



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217860388 U

(45) 授权公告日 2022. 11. 22

(21) 申请号 202220854114.2

B24B 55/04 (2006.01)

(22) 申请日 2022.04.13

(73) 专利权人 广东玻仕威玻璃制品有限公司

地址 526100 广东省肇庆市封开县平凤镇
粤桂合作特别试验区平凤拓展区盈田
智谷工业园地块二第16栋

(72) 发明人 刘洪滨 刘泽恩 刘泽鹏 林伟国

(74) 专利代理机构 北京和联顺知识产权代理有
限公司 11621

专利代理师 李麒麟

(51) Int.Cl.

B24B 7/24 (2006.01)

B24B 41/06 (2012.01)

B24B 47/12 (2006.01)

B24B 47/22 (2006.01)

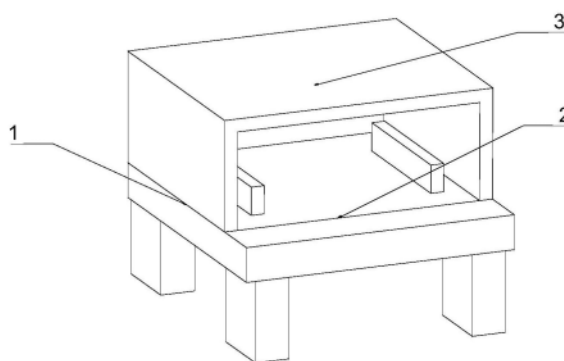
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种玻璃生产的抛光机

(57) 摘要

本实用新型涉及抛光机技术领域,且公开了一种玻璃生产的抛光机,包括抛光机,抛光机包括工作台、挡板、顶板、丝杆。该玻璃生产的抛光机,通过在将需要打磨的玻璃放在夹持板之间进行固定,夹持板两端的压板均有伸缩性,从而能够适应不同大小的玻璃,玻璃固定好之后,启动驱动电机,将立柱调整到相应的位置上面,然后启动电动伸缩杆,电动伸缩杆带动抛光轮对玻璃的表面打磨,并且在打磨抛光的过程中,挡板能够避免玻璃的碎屑溅出,防止对工人造成误伤,通过在当玻璃的过大时,夹持板就会带动压板向后移动,就会增加压板和夹持板之间的压力,从而对玻璃进行夹持,且在抛光打磨的过程不易掉落,从而提高了工作效率。



1. 一种玻璃生产的抛光机,包括抛光机,其特征在于:所述抛光机包括工作台、挡板、顶板、丝杆、立柱、电动伸缩杆、驱动电机、连接板、抛光轮、固定台、导杆、推板、夹持板和压板;

所述工作台安装于抛光机底端,所述挡板安装于工作台顶端,所述顶板安装于挡板底端,所述丝杆安装于顶板底端,所述立柱连接丝杆,所述电动伸缩杆安装于挡板两端,所述驱动电机安装于挡板两端,所述连接板安装于电动伸缩杆底端,所述抛光轮安装于连接板底端,所述导杆安装于固定台两端,所述推板连接导杆,所述夹持板连接推板,所述压板连接推板。

2. 根据权利要求1所述的一种玻璃生产的抛光机,其特征在于:所述挡板活动安装于挡板顶端,所述顶板固定安装于挡板内侧顶端,所述丝杆嵌入顶板内侧。

3. 根据权利要求1所述的一种玻璃生产的抛光机,其特征在于:所述立柱贯穿丝杆,所述立柱与电动伸缩杆之间固定连接,所述连接板与电动伸缩杆之间固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种玻璃生产的抛光机,其特征在于:所述连接板底端固定安装有抛光轮,所述连接板顶端固定安装有驱动电机,所述固定台位于推板内侧,所述推板两端连接驱动电机。

5. 根据权利要求1所述的一种玻璃生产的抛光机,其特征在于:所述夹持板活动安装于固定台顶端,所述推板两端贯穿导杆,所述压板一端连接固定台,且另外一端固定连接固定台。

6. 根据权利要求1所述的一种玻璃生产的抛光机,其特征在于:所述导杆、顶板、夹持板和压板均位于固定台顶端,所述顶板底端开设有空槽,所述丝杆位于空槽内侧。

一种玻璃生产的抛光机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及抛光机技术领域,具体为一种玻璃生产的抛光机。

背景技术

[0002] 抛光机也称为研磨机,常常用作机械式研磨、抛光及打蜡。其工作原理是:电动机带动安装在抛光机上的海绵或羊毛抛光盘高速旋转,由于抛光盘和抛光剂共同作用并与待抛表面进行摩擦,进而可达到去除漆面污染、氧化层、浅痕的目的。抛光盘的转速一般在1500-3000r/min,多为无级变速,施工时可根据需要随时调整,现有技术的抛光机在对玻璃进行抛光的时候不方便对玻璃进行夹持。

