



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208913755 U

(45)授权公告日 2019.05.31

(21)申请号 201821799234.7

(22)申请日 2018.11.02

(73)专利权人 江苏新事通光电科技有限公司

地址 212300 江苏省镇江市双仪路1号

(72)发明人 束鑫 马云燕

(51)Int.Cl.

B24B 13/00(2006.01)

B24B 47/16(2006.01)

B24B 47/12(2006.01)

B24B 41/00(2006.01)

B24B 47/22(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

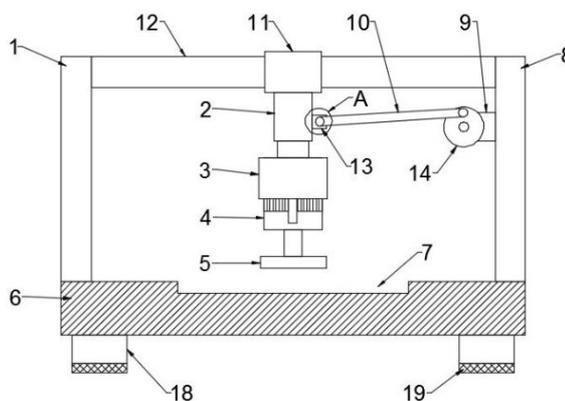
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种相机镜片加工用打磨装置

(57)摘要

本实用新型涉及相机镜片加工设备技术领域,具体是一种相机镜片加工用打磨装置,其技术要点是:工作台的上端面左右两端固定安装有支撑板一和支撑板二,支撑板一和支撑板二的顶端之间固定设有滑杆,滑杆上滑动连接有滑套,滑套的底端固定连接有电动伸缩杆,电动伸缩杆远离滑套的一端固定连接有固定座,电机一固定在固定座内,支撑板二上设有用于带动电机一和打磨盘左右移动的驱动机构。该相机镜片加工用打磨装置通过电机二带动转盘转动,再通过连接轴、连杆、连接件、滑套和滑杆的配合,进而带动电动伸缩杆、电机一和打磨盘左右往复移动,来打磨相机镜片,打磨效率更高,使用更方便。



1. 一种相机镜片加工用打磨装置,包括电机一(4)、打磨盘(5)和工作台(6),电机一(4)的输出轴连接打磨盘(5),电机一(4)和打磨盘(5)位于工作台(6)的上方,其特征在于,所述工作台(6)的上端面左右两端固定安装有支撑板一(1)和支撑板二(8),支撑板一(1)和支撑板二(8)的顶端之间固定设有滑杆(12),滑杆(12)上滑动连接有滑套(11),滑套(11)的底端固定连接电动伸缩杆(2),电动伸缩杆(2)远离滑套(11)的一端固定连接固定座(3),电机一(4)固定安装在固定座(3)内,支撑板二(8)上设有用于带动电机一(4)和打磨盘(5)左右移动的驱动机构。

2. 根据权利要求1所述的相机镜片加工用打磨装置,其特征在于,所述驱动机构包括电机二(15),电机二(15)通过固定件(9)固定在支撑板二(8)上,电机二(15)的输出轴连接转盘(14),转盘(14)的端面上靠近边缘的位置设有连接轴(16)。

3. 根据权利要求2所述的相机镜片加工用打磨装置,其特征在于,所述电动伸缩杆(2)的侧壁上固定有连接件(13),工作台(6)上开设有凹槽(7)。

4. 根据权利要求3所述的相机镜片加工用打磨装置,其特征在于,所述驱动机构还包括连杆(10),连杆(10)的一端与连接轴(16)转动连接,连杆(10)的另一端通过销轴(17)与连接件(13)转动连接。

5. 根据权利要求4所述的相机镜片加工用打磨装置,其特征在于,所述工作台(6)的底面上设有支撑腿(18),支撑腿(18)的下端面设有防滑垫(19)。

6. 一种包含如权利要求1-5任一所述的相机镜片加工用打磨装置的镜片加工设备。

一种相机镜片加工用打磨装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及相机镜片加工设备技术领域,具体是一种相机镜片加工用打磨装置。

