

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY PATENTU TYMCZASOWEGO

110839

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 16.08.78 (P. 209101)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 02.07.79

Opis patentowy opublikowano: 31.07.1981

Int. Cl.² B23B 31/02

Twórcy wynalazku: Stefan Maślowski, Edward Skorupka, Tadeusz Macełko

Uprawniony z patentu tymczasowego: Bytomskie Zakłady Naprawcze, Bytom (Polska)

Uchwyt mocujący

Przedmiotem wynalazku jest uchwyt mocujący do mocowania śrub kabłąkowych w trakcie nacinania gwintu na tokarce.

Dotychczas mocowanie śrub kabłąkowych na tokarce, celem nacinania gwintu odbywa się w uchwycie czteroszczękowym. W tym celu ustawia się każdorazowo każdą końcówkę śruby kabłąkowej oddzielnie w osi tokarki i następnie po jej zamocowaniu nacina gwint. Ustawienie ramienia śruby kabłąkowej w osi tokarki i następnie jej zamocowanie za pomocą czterech szczęk uchwytu, przy czym każdą szczękę trzeba oddzielnie ustawiać jest niezbyt dokładne i powoduje przesunięcie średnicy podziałowej nacinanego gwintu w stosunku do osi ramienia śruby.

Celem wynalazku jest skonstruowanie takiego uchwytu mocującego do śrub kabłąkowych, który pozwoliłby na pewne mocowanie, pozwalając równocześnie na prawidłowe wykonanie gwintu.

Cel ten osiągnięto za pomocą uchwytu mocującego będącego przedmiotem niniejszego wynalazku. Istota tego uchwytu polega na tym, że ma płytę, na której znajduje się poprzeczka z elementem mocującym. Płyta posiada rowki umożliwiające jej mocowanie za pomocą śrub na suporcie tokarki. Element mocujący ma wykonany w środkowej części rowek poprzeczny, natomiast w osi podłużnej rowek i otwór.

Przedmiot wynalazku przedstawiony jest w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia uchwyt w widoku z boku, fig. 2 uchwyt w widoku z przodu, a fig. 3 uchwyt w widoku z góry.

Uchwyt według wynalazku posiada płytkę 1 wyposażoną w rowki 2 do zakładania śrub mocujących oraz poprzeczkę 3, na której umieszczony jest element mocujący 4. Element mocujący 4 ma w połowie swej długości rowek poprzeczny 5 oraz w osi podłużnej rowek 6 i otwór 7.

Mocowanie śrub kabłąkowych w uchwycie według wynalazku odbywa się w następujący sposób. Po założeniu uchwytu na suport poprzeczny tokarki, mocuje się go za pomocą śrub mocujących umieszczonych w rowkach teowych suportu i wchodzących w rowki 2 płyty 1, a następnie ustawia w osi tokarki tak, by pokrywała się z osią otworu 6 elementu mocującego 4. Przeznaczoną do gwintowania śrubę kabłąkową wsuwa

się jednym ramieniem w rowek 6 i otwór 7 tak daleko, by po obroceniu jej o 90° C poprzeczne ramię śruby oparło się o dno rowka poprzecznego 5. Po dosunięciu suportu wraz z uchwytem do głowicy tokarki, w której zamocowana jest znana głowica gwintująca, następuje nacięcie gwintu na uprzednio ustalonej długości ramienia śruby. Po nacięciu gwintu i odsunięciu uchwyty od głowicy gwintującej, obraca się śrubę kabłąkową o 90° do pozycji pionowej i wysuwa ją z otworu 7 elementu mocującego 4. Wykonanie gwintu na drugim ramieniu śruby następuje w tej samej kolejności, jak przy nacinaniu gwintu na pierwszym ramieniu.

Uchwyt według wynalazku cechuje prostota w wykonaniu i obsłudze oraz eliminuje kłopotliwe czynności ustawiania ramion śrub w osi tokarki.

Zastrzeżenie patentowe

Uchwyt mocujący, znamienny tym, że ma płytę (1), na której znajduje się poręczka (3) z elementem mocującym (4), który w środkowej części posiada rowek poprzeczny (5), natomiast w osi podłużnej rowek (6) i otwór (7).

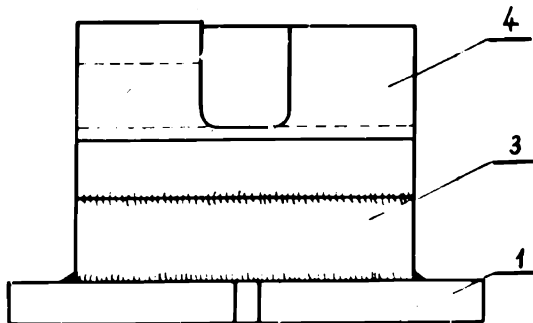


Fig. 1

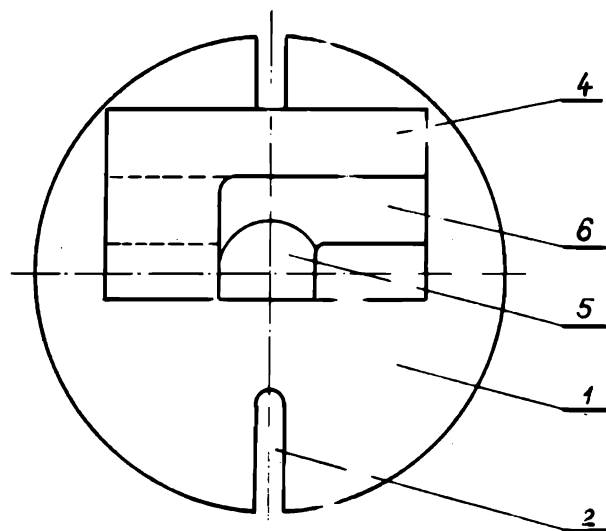


Fig. 2

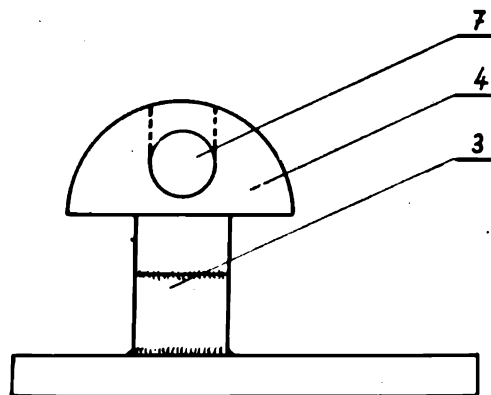


Fig. 3