(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202934217 U
(45)授权公告日 2013.05.15

(21)申请号 201220546559.0

(22)申请日 2012.10.23

(73)专利权人 天津市中重金属结构有限公司
地址 300401 天津市北辰区青光工业园

(72)发明人 马增彪 盛秀丽

(74)专利代理机构 天津滨海科纬知识产权代理有限公司 12211
代理人 韩敏

(51)Int.Cl.
B23K 10/00(2006.01)

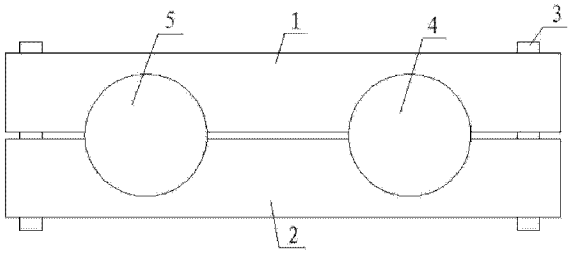
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种用于数控切割机的等离子切割装置

(57)摘要

本实用新型提供一种用于数控切割机的等离子切割装置，包括第一夹板、第二夹板、数控切割嘴子和等离子切割嘴子，所述第一夹板为一侧设有两个弧形开口的金属板，所述第二夹板为一侧设有与所述第一夹板的弧形开口相对应的两个弧形开口的金属板；所述数控切割嘴子和所述等离子切割嘴子分别设在第一夹板的弧形开口与第二夹板的弧形开口形成的两个开口内；所述第一夹板与所述第二夹板可拆卸连接。本实用新型的有益效果是由于采用上述技术方案，实现了数控切割机床的多种切割，保证了生产效率，提高了产品质量，从而节省了成本，实现了数控切割机床能切割等离子板材，操作更加方便；具有结构简单，维修方便，生产效率高等优点。



CN 202934217 U

1. 一种用于数控切割机的等离子切割装置，其特征在于：包括第一夹板、第二夹板、数控切割嘴子和等离子切割嘴子，所述第一夹板为一侧设有两个弧形开口的金属板，所述第二夹板为一侧设有与所述第一夹板的弧形开口相对应的两个弧形开口的金属板；所述数控切割嘴子和所述等离子切割嘴子分别设在第一夹板的弧形开口与第二夹板的弧形开口形成的两个开口内；所述第一夹板与所述第二夹板可拆卸连接。

一种用于数控切割机的等离子切割装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于机械设备技术领域，尤其是涉及一种用于数控切割机的等离子切割装置。

背景技术

[0002] 在现有的技术中，一种数控切割机床上的切割嘴子只能切割一种材质的金属板材，而切割多种金属板材就需要多种切割嘴子的数控切割机床，例如，用等离子切割有色金属就需要用离子切割嘴子。还有一种就是将等离子切割嘴子取下手动切割，而此种方法准确率太低，浪费原材料，不能保证产品质量。这样存在浪费成本、降低工作效率等技术问题。

发明内容

[0003] 本实用新型要解决的问题是提供一种用于数控切割机的等离子切割装置，尤其适合需要切割多种金属板材的数控切割机使用。

[0004] 为解决上述技术问题，本实用新型采用的技术方案是：一种用于数控切割机的等离子切割装置，包括第一夹板、第二夹板、数控切割嘴子和等离子切割嘴子，所述第一夹板为一侧设有两个弧形开口的金属板，所述第二夹板为一侧设有与所述第一夹板的弧形开口相对应的两个弧形开口的金属板；所述数控切割嘴子和所述等离子切割嘴子分别设在第一夹板的弧形开口与第二夹板的弧形开口形成的两个开口内；所述第一夹板与所述第二夹板可拆卸连接。

[0005] 本实用新型具有的优点和积极效果是：由于采用上述技术方案，实现了数控切割机床的多种切割，保证了生产效率，提高了产品质量，从而节省了成本，实现了数控切割机床能切割等离子板材，操作更加方便；具有结构简单，维修方便，生产效率高等优点。

附图说明

[0006] 图 1 是本实用新型的结构示意图；

[0007] 图 2 是本实用新型的侧视图。

[0008] 图中：

[0009] 1、第一夹板 2、第二夹板 3、螺栓

[0010] 4、数控切割嘴子 5、等离子切割嘴子

具体实施方式

[0011] 如图 1 和 2 所示，本实用新型一种用于数控切割机的等离子切割装置，包括第一夹板 1、第二夹板 2、数控切割嘴子 4 和等离子切割嘴子 5，所述第一夹板 1 为一侧设有两个弧形开口的金属板，所述第二夹板 2 为一侧设有与所述第一夹板 1 的弧形开口相对应的两个弧形开口的金属板；所述数控切割嘴子 4 和所述等离子切割嘴子 5 分别设在第一夹板 1 的弧形开口与第二夹板 2 的弧形开口形成的两个开口内；所述第一夹板 1 与所述第二夹板 2

可拆卸连接。

[0012] 本实例的工作过程：数控切割机床上的数控切割嘴子 4 切割金属板材，而切割等离子板材时需要特定的等离子切割嘴子 5 切割，这时将本实用新型拆开，将其中一开口内放入数控切割嘴子 4，其中另一开口内放入等离子切割嘴子 5，再通过螺栓 3 将第一夹板 1 与第二夹板 2 固定，使等离子切割嘴子 5 固定在数控切割嘴子 4 上，通过数控切割机床的 PLC 控制等离子切割嘴子 5 的切割运行轨迹，保证了其切割质量和切割速度。

[0013] 以上对本实用新型的一个实施例进行了详细说明，但所述内容仅为本实用新型的较佳实施例，不能被认为用于限定本实用新型的实施范围。凡依本实用新型申请范围所作的均等变化与改进等，均应仍归属于本实用新型的专利涵盖范围之内。

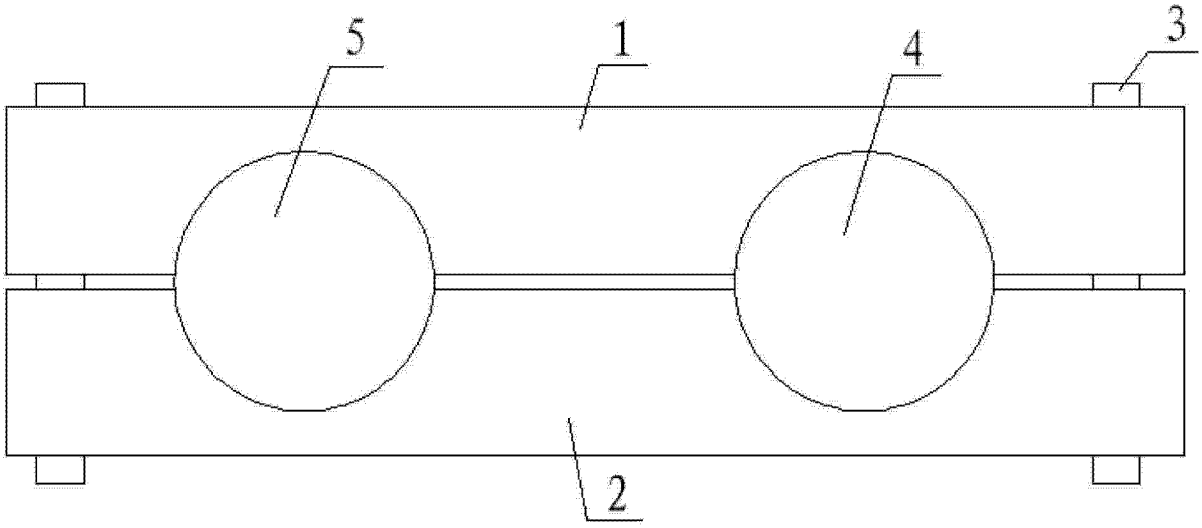


图 1

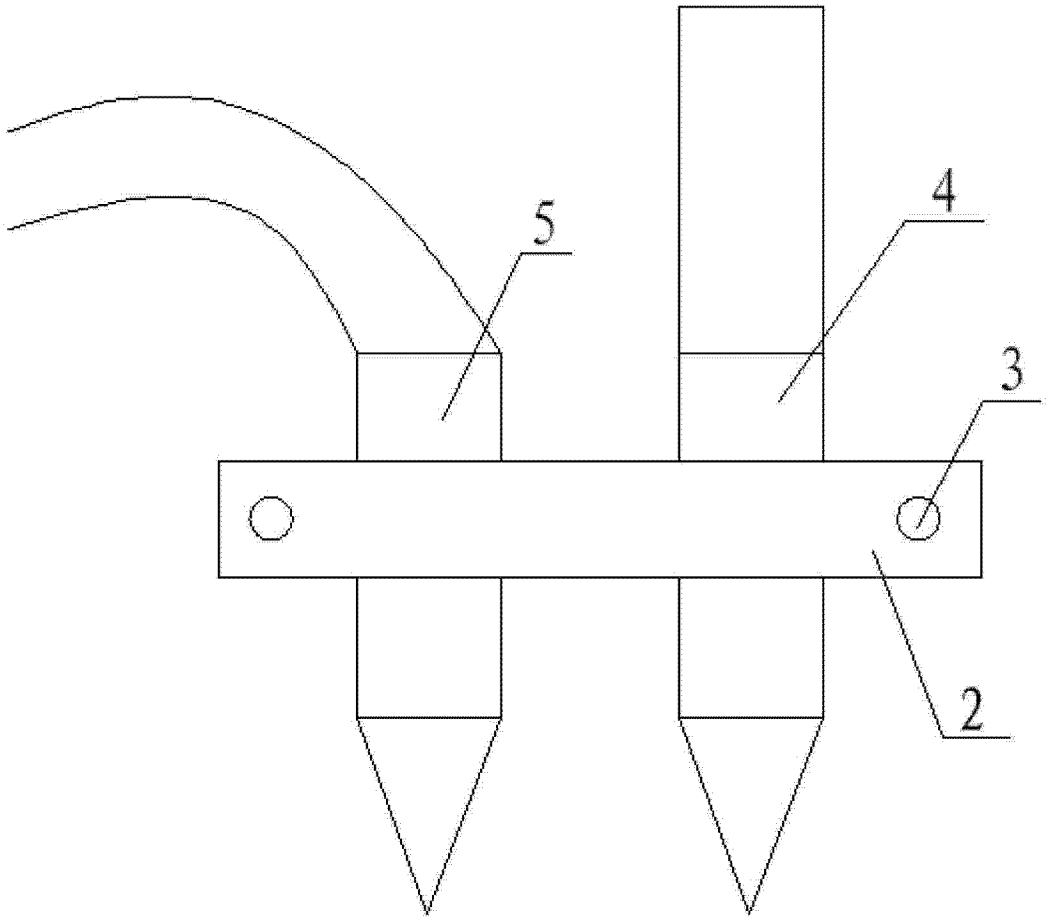


图 2