背景技术

[0002] 相机镜头是相机中最重要的部件,因为它的好坏直接影响到拍摄成像的质量。同时镜头也是划分相机种类和档次的一个最为重要的标准。一般来说,根据镜头,可以把相机划分为专业相机,准专业相机和普通相机三个档次。一个镜头往往是由多块镜片构成,根据需要这些镜片又会组成小组,从而把要拍摄的对象尽可能清晰、准确的还原。

[0003] 在相机镜片加工过程中需要用到打磨装置对镜片进行打磨,现有的镜片打磨装置基本上都是通过电机带动打磨盘转动,来对镜片进行打磨,但是打磨盘大多都不能左右移动,使用不方便。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种相机镜片加工用打磨装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0006] 一种相机镜片加工用打磨装置,包括电机一、打磨盘和工作台,电机一的输出轴连接打磨盘,电机一和打磨盘位于工作台的上方;所述工作台的上端面左右两端固定安装有支撑板一和支撑板二,支撑板一和支撑板二的顶端之间固定设有滑杆,滑杆上滑动连接有滑套,滑套的底端固定连接有电动伸缩杆,电动伸缩杆远离滑套的一端固定连接有固定座,电动伸缩杆与滑套之间及电动伸缩杆与固定座之间可以通过螺栓固定,电机一固定安装在固定座内,电动伸缩杆可以使得电机一和打磨盘上下移动,滑套和滑杆的配合可以使得电机一和打磨盘左右移动,支撑板二上设有用于带动电机一和打磨盘左右移动的驱动机构。

[0007] 作为本实用新型进一步的方案:所述驱动机构包括电机二,电机二通过固定件固定在支撑板二上,电机二的输出轴连接转盘,转盘的端面上靠近边缘的位置设有连接轴。

[0008] 作为本实用新型再进一步的方案:所述电动伸缩杆的侧壁上固定有连接件,工作台上开设有凹槽,凹槽用于放置需要打磨的相机镜片。

[0009] 作为本实用新型再进一步的方案:所述驱动机构还包括连杆,连杆的一端与连接轴转动连接,连杆的另一端通过销轴与连接件转动连接。

[0010] 作为本实用新型再进一步的方案:所述工作台的底面上设有支撑腿,支撑腿的下端面设有防滑垫,防滑垫可以起到防滑的作用。

[0011] 一种包含所述的相机镜片加工用打磨装置的镜片加工设备。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 该相机镜片加工用打磨装置设置了电机二、转盘、连杆、滑套和滑杆,电机二带动转盘转动,通过连接轴、连杆、连接件、滑套和滑杆的配合,进而带动电动伸缩杆、电机一和

打磨盘左右往复移动,来打磨相机镜片,打磨效率更高,使用更方便。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0015] 图2为本实用新型中电机二和转盘的俯视结构示意图。

[0016] 图3为本实用新型中连杆和转盘的结构示意图。

[0017] 图4为本实用新型中局部A的放大结构示意图。

[0018] 图中:1-支撑板一、2-电动伸缩杆、3-固定座、4-电机一、5-打磨盘、6-工作台、7-凹槽、8-支撑板二、9-固定件、10-连杆、11-滑套、12-滑杆、13-连接件、14-转盘、15-电机二、16-连接轴、17-销轴、18-支撑腿、19-防滑垫。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 实施例1

[0021] 请参阅图1~4,本实用新型实施例中,一种相机镜片加工用打磨装置,包括电机一4、打磨盘5和工作台6,电机一4的输出轴连接打磨盘5,电机一4和打磨盘5位于工作台6的上方;所述工作台6的上端面左右两端固定安装有支撑板一1和支撑板二8,支撑板一1和支撑板二8的顶端之间固定设有滑杆12,滑杆12上滑动连接有滑套11,滑套11的底端固定连接有电动伸缩杆2,电动伸缩杆2远离滑套11的一端固定连接固定座3,电动伸缩杆2与滑套11之间及电动伸缩杆2与固定座3之间可以通过螺栓固定,电机一4固定安装在固定座3内,电动伸缩杆2可以使得电机一4和打磨盘5上下移动,滑套11和滑杆12的配合可以使得电机一4和打磨盘5左右移动,支撑板二8上设有用于带动电机一4和打磨盘5左右移动的驱动机构。

[0022] 所述驱动机构包括电机二15,电机二15通过固定件9固定在支撑板二8上,电机二15的输出轴连接转盘14,转盘14的端面上靠近边缘的位置设有连接轴16。

[0023] 所述电动伸缩杆2的侧壁上固定有连接件13,工作台6上开设有凹槽7,凹槽7用于放置需要打磨的相机镜片。

[0024] 所述驱动机构还包括连杆10,连杆10的一端与连接轴16转动连接,连杆10的另一端通过销轴17与连接件13转动连接。

[0025] 本实施例的工作原理是:将需要打磨的相机镜片放在凹槽7内,打开电动伸缩杆2和电机一4,通过电动伸缩杆2伸缩来调节电机一4和打磨盘5的高度,使打磨盘5接触镜片对其进行打磨,打开电机二15带动转盘14转动,再通过连接轴16、连杆10、连接件13、滑套11和滑杆12的配合,进而带动电动伸缩杆2、电机一4和打磨盘5左右往复移动,来打磨相机镜片,打磨效率更高,使用更方便。

[0026] 一种包含所述的相机镜片加工用打磨装置的镜片加工设备。

[0027] 实施例2

[0028] 与实施例1相比,所述工作台6的底面上设有支撑腿18,支撑腿18的下端面设有防

滑垫19,防滑垫19可以起到防滑的作用,如图1所示。

[0029] 需要特别说明的是,本申请有效解决了打磨盘不能左右移动,使用不方便的问题。

[0030] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0031] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

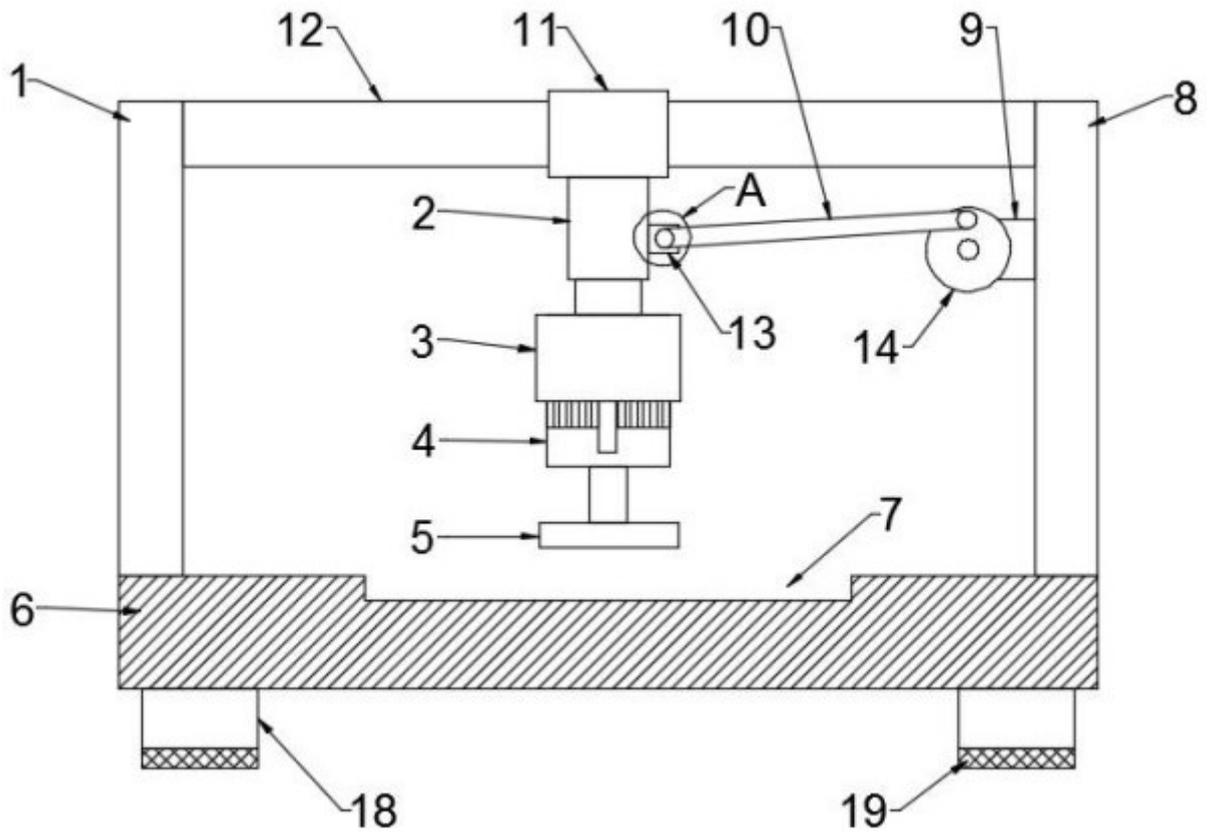


图1

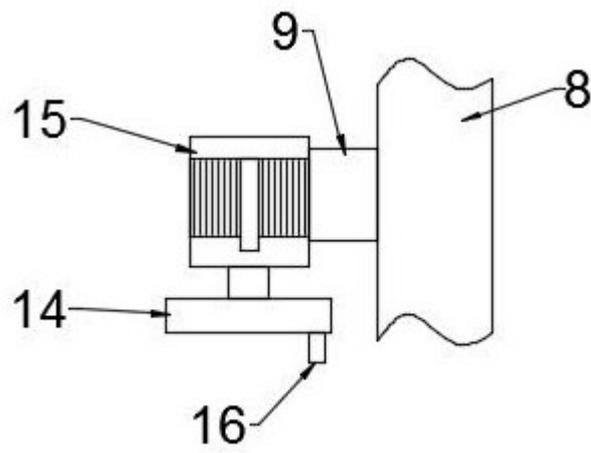


图2

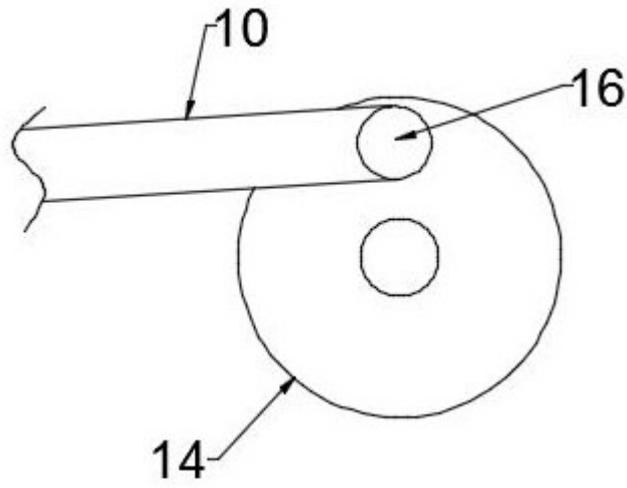


图3

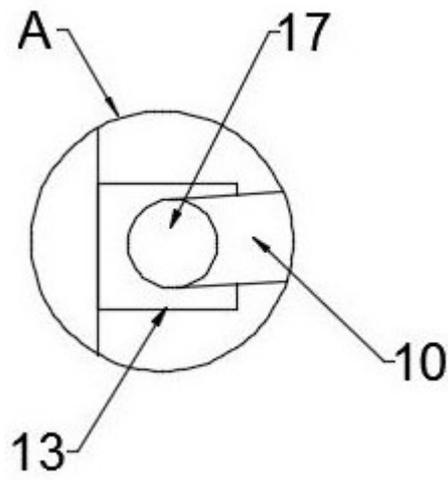


图4