



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218518828 U

(45) 授权公告日 2023. 02. 24

(21) 申请号 202222558348.5

(22) 申请日 2022.09.27

(73) 专利权人 山东木言木语家居有限公司

地址 271000 山东省泰安市肥城市仪阳镇  
工业园

(72) 发明人 孙伦远 闫增元 王新财

(74) 专利代理机构 济南元本开创专利代理事务  
所(普通合伙) 37381

专利代理师 王惠朋

(51) Int. Cl.

B27C 5/02 (2006.01)

B27C 5/06 (2006.01)

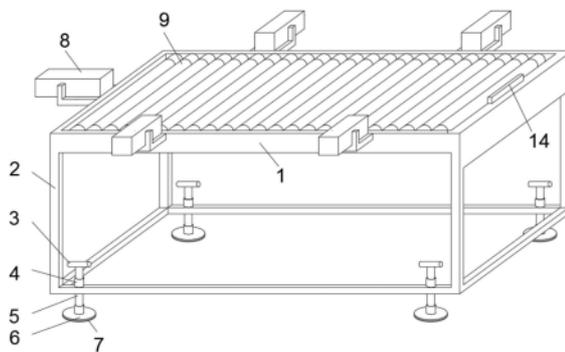
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

## (54) 实用新型名称

一种用于木质衣橱加工的木工机床

## (57) 摘要

本实用新型公开了一种用于木质衣橱加工的木工机床,包括框架;所述框架底端安装有支腿,所述支腿底端四周设置有螺纹杆,所述螺纹杆外侧旋转安装有螺纹筒,所述螺纹筒焊接在支腿底端四周位置,所述螺纹杆上端焊接有把手,所述框架上端两侧和一侧位置设置有气压缸,所述气压缸通过螺栓固定安装在框架上端位置,所述气压缸前端设置有夹板,所述夹板通过螺栓固定安装在气压缸前端位置,所述框架上端另一侧安装有限位板。本实用新型物料放置完成之后,在开启气压缸,气压缸将会带动夹板进行移动,通过夹板对物料进行夹持固定,避免出现物料移动的现象。



1. 一种用于木质衣橱加工的木工机床,包括框架(1);其特征在于:所述框架(1)底端安装有支腿(2),所述支腿(2)底端四周设置有螺纹杆(5),所述螺纹杆(5)外侧旋转安装有螺纹筒(4),所述螺纹筒(4)焊接在支腿(2)底端四周位置,所述螺纹杆(5)上端焊接有把手(3),所述框架(1)上端两侧和一侧位置设置有气压缸(8),所述气压缸(8)通过螺栓固定安装在框架(1)上端位置,所述气压缸(8)前端设置有夹板(11),所述夹板(11)通过螺栓固定安装在气压缸(8)前端位置,所述框架(1)上端另一侧安装有限位板(14)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于木质衣橱加工的木工机床,其特征在于:所述夹板(11)前段位置设置有弹垫(13),所述弹垫(13)通过粘合胶粘贴在夹板(11)前段位置。

3. 根据权利要求1所述的一种用于木质衣橱加工的木工机床,其特征在于:所述框架(1)之间设置有多组滚筒(9),所述滚筒(9)滑动安装在框架(1)之间位置。

4. 根据权利要求3所述的一种用于木质衣橱加工的木工机床,其特征在于:所述夹板(11)底端对应滚筒(9)位置设置有滑槽(12)。

5. 根据权利要求1所述的一种用于木质衣橱加工的木工机床,其特征在于:所述螺纹筒(4)一侧设置有固定栓(10),所述固定栓(10)旋转安装在螺纹筒(4)一侧位置。

6. 根据权利要求1所述的一种用于木质衣橱加工的木工机床,其特征在于:所述螺纹杆(5)底端位置旋转安装有底板(6),所述底板(6)底端通过粘合胶粘贴有摩擦垫(7)。

## 一种用于木质衣橱加工的木工机床

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及衣柜加工设备技术领域,具体是一种用于木质衣橱加工的木工机床。

### 背景技术

[0002] 衣橱通常指装衣服的器具。引申意思为一个人全部的服饰,特别是那些可以在较重要场合配套穿着的服饰。可以整理及起到一个小搭配间的作用,在木质衣柜加工的过程中,需要使用雕刻机床进行雕刻,在雕刻的过程中板材容易产生移动,影响对模板的雕刻质量。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种用于木质衣橱加工的木工机床,以解决在雕刻的过程中板材容易产生移动,影响对模板的雕刻质量的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种用于木质衣橱加工的木工机床,包括框架;所述框架底端安装有支腿,所述支腿底端四周设置有螺纹杆,所述螺纹杆外侧旋转安装有螺纹筒,所述螺纹筒焊接在支腿底端四周位置,所述螺纹杆上端焊接有把手,所述框架上端两侧和一侧位置设置有气压缸,所述气压缸通过螺栓固定安装在框架上端位置,所述气压缸前端设置有夹板,所述夹板通过螺栓固定安装在气压缸前端位置,所述框架上端另一侧安装有限位板。

[0005] 优选的,所述夹板前段位置设置有弹垫,所述弹垫通过粘合胶粘贴在夹板前段位置。

[0006] 优选的,所述框架之间设置有多个滚筒,所述滚筒滑动安装在框架之间位置。

[0007] 优选的,所述夹板底端对应滚筒位置设置有滑槽。

[0008] 优选的,所述螺纹筒一侧设置有固定栓,所述固定栓旋转安装在螺纹筒一侧位置。

[0009] 优选的,所述螺纹杆底端位置旋转安装有底板,所述底板底端通过粘合胶粘贴有摩擦垫。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0011] 1、物料放置完成之后,在开启气压缸,气压缸将会带动夹板进行移动,通过夹板对物料进行夹持固定,避免在使用的过程中出现物料移动的现象;

[0012] 2、滚筒的设置能够在取放物料时,减少物料与框架1之间的摩擦力,方便对物料进行放置;

[0013] 3、固定栓的设置用于增加螺纹杆与螺纹筒之间的摩擦力,避免在使用时出现螺纹杆与螺纹筒之间滑丝的现象;

[0014] 4、底板的设置用于增加螺纹杆底端的接触面积,同时摩擦垫能够增加底板的摩擦力,避免在使用时出现框架发生移动的现象。

## 附图说明

[0015] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0016] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型的俯视结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型夹杆的结构示意图;

[0019] 图4为本实用新型螺纹杆的结构示意图。

[0020] 图中:1、框架;2、支腿;3、把手;4、螺纹筒;5、螺纹杆;6、底板;7、摩擦垫;8、气压缸;9、滚筒;10、固定栓;11、夹板;12、滑槽;13、弹垫;14、限位板。

## 具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 请参阅图1、图2、图3、图4,本实用新型实施例中,一种用于木质衣橱加工的木工机床,包括框架1;框架1底端安装有支腿2,支腿2底端四周设置有螺纹杆5,螺纹杆5外侧旋转安装有螺纹筒4,螺纹筒4焊接在支腿2底端四周位置,螺纹杆5上端焊接有把手3,框架1上端两侧和一侧位置设置有气压缸8,气压缸8通过螺栓固定安装在框架1上端位置,气压缸8前端设置有夹板11,夹板11通过螺栓固定安装在气压缸8前端位置,框架1上端另一侧安装有限位板14。

[0023] 进一步,夹板11前段位置设置有弹垫13,弹垫13通过粘合胶粘贴在夹板11前段位置,弹垫13的质地较为柔软,在夹板11对物料进行夹持时,弹垫13能够发生变形,对物料和夹板11之间的空隙进行填充,使得夹板11对物料夹持的更加的稳定。

[0024] 进一步,框架1之间设置有多个滚筒9,滚筒9滑动安装在框架1之间位置,滚筒9的设置能够在取放物料时,减少物料与框架1之间的摩擦力,方便对物料进行放置。

[0025] 进一步,夹板11底端对应滚筒9位置设置有滑槽12,滑槽12在使用时与滚筒9进行契合,方便夹板11对物料进行夹持。

[0026] 进一步,螺纹筒4一侧设置有固定栓10,固定栓10旋转安装在螺纹筒4一侧位置,固定栓10的设置用于增加螺纹杆5与螺纹筒4之间的摩擦力,避免在使用时出现螺纹杆5与螺纹筒4之间滑丝的现象。

[0027] 进一步,螺纹杆5底端位置旋转安装有底板6,底板6底端通过粘合胶粘贴有摩擦垫7,底板6的设置用于增加螺纹杆5底端的接触面积,同时摩擦垫7能够增加底板6的摩擦力,避免在使用时出现框架1发生移动的现象。

[0028] 本实用新型的工作原理及使用流程:使用时,将框架1放置在指定位置,旋转螺纹杆5,螺纹杆5在螺纹筒4的作用下,使得螺纹杆5进行上下移动,从而便于对框架1进行调节,调节完成后,将物料放置在框架1上端位置,物料放置完成之后,在开启气压缸8,气压缸8将会带动夹板11进行移动,通过夹板11对物料进行夹持固定,避免在使用的过程中出现物料移动的现象。

[0029] 最后应说明的是：以上仅为本实用新型的优选实施例而已，并不用于限制本实用新型，尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明，对于本领域的技术人员来说，其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改，或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

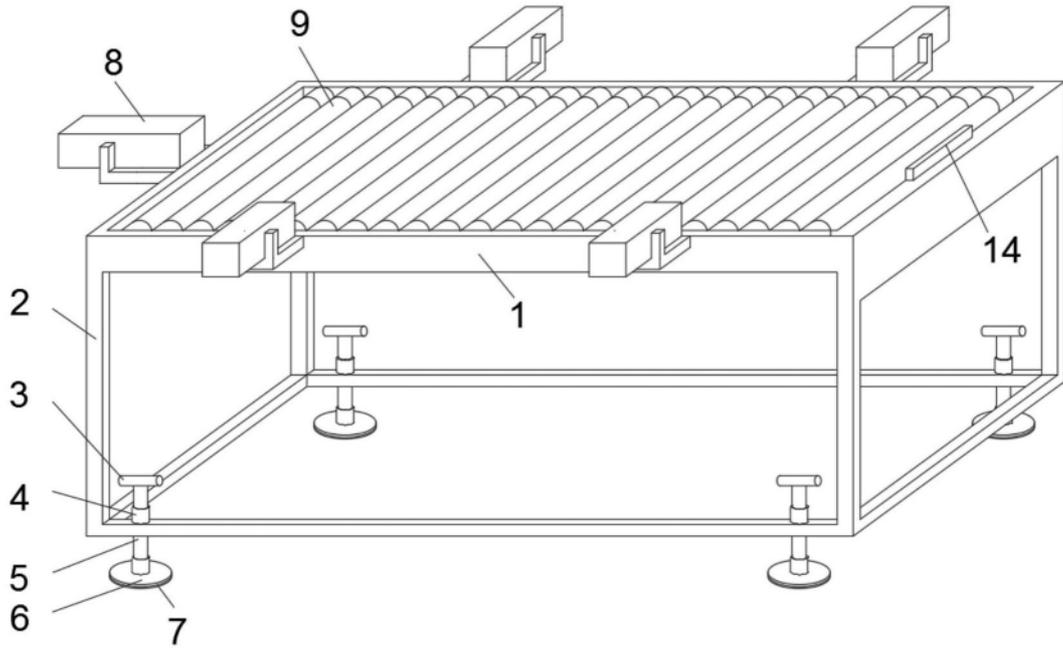


图1

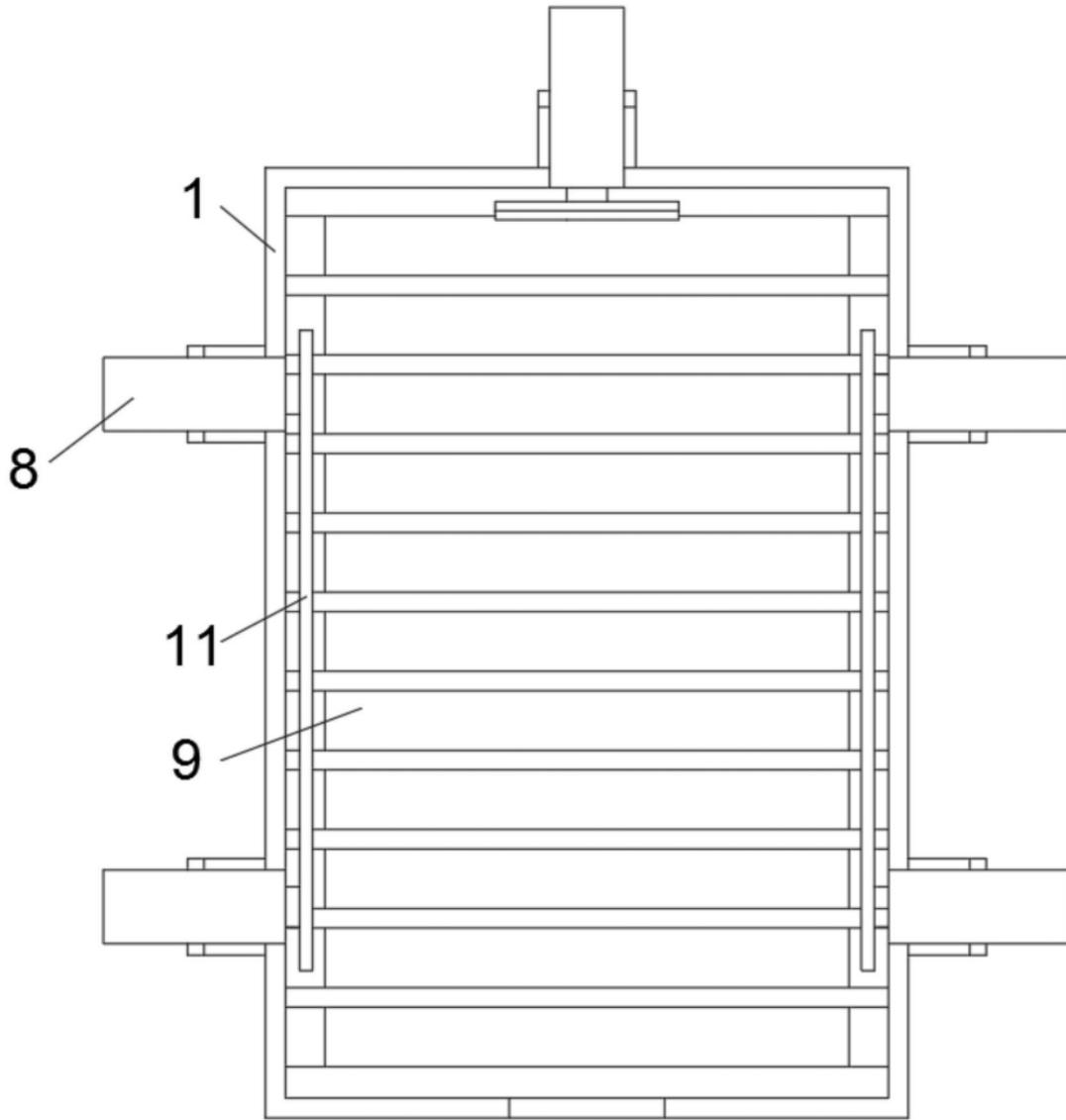


图2

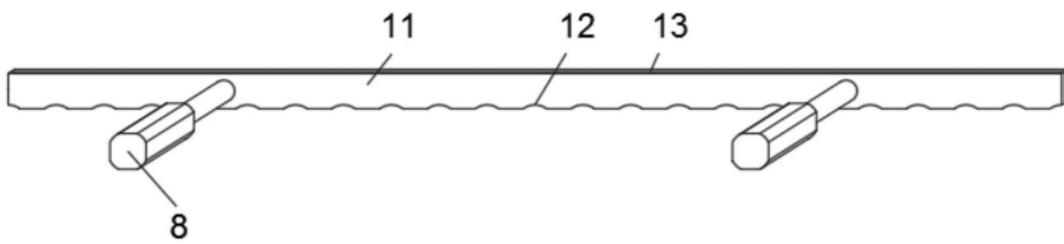


图3

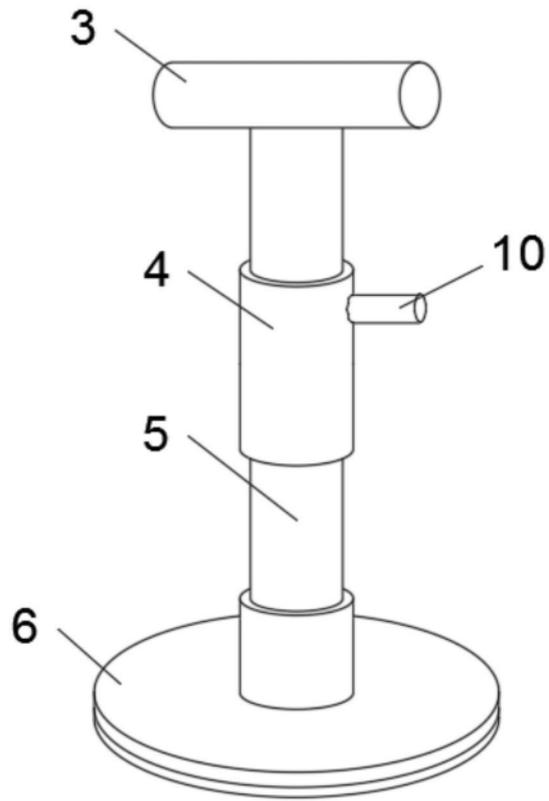


图4