

(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 特 許 公 報 (B2)

(11) 特許番号

特許第6436331号
(P6436331)

(45) 発行日 平成30年12月12日 (2018.12.12)

(24) 登録日 平成30年11月22日 (2018.11.22)

(51) Int.Cl.

F I

F 1 6 L 55/18 (2006.01)

F 1 6 L 55/18 B

F 1 6 L 55/34 (2006.01)

F 1 6 L 55/34

E O 3 F 7/00 (2006.01)

E O 3 F 7/00

G O 2 B 23/24 (2006.01)

G O 2 B 23/24 A

F 1 6 L 101/30 (2006.01)

F 1 6 L 101/30

請求項の数 2 (全 21 頁)

(21) 出願番号 特願2014-29904 (P2014-29904)
 (22) 出願日 平成26年2月19日 (2014.2.19)
 (65) 公開番号 特開2015-152169 (P2015-152169A)
 (43) 公開日 平成27年8月24日 (2015.8.24)
 審査請求日 平成29年2月16日 (2017.2.16)

(73) 特許権者 599011687
 学校法人 中央大学
 東京都八王子市東中野742-1
 (73) 特許権者 592185666
 管清工業株式会社
 東京都世田谷区上用賀1丁目7番3号
 (74) 代理人 100080296
 弁理士 宮園 純一
 (74) 代理人 100141243
 弁理士 宮園 靖夫
 (72) 発明者 中村 太郎
 東京都文京区春日1-13-27 中央大
 学後楽園キャンパス内

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 管状移動体

(57) 【特許請求の範囲】

【請求項 1】

内筒と、当該内筒の外周側に配置された弾性膨張体とを有し、前記内筒と前記弾性膨張体との間に形成された気室内への空気の給排によって前記内筒の中心軸に沿った方向に伸縮可能な複数の伸縮構成部と、

互いに隣り合う一方の伸縮構成部の端部と対抗する他方の伸縮構成部の端部とを連結する連結部と、を備え、

前記伸縮構成部の伸縮により移動可能に構成された管状移動体であって、

前記連結部は、複数の管体が連結して構成され、前記中心軸に沿って延長する中空部を有する管状体であるとともに、前記中心軸に沿った方向に伸縮せず、かつ、曲がることが可能に構成され、

前記気室内には、前記管状移動体の外部に配置された空気供給手段と接続され、前記内筒の内側及び前記連結部の中空を経由して延長する供給管により空気が供給されることを特徴とする管状移動体。

【請求項 2】

前記複数の伸縮構成部うち、先頭に位置する伸縮構成部の前方に撮像手段を有する管状のヘッド部材を設け、

前記ヘッド部材が、当該ヘッド部材の外周面よりも外側に突出して設けられた弾性体を有し、

前記弾性体は、板状部材又は細線状部材を湾曲させることにより所定の弾性が付与され、

10

20

前記ヘッド部材の前端よりも前方に突出する湾曲面を有することを特徴とする請求項 1 に記載の管状移動体。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【0001】

本発明は、管内を移動可能に構成された管状構成体に関する。

【背景技術】

【0002】

従来、下水道は、都市のインフラとして、環境保全、衛生維持といった重要な役割を果たしている。近年、その設備の老朽化は進み、破損による道路陥没などの事故が発生している。老朽化した管は、年々増加しているにもかかわらず、破損を予防するための維持管理予算は横ばいの状態にあり、効率的に管内部の状態を検査して管の補修の要否を知ることができる管内検査ロボットが必要とされている。このような下水道の配管には、下水管に高低差を設けてこの高低差により自然に下水を運搬させる自然流下方式と、下水管にポンプを設けてポンプで下水を加圧して運搬する圧送方式とが採用されている。前者は、重力を利用して下水に流れを生じさせているため、地形形状に依存した配管となり、単純な配管設計がなされる。後者は、ポンプを利用して下水に流れを生じさせているため、地形形状による制限を受けない。このため、自由な配管設計が可能となるため、結果として迷路のように複雑に入り組んだ配管となりやすい。

10

このような配管内を検査するために特許文献 1 に開示された管状移動体を用いることが考えられる。

20

【先行技術文献】

【特許文献】

【0003】

【特許文献 1】特開 2013 - 52188 号公報

【発明の概要】

【発明が解決しようとする課題】

【0004】

しかしながら、特許文献 1 に開示された管状移動体は、複数の伸縮ユニット間が蛇腹状の管状連結体（コネクトチューブ）で連結されて構成されているので、管状移動体が管内を移動する際に管状連結体が中心軸に沿った方向に伸縮し、この管状連結体の中心軸に沿った方向の伸縮動作が管状移動体の移動時の移動速度低下の原因となってしまう。

30

【0005】

本発明は、従来の問題点に鑑みてなされたもので、移動速度低下を抑制できる管状移動体を提供することを目的とする。

【課題を解決するための手段】

【0006】

本発明に係る管状移動体によれば、内筒と、当該内筒の外周側に配置された弾性膨張体とを有し、前記内筒と前記弾性膨張体との間に形成された気室内への空気の給排によって前記内筒の中心軸に沿った方向に伸縮可能な複数の伸縮構成部と、互いに隣り合う一方の伸縮構成部の端部と対抗する他方の伸縮構成部の端部とを連結する連結部とを備え、伸縮構成部の伸縮により移動可能に構成された管状移動体であって、連結部は、複数の管体が連結して構成され、中心軸に沿って延長する中空部を有する管状体であるとともに、中心軸に沿った方向に伸縮せず、かつ、曲がることが可能に構成され、気室内には、管状移動体の外部に配置された空気供給手段と接続され、内筒の内側及び連結部の中空を經由して延長する供給管により空気が供給される構成されたので、移動速度の低下を抑制できるとともに、管内の曲路を移動する際には曲路に追従して曲がることのできる管状移動体を提供できる。

40

複数の伸縮構成部うち、先頭に位置する伸縮構成部の前方に撮像手段を有する管状のヘッド部材を設け、ヘッド部材が、当該ヘッド部材の外周面よりも外側に突出して設けられ

50

た弾性体を有し、弾性体は、板状部材又は細線状部材を湾曲させることにより所定の弾性が付与され、ヘッド部材の前端よりも前方に突出する湾曲面を有しても良い。

なお、前記管状連結部を構成する管体は、当該管体の一方の端部側の外周面が前記管体の中心軸に沿って湾曲する湾曲面に形成されるとともに、他方の端部側の内周面が前記管体の中心軸に沿って湾曲する湾曲面に形成され、かつ、前記管体の一方の端部側の外周面と他方の端部側の外周面との間に境界部を備え、互いに隣り合う一方の管体の端部側の内周面と対抗する他方の管体の外周面とが接触して互いに面上を摺動可能なように連結構成され、一方の管体の中心軸と他方の管体の中心軸とが一直線上に位置される真直状態と、一方の管体の端面と対抗する他方の管体の前記境界部とが近づいて一方の管体の中心軸と他方の管体の中心軸とが交差する曲がり状態とに設定可能に構成され、さらに、一方の管体の端面と対抗する他方の管体の前記境界部とが接触することによって一方の管体の中心軸と他方の管体の中心軸とが交差する交差角度が最小となる最大曲がり状態に設定されても良く、移動速度の低下を抑制できるとともに、管内の曲路を移動する際には曲路に追従して曲がることができ、かつ、管体の連結個数を変更することで、最大曲がり角度を調整可能な管状移動体を提供できる。

【図面の簡単な説明】

【0007】

【図1】管内探査装置の概略構成図である。

【図2】探査ユニットを示す斜視図。

【図3】探査ユニットを前面から見た図。

【図4】ユニット連結体及び伸縮ユニットの断面図である。

【図5】弾性膨張体の断面図である。

【図6】管状連結体とコネクタとの関係を示す斜視図及び分解斜視図。

【図7】管状連結体を構成する管体の内側を示す図。

【図8】管状連結体の動作説明図。

【図9】空気供給管の配管を示す図である。

【図10】伸縮ユニットの動作パターンを示す図である。

【図11】切替弁の制御動作を示す図である。

【図12】伸縮ユニットの動作パターンを示す図である。

【図13】切替弁の制御動作を示す図である。

【図14】管状移動体の屈曲部における進行状態を示す図である。

【図15】管内探査装置の他の構成図である。

【0008】

以下、発明の実施形態を通じて本発明を詳説するが、以下の実施形態は特許請求の範囲に係る発明を限定するものではなく、また実施形態の中で説明される特徴の組み合わせのすべてが発明の解決手段に必須であるとは限らず、選択的に採用される構成を含むものである。

【発明を実施するための形態】

【0009】

以下、本発明の実施の形態について、各図に基づき説明する。

図1に示すように、管1の内部の状態を探査する管内探査装置10は、管1内を移動する管状移動体13と、管状移動体13の駆動源となる流体としての圧縮空気を供給する圧縮空気供給手段16と、管状移動体13の進行動作を制御する進行制御手段17とを主たる構成として備える。なお、以下の説明においては、矢印X1に沿う方向を管状移動体13の進行方向とし、この進行方向を前側、進行方向とは反対方向を後側としてその前後方向を特定する。

【0010】

管状移動体13は、探査ユニット11と複数の伸縮ユニット20（伸縮構成部）と複数のユニット連結体（連結部）とを備えた構成である。

即ち、管状移動体13は、前端に設けられた探査ユニット11と前側から数えて1番目

の伸縮ユニット 20 とが前端側ユニット連結体 34 を介して連結され、前側から数えて 1 番目の伸縮ユニット 20 と前側から数えて 2 番目の伸縮ユニット 20 とがユニット連結体 35 を介して連結され、以後同様に、前側の伸縮ユニット 20 と後側の伸縮ユニット 20 とがユニット連結体 35 を介して順次連結された構成である。

なお、本実施形態では、図 1 に示すように、探査ユニット 11 及び 4 個の伸縮ユニット 20 が、前端側ユニット連結体 34 及び複数のユニット連結体 35 ; 35 ... を介してそれぞれ連結されて管状移動体 13 を構成するものとして説明し、伸縮ユニット 20 の位置を特定する場合には、前側から後側に向かって順に、伸縮ユニット 20 A、伸縮ユニット 20 B、伸縮ユニット 20 C、伸縮ユニット 20 D と示して説明する。

【0011】

探査ユニット 11 は、探査手段としての例えば撮像手段 11 M 及び照明手段 11 N と、探査手段を所定の取付状態で収容するためのヘッド部材としての管状収容部 11 A と、管状収容部の周囲に設けられた弾性体 51 とを備えた構成である。

管状収容部 11 A の前端開口 11 d は光透過性を有した塞板 11 f で塞がれている (図 2 ; 図 3 参照)。

照明手段 11 N が当該塞板 11 f を通して前方を照射可能なように管状収容部 11 A の管内に所定の状態で取り付けられ、撮像手段 11 M が当該塞板 11 f を通して前方を撮像可能なように管状収容部 11 A の管内に所定の状態で取り付けられていることにより、管状移動体 13 が探査対象の管 1 内を進行方向に移動する際に、照明手段 11 N で照射される光によって探査ユニット 11 の前方の管 1 内を照らし、撮像手段 11 M によって探査ユ
ニット 11 の前方の管 1 内を撮像することができるよう構成される。

撮像手段 11 M 及び照明手段 11 N には可撓性を有するケーブル 12 が接続される。

管状収容部 11 A の後端部と前端側ユニット連結体 34 の前端部とが連結されている。

【0012】

ケーブル 12 は、一端側が撮像手段 11 M 及び照明手段 11 N と接続され、他端側が管状移動体 13 の内部に設けられた制御部 17 A に接続される。撮像手段 11 M 及び照明手段 11 N には、制御部 17 A 及びケーブル 12 を介して管 1 の外部より電源が供給されるとともに、撮像手段 11 M で受光して得られた画像がケーブル 12 及び制御部 17 A を介して管 1 の外部に設置されたモニタ等の表示手段 18 に出力される。

【0013】

弾性体 51 は、例えば、図 2 に示すように、板状部材を所定の弾性を持つように形成した板ばね 52 が、管状収容部 11 A の外周面 11 y に、外周面 11 y の周に沿った方向 (以下、周方向という) に沿って所定の間隔を隔てて複数設けられた構成である。

板ばね 52 は、例えば、長尺な細幅の平板材の長手方向の一端部 52 a の一方の板面を管状収容部 11 A の前端側の外周面 11 y に固定した後、平板材の長手方向の他端側を管状収容部 11 A の前端 11 t より前方に延長させて当該平板材の一端側を管状収容部 11 A の前端 11 t より前方の位置で平板材の板面を湾曲させた後に平板材の他端側を後方に折り返し、さらに、平板材の他端側の他端に近い側の板面を湾曲させた後に前方に折り返した他端部 52 b の一方の板面を管状収容部 11 A の後端 11 e 側の外周面 11 y に固定することによって、所定の弾性が付与された構成である。

言い換えれば、板ばね 52 は、例えば、長尺な細幅の平板材の長手方向の両端側の板面を湾曲させて平板材の両端が互いに向かい合うように平板材を変形させて、一方の湾曲面 52 t が管状収容部 11 A の前端 11 t よりも前方に位置されるように板材の一端部 52 a の板面が管状収容部 11 A の前端 11 t 側の外周面 11 y に固定され、かつ、他方の湾曲面が管状収容部 11 A の後端 11 e 側に位置されるように板材の他端部 52 b の板面が管状収容部 11 A の後端 11 e 側の外周面 11 y に固定されたことにより、所定の弾性が付与された構成である。

当該板ばね 52 は、例えば、図 3 に示すように、管状収容部 11 A の外周面 11 y に、外周面 11 y の周方向に沿って所定の等しい間隔を隔てて 6 個配設されている。

なお、各板ばね 52 の表面には、管 1 の内壁との摩擦を低減するための摩擦低減シート

10

20

30

40

50

等の摩擦低減手段が設けられている。

このように、板ばね 5 2 により形成された湾曲面 5 2 t が管状収容部 1 1 A の前端 1 1 t よりも前方に位置されるように構成されたので、管状移動体 1 3 が管 1 内の屈曲路を通過する際、管状収容部 1 1 A の前端 1 1 t よりも先に当該湾曲面 5 2 t が屈曲路の内壁に衝突するので、前端側ユニット連結体 3 4 の先頭側連結部 3 4 A が曲がって探查ユニット 1 1 が進路を変えやすくなり、管状移動体 1 3 が管 1 内の屈曲路をスムーズに通過できるようになる。

また、管 1 内に障害物（管 1 の内壁より突出する突起、管 1 内に残留した異物等）が存在する場合でも、当該板ばね 5 2 により形成された湾曲面 5 2 t が障害物に衝突した場合、当該板ばね 5 2 の弾性力によって管状移動体 1 3 を管 1 内の中心軸側に移動させることができるので、管状移動体 1 3 が管 1 内をスムーズに移動できるようになる。

【 0 0 1 4 】

図 4 に示すように、伸縮ユニット 2 0 は、内筒 2 1 と、弾性膨張体 2 2 と、一对のフランジ 2 3 ; 2 3 とを備える。

内筒 2 1 は、内側に前述のケーブル 1 2 が挿通可能な空間を有した円筒状に形成される。

弾性膨張体 2 2 は、内筒 2 1 の外側に内筒 2 1 と同軸状に設けられた円筒状に形成される。

【 0 0 1 5 】

フランジ 2 3 は、例えば樹脂や金属等により構成された円環体であって、外周面の一端側に設けられて内筒 2 1 の端部 2 1 a が位置される一端部側環状溝 2 9 a と、外周面の中央側に設けられて弾性膨張体 2 2 の端部 2 2 a が位置される中央側環状溝 2 9 b と、外周面他端側に設けられてユニット連結体 3 5 の端部又は前端側ユニット連結体 3 4 の後端部に設けられたコネクタ 3 5 B の接続部が位置される他端部側環状溝 2 9 c と、一端部側環状溝 2 9 a と中央側環状溝 2 9 b との間の環状肉厚部 2 9 d と、中央側環状溝 2 9 b と他端部側環状溝 2 9 c との間の環状肉厚部 2 9 e とを備える。

一方のフランジ 2 3 の環状肉厚部 2 9 d には、環状肉厚部 2 9 d の内周面から外周面に貫通する空気流通孔 3 1 が設けられる。

【 0 0 1 6 】

図 4 に示すように、円筒状の内筒 2 1 は、可撓性を有する部材により構成され、筒の軸に沿った方向に伸縮可能な蛇腹状に形成される。当該内筒 2 1 は、弾性膨張体 2 2 の収縮動作に追従して軸に沿った方向に収縮し、伸長動作に追従して軸に沿った方向に伸長する。

内筒 2 1 の両方の端部 2 1 a ; 2 1 a は、それぞれ、互いに向かい合うフランジ 2 3 ; 2 3 の一端部側環状溝 2 9 a ; 2 9 a に位置され、ピアノ線等の括り部材 2 9 A や接着剤等の固定手段によって強固かつ液密にフランジ 2 3 ; 2 3 の一端側外周面に固定される。なお、内筒 2 1 の両方の端部 2 1 a ; 2 1 a は、それぞれ、互いに向かい合うフランジ 2 3 ; 2 3 の一端側内周面に接着剤等の固定手段によって強固かつ液密に固定されてもよい。

【 0 0 1 7 】

弾性膨張体 2 2 は、内筒 2 1 の軸方向に渡って延在する円筒状に形成された部材であって、内筒 2 1 の外周面全域を取り囲んで覆うように配設される。図 5 に誇張して示すように、弾性膨張体 2 2 は、弾性体より形成される円筒状の筒本体 2 2 A と、当該筒本体 2 2 A の内部において密に内挿された複数の規制繊維 2 2 B とから構成される。筒本体 2 2 A の材質としては、シリコンゴム等の合成ゴム、或いは天然ラテックスゴム等の天然ゴムが好適であるが、後述する空気室 S への圧縮空気の給排によってその形状が変化し得る材質であれば如何なる材質であってもよく、その厚さや後述の規制繊維の配置は、弾性膨張体 2 2 の空気排出時の伸長する力等を考慮して決められる。また、図 5 に示すように、規制繊維 2 2 B は、筒本体 2 2 A の伸長する力を考慮して筒本体 2 2 A の壁厚内に配置され、本実施例では複数の層の積層で密に内挿され、筒本体 2 2 A の軸方向に沿って延在する

10

20

30

40

50

ものを示すが、単層でもよい。規制繊維 2 2 B の材質としては、例えばグラスローピング繊維やカーボンローピング繊維等、軸方向への伸びの少ない材質が好適である。

【 0 0 1 8 】

弾性膨張体 2 2 の両方の端部は、それぞれ、互いに向かい合うフランジ 2 3 ; 2 3 の中央側環状溝 2 9 b ; 2 9 b に位置され、ピアノ線等の括り部材 2 9 A や接着剤等の固定手段によって強固かつ液密にフランジ 2 3 ; 2 3 の中央側外周面に固定される。

これによりフランジ 2 3 と内筒 2 1 の外周面と弾性膨張体 2 2 の内周面とで囲まれた密閉空間としての空気室 S が形成される。この空気室 S 内には、圧縮空気が供給される。

【 0 0 1 9 】

ユニット連結体 3 5 は、図 6 に示すように、複数の断面円形の管体 3 5 A ; 3 5 A ... が前後方向に沿って連結されて構成された管状連結体 3 5 X と、管状連結体 3 5 X の中心軸 3 5 C に沿った両端にそれぞれ設けられたコネクタ 3 5 B ; 3 5 B とを備え、管体 3 5 A の中心軸に沿った方向に伸縮せず、かつ、曲がること可能な管状連結部により構成される。

当該管状連結体 3 5 X を構成する管体 3 5 A は、図 8 (a) に示すように、当該管体 3 5 A の一方の端部側 (管体 3 5 A の中心軸 3 5 Y に沿った方向の一端部) の外周面及び内周面が当該管体 3 5 A の中心軸 3 5 Y に沿って湾曲する湾曲面に形成されるとともに、当該管体 3 5 A の他方の端部側 (管体 3 5 A の中心軸 3 5 Y に沿った方向の他端部) の外周面及び内周面が当該管体 3 5 A の中心軸 3 5 Y に沿って湾曲する湾曲面に形成され、かつ、当該管体 3 5 A の一方の端部側の外周面と他方の端部側の外周面との境界部は、段差面 3 5 c に形成される。当該段差面 3 5 c は、管体 3 5 A の径に沿った方向、かつ、管体 3 5 A の周に沿った方向に延長する環状の段差面により形成される。さらに、当該管体 3 5 A の一方の端部側の内周面と他方の端部側の内周面との境界部は、段差の無い面又は段差面に形成される。

そして、管状連結体 3 5 X は、前後方向に互いに隣り合う一方の管体 3 5 A の端部側の内周面 3 5 d と対抗する他方の管体 3 5 A の外周面 3 5 e とが接触して互いに面上を摺動可能なように、一方の管体 3 5 A と他方の管体 3 5 A とが、管体 3 5 A の内部に設けられた接続手段 3 6 を介して互いに連結されて構成される。

【 0 0 2 0 】

接続手段 3 6 は、例えば図 7 に示すように、管体 3 5 A の中心軸 3 5 Y と直交する方向に延長する両端 3 6 e ; 3 6 e が管体 3 5 A の内周面の互いに 1 8 0 ° 離れた位置で管体 3 5 A と一体となるように形成され、かつ、例えば図 8 に示すように、管体 3 5 A の中心軸 3 5 Y に沿った一方の端部側に係合体受部 3 6 a を有し、他方の端部側に当該係合体受部 3 6 a に係合される係合体 3 6 b を有した構成である。

係合体 3 6 b と係合体受部 3 6 a との係合は、自在継ぎ手のように構成される。

なお、3 3 c ; 3 6 c は開口部であり、この開口部 3 6 c にケーブル等を通すことができる。

【 0 0 2 1 】

当該管状連結体 3 5 X は、真直状態と曲がり状態とに設定可能に構成される。

真直状態とは、図 8 (a) に示すように、一方の管体 3 5 A の中心軸 3 5 Y と他方の管体 3 5 A の中心軸 3 5 Y とが一直線上に位置される状態である。

曲がり状態とは、一方の管体 3 5 A の端部側の内周面 3 5 d と対抗する他方の管体 3 5 A の端部側の外周面 3 5 e とが互いに摺動し、一方の管体 3 5 A の一方の端面 3 5 t と他方の管体 3 5 A の段差面 3 5 c とが近づいて、一方の管体 3 5 A の中心軸 3 5 Y と他方の管体 3 5 A の中心軸 3 5 Y とが交差する状態である。

そして、図 8 (b) に示すように、一方の管体 3 5 A の一方の端面 3 5 t と他方の管体 3 5 A の段差面 3 5 c とが接触することによって一方の管体 3 5 A の中心軸 3 5 Y と他方の管体 3 5 A の中心軸 3 5 Y とが交差する交差角度 (なす角度) が最小となる最大曲がり状態になるように構成されている。最小交差角度 は、真直状態である最大角度 1 8 0 ° を基準とした最小角度である。言い換えれば、真直状態からの曲がり角度 (= 1 8 0

10

20

30

40

50

-)が最大となる最大曲がり状態になるように構成されている。

例えば、最小交差角度 $= 150^\circ$ の場合、最大曲がり角度 $= 30^\circ$ である。

なお、管状連結体 35X を構成する管体 35A の数は 2 個以上であればよいが、管状移動体 13 の最大曲がり角度を大きくする場合には、管状連結体 35X を構成する管体 35A の数を多くすればよい。

【0022】

コネクタ 35B は、一端側が管状連結体 35X の端部に固定状態に連結され、他端側がフランジに連結される。例えば、図 6 に示すように、コネクタ 35B とフランジ 23 とには、図外のボルト等のねじを通す挿通孔 35a ; 23a が形成されており、コネクタ 35B とフランジ 23 とがねじ止めにより、着脱可能に連結される。

10

【0023】

このように実施形態の管状移動体 13 は、前後の伸縮ユニット 20 ; 20 が、管体 35A の中心軸 35Y に沿った方向に伸縮せず、かつ、曲がることが可能に構成された管状連結体 35X を有したユニット連結体 35 によって連結され、管状移動体 13 が移動する際にユニット連結体 35 が管体 35A の中心軸 35Y に沿った方向に直線状に伸縮しないように構成されたので、移動速度の低下を抑制できるとともに、管 1 内の曲路を移動する際においては曲路に追従して曲がることのできる管状移動体 13 を提供できる。

特許文献 1 の管状移動体のように、蛇腹構造の管状体をユニット連結体として用いた場合、伸縮ユニットの伸縮動作に伴って、蛇腹構造の管状体が中心軸に沿った方向に縮んで当該管状体に弾性力が蓄えられ、そして、当該管状体に蓄えられた弾性力が解放されて管状体が元の状態に弾性復帰するように伸びるという動作が繰り返されるので、この管状体の弾性による伸縮動作が管状移動体の移動速度低下の原因となってしまう。つまり、特許文献 1 の管状移動体では、伸縮ユニットの伸縮動作に伴い、蛇腹状の管状体に蓄えられた弾性力が解放されて当該管状体が元の状態に弾性復帰する際に、当該管状体及び当該管状体の後続部分が後方にずれるようになって、管状移動体の移動速度が低下する要因となる。

20

一方、本発明の実施形態による管状移動体 13 では、前後の伸縮ユニット 20 ; 20 を連結する連結部として、伸縮ユニット 20 の伸縮動作に伴って弾性復帰力が蓄えられることが無くて中心軸に沿った方向に直線状に伸縮しない管状連結体 35X を用いたので、特許文献 1 のように複数の伸縮ユニット間が蛇腹状の管状連結体で連結されて構成されている場合と比べて、管状移動体の移動速度を速くできる。つまり、実施形態の管状移動体 13 の場合、伸縮ユニット 20 の伸縮動作に伴って管状連結体 35X が、特許文献 1 の管状移動体のように弾性力蓄積と弾性力復帰とを繰り返す伸縮運動を行うわけではないので、特許文献 1 の管状移動体のような移動速度低下要因がなくなり、特許文献 1 の管状移動体と比べて移動速度の速い管状移動体 13 を提供できる。

30

さらに、実施形態の管状移動体 13 では、曲がることが可能な管状連結体 35X を連結部として用い、管状移動体 13 が管 1 内の曲路を通過する際において、前後方向に互いに隣り合う一方の管体 35A の端部側の内周面 35d と対抗する他方の管体 35A の外周面 35e との摩擦力よりも大きい外力が管状連結体 35X に加わった場合には、管状連結体 35X が管 1 内の曲路の曲がりに追従して曲がるようになり、また、管状移動体 13 が管 1 内の直線路を通過する際においては、管状連結体 35X が直線路に沿った状態で移動するようになる。

40

即ち、実施形態の管状移動体 13 は、外力が加わった場合に曲がり、かつ、管体 35A の中心軸 35Y に沿った方向に直線状に伸縮しない構成の管状連結体 35X を備えたので、管 1 内の曲路の曲がり等に追従して曲がることが可能で、かつ、移動速度の速い管状移動体 13 となる。

尚、管状連結体 35X を構成する管体 35A の連結個数を変更することで、最大曲がり角度を調整可能となるので、管 1 の曲がり角度に応じた最適な管状連結体 35X を備えた管状移動体 13 を形成できるようになる。

【0024】

50

図 1 に示すように、最も前側に位置される伸縮ユニット 20 A と探査ユニット 11 の管状収容部 11 A とを連結する前端側ユニット連結体 34 は、先頭側連結部 34 A と伸縮ユニット側連結部 34 B とを備える。

先頭側連結部 34 A は、前端側が管状収容部 11 A の後端側に連結される。

伸縮ユニット側連結部 34 B は、前端側が先頭側連結部 34 A の後端側に連結されて、後端側が最も先頭側に位置される伸縮ユニット 20 A の前端側のフランジ 23 に連結される。

先頭側連結部 34 A は、管の中心軸に沿った方向に伸縮可能で、かつ、曲がること可能な例えば蛇腹構造の管状体により構成される。

伸縮ユニット側連結部 34 B は、管の中心軸に沿った方向に伸縮せず、かつ、曲がること可能な例えば上述した管状連結体 35 X により構成される。

このように、前端側ユニット連結体 34 は、探査ユニット 11 側の先頭側連結部 34 A が伸縮可能で曲がりやすい構成とされ、かつ、伸縮ユニット側連結部 34 B が伸縮せずに曲がる構成とされたので、探査ユニットが管 1 内の曲路にすばやく追従して曲がりやすくなり、かつ、移動速度の低下を抑制できる管状移動体 13 を提供できる。

【 0 0 2 5 】

図 4 に示すように、フランジ 23 の空気流通孔 31 には、後述のコンプレッサ 16 A から供給される空気を空気室 S に流通可能、若しくは、空気室 S の空気を排出可能とする切替弁 14 が取り付けられる。

切替弁 14 は、電気的な信号の入力により動作が制御される電磁弁であって、後述の進行制御手段 17 と接続される。切替弁 14 は、圧縮空気が流入する流入口 14 a と、空気室 S に空気を給排する給排口 14 b と、空気室 S の空気を排出する排出口 14 c とを備え、給排口 14 b と空気流通孔 31 との間に空気の連通が可能となるように空気流通孔 31 に取り付けられる。この切替弁 14 は、信号が入力されると排出口 14 c を閉じ、流入口 14 a と給排口 14 b とを連通させて、圧縮空気供給手段 16 から供給される圧縮空気を空気室 S に流入させ、信号が入力されない状態では、流入口 14 a を閉じ、給排口 14 b と排出口 14 c とを連通させて、圧縮空気供給手段 16 から供給される圧縮空気を遮断して空気室 S の空気を排出口 14 c から排出させて空気の流れを切り替える。

【 0 0 2 6 】

各伸縮ユニット 20 A ~ 20 D に設けられた切替弁 14 (14 A ~ 14 D (図 9 参照)) は、制御部 17 A を介して進行制御手段 17 と個別に接続され、進行制御手段 17 から出力される電気的な信号の入力により次のように動作が制御される。伸縮ユニット 20 を収縮させるときには、流入口 14 a からの空気の流入を許容するとともに給排口 14 b を開放して、圧縮空気を空気室 S に流入させる。このとき、排出口 14 c は閉じた状態が維持される。本実施例では、この状態を切替弁 14 の開放という。また、伸縮ユニット 20 を伸長させるときには、流入口 14 a からの圧縮空気の流入を遮断するとともに、給排口 14 b 及び排出口 14 c とを開放し、空気室 S と内筒 21 の内部空間とを連通させることで空気室 S の空気を内筒 21 の内部空間に排出させる。本実施例では、この状態を切替弁 14 の閉鎖という。なお、空気室 S からの空気の排出は、弾性膨張体 22 の張力が駆動源となって空気室 S から内筒 21 内に空気が排出される。この切替弁 14 (14 A ~ 14 D) の流入口 14 a には、空気室 S に圧縮空気を供給するための後述する空気供給管 24 (24 A ~ 24 D) がそれぞれ接続される。

【 0 0 2 7 】

図 9 に示すように、複数の空気供給管 24 (24 A ~ 24 D) は、複数の伸縮ユニット 20 A ~ 20 D に対して独立して圧縮空気を供給する流路を構成するものであって、例えばポリ塩化ビニル等の可撓性を有するホースが適用される。好ましくは、内部を流通する空気の圧力の変化によって、潰れや膨らみが生じたりしない耐圧のホースを用いるとよい。

各空気供給管 24 A ~ 24 D は、圧縮空気供給手段 16 から管状移動体 13 まで延長する空気供給管 16 C 内を流通する圧縮空気を分岐管 41 A ~ 41 C により分岐させて各伸

10

20

30

40

50

縮ユニット 20A ~ 20D の切替弁 14 にそれぞれ供給する。各分岐管 41A ~ 41C は、図 9 の例に示すように、流入した空気を二股に分岐させる Y 字状の二股分岐管からなり、圧縮空気供給手段 16 から管状移動体 13 に到達する空気供給管 16C の端部に、圧縮空気の流路を二股に分岐する分岐管 41A が取り付けられる。この分岐管 41A には、最後尾の伸縮ユニット 20D の切替弁 14 に接続される空気供給管 24D と、伸縮ユニット 20A ~ 20C へ供給する空気の流路となる空気供給管 42A とが接続される。

【0028】

空気供給管 42A の先端には、さらに流路を二股に分岐する分岐管 41B が取り付けられる。分岐管 41B の分岐端には、空気供給管 24C と、伸縮ユニット 20A, 20B へ供給する空気の流路となる空気供給管 42B とが接続される。

10

空気供給管 42B の先端には、さらに流路を二股に分岐する分岐管 41C が取り付けられる。分岐管 41C の分岐端には、空気供給管 24B と、空気供給管 24A とが接続される。なお、上述の空気供給管 24A ~ 24D 及び空気供給管 42A, 42B が、管状移動体 13 の内部に延在することは言うまでもない。

また、各空気供給管 24A ~ 24D、空気供給管 42A, 42B の長さは、伸縮ユニット 20A ~ 20D の伸縮動作を考慮して可能な限り長さが短くなるように設定するとよい。

このように、圧縮空気供給手段 16 から一本の空気供給管 16C を管状移動体 13 まで延長させ、複数の分岐管 41A ~ 41C によって各伸縮ユニット 20A ~ 20C の切替弁 14A ~ 14D に向けて圧縮空気を供給する流路を形成することで、切替弁 14A ~ 14D には、圧縮空気供給手段 16 で加圧された圧縮空気が常時供給されるため、遅滞無く空気室 S に高圧の空気を供給することができる。したがって、圧縮空気供給手段 16 から管状移動体 13 までの距離が長くなっても、常時コンプレッサ 16A で加圧された圧縮空気をロス無く供給させるので、管状移動体 13 の進行速度の低下を防止できる。なお、空気供給管 24A ~ 24D、空気供給管 42A, 42D 及び分岐管 41A ~ 41C により形成される流路は、一体に形成することも可能である。

20

【0029】

なお、空気供給管 16C から各伸縮ユニット 20A ~ 20D に供給する空気を分岐させる他の方法として、空気供給管 16C から直接各伸縮ユニット 20A ~ 20D に分岐させるように 4 つ又の分岐管を用いてもよい。また、空気供給管 16C から二股管により伸縮ユニット 20A; 20B と、伸縮ユニット 20C; 20D とに向けて流路を分岐させた先に、さらに二股管をそれぞれ設けて伸縮ユニット 20A と 20B、伸縮ユニット 20C; 20D に向かう流路を形成するようにしてもよい。

30

【0030】

以上説明したとおり、各フランジ 23 に取り付けられた切替弁 14A ~ 14D まで圧縮空気を供給しておき、切替弁 14A ~ 14D の開閉動作を制御して各伸縮ユニット 20A ~ 20D の空気室 S への圧縮空気の供給又は空気室 S から空気の排気を制御することにより、各伸縮ユニット 20A ~ 20D の独立した収縮動作又は伸長動作を行わせることが可能となる。

具体的には、上記構成よりなる伸縮ユニット 20 の空気室 S 内に圧縮空気が供給された場合、規制繊維 22B が弾性膨張体 22 の軸方向への膨張を規制する一方で、径方向への膨張を許容するため、結果として図 10 や図 12 で示すように、伸縮ユニット 20 全体が軸方向へ収縮動作することとなる。一方で、空気室 S 内に供給された圧縮空気を排出すれば、伸縮ユニット 20 全体が軸方向へ伸長動作することとなる。

40

即ち、本実施形態に係る管状移動体 13 を構成する伸縮ユニット 20 は、圧縮空気の供給により軸方向に収縮し、圧縮空気の排出により軸方向に伸長する。

【0031】

図 1 に示すように、圧縮空気供給手段 16 は、コンプレッサ 16A と、レギュレータ 16B とを備える。レギュレータ 16B は、コンプレッサ 16A で加圧された圧縮空気を所定の圧力に整圧して空気供給管 16C に送出する。レギュレータ 16B は、例えば、前述

50

の切替弁 14 の開閉制御に許容される最大の圧力に調整される。

空気供給管 16 C は、レギュレータ 16 B 及び管状移動体 13 と着脱自在に接続される可撓性を有するホースである。この空気供給管 16 C は、管状移動体 13 の最後尾に位置する伸縮ユニット 20 D の内部において、図示しない固定手段により管状移動体 13 に到達する端部が着脱可能に固定される。この空気供給管 16 C は、前述のように複数の分岐管 41 A ~ 41 C を経て、分岐管 41 A ~ 41 C から切替弁 14 A ~ 14 D に独立した空気供給管 24 A ~ 24 D とそれぞれ対応して接続されており、進行制御手段 17 からの制御信号に応じて切替弁 14 A ~ 14 D が所定の動作をすることで、各伸縮ユニット 20 A ~ 20 D に対して独立して圧縮空気を供給することが可能である。

【0032】

進行制御手段 17 は、制御部 17 A と、操作部 17 B と、制御部 17 A と操作部 17 B とを接続するケーブル 17 C とを備え、管状移動体 13 に蠕動運動を生じさせて、管 1 内において管状移動体 13 が進行する駆動力を制御する。制御部 17 A は、演算処理手段としての CPU、RAM、ROM などの記憶手段、入出力ポート等の入出力手段などのハードウェアを備えるコンピュータであって、ROM に記憶させたプログラムを CPU で演算処理することでプログラムに書かれた制御信号を図示しない出力ポートから伸縮ユニット 20 A ~ 20 D の切替弁 14 A ~ 14 D に個別に出力する。制御部 17 A から切替弁 14 A ~ 14 D には、収縮信号、収縮維持信号、伸長信号が出力され、各信号に基づいて切替弁 14 A ~ 14 D の開閉動作を制御する。

収縮信号とは、切替弁 14 A ~ 14 D に供給された圧縮空気を最大の圧力で空気室 S に供給するように切替弁 14 A ~ 14 D を制御する信号であって、本実施例では、切替弁 14 A ~ 14 D の許容する最大の圧力で圧縮空気を空気室 S に供給するように切替弁 14 A ~ 14 D を制御する信号である。また、収縮維持信号とは、切替弁 14 A ~ 14 D の許容する最大の圧力よりも低い圧力で空気室 S に空気を供給するように切替弁 14 A ~ 14 D を制御する信号である。

また、伸長信号とは、収縮信号、収縮維持信号に対する便宜上の信号であって、切替弁 14 A ~ 14 D に出力されている収縮信号や収縮維持信号を停止させる信号であり、実質的には出力されない信号である。本実施例では、切替弁 14 A ~ 14 D は、PWM 制御で説明するが、その他の制御方法でもよく、後述するように供給圧力を時間的に変える制御が可能であればさらによい。なお、本実施例では、電氣的に弁の開閉が可能となる切替弁 14 A ~ 14 D を PWM 制御で周期的に開閉させることにより、切替弁の小型が可能となり、伸長ユニット 20 内に収めることが可能となる。

【0033】

制御部 17 A は、例えば、上記演算処理手段、記憶手段、入出力手段を 1 チップに収容した PIC (Peripheral Interface Controller (ペリフェラル インターフェース コントローラ)) により実現され、例えば管状移動体 13 の最後尾に接続される伸縮ユニット 20 D 内に収容される。この制御部 17 A には、前述した探査ユニット 11 から延長するケーブル 12 と、切替弁 14 A ~ 14 D から延長するケーブルとがそれぞれ接続される。操作部 17 B は、制御部 17 A の入力ポートと通信可能に接続される入力手段であって、制御部 17 A に記憶させたプログラムの実行を制御するためのコマンドを制御部 17 A に出力する。ケーブル 17 C は、制御部 17 A 及び操作部 17 B に着脱自在に接続され、制御部 17 A と操作部 17 B との通信を伝達する複数の配線と、探査ユニット 11 により撮影された画像を操作部 17 B に伝達する複数の配線と、制御部 17 A 及び探査ユニット 11 に供給する電源線とが 1 つに束ねられた可撓性を有する一本の集合ケーブルである。このように、管 1 の外部に延長するケーブル 17 C を一本にすることで、管状移動体 13 が管 1 内を進行するときのケーブル 17 C と管 1 との摩擦を低減させて管状移動体 13 をスムーズに進行させることができる。

進行制御手段 17 は、制御部 17 A を操作部 17 B と一体に構成して管 1 の外部に設けるようにしてもよいが、本実施例のように制御部 17 A と操作部 17 B とを別体とすることにより、ケーブル 17 C に含まれる配線を少なくしてケーブル 17 C の軽量化ができる

10

20

30

40

50

ので、管状移動体 13 が移動するときのケーブル 17 C を牽引する重さや、ケーブル 17 C と管 1 との摩擦等の負荷を軽減して管状移動体 13 の移動速度を速くすることができる。より好ましくは、操作部 17 B と制御部 17 A とを無線通信により互いに通信可能とすることで、ケーブル 17 C をなくすることができるので、管状移動体 13 の移動速度を速くすることができる。

なお、探査ユニット 11 で撮影された管 1 内の画像は、操作部 17 B に接続された表示手段 18 に表示される。また、表示手段 18 に替えてハードディスクや不揮発性の半導体メモリ等の記憶手段を接続して表示手段 18 上に表示させずに検査画像を記録するようにしても良く、記憶手段に記憶させながら表示手段 18 に表示するようにしてもよい。

【0034】

制御部 17 A の記憶手段には、管状移動体 13 を進行させる動作プログラムが記憶される。例えば、図 10 に示すような進行パターン A、図 12 に示すような進行パターン B の 2 つの動作パターンを実行させる複数の動作プログラムを記憶する。なお、本実施例では、進行パターン A や進行パターン B により制御される伸縮ユニット 20 A ~ 20 D の収縮時間及び、伸縮ユニット 20 A ~ 20 D の伸長時間は、同じ所定時間 t_1 で行なわれるものとして説明する。

進行パターン A は、図 10 (a) 乃至 (d)、図 11 に示すように、管状移動体 13 に 3 つの行程を繰り返し動作させることで蠕動運動を生じさせて管 1 内を進行させる。

図 10 (a) は、管状移動体 13 の初期状態を示し、例えば、管 1 内に管状移動体 13 を配置した状態を示している。このとき、すべての伸縮ユニット 20 A ~ 20 D は、伸長状態にある。

管状移動体 13 を進行させる場合、まず、第 1 行程として、図 10 (b) に示すように、先頭の伸縮ユニット 20 A の切替弁 14 A のみに収縮信号を出力し、伸縮ユニット 20 A の空気室 S に圧縮空気を供給して弾性膨張体 22 の外周面が管 1 の内壁面に到達するまで伸縮ユニット 20 A を収縮させる。

次に、図 10 (c) に示すように、第 2 工程に移行して、伸縮ユニット 20 A の切替弁 14 A に収縮維持信号を出力し、伸縮ユニット 20 A の収縮状態を維持したまま残りの伸縮ユニット 20 B ~ 20 D のすべてに収縮信号を出力し、伸縮ユニット 20 B ~ 20 D の空気室に圧縮空気を供給して各伸縮ユニット 20 B ~ 20 D の弾性膨張体 22 の外周面が管 1 の内壁面に到達するまで伸縮ユニット 20 B ~ 20 D を収縮させる。

次に、図 10 (d) に示すように、第 3 工程に移行して、最後尾の伸縮ユニット 20 D の切替弁 14 D に収縮維持信号を出力し、伸縮ユニット 20 D の収縮状態を維持したまま伸縮ユニット 20 A ~ 20 C の切替弁 14 A ~ 14 C に伸長信号を出力し、空気室 S から空気を排出して伸縮ユニット 20 A ~ 20 C を伸長させる。進行パターン A では、上記第 1 行程から第 3 行程までを 1 サイクルとし、このサイクルを繰り返すことで管状移動体 13 が進行する。

【0035】

図 10 (b) 乃至 (d) で示した伸縮ユニット 20 A ~ 20 D の伸縮動作、すなわち、圧縮空気供給手段 16 から各伸縮ユニット 20 A ~ 20 D の各空気室 S への圧縮空気の給排は、本実施例では図 11 に示すように PWM (パルス幅変調) 制御により制御される。

制御部 17 A は、伸縮ユニット 20 を収縮させる場合、つまり収縮信号を出力した場合、図 11、図 13 に示すように、切替弁 14 に対して所定時間 t_1 のパルス幅の信号を出力し、切替弁 14 を開放状態とし、流入口 14 a と給排口 14 b とが所定時間 t_1 連通するように切替弁 14 を制御する。このとき、空気室 S には、空気供給管 16 C から切替弁 14 に圧力 P_1 で供給された圧縮空気が空気室 S に所定時間 t_1 の間流入する。例えば、所定時間 t_1 は、伸縮ユニット 20 の弾性膨張体 22 が管 1 の内壁面に密着するまでに要する時間として設定される。例えば、所定時間 t_1 は、実験的に得られた結果から管 1 の内径に応じて設定される。なお、伸縮ユニット 20 を収縮させる場合、所定時間 t_1 の間において、周期的に切替弁 14 を開閉して空気室 S に圧縮空気を供給するようにしてもよい。

10

20

30

40

50

また、制御部 17A は、伸縮ユニット 20 の収縮状態を維持させる場合、つまり収縮維持信号を出力した場合、図 11、図 13 に示すように、切替弁 14 に対して所定時間 t_1 よりも短い所定時間 t_2 のパルス幅の信号を所定時間 t_3 の間隔をもって周期的に出力し、流入口 14a と給排口 14b とを所定時間 t_2 連通したのちに、給排口 14b と排出口 14c とを所定時間 t_3 連通するように切替弁 14 を周期的に開閉するように制御する。このように周期的なパルス信号を切替弁 14 に出力して、切替弁 14 を開閉させることで、空気供給管 16C により切替弁 14 に一定の圧力 P_1 で供給された空気を、圧力 P_1 よりも低い圧力に減圧して空気室 S に供給することができる。このように、切替弁 14 に収縮維持信号として出力するパルス信号の幅を調整することで、伸縮ユニット 20 の弾性膨張体 22 の強度に応じた圧力となるように、空気室 S に供給する空気の圧力が調整可能となる。また、収縮後の伸縮ユニット 20 の空気室 S に空気の供給を継続することで、弾性膨張体 22 による管 1 の内周面への把持力を好適に得ることができ、効率良く管状移動体 13 を進行させることができる。

10

また、制御部 17A は、伸縮ユニット 20 を伸長させる場合、つまり伸長信号を出力した場合、図 11 に示すように、所定時間 t_1 の間収縮信号や、収縮維持信号の出力を停止し、排出口 14c と給排口 14b とを所定時間 t_1 連通させて、空気室 S の空気を排出する。

【0036】

図 12(a) 乃至 (e)、図 13 に示すように、進行パターン B は、管状移動体 13 を 4 つの行程を繰り返し動作させることで管 1 内を進行させる。

20

図 12(a) は、管状移動体 13 の初期状態を示し、例えば、管 1 内に管状移動体 13 を配置した状態を示している。このとき、すべての伸縮ユニット 20A ~ 20D は、伸長状態にある。

まず、第 1 行程では、図 12(b) に示すように、伸縮ユニット 20B 及び伸縮ユニット 20C には信号を出力せずに、先頭の伸縮ユニット 20A 及び最後尾の伸縮ユニット 20D の切替弁 14A、14D に収縮信号を出力し、伸縮ユニット 20A、20D の空気室 S に圧縮空気を供給して伸縮ユニット 20A、20D を軸方向に収縮させる。

次に、第 2 行程では、図 12(c) に示すように、伸縮ユニット 20C には信号を出力せずに、先頭の伸縮ユニット 20A の切替弁 14A には収縮維持信号を出力して収縮状態を維持したまま、最後尾の伸縮ユニット 20D の切替弁 14D に伸長信号、伸縮ユニット 20B の切替弁 14B には収縮信号を出力し、伸縮ユニット 20D の伸長と伸縮ユニット 20B の収縮とを同時に行う。

30

次に、第 3 行程では、図 12(d) に示すように、伸縮ユニット 20D には信号を出力せず、先頭の伸縮ユニット 20A の切替弁 14A には伸長信号、伸縮ユニット 20B の切替弁 14B には収縮維持信号、伸縮ユニット 20C の切替弁 14C には収縮信号をそれぞれ出力し、伸縮ユニット 20A の伸長と伸縮ユニット 20C の収縮とを同時に行う。

次に、第 4 行程では、図 12(e) に示すように、伸縮ユニット 20A の切替弁 14A には信号を出力せずに、伸縮ユニット 20B の切替弁 14B には伸長信号、伸縮ユニット 20C の切替弁 14C には収縮維持信号、伸縮ユニット 20D の切替弁 14D には収縮信号とを出力し、伸縮ユニット 20B の伸長と伸縮ユニット 20D の収縮とを同時に行う。進行パターン B では、上記第 1 行程から第 4 行程までを 1 つのサイクルとし、このサイクルを繰り返して管状移動体 13 に蠕動運動を生じさせることで、管状移動体 13 が矢印 X1 に向けて進行する。なお、進行パターン A や進行パターン B を連続的に切り替えて動作させる場合には、必ずしも図 10(a) や図 12(a) で示すような初期状態を経る必要はない。

40

【0037】

図 12(b) 乃至 (e) で示した進行パターン B による伸縮ユニット 20A ~ 20D の伸縮動作、すなわち、圧縮空気供給手段 16 から各伸縮ユニット 20A ~ 20D への各空気室 S への圧縮空気の供給及び停止は、本実施例では図 13 に示すような PWM (パルス幅変調) 制御により切替弁 14A ~ 14D が制御される。

50

【 0 0 3 8 】

上記進行パターン A , B の切り替えは、進行制御手段 1 7 の操作部 1 7 B から制御部 1 7 A への入力により制御される。例えば、管 1 の直管部分を管状移動体 1 3 が進行する場合には進行パターン A、曲管部分を管状移動体 1 3 が進行する場合には進行パターン B 等のように動作パターンを変更することで、管状移動体 1 3 を効率良く移動させることができる。

【 0 0 3 9 】

次に、図 1 0 及び図 1 2 に基づいて上記構成からなる管状移動体 1 3 の進行動作について説明する。まず、図 1 0 を用いて進行パターン A について説明する。図 1 0 (a) は、管状移動体 1 3 の初期状態 (停止状態) を示し、当該管状移動体 1 3 は、初期状態から矢印で示す方向に進行するものとする。この状態から進行制御手段 1 7 により、圧縮空気供給手段 1 6 を制御し、まず、図 1 0 (a) に示す状態から図 1 0 (b) に示す如く、管状移動体 1 3 の先頭に位置する伸縮ユニット 2 0 A を収縮して、伸縮ユニット 2 0 A の弾性膨張体 2 2 の外周面の一部の範囲を管 1 の内周面と密着させる。次に、図 1 0 (c) に示す如く伸縮ユニット 2 0 A の収縮状態を維持するとともに、すべての伸縮ユニット 2 0 B ~ 2 0 D を収縮させる。この時点では、伸縮ユニット 2 0 A を基準として伸縮ユニット 2 0 B ~ 2 0 D を軸方向に収縮しただけなので、管状移動体 1 3 の先端の位置は変わらない。

10

【 0 0 4 0 】

次に、図 1 0 (c) の状態から、図 1 0 (d) に示す如く、伸縮ユニット 2 0 A ~ 2 0 C を伸長状態とするとともに、伸縮ユニット 2 0 D の収縮状態を維持させる。この時、伸縮ユニット 2 0 D を基準とする伸縮ユニット 2 0 A ~ 2 0 C の伸長動作は、管状移動体 1 3 全体を前方に進行させる動作に変換され、管状移動体 1 3 が管 1 内を矢印 X 1 方向に向けて進行する。

20

その後、伸縮ユニット 2 0 A を収縮させるとともに、伸縮ユニット 2 0 D を伸長させることにより、図 1 0 (b) に示す状態に復帰する。なお、この時、伸縮ユニット 2 0 D の伸長動作と同時に伸縮ユニット 2 0 A が軸方向に収縮するので、管状移動体 1 3 は進行しない。以上のとおり、進行制御手段 1 7 の制御により、各伸縮ユニット 2 0 A ~ 2 0 D を所定の順番で収縮、伸長させる動作を繰り返すことで、管 1 内において管状移動体 1 3 を速やかに進行させることが可能となる。

30

【 0 0 4 1 】

次に、図 1 2 を用いて進行パターン B について説明する。図 1 2 (a) は、進行パターン B における管状移動体 1 3 の初期状態 (停止状態) を示し、当該管状移動体 1 3 は、初期状態から矢印で示す方向に進行するものとする。図 1 2 (a) に示す初期状態では、管状移動体 1 3 のすべての伸縮ユニット 2 0 A ~ 2 0 D が伸長状態にある。この状態から進行制御手段 1 7 により、圧縮空気供給手段 1 6 を制御し、図 1 2 (b) に示す如く、伸縮ユニット 2 0 A , 2 0 D を収縮させるとともに、伸縮ユニット 2 0 B , 2 0 C の伸長状態を維持させる。この時点では、伸縮ユニット 2 0 B , 2 0 C を基準として、伸縮ユニット 2 0 A , 2 0 D を軸方向に収縮しただけなので、管状移動体 1 3 の全体としての位置は変わらない。

40

【 0 0 4 2 】

次に、図 1 2 (b) の状態から、図 1 2 (c) に示す如く、伸縮ユニット 2 0 A の収縮状態及び伸縮ユニット 2 0 C の伸長状態を維持させたまま、伸縮ユニット 2 0 B を収縮させ、伸縮ユニット 2 0 D を伸長させる。この時点では、伸縮ユニット 2 0 D の収縮状態を伸縮ユニット 2 0 B に、伸縮ユニット 2 0 B の伸長状態を伸縮ユニット 2 0 D に入れ替えたただけなので、管状移動体 1 3 の先端の位置は変わらない。

次に、図 1 2 (c) の状態から、図 1 2 (d) に示す如く、伸縮ユニット 2 0 B の収縮状態及び伸縮ユニット 2 0 D の伸長状態を維持させたまま、伸縮ユニット 2 0 C を収縮させ、伸縮ユニット 2 0 A を伸長させる。この時、伸縮ユニット 2 0 C の収縮分だけ管状移動体 1 3 全体を前方に進行させる動作に変換され、管状移動体 1 3 が管 1 内を矢印 X 方向

50

に向けて進行する。

【0043】

次に、図12(d)の状態から、図12(e)に示す如く、伸縮ユニット20Aの伸長状態及び伸縮ユニット20Cの収縮状態を維持させたまま、伸縮ユニット20Bを伸長させ、伸縮ユニット20Dを収縮させる。この時、伸縮ユニット20Dの収縮分だけ管状移動体13全体を前方に進行させる動作に変換され、管状移動体13が管1内を矢印X1方向に向けて進行する。

次に、図12(e)の状態から、伸縮ユニット20Dの収縮状態及び伸縮ユニット20Bの伸長状態を維持させたまま、伸縮ユニット20Aを収縮させ、伸縮ユニット20Cを伸長させることにより、蠕動運動の1サイクルの最初に復帰する。以上のとおり、進行制御手段17の制御により、各伸縮ユニット20A～20Dを所定の順番で収縮、伸長させる動作を繰り返すことにより、管状移動体13を管1内において進行させることが可能となる。

10

進行パターンBは、進行パターンAに比べて行程数が多いため単位時間あたりに進行する速度が遅くなるものの、常に2つの伸縮ユニット20により管1を把持しているため、曲管部分等の屈曲部分において管状移動体13を確実に進行させることができる。

【0044】

以下、ユニット連結体35の作用、効果についてそれぞれ詳細に説明する。

図14(a)～(d)は、管状移動体13の管1内の屈曲部における進行状態を示す概略図である。当該屈曲部は、例えば管1の一部を構成する90度エルボ管1R(以下、単にエルボ1Rという。)等の部材により形成され、エルボ1Rの両端部には、直管1A; 1Bが接続されている。

20

【0045】

図14(a)に示すように、先端に位置する探査ユニット11が直管1Aからエルボ1Rを経由して直管1B内に進行するには、図14(b)に示すように、探査ユニット11をエルボ1Rの壁面に沿って方向を直管1Bに進行させて、図14(c)に示すように、エルボ1Rと直管1Bとの接続部に生じる段差部Vを超える必要がある。

本実施形態の管状移動体13は、探査ユニット11の管状収容部11Aの外周面11yに、外周面11yの周方向に沿って所定の等しい間隔を隔てて6個の板ばね52(弾性体51)を備えるとともに、板ばね52は、管状収容部11Aの前端11tより前方に位置される湾曲面52tを備え、かつ、当該探査ユニット11の管状収容部11Aと最も前側に位置される伸縮ユニット20Aとが前端側ユニット連結体34により連結されて、当該前端側ユニット連結体34の先頭側連結部34Aが、管の中心軸に沿った方向に伸縮可能で、かつ、曲がることが可能な蛇腹構造の管状体により構成されている。

30

したがって、管状収容部11Aの前端11tより前方に位置される板ばね52の湾曲面52tが図14(a)に示すようにエルボ1Rの壁面(曲面)に衝突した場合、図14(b)に示すように板ばね52の弾性力によって探査ユニット11がエルボ1R内の中央側に付勢されるので、先頭側連結部34Aが縮んで曲がりやすくなる。また、探査ユニット11がエルボ1Rの壁面(曲面)を通過する間、板ばね52がエルボ1Rの壁面(曲面)に接触することによる板ばね52の弾性力によって探査ユニット11がエルボ1R内の中央側(中心軸側)に付勢され、また、エルボ1Rの壁面と接触する板ばね52の表面には摩擦低減手段が設けられているので、探査ユニット11がエルボ1R内をスムーズに通過するようになる。

40

さらに、図14(c)に示すように管状収容部11Aの前端11tより前方に位置される板ばね52の湾曲面52tが段差部Vに衝突した場合、板ばね52の弾性力及び先頭側連結部34Aによって板ばね52が段差部Vの角を乗り越えて図14(d)に示すように直管1B内に移動する。

また、管状移動体13が、直管1A; 1B内を移動する際には、ユニット連結体35が、管の中心軸に沿った方向に伸縮せず、かつ、曲がることが可能に構成された管状連結部により形成されているので、移動速度の低下を抑制できる。また、ユニット連結体35が

50

、エルボ 1 R 内（曲路）を移動する際には曲路に追従して曲がることことができる。

さらに、管 1 の内側に障害物（管 1 の内壁より突出する突起、管 1 内に残留した異物等）が存在する場合でも、探査ユニット 1 1 の管状収容部 1 1 A の外周面 1 1 y に設けられた板ばね 5 2 が障害物に衝突した際の弾性力によって探査ユニット 1 1 がエルボ 1 R 内の中央側に付勢され、また、エルボ 1 R の壁面と接触する板ばね 5 2 の表面には摩擦低減手段が設けられているので、探査ユニット 1 1 が管 1 内をスムーズに通過するようになる。

【 0 0 4 6 】

このように本実施形態の管状移動体 1 3 によれば、管 1 内における直路及び曲路をスムーズに移動できるようになる。

尚、伸縮ユニット 2 0 として、内径 5 6 mm、外径 6 2 mm、長さ 1 0 0 mm のものを 6 個用い、管状連結体 3 5 X として、8 個の管体 3 5 A を連結して構成された、外径 6 4 mm、長さ 1 7 3 mm の管状連結体 3 5 X を用いて、全長 2 m の実施形態の管状移動体 1 3 を製作するとともに、管状連結体 3 5 X の代わりに、上述した先頭側連結部 3 4 A のような、管の中心軸に沿った方向に伸縮可能で、かつ、曲がることが可能な蛇腹構造の管状体を用いた特許文献 1 に開示されたような従来構成の管状移動体を製作し、当該製作した実施形態の管状移動体 1 3 と従来構成の管状移動体との移動速度の違いを実験した。

実施形態の管状移動体 1 3 と従来構成の管状移動体とを、内径 1 0 8 mm の圧送管内で移動させた際の移動速度を計測した結果、実施形態の管状移動体 1 3 の移動速度が 3 0 . 2 mm / s であったのに対して、従来構成の管状移動体の移動速度は 2 4 . 0 mm / s であった。

このように、管状連結体 3 5 X を連結部として用いた実施形態の管状移動体 1 3 では、移動速度の低下が抑制され、例えば、内径 1 0 8 mm の圧送管内を 1 0 0 m 以上スムーズに移動させることができることが実証された。例えば、下水管内検査においては、下水管内の汚水を取り除く必要があることから等から、下水管内検査時間が限られている場合があり、このような場合、実施形態の管状移動体 1 3 を用いれば、下水管内検査を短時間で済ませることができる。

尚、実施形態の管状移動体 1 3 は、管状連結体 3 5 X が曲がるため、管 1 内を移動する際に管状連結体 3 5 X が座屈して全体として収縮するが、当該収縮動作は、従来蛇腹構造の管状体の弾性伸縮動作と比べて、管状移動体 1 3 の移動速度を低下させる原因にはなりにくいことが上記実験により明らかになった。

上記実験では、管状移動体 1 3 が管 1 内の直線路を移動する際に管状連結体 3 5 X が概ね管 1 の内壁に接触しなかった。このことから、管状連結体 3 5 X として、管 1 の内壁に接触しない程度に座屈する管状連結体 3 5 X を使用すれば、少なくとも蛇腹構造の管状体を用いた従来構成の管状移動体と比べて、移動速度の速い管状移動体 1 3 になるものと想定できる。

即ち、実施形態では、外力が加わった場合に曲がり、かつ、管体 3 5 A の中心軸 3 5 Y に沿った方向に直線的に伸縮しない構成の管状連結体 3 5 X を連結部として備えた管状移動体 1 3 を構成したので、管 1 内の曲路の曲がり等に追従して曲がることが可能で、かつ、移動速度の速い管状移動体 1 3 を提供できるようになった。

また、各伸縮ユニット 2 0 に空気室 5 への空気の入出りを制御する切替弁 1 4 を設けたことで、管 1 の外部に設けた圧縮空気供給手段 1 6 から管状移動体 1 3 に延長する配管を一本の空気供給管 1 6 C による空気の供給が可能となる。

したがって、空気供給管 1 6 C の長さが長くなっても、伸縮ユニット 2 0 に供給する空気の圧力変化が少ないため、伸縮ユニット 2 0 の伸縮速度が変化しないので、管状移動体 1 3 の移動速度を低下させずに管 1 内を管状移動体 1 3 とともに探査ユニット 1 1 を進行させることができるので、従来と比べて検査時間をより短縮させることができる。

【 0 0 4 7 】

なお、管状移動体 1 3 を進行させるには、伸縮ユニット 2 0 が 3 つ以上であれば如何なる数を連結してもよい。管状移動体 1 3 の移動速度を考慮した場合、ユニット連結体 3 5 を介して少なくとも 4 つ以上の伸縮ユニット 2 0 を連結することで、管 1 内の移動速度を

向上させることができる。

【0048】

本発明に係る管体内探査装置10の他の形態として、図15に示すように、複数の管状移動体13A～13Dを備えるように構成してもよい。

このような場合、1つの管状移動体により管体内を進行させると、制御部17Aと操作部17Bとを接続するケーブル17C及び空気供給管16Cの長さが長くなり、その重さやケーブル17C及び空気供給管16Cと管1との摩擦が管状移動体13の進行速度を低下させる虞がある。そこで、探査ユニット11が取り付けられた管状移動体13から外部に延長するケーブル17C及び空気供給管16Cに管状移動体13の進行速度に影響を与えない長さを設定し、このケーブル17C及び空気供給管16Cの長さ分管状移動体13が進行する毎に、別の管状移動体13を順次連結して管1内を進行させるようにするとよい。

10

【0049】

なお、切替弁14は、信号の入力により開閉する上述の電磁弁に限定されない。例えば、切替弁に、比例電磁弁など印加する電圧の変化や電流の変化により当該切替弁を流通する空気の圧力を調整可能な電磁弁を用いてもよい。この場合、空気室Sの空気を排気するための排気弁をフランジ23に取り付け、伸縮ユニット20を収縮させるときに、切替弁に供給された空気を最大の圧力で空気室Sに供給するように切替弁を制御し、伸縮ユニット20の収縮状態を維持するときには、上記圧力よりも低い圧力の空気が気室内にされるように切替弁を制御し、伸縮ユニット20を伸長させるときには、切替弁の空気の流通を停止させ、排気弁から空気室S内の空気を排出するように、制御部17Aにより制御可能に構成すればよい。

20

このような切替弁と、先述したPWM制御を組み合わせることにより、弁の小型化が可能となり、伸縮ユニット20内に収めることができる。また、上述のようにPWM制御により切替弁14を制御することにより、一般的に大型である比例電磁弁よりも小型である3ポートの切替弁を用いることで管状移動体13の小型化が可能となり、管状移動体13の収縮と伸長の時間を短縮できて、管1内をすばやく移動させることが可能となる。

【0050】

上記本実施例では、進行パターンAや進行パターンBにより制御される伸縮ユニット20A～20Dの収縮時間及び、伸縮ユニット20A～20Dの伸長時間は、同じ所定時間t1で行なわれるものとして説明したが、収縮する時間と伸長する時間とに差が生じる場合には、上述した各行程における各伸縮ユニット20A～20Dの動作が完了した後に次の工程に移行するように、適宜、収縮信号、収縮維持信号、伸長信号を出力する時間をPWM制御して管状移動体13の進行動作を最適化すればよい。

30

【0051】

なお、連結部は、管状移動体の中心軸に沿った連結部の延長方向に沿って伸縮せず、かつ、曲がることで連結部の延長方向を変更可能なように構成されていればよい。例えば、薄板により形成された管状体（筒体）、前後の伸縮構成部を伸縮構成部の周方向に間隔を隔てて配置される複数の細状体で連結する構成であってもよい。

また、蛇腹状の管状体を二重以上に重ねて軸に沿った方向の伸縮動作（弾性復帰動作）を抑えた構成であってもよい。

40

管体35Aの境界部は、段差面35cでなくともよい。例えば、一方の管体35Aの一方の端部側の湾曲外周面と他方の端部側の湾曲外周面との境界線近傍の湾曲面と他方の管体35Aの端面とが接触して最大曲がり状態に設定されるような構成であってもよい。

【0052】

弾性体51は、板ばね52の後端部が管状収容部11Aの外周面11yに固定されていなくても、管1の内壁に衝突した場合に弾性力を生じるように構成されていればよい。

また、まっすぐな管路、あるいは、比較的ゆるいカーブの曲路を移動させる管状移動体の場合には、必ずしも、弾性体51の一部が管状収容部11Aの前端11tよりも前方の突出していなくてもよい。また、弾性体51の前端側の形状も湾曲でなく管路内で想定さ

50

れる段差を乗り越えることが可能な形状であればよい。

また、本発明では、上述した管状移動体より弾性体を除いた構成、即ち、弾性体を除いた探査ユニット（先頭部）と、中心軸に沿った方向に伸縮可能な管状体により構成されて前後方向に並ぶように配置された複数の伸縮ユニット（伸縮構成部）と、前後に配置された一方の伸縮ユニットの端部と対抗する他方の伸縮ユニットの端部とを連結するユニット連結体（連結部）と、探査ユニットの後端部と最も先頭側に位置される伸縮ユニットの前端部とを連結する先頭側連結部とを備え、伸縮ユニットを伸縮させることによって管内を移動可能に構成された管状構成体において、ユニット連結体等により形成された連結体の外周面に、所定の弾性が付与されて当該外周面の外側に突出する弾性体を備えただけの構成の管状移動体としてもよい。当該構成の管状移動体であっても、弾性体が管内の障害物又は管の内壁に接触することによる弾性体の弾性力によって管状移動体が管内の中央側（中心軸側）に付勢されるので、管状移動体が管内をスムーズに移動できるようになる。

10

尚、実施形態で示した板ばねの一部が管状収容部の前端よりも前方に突出して湾曲するように設けられた構成と、上述したユニット連結体等により形成された連結体の外周面に弾性体が設けられた構成とを備えた管状移動体とすれば、管内における直路及び曲路をよりスムーズに移動できるようになり、より好ましい。

弾性体は、細線状の棒状体を用いて所定の弾性を付与した構成、あるいは、板材及び棒状体の両方の用いて所定の弾性を付与した構成であってもよい。

即ち、弾性体は、管状移動体の少なくとも先頭側を弾性化できる構成であればよい。

【符号の説明】

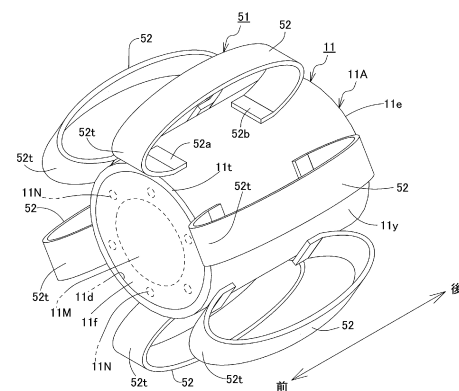
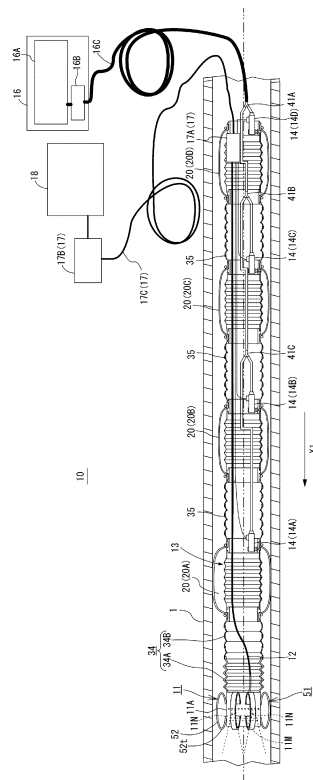
20

【0053】

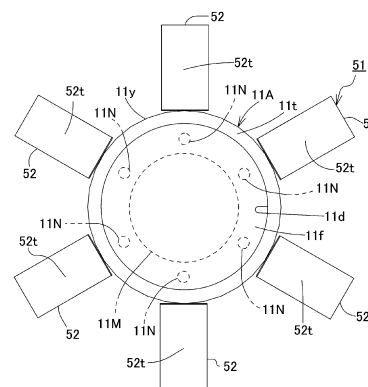
- 13 管状移動体、20；20A～20D 伸縮ユニット（伸縮構成部）、
35 ユニット連結体（連結部、管状連結部）、35A 管体、
35c 段差面（境界部）、35t 管体の端面、35d 管体の内周面、
35e 管体の外周面、35Y 管体の中心軸、 交差角度。

【図1】

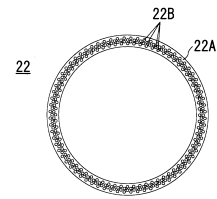
【図2】



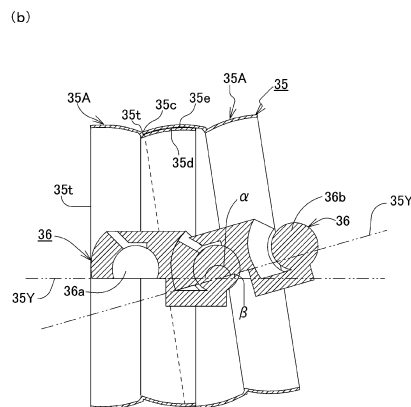
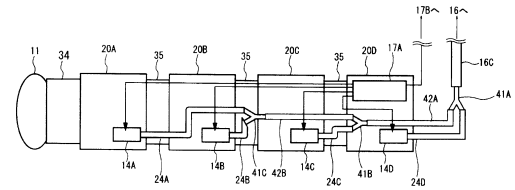
【図3】



