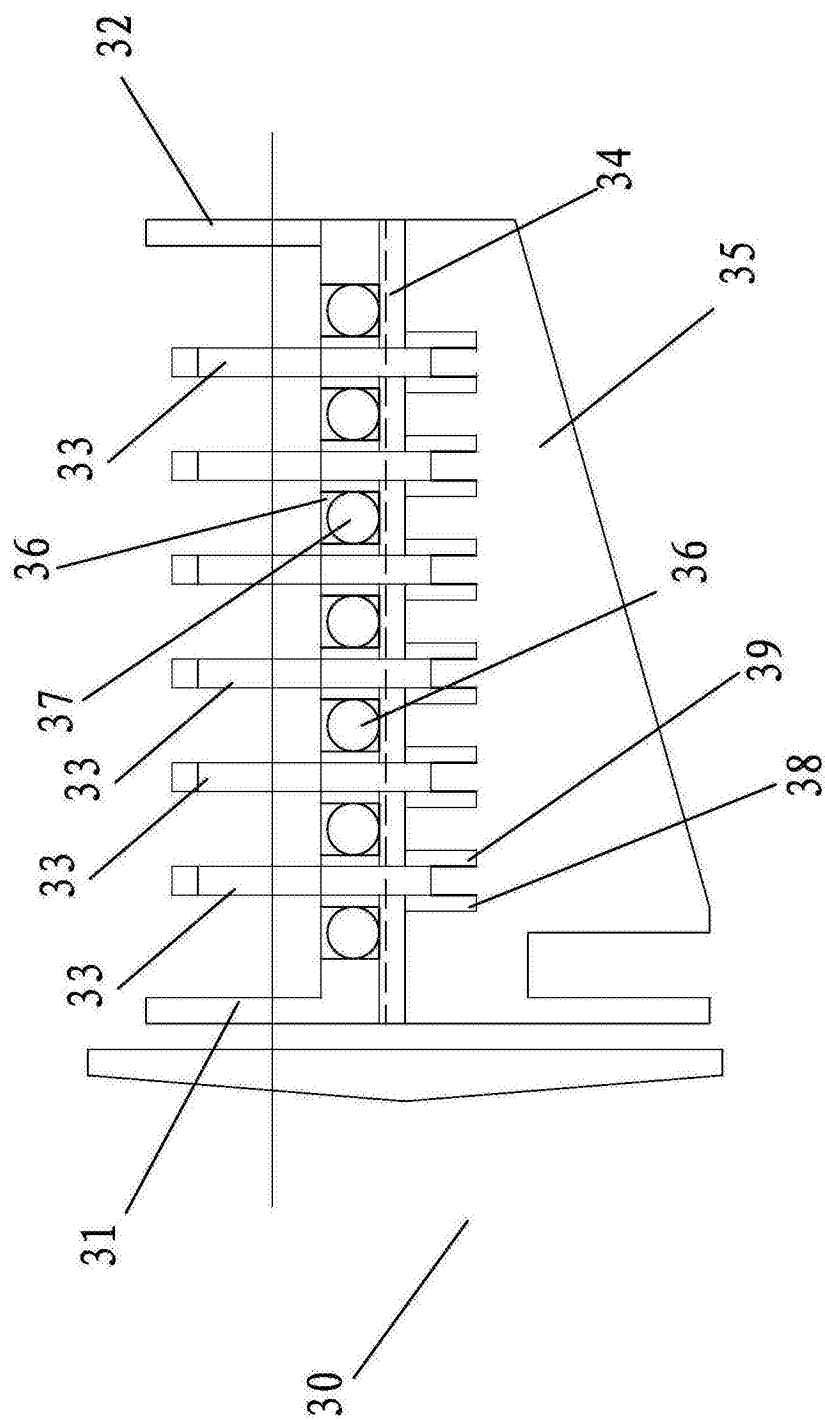


图6

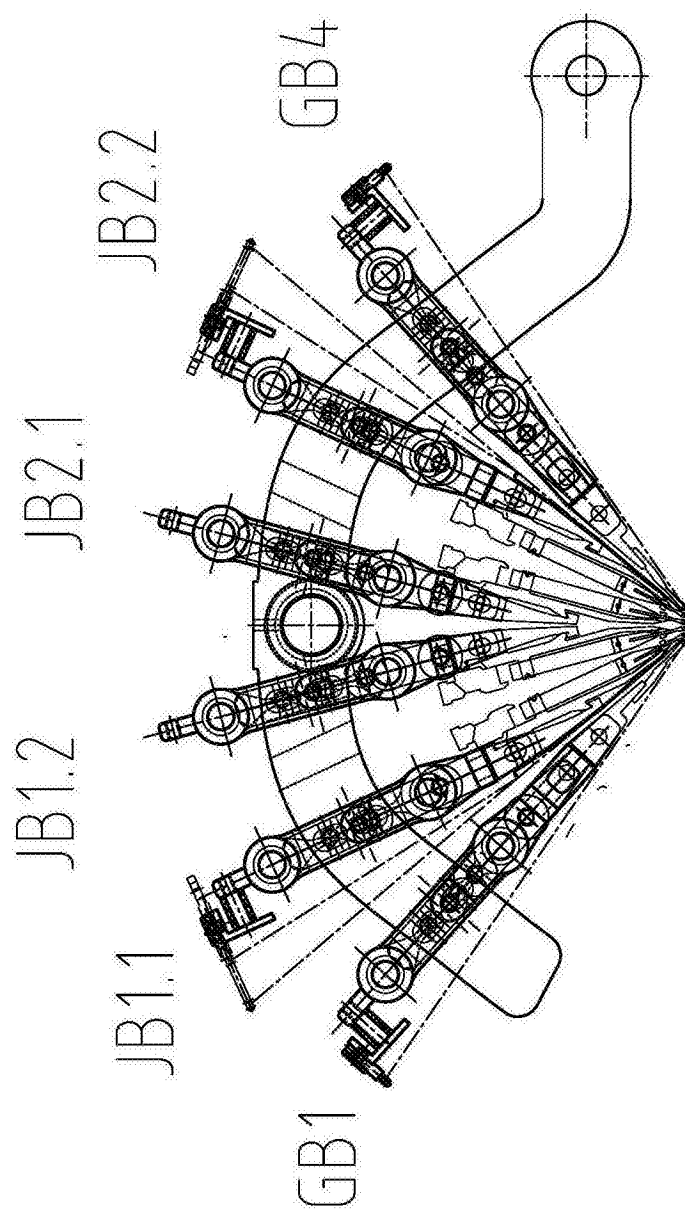


