



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU 217242

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

(11)

(B1)

(22) Přihlášeno 10 06 81
(21) (PV 4318-81)

(51) Int. Cl.³
D 02 G 3/34

(40) Zveřejněno 26 02 82
(45) Vydáno 15 03 85

(75)
Autor vynálezu

DUDEK ZDENĚK, KRNOV

(54) Zkrácený způsob výroby vlněných nopek

Vynález spadá do textilního průmyslu a týká se zkráceného způsobu výroby vlněných nopek pro nopkové příze. Při tomto způsobu se nepoužívá jako výchozího materiálu karbonizovaných výčesků, nýbrž rozvlákněného vlněného sukna nebo veluru. Vlákenný materiál se nejprve navlhčí špikovací emulzí, pak se promísí přečechráváním, načež se zaplstuje do nopek.

Vynález se týká zkráceného způsobu výroby vlněných nopek pro nopkové příze.

Převážně se vlněné nopky vyrábějí tak, že se z karbonizovaných výčesků vytvoří lážko, které se nejprve našpikuje a pak se zaplšťuje do nopek na spirálovém klepacím stroji. Od tohoto způsobu se upouští jednak proto, že jím zhotovené nopky obsahují mnoho zplstěných provazců, které se musí ručně vytřídit, a jednak proto, že nezajišťuje stejnoměrné rozvolnění materiálu, což je příčinou nerovnoměrného rozložení vlhkosti ve zpracovávaném materiálu. Navíc tento způsob dovoluje zpracovávat pouze jemnější, kvalitnější výčesky.

Rovněž je známý dokonalejší způsob výroby vlněných nopek z karbonizovaných výčesků, který se liší od právě popsaného způsobu tím, že mezi operace špikování a zaplšťování zařazuje nejprve promísení našpikovaných výčesků jejich přečechráním na čechracím stroji a pak vytvoření stejnoměrně vlhké pavučiny na dvoububnovém garnetovacím stroji nebo na druzetovacích strojích. Je pravda, že tento známý způsob odstraňuje nevýhody prvního popsaného způsobu a že pro zpracování karbonizovaných výčesků na nopky je nesporně výhodný, přestože k svému provádění vyžaduje garnetovací stroj nebo druzetovací stroje. Jeho nevýhodou je zpracovávání vlákného materiálu, tj. karbonizované výčesky, které se musí dovážet z ciziny.

Uvedené nevýhody odstraňuje a výrobní postup zjednodušuje zkrácený způsob výroby vlněných nopek pro nopkové příze, při němž se zpracovává vlákný materiál do tvaru nopek, a podstata tohoto způsobu spočívá podle vynálezu v tom, že se vlákný materiál, kterým je rozvlákněné vlněné sukno nebo velur, nejprve navlhčí špikovací emulzí, pak se promísí přečechráním, načež se zaplšťuje do nopek, které se potom pytlují. Rozvlákněné vlněné sukno nebo velur se navlhčuje špikovací emulzí sestávající např. z 1 hmot.% špikovacího oleje a 25 hmot.% vody, počítáno z hmotnosti rozvlákněného vlněného sukna nebo veluru. Navlhčené rozvlákněné vlněné sukno nebo velur se promísí nejméně dvojnásobným přečechráním na čechracím stroji a pak se zaplšťuje na bubnovém klepacím stroji.

Hlavní výhodou vynálezu spočívá v tom, že umožňuje vyrábět kvalitní vlněné nopky z levné druhotné tuzemské suroviny, kterou je rozvlákněné vlněné sukno nebo velur, jehož nákupní cena nedosahuje ani třetinu ceny výčesků kvality B. Tato změna materiálu dovoluje zkrátit výrobní postup. Proti prvnímu, výše popsanému známému způsobu odpadá operace vytváření lážka a proti druhému popsanému známému způsobu odpadá ještě operace vytváření pavučiny, takže není třeba garnetovací stroj nebo druzetovací stroje. Při výrobě nopkových přízí lze využít barevného odstínu rozvlákněného vlněného sukna nebo veluru, čímž v některých případech není třeba jej přebarvovat na potřebný odstín. Konečně vynález umožňuje vyrábět nopky, jež svou kvalitou předčí zapřadatelnost známých nopek.

Z výše uvedeného lze poznat jednoduše výrobního postupu nopek. Rozvlákněné vlněné sukno nebo velur jedné či více barev, což je druhotná surovina, trhanina dodaná trhárnami, se našpikuje, např. špikovací emulzí sestávající z 1 hmot.% špikovacího oleje obchodní značky SABOL a 25 hmot.% vody; hmotnostní procenta se vztahují k hmotnosti trhaniny.

Potom se navlhčené vlněné sukno nebo velur promísí, zde dvojnásobným přečechráním na čechracím stroji, aby se dosáhlo stejnoměrné vlhkosti trhaniny, která se pak napytluje a přepraví ke klepacímu stroji, zde bubnovému klepacímu stroji, na němž se našpikované a přečechrané rozvlákněné vlněné sukno nebo velur zaplšťuje klepáním po dobu 3 až 5 minut, čímž se z trhaniny vytvoří nopky, které se po výstupu z klepacího stroje pytlují.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

1. Zkrácený způsob výroby vlněných nopek pro nopkové příze, při němž se zpracovává vlákenný materiál do tvaru nopek, vyznačující se tím, že se vlákenný materiál, kterým je rozvlákněné vlněné sukno nebo velur, nejprve navlhčí špikovací emulzí, pak se promísí přečechráváním, načež se zaplšťuje do nopek, které se potom pytlují.

2. Zkrácený způsob podle bodu 1, vyznačující se tím, že se rozvlákněné vlněné sukno nebo velur navlhčí špikovací emulzí sestávající z 1 hmot.% špikovacího oleje a 25 hmot.% vody, počítáno z hmotnosti rozvlákněného vlněného sukna nebo veluru.

3. Zkrácený způsob podle bodu 1, vyznačující se tím, že se navlhčené rozvlákněné vlněné sukno nebo velur promísí alespoň dvojnásobným přečechráváním na čechracím stroji.

4. Zkrácený způsob podle bodu 1, vyznačující se tím, že se navlhčené a přečechrané rozvlákněné vlněné sukno nebo velur zaplšťuje do nopek na bubnovém klepacím stroji.