



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206307457 U

(45)授权公告日 2017. 07. 07

(21)申请号 201621229518.3

(22)申请日 2016.11.16

(73)专利权人 赖国鼎

地址 315020 浙江省宁波市江北锦江花园4
幢804

(72)发明人 赖国鼎

(74)专利代理机构 苏州中合知识产权代理事务
所(普通合伙) 32266

代理人 高海棠

(51)Int.Cl.

B65D 51/24(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

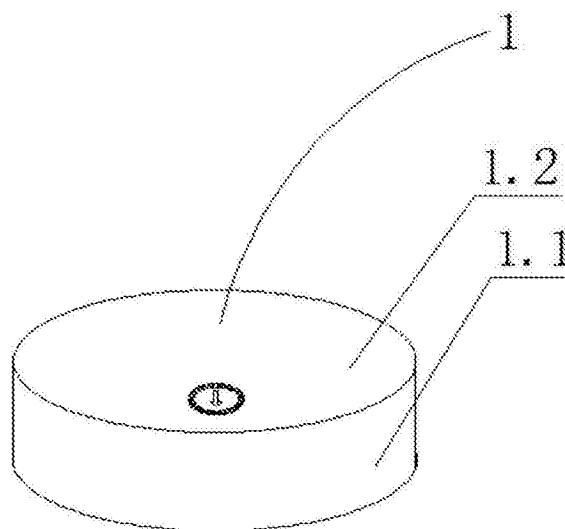
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种具有吸管插孔的塑料瓶盖

(57)摘要

本实用新型公开了一种具有吸管插孔的塑料瓶盖,包括横截面为圆形的盖本体,盖本体内表面上设有用于与瓶口固定的内螺纹,所述的盖本体顶部具有形成于其中的插孔区,插孔区周围设有压痕,压痕的厚度小于盖本体顶部厚度,该压痕为非贯通式压痕,即该压痕并没有贯穿盖本体顶部,该盖体与瓶体盖合后,形成密闭状态,依然能达到密封要求。该盖体可以按照现有技术中的盖体一样,直接拧开瓶盖进行引用,在不需要拧开瓶盖的状态下,用吸管的下端抵住插孔区,用力使压痕撕裂,就可以将吸管插入瓶中,进行使用了。



1. 一种具有吸管插孔的塑料瓶盖,包括横截面为圆形的盖本体,盖本体内表面上设有用于与瓶口固定的内螺纹或卡扣,其特征在于:所述的盖本体顶部具有形成于其中的插孔区,插孔区周围设有压痕,压痕的厚度小于盖本体顶部厚度。

2. 根据权利要求1所述的具有吸管插孔的塑料瓶盖,其特征在于:所述的盖本体一次压合成型。

3. 根据权利要求1所述的具有吸管插孔的塑料瓶盖,其特征在于:所述的压痕为圆孔压痕。

4. 根据权利要求3所述的具有吸管插孔的塑料瓶盖,其特征在于:所述的压痕具有连接部,连接部的厚度大于其他部分压痕的厚度。

5. 根据权利要求4所述的具有吸管插孔的塑料瓶盖,其特征在于:所述的插孔区具有指示标识。

6. 根据权利要求1所述的具有吸管插孔的塑料瓶盖,其特征在于:所述的压痕为V型压痕。

7. 根据权利要求3所述的具有吸管插孔的塑料瓶盖,其特征在于:所述的压痕厚度为0.08-0.1mm。

8. 根据权利要求4所述的具有吸管插孔的塑料瓶盖,其特征在于:所述的连接部厚度为0.4-0.7mm。

一种具有吸管插孔的塑料瓶盖

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种瓶盖结构。

背景技术

[0002] 瓶盖是密封瓶子用的,一般与瓶子共同使用,如矿泉水瓶盖、玻璃瓶盖,瓶盖具有保持瓶子内物体密闭性能,还具有安全性方面的功能,因此广泛的应用在瓶装产品上。现有的瓶盖,瓶盖内设有与瓶子的瓶口相匹配的内螺纹,通过塑封连接口或者塑封拉环将盖体与瓶体连接,饮用时需要拧断塑封口或者将塑封拉环撕下来才能打开瓶体。

[0003] 虽然在瓶盖的外圆周面上设置有竖向的防滑筋,用于防止人们在旋转瓶盖时手打滑,但是对于力气较小的人或者手有油特别打滑的情况下,常常因手打滑要花很长时间才能打开,甚至根本就无法打开,对于老人和小孩来说撕下塑封拉环也是不容易的。因此,现有的瓶盖无法满足人们对于简单、快速引用瓶内液体的需求。

[0004] 进一步地,现代生活中,人们喝水时,都需要把瓶子举起来才能喝到水,但是生病的病人或者行动不便的人如何喝水,必须要起身才能喝到,很不方便,再有乘车的人需要喝水时,因为车子的晃动,举起瓶子很不方便,也容易洒水,还有可能呛到,这在生活中很不方便。

[0005] 很多及时型饮料如杯状盛装的饮料一般可以使用吸管进行引用,在杯盖在杯盖上预留有一通孔,插管插入该通孔就可以进行使用,但是此种盖体不具有密封作用,只适用于及时型饮料杯的使用。

[0006] 如何在不打开瓶盖情况下使用吸管,同时还能满足密封要求的瓶盖的研发成为研发的重点。

实用新型内容

[0007] 本实用新型为了解决现有技术中的不足而提供一种具有吸管插孔的塑料瓶盖,在不打开瓶盖情况下使用吸管,同时还能满足密封要求,制备工艺简单。

[0008] 为实现上述目的,本实用新型采用的技术方案为:

[0009] 一种具有吸管插孔的塑料瓶盖,包括横截面为圆形的盖本体,盖本体内表面上设有用于与瓶口固定的内螺纹或卡扣,所述的盖本体顶部具有形成于其中的插孔区,插孔区周围设有压痕,压痕的厚度小于盖本体顶部厚度,该压痕为非贯通式压痕,即该压痕并没有贯穿盖本体顶部,该盖体与瓶体盖合后,形成密闭状态,依然能达到密封要求。该盖体可以按照现有技术中的盖体一样,直接拧开或撕开瓶盖进行饮用,在不需要打开瓶盖的状态下,用吸管的下端抵住插孔区,用力使压痕撕裂,就可以将吸管插入瓶中,进行使用了。

[0010] 作为本实用新型所述的具有吸管插孔的塑料瓶盖的一种优选方案,所述的盖本体一次压合成型,不需要额外多步工序,只需要一次压合成型就可以完成,不需要额外的铝膜或者其他薄膜结构,不仅生产工序更加简单,同时能够避免薄膜或者铝膜脱落对饮料的污染或者由于其密封未达到要求而使得饮料变质。

[0011] 作为本实用新型所述的具有吸管插孔的塑料瓶盖的一种优选方案,所述的压痕为圆孔压痕,圆孔压痕的直径略大于吸管的直径,便于吸管的顺利插入。

[0012] 作为本实用新型所述的具有吸管插孔的塑料瓶盖的一种优选方案,所述的压痕具有连接部,连接部的厚度大于其他部分压痕的厚度,连接部将插孔区与盖本体顶部的其他部分连接,吸管插入插孔区后,插孔区通过连接部而与盖本体连接,避免插孔区掉落到饮料中。

[0013] 作为本实用新型所述的具有吸管插孔的塑料瓶盖的一种优选方案,所述的插孔区具有指示标识,所述的指示标识为凸出于插孔区上表面的箭头表示,箭头表示的由连接部向插孔区延伸。

[0014] 作为本实用新型所述的具有吸管插孔的塑料瓶盖的一种优选方案,所述的压痕为V型压痕。

[0015] 作为本实用新型所述的具有吸管插孔的塑料瓶盖的一种优选方案,所述的压痕厚度为0.08-0.1mm,连接部厚度为0.4-0.7mm。

附图说明

[0016] 图1是所述的具有吸管插孔的塑料瓶盖结构示意图。

[0017] 图2为插孔区示意图。

[0018] 其中:1、盖本体 1.1、盖本体侧身 1.2、盖本体顶部 1.21、插孔区 1.22、压痕 1.23、连接部 1.24、指示标识

具体实施方式

[0019] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细说明。

[0020] 实施例1

[0021] 图1为一种较佳的具有吸管插孔的塑料瓶盖结构示意图,包括横截面为圆形的盖本体1,盖本体侧身1.1内表面上设有用于与瓶口固定的内螺纹或卡扣,盖本体顶部1.2具有形成于其中的插孔区1.21,插孔区周围设有压痕1.22,压痕的厚度小于盖本体顶部厚度。

[0022] 压痕1.22为圆孔压痕,压痕具有连接部1.23,连接部1.23的厚度大于其他部分压痕的厚度。

[0023] 在插孔区具有指示标识1.24,指示标识1.24为凸出于插孔区上表面的箭头表示,箭头表示的由连接部向插孔区延伸。

[0024] 本实施例中,插孔区厚度为0.9-1mm,压痕厚度为0.08-0.1mm,连接部厚度为0.4-0.7mm。

[0025] 虽然说明书中对本实用新型的实施方式进行了说明,但这些实施方式只是作为提示,不应限定本实用新型的保护范围。在不脱离本实用新型宗旨的范围内进行各种省略、置换和变更均应包含在本实用新型的保护范围内。

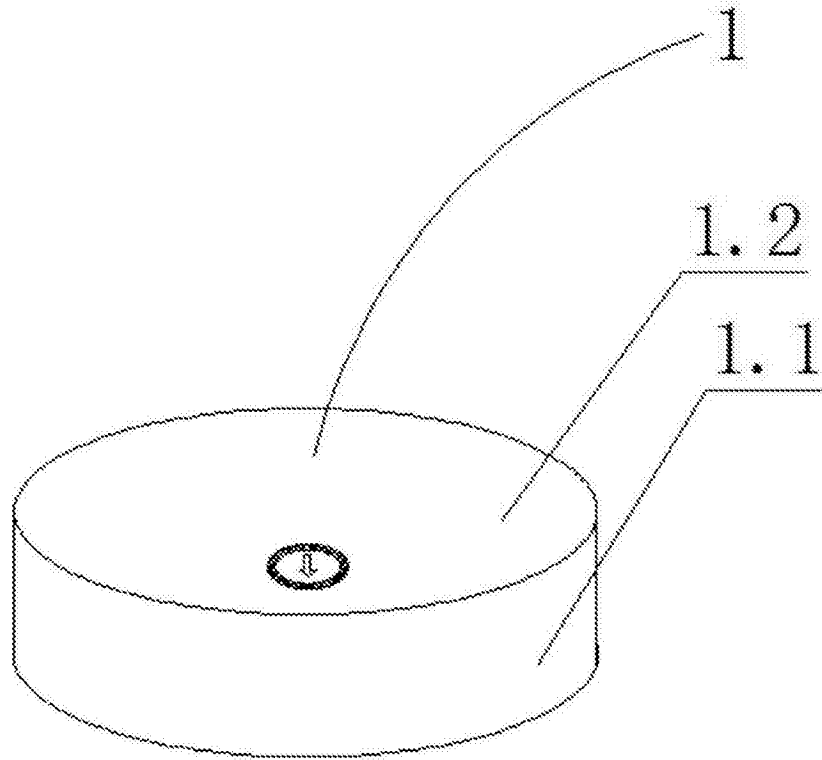


图1

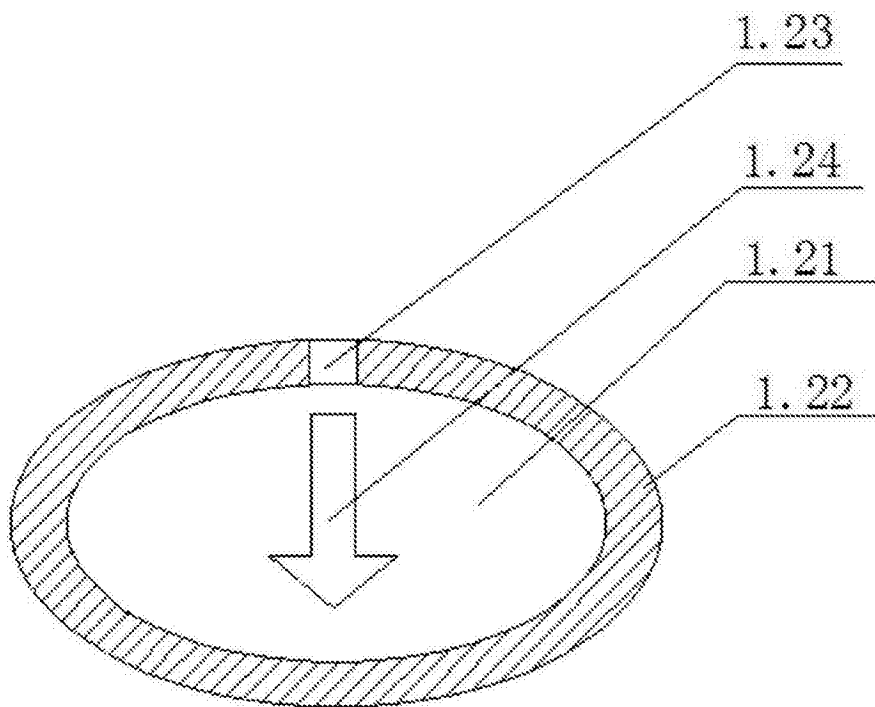


图2