图7

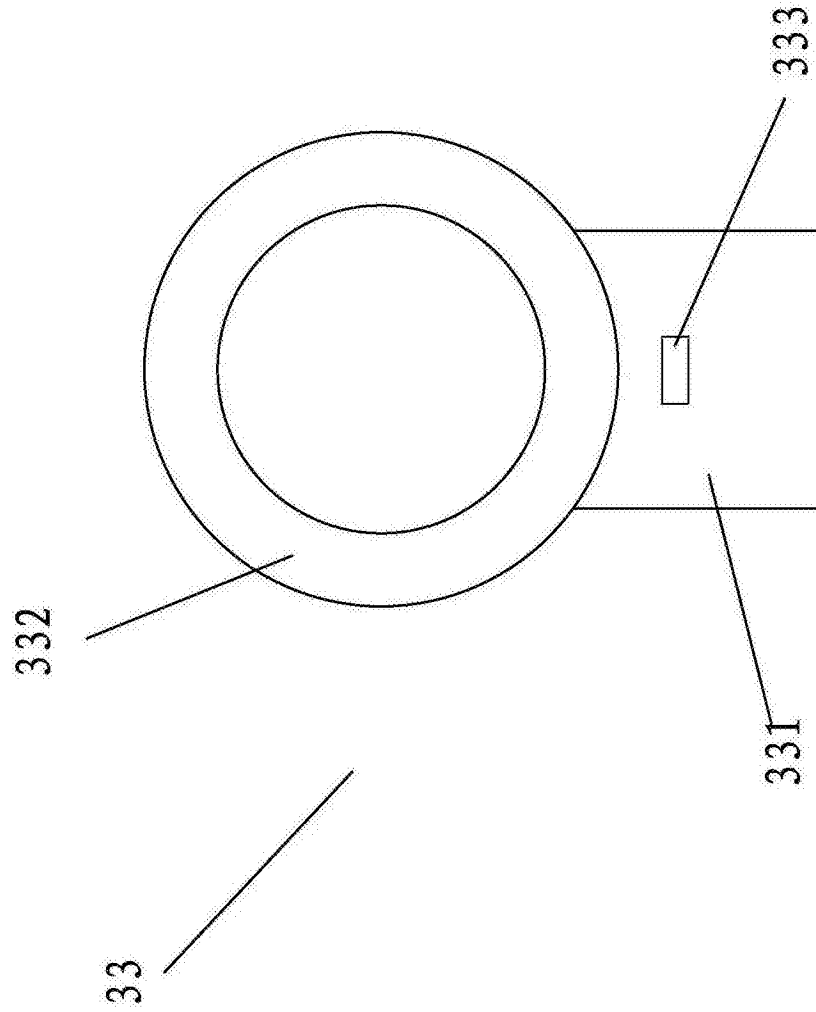


图8