实用新型内容

[0003] (一)解决的技术问题

[0004] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种玻璃生产的抛光机,具备能够对玻璃抛光的时候对玻璃进行夹持,且能够对玻璃表面均匀抛光打磨等优点,解决了上述技术问题。

[0005] (二)技术方案

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种玻璃生产的抛光机,包括抛光机,所述抛光机包括工作台、挡板、顶板、丝杆、立柱、电动伸缩杆、驱动电机、连接板、抛光轮、固定台、导杆、推板、夹持板和压板;

[0007] 所述工作台安装于抛光机底端,所述挡板安装于工作台顶端,所述顶板安装于挡板底端,所述丝杆安装于顶板底端,所述立柱连接丝杆,所述电动伸缩杆安装于挡板两端,所述驱动电机安装于挡板两端,所述连接板安装于电动伸缩杆底端,所述抛光轮安装于连接板底端,所述导杆安装于固定台两端,所述推板连接导杆,所述夹持板连接推板,所述压板连接推板。

[0008] 优选的,所述挡板活动安装于挡板顶端,所述顶板固定安装于挡板内侧顶端,所述丝杆嵌入顶板内侧。

[0009] 通过上述技术方案,将需要打磨的玻璃放在夹持板)之间进行固定,夹持板两端的压板均有伸缩性,从而能够适应不同大小的玻璃,玻璃固定好之后,启动驱动电机,将立柱调整到相应的位置上面,然后启动电动伸缩杆,电动伸缩杆带动抛光轮对玻璃的表面打磨,并且在打磨抛光的过程中,挡板能够避免玻璃的碎屑溅出,防止对工人造成误伤。

[0010] 优选的,所述立柱贯穿丝杆,所述立柱与电动伸缩杆之间固定连接,所述连接板与电动伸缩杆之间固定连接。

[0011] 通过上述技术方案,驱动电机的输出端连接丝杆,当启动驱动电机启动时,就会带动丝杆运转,从而能够调整立柱在丝杆是上面的位置。

[0012] 优选的,所述连接板底端固定安装有抛光轮,所述连接板顶端固定安装有驱动电机,所述固定台位于推板内侧,所述推板两端连接驱动电机。

[0013] 通过上述技术方案,在进行抛光打磨之前,推板现将固定台进行固定,固定之后再不要打磨的玻璃放在夹持板之间进行固定,玻璃的固定,解决了在打磨抛光时出现的松动的情况,影响玻璃正常抛光打磨。

[0014] 优选的,所述夹持板活动安装于固定台顶端,所述推板两端贯穿导杆,所述压板压板一端连接固定台,且另外一端固定连接固定台。

[0015] 通过上述技术方案,当玻璃的过大时,夹持板就会带动压板向后移动,就会增加压板和夹持板之间的压力,从而对玻璃进行夹持,且在抛光打磨的过程不易掉落,从而提高了工作效率。

[0016] 优选的,所述导杆、顶板、夹持板和压板均位于固定台顶端,所述顶板底端开设有空槽,所述丝杆位于空槽内侧。

[0017] 通过上述技术方案,驱动电机能够带动立柱上面直线运动,能够对多方位对玻璃表面进行抛光打磨。

[0018] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种玻璃生产的抛光机,具备以下有益效果:

[0019] 1、该玻璃生产的抛光机,通过在将需要打磨的玻璃放在夹持板)之间进行固定,夹持板两端的压板均有伸缩性,从而能够适应不同大小的玻璃,玻璃固定好之后,启动驱动电机,将立柱调整到相应的位置上面,然后启动电动伸缩杆,电动伸缩杆带动抛光轮对玻璃的表面打磨,并且在打磨抛光的过程中,挡板能够避免玻璃的碎屑溅出,防止对工人造成误伤。

[0020] 2、该玻璃生产的抛光机,通过在当玻璃的过大时,夹持板就会带动压板向后移动,就会增加压板和夹持板之间的压力,从而对玻璃进行夹持,且在抛光打磨的过程不易掉落,从而提高了工作效率。

附图说明

[0021] 图1为本实用新型抛光机立体结构示意图;

[0022] 图2为本实用新型抛光机正面结构示意图;

[0023] 图3为本实用新型顶面底端结构示意图;

[0024] 图4为本实用新型固定台顶端结构示意图。

[0025] 其中:1、抛光机;2、工作台;3、挡板;4、顶板;5、丝杆;6、立柱;7、电动伸缩杆;8、驱动电机;9、连接板;10、抛光轮;11、固定台;12、导杆;13、推板;14、夹持板;15、压板。

具体实施方式

[0026] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0027] 请参阅图1-4,一种玻璃生产的抛光机,包括抛光机1,抛光机1包括工作台2、挡板3、顶板4、丝杆5、立柱6、电动伸缩杆7、驱动电机8、连接板9、抛光轮10、固定台11、导杆12、推板13、夹持板14和压板15;

[0028] 工作台2安装于抛光机1底端,挡板3安装于工作台2顶端,顶板4安装于挡板3底端,

丝杆5安装于顶板4底端,立柱6连接丝杆5,电动伸缩杆7安装于挡板3两端,驱动电机8安装于挡板3两端,连接板9安装于电动伸缩杆7底端,抛光轮10安装于连接板9底端,导杆12安装于固定台11两端,推板13连接导杆12,夹持板14连接推板13,压板15连接推板13。

[0029] 具体的,挡板3活动安装于挡板3顶端,顶板4固定安装于挡板4内侧顶端,丝杆5嵌入顶板4内侧。优点是,将需要打磨的玻璃放在夹持板14之间进行固定,夹持板14两端的压板15均有伸缩性,从而能够适应不同大小的玻璃,玻璃固定好之后,启动驱动电机8,将立柱6调整到相应的位置上面,然后启动电动伸缩杆7,电动伸缩杆7带动抛光轮10对玻璃的表面打磨,并且在打磨抛光的过程中,挡板3能够避免玻璃的碎屑溅出,防止对工人造成误伤。

[0030] 具体的,立柱6贯穿丝杆5,立柱6与电动伸缩杆7之间固定连接,连接板9与电动伸缩杆7之间固定连接。优点是,驱动电机8的输出端连接丝杆5,当启动驱动电机8启动时,就会带动丝杆5运转,从而能够调整立柱6在丝杆5是上面的位置。

[0031] 具体的,连接板9底端固定安装有抛光轮10,连接板9顶端固定安装有驱动电机8,固定台11位于推板13内侧,推板13两端连接驱动电机8。优点是,在进行抛光打磨之前,推板13现将固定台11进行固定,固定之后再将要打磨的玻璃放在夹持板14之间进行固定,玻璃的固定,解决了在打磨抛光时出现的松动的情况,影响玻璃正常抛光打磨。

[0032] 具体的,夹持板14活动安装于固定台11顶端,推板13两端贯穿导杆12,压板15一端连接固定台11,且另外一端固定连接固定台11。优点是,当玻璃的过大时,夹持板14就会带动压板15向后移动,就会增加压板15和夹持板14之间的压力,从而对玻璃进行夹持,且在抛光打磨的过程不易掉落,从而提高了工作效率。

[0033] 具体的,导杆12、顶板4、夹持板14和压板15均位于固定台11顶端,顶板4底端开设有空槽,丝杆5位于空槽内侧。优点是,驱动电机8能够带动立柱6上面直线运动,能够对多方位对玻璃表面进行抛光打磨。

[0034] 在使用时,通过在将需要打磨的玻璃放在夹持板14之间进行固定,夹持板14两端的压板15均有伸缩性,从而能够适应不同大小的玻璃,玻璃固定好之后,启动驱动电机8,将立柱6调整到相应的位置上面,然后启动电动伸缩杆7,电动伸缩杆7带动抛光轮10对玻璃的表面打磨,并且在打磨抛光的过程中,挡板3能够避免玻璃的碎屑溅出,防止对工人造成误伤,通过在当玻璃的过大时,夹持板14就会带动压板15向后移动,就会增加压板15和夹持板14之间的压力,从而对玻璃进行夹持,且在抛光打磨的过程不易掉落,从而提高了工作效率。

[0035] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

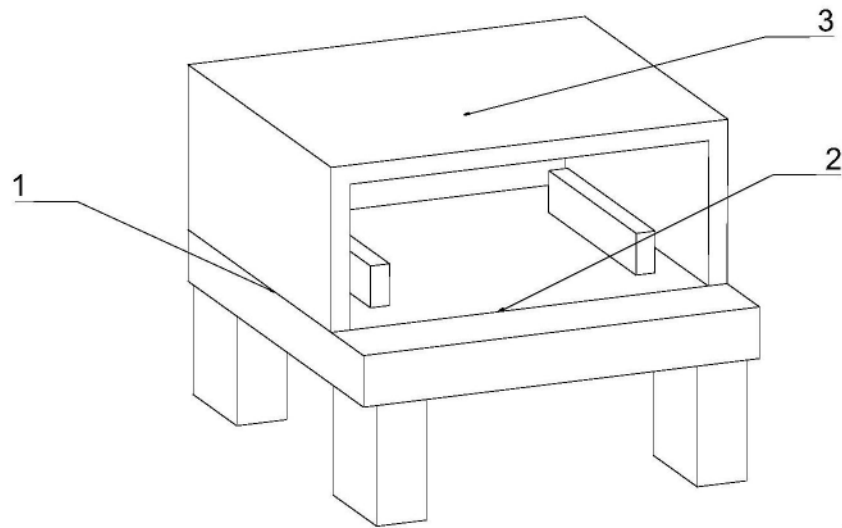


图1

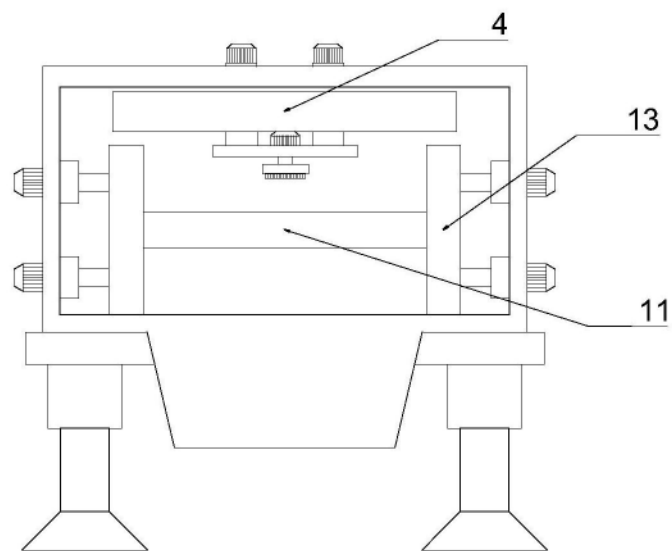


图2

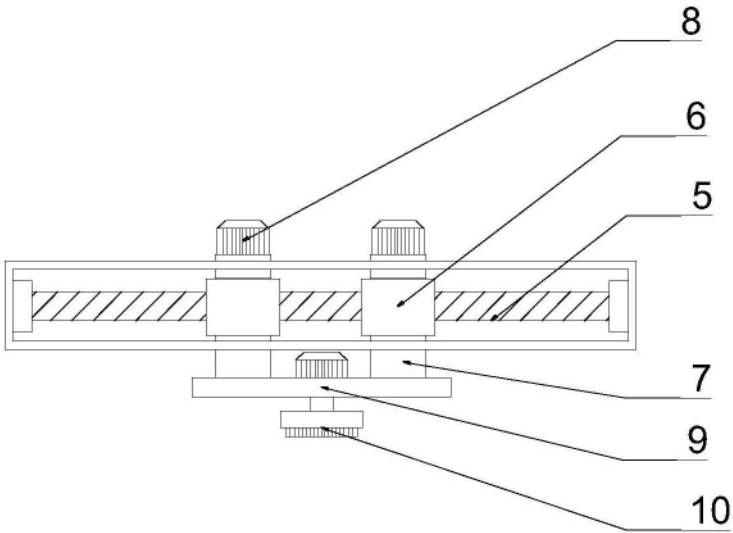


图3

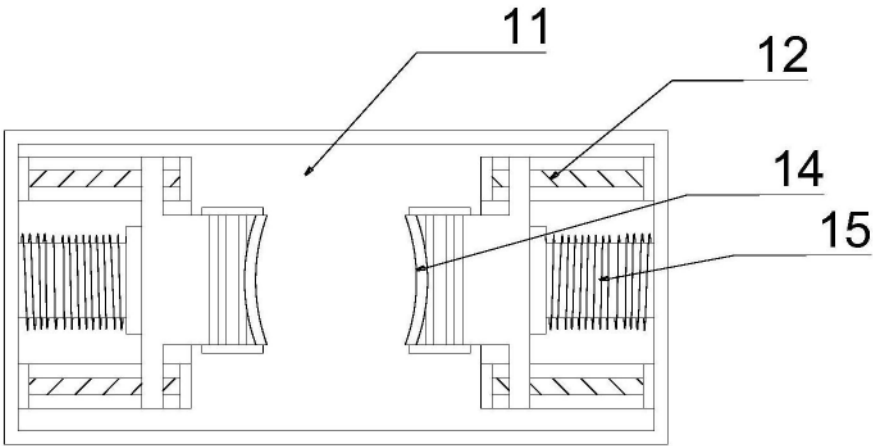


图4