

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載  
【部門区分】第 5 部門第 3 区分  
【発行日】平成 18 年 1 月 26 日 (2006.1.26)

【公表番号】特表 2002-515582(P2002-515582A)  
【公表日】平成 14 年 5 月 28 日 (2002.5.28)  
【出願番号】特願 2000-549888(P2000-549888)  
【国際特許分類】

**F 2 5 B 43/04 (2006.01)**

【F I】

F 2 5 B 43/04 Z

【手続補正書】  
【提出日】平成 17 年 11 月 30 日 (2005.11.30)  
【手続補正 1】  
【補正対象書類名】明細書  
【補正対象項目名】特許請求の範囲  
【補正方法】変更  
【補正の内容】  
【特許請求の範囲】

【請求項 1】 非蒸発ゲッター材を冷却回路内に導入する工程と、排気操作によって排気する工程とを含む冷却回路の製造方法であって、排気の際または直後の後工程中に、少なくとも 200 の温度に加熱することを特徴とする冷却回路の製造方法。

【請求項 2】 前記非蒸発ゲッター材を、伝導率が低い領域であって、存在する大気ガスの残留圧力が 1000 ~ 50000 Pa の範囲である前記冷却回路の瓶首状部分の上流に、直列、並列、または枝分かれのように配置することを特徴とする請求項 1 記載の方法。

【請求項 3】 前記非蒸発ゲッターを前記回路に導入した後に、冷却する流体混合物を、最終密閉する前に導入する請求項 1 または 2 記載の方法。

【請求項 4】 前記非蒸発ゲッター材がジルコニウム基合金を含むことを特徴とする請求項 1 ~ 3 のいずれか 1 項に記載の方法。

【請求項 5】 前記非蒸発ゲッター材が Zr - V - Fe 3 元合金である請求項 4 項に記載の方法。

【請求項 6】 前記 3 元合金が 70 wt % の Zr、24.6 wt % の V、5.4 wt % の Fe の組成を有する請求項 5 記載の方法。

【請求項 7】 前記ゲッター材が、Zr - V - Fe 3 元合金の粉末を含むジルコニウム粉末の焼結製造物から形成されている請求項 4 記載の方法。

【請求項 8】 前記非蒸発ゲッター材料が、Zr - Co - ミッシュメタル合金である請求項 4 記載の方法。