



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202240537 U

(45) 授权公告日 2012. 05. 30

(21) 申请号 201120223369. 0

(22) 申请日 2011. 06. 29

(73) 专利权人 芜湖锭鼎机床有限公司

地址 241100 安徽省芜湖市芜湖县机械工业
园东区西次五路

(72) 发明人 陈云娟

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理
有限公司 34112

代理人 余成俊

(51) Int. Cl.

B23Q 3/06 (2006. 01)

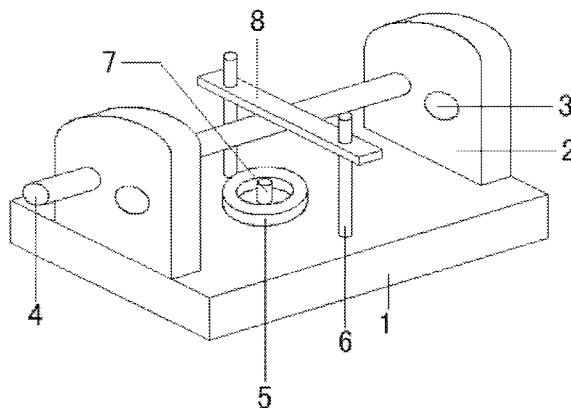
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

机床头架镗夹具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种机床头架镗夹具,包括基座,基座安装在镗床加工平台上,所述的基座上两端固定连接有两个固定座,固定座上设有横向设置的加工孔和固定孔,固定孔内滑动安装有固定杆,所述固定座之间的基座上设有环形座,环形座中央为定位芯,环形座两侧基座上安装有固定螺栓,固定螺栓上套有压块,前后固定座上的加工孔与镗床上的主轴同轴。本实用新型结构简单,制造使用方便快捷,工件可以牢牢固定在夹具上,且拿放容易,装夹快,效率高,操作简单。



1. 机床头架镗夹具,包括基座,基座安装有镗床加工平台上,所述的基座上两端固定连接有固定座,其特征在于:所述的固定座上设有横向设置的加工孔和固定孔,固定孔内滑动安装有固定杆,所述固定座之间的基座上设有环形座,环形座中央为定位芯,环形座两侧基座上安装有固定螺栓,固定螺栓上套有压块。

2. 根据权利要求 1 所述的机床头架镗夹具,其特征在于:所述的前后固定座上的加工孔与镗床上的主轴同轴。

机床头架镗夹具

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及到夹具领域，具体的是一种机床头架镗夹具。

背景技术：

[0002] 在机械加工领域中，很多工件，如机床上的头架，由于其形状不规则，在进行工装时需要专用的夹具，才能有效的进行工装，从而在进行下步的加工，如果采用一般的通用夹具，速度慢，效率低，而且不易操作。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型提供了一种机床头架镗夹具，解决了一些工件由于其形状不规则，在进行工装时需要专用的夹具，才能有效的进行工装，从而在进行下步的加工，如果采用一般的通用夹具，速度慢，效率低，而且不易操作的问题。

[0004] 本实用新型的技术方案：

[0005] 机床头架镗夹具，包括基座，基座安装有镗床加工平台上，所述的基座上两端固定连接有固定座，其特征在于：所述的固定座上设有横向设置的加工孔和固定孔，固定孔内滑动安装有固定杆，所述固定座之间的基座上设有环形座，环形座中央为定位芯，环形座两侧基座上安装有固定螺栓，固定螺栓上套有压块。

[0006] 所述的机床头架镗夹具，其特征在于：所述的前后固定座上的加工孔与镗床上的主轴同轴。

[0007] 本实用新型的优点：

[0008] 本实用新型结构简单，制造使用方便快捷，工件可以牢牢固定在夹具上，且拿放容易，装夹快，效率高，操作简单。

附图说明：

[0009] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式：

[0010] 机床头架镗夹具，包括基座 1，基座 1 安装有镗床加工平台上，所述的基座 1 上两端固定连接有固定座 2，固定座 2 上设有横向设置的加工孔 3 和固定孔，固定孔内滑动安装有固定杆 4，所述固定座 2 之间的基座 1 上设有环形座 5，环形座 5 中央为定位芯 7，环形座 5 两侧基座 1 上安装有固定螺栓 6，固定螺栓 6 上套有压块 8，前后固定座 2 上的加工孔与镗床上的主轴同轴。

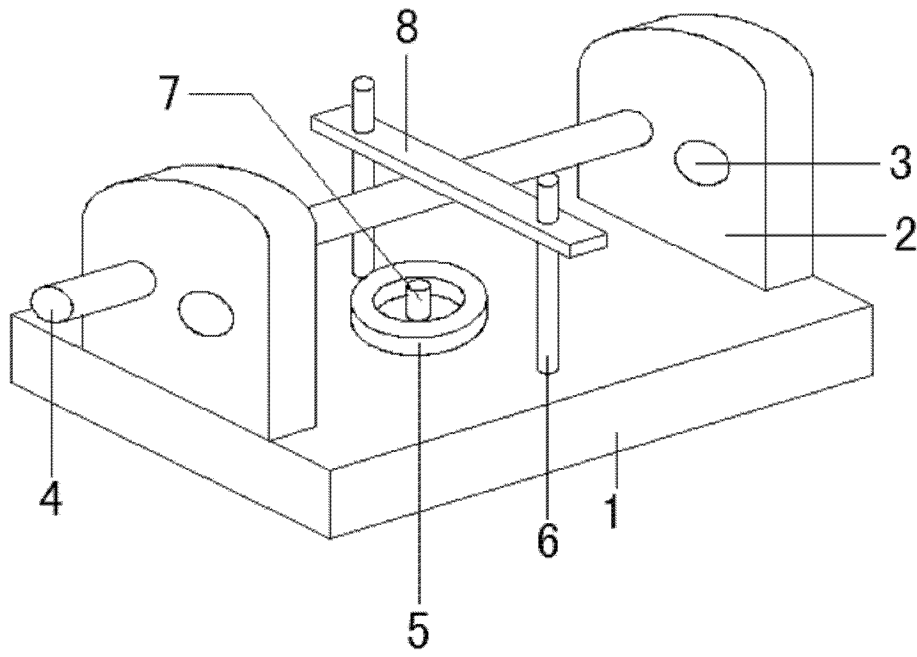


图 1