

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202170151 U

(45) 授权公告日 2012.03.21

(21) 申请号 201120273285.8

(22) 申请日 2011.07.29

(73) 专利权人 登封中联登电水泥有限公司

地址 452470 河南省郑州市登封市东金店乡

(72) 发明人 刘振河 韩鹏展 马存智 杨少辉

张新伟 刘正敏

(74) 专利代理机构 郑州中民专利代理有限公司

41110

代理人 郭中民

(51) Int. Cl.

B65G 45/12(2006.01)

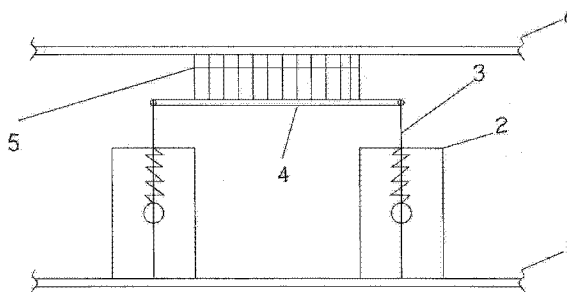
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种适用于胶带输送机的可调式刮料器

(57) 摘要

一种适用于胶带输送机的可调式刮料器,其特征是:它包括横置于胶带输送机(6)正下方的可调式刮料器,所述的刮料器是由安装在左、右刮料器支架(2)上的左、右弹簧调节器(3),以及安装在左、右弹簧调节器(3)上的横杆式结构的刮料器底座(4),和安装在刮料器底座(4)上的刮料器(5)组成;所述刮料器(5)位于输送水泥辅料的胶带输送机(6)的正下方,并与胶带输送机的底面保持紧密接触状态。本实用新型可在克服现有技术中所存在的不足的前提下,实现胶带输送机的正常运行,防止原料的堵塞和浪费,降低胶带输送机胶带的磨损,延长设备使用寿命,起到了节能降耗的良好效果,而且不污染环境,并可进一步保障生产的正常进行。



1. 一种适用于胶带输送机的可调式刮料器,其特征在于:它包括横置于胶带输送机(6)正下方的可调式刮料器,所述的的可调式刮料器是由安装在左、右刮料器支架(2)上的左、右弹簧调节器(3),以及安装在左、右弹簧调节器(3)上的横杆式结构的刮料器底座(4),和安装在刮料器底座(4)上的刮料器(5)组成;所述刮料器(5)位于输送水泥辅料的胶带输送机(6)的正下方,并与胶带输送机的底面保持紧密接触状态。

2. 根据权利要求1所述的适用于胶带输送机的可调式刮料器,其特征在于:所述刮料器(5)是由钢板以及附着在钢板上的耐磨、耐腐蚀的橡胶板材料共同加工而成。

一种适用于胶带输送机的可调式刮料器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及水泥生产行业的一种刮料器,具体说是涉及适用于胶带输送机的可调式刮料器。

背景技术

[0002] 现有技术的胶带输送机由于水泥辅料中含有水分,使得在输送水泥辅料时,会有少量的水泥辅料粘在胶带输送机上,增加胶带输送机皮带和刮料器的磨损,经常造成刮料器与胶带输送机不接触,每天因此问题导致磨机停机 4 ~ 5 次,导致主机设备开停频繁,更换刮料器更是浪费人力物力,直接影响正常生产,造成磨机台时降低,能耗升高,生产成本居高不下,使节能降耗工作直接受到影响。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的正是针对上述现有技术中所存在的不足之处而提供的一种结构更为合理、运行安全可靠、能延长设备使用寿命、实用性强的适用于胶带输送机的可调式刮料器。

[0004] 本实用新型的目的可通过以下措施来实现:

[0005] 本实用新型的适用于胶带输送机的可调式刮料器包括横置于胶带输送机正下方的可调式刮料器,所述的的可调式刮料器是由安装在左、右刮料器支架上的左、右弹簧调节器,以及安装在左、右弹簧调节器上的横杆式结构的刮料器底座,和安装在刮料器底座上的刮料器组成;所述刮料器位于输送水泥辅料的胶带输送机的正下方,并与胶带输送机的底面保持紧密接触状态。

[0006] 所述刮料器是由钢板以及附着在钢板上的耐磨、耐腐蚀的橡胶板材料共同加工而成。

[0007] 本实用新型的有益效果如下:

[0008] 本实用新型可在克服现有技术中所存在的不足的前提下,实现胶带输送机的正常运行,防止原料的堵塞和浪费,降低胶带输送机胶带的磨损,延长设备使用寿命,起到了节能降耗的良好效果,而且不污染环境,并可进一步保障生产的正常进行。

附图说明

[0009] 附图是本实用新型结构示意图。

[0010] 图中序号:1 是胶带输送机的输送道轨,2 是刮料器支架,3 是弹簧调节器,4 是刮料器底座,5 是刮料器,6 是胶带输送机。

具体实施方式

[0011] 本实用新型以下将结合实施例图(附图)作进一步描述。

[0012] 如图所示,本实用新型的可调式刮料器包括横置于胶带输送机 6 正下方的的可调

式刮料器,所述的的可调式刮料器是由安装在左、右刮料器支架 2 上的左、右弹簧调节器 3, 以及安装在左、右弹簧调节器 3 上的横杆式结构的刮料器底座 4, 和安装在刮料器底座 4 上的刮料器 5 组成;所述刮料器 5 位于输送水泥辅料的胶带输送机 6 的正下方, 并与胶带输送机的底面保持紧密接触状态;所述刮料器 5 是由钢板以及附着在钢板上的耐磨、耐腐蚀的橡胶板材料共同加工而成。

[0013] 本实用新型的工作原理如下:

[0014] 在进行水泥辅料输送时,由于水泥辅料中含有 5 ~ 10% 的水分,使得安装在胶带输送机的输送道轨 1 上的胶带输送机 6 在输送水泥辅料时,会有少量的水泥辅料粘在胶带输送机 6 上,当经过刮料器 5 时,粘在胶带输送机 6 上的少量水泥辅料就会在刮料器 5 的作用下,从胶带输送机 6 底面上脱落,从而保证胶带输送机 6 的正常运行。本实用新型中设置的弹簧调节器 3 的作用是可始终保持刮料器 5 与胶带输送机 6 底面的紧密接触,如此循环,直至完成全部辅料输送。

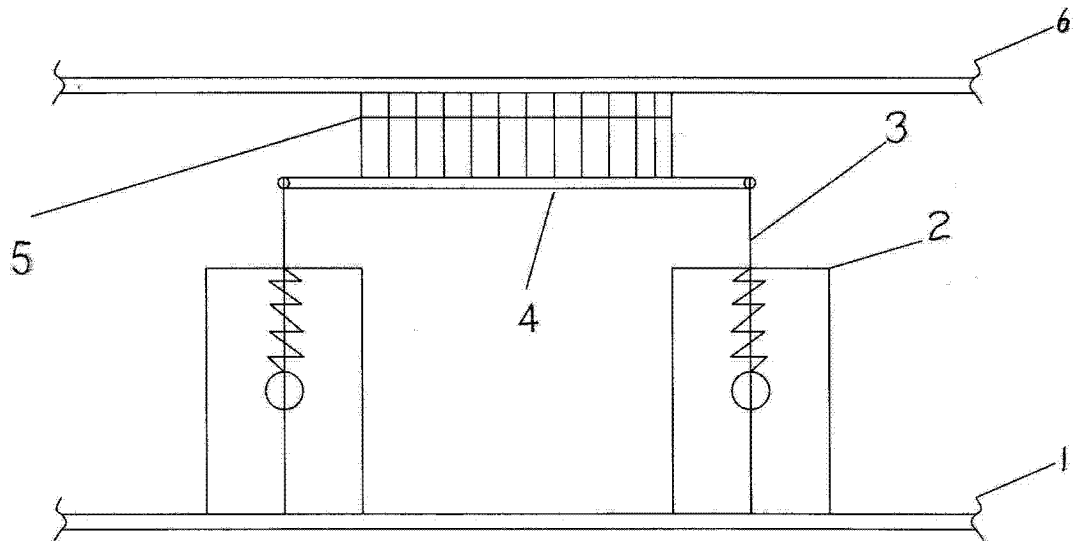


图 1