

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **21939**

(21) Numer zgłoszenia: **23361**

(51) Klasyfikacja:
25-01

(22) Data zgłoszenia: **24.04.2015**

(54)

Kabina stanowiskowa

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
29.02.2016 WUP 02/2016

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**BŁASZAK MAREK, Poznań, (PL);
BŁASZAK ROMAN, Poznań, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**MAREK BŁASZAK, Poznań, (PL),
ROMAN BŁASZAK, Poznań, (PL)**

PL 21939

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest kabina stanowiskowa przeznaczona do stosowania w halach, przestrzennych pomieszczeniach biurowych, na stoiskach targowych – dla doraźnego lub okresowego stosowania jako wydzielone pomieszczenia biurowe i dla kontaktów handlowych. Kabina stanowi więc obudowę stanowisk tworząc estetyczne o nowej postaci stanowiska pracy lub miejsce do załatwiania spraw handlowych. Stanowisko z obudową poprawia efektywność pracy, stwarza bardziej komfortowe i estetyczne warunki rozmów z osobami z zewnątrz.

Kabinę jako przenośne i przestawne stanowiska pracy stanowi zestaw obudowy ścianek i typowe wyposażenie w biurka, stoły biurowe i krzesła oraz grupa niskich szafek przybiurowych. Nową, nietypową postać stanowią segmentowe, łączone ze sobą na kątowe łączniki powtarzalne elementy ścian. Nowa postać kabiny przejawia się we wprowadzeniu dwóch rodzajów elementów płytowych stanowiących obudowę kabiny: przeszklonych do połowy wysokości segmentów oraz segmentów pełnopłytowych osłaniających zewnętrzną ścianę kabiny w przypadku ustawianych przy przejściach w halach targowych. Segmenty płytowe wykorzystywane są w tych przypadkach dla reklamy i informacji. Od strony wewnętrznej na segmentach pełnopłytowych opierane są zazwyczaj tyły szaf biurowych. Obudowa stanowiskowa stanowiąca kabinę i składająca się z poszczególnych segmentów może mieć zastosowanie jako pojedyncza, jedno- dwu osobowa kabina lub jako przestawna kabina wielostanowiskowa. Kabina o postaci według wzoru jest nową plastycznie i ergonomicznie formą prowadzenia rozmów handlowych w halach. Łatwość w rozbieraniu i montażu kabin jedno- dwustanowiskowych umożliwia korzystanie z nowej postaci kabin także i w halach produkcyjnych, a wprowadzone przeszklenie segmentów ściennych stwarza kontakt wzrokowy z otoczeniem z zewnątrz. Wyposażenie kabin stanowią typowe szafki biurowe i tak samo typowe wyposażenie w stół i krzesła lub fotele biurowe. Kolorystyka kabin – dowolna – uzgadniana z odbiorcami. Przedmiot wzoru jest przedstawiony na rysunku fig. 1 – fig. 4, na którym:

- fig. 1 przedstawia kabinę stanowiskową, wielostanowiskową w rzucie perspektywicznym, w widoku z góry z pokazaniem zróżnicowanego wyposażenia stanowisk i wykorzystaniem ścian, jako osłony biurek z półkami na wewnętrznej linii stanowisk,
- fig. 2 przedstawia kabinę stanowiskową, wielostanowiskową w rzucie perspektywicznym w widoku czołowym od strony zaplecza,
- fig. 3 przedstawia kabinę stanowiskową, jedno lub dwu stanowiskową, w rzucie perspektywicznym, w widoku z góry, zazwyczaj kwadratową. Ma ona dwa segmenty ścienne przeszklone w narożnikach i tworzące w jednej trzeciej dwóch ścian przelotowe przejście. Ścianki tworzące kwadrat są w części narożnikowej przeszklone a ich segmenty środkowe są pełne i osłaniają oparte o nie wewnątrz kabiny szafki biurkowe. Stanowisko pracy lub rozmów znajduje się w linii prześwitu kabiny,
- fig. 4 przedstawia kabinę stanowiskową, jedno lub dwu stanowiskową, w rzucie perspektywicznym, w widoku czołowym od strony wejścia, z pokazaniem zagospodarowania segmentu płytowego szafą biurową zamiast szafek biurkowych.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

1. Kabina stanowiskowa wieloosobowa charakteryzuje się tym, że podstawą obudowy pojedynczych stanowisk w kabinie są płytowe elementy ścienne przeszklone w górnym segmencie lub w całości płytowe i łączone ze sobą rozłącznie. Płyty pełne zasłaniają znajdujące się wewnątrz szafki, odgradzając je od interesantów. Ścianki, jako ścianki działowe, dzielą kabinę na stanowiska pracy.
2. Kabina stanowiskowa w odmianie jedno lub dwuosobowej, charakteryzuje się tym, że elementy osłonowe kabiny, w narożnikach od połowy przeszklone tworzą kwadrat, w którego naprzeciwległych przeszklonych ścianach są wejścia do kabiny. Stanowisko pracy zlokalizowane jest na środku kabiny. Po obu stronach stanowiska segmenty ścian są pełnopłytowe i na nich są ustawione szafy lub szafki biurkowe.

Ilustracja wzoru

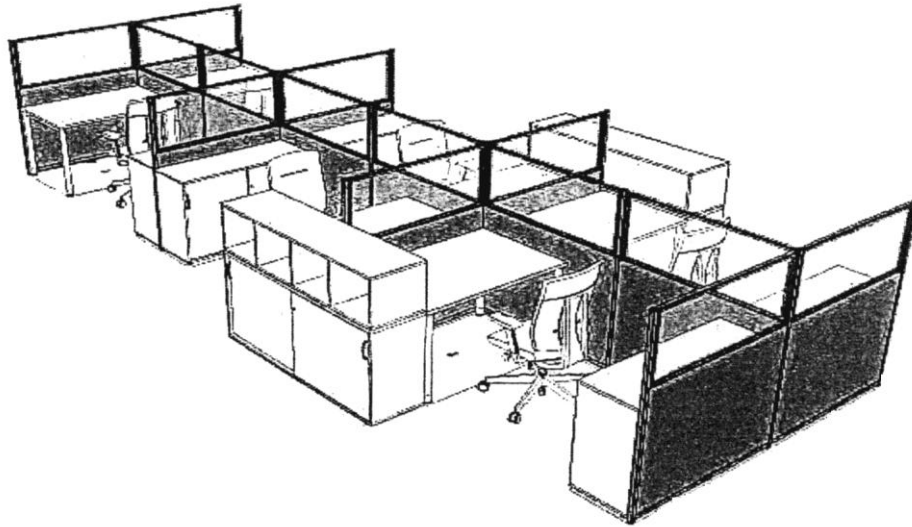


fig. 1

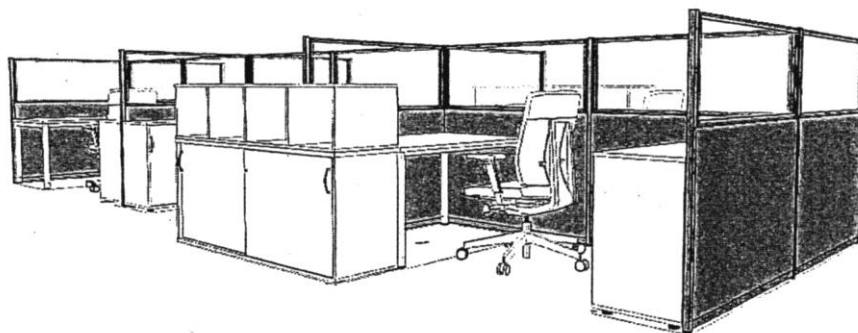


fig. 2

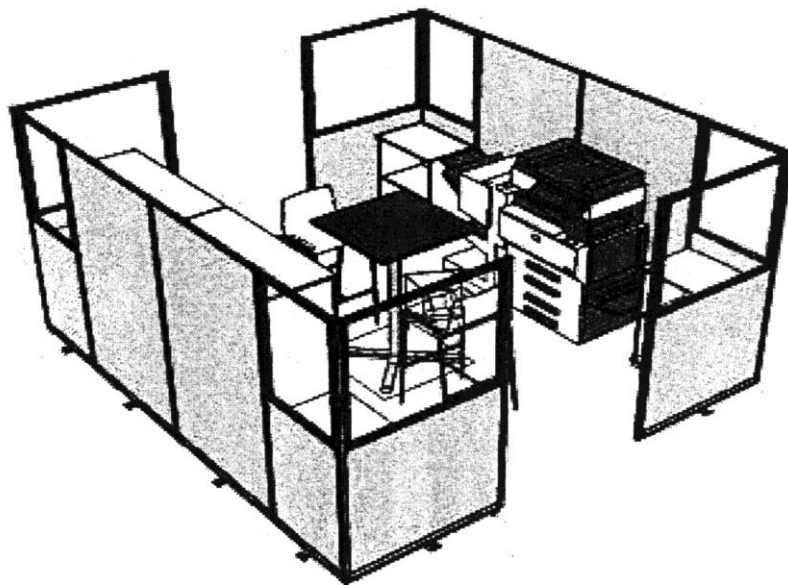


fig. 3

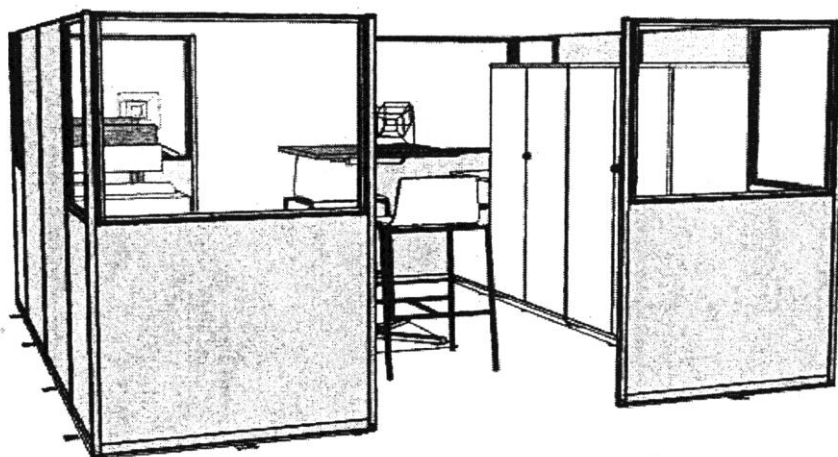


fig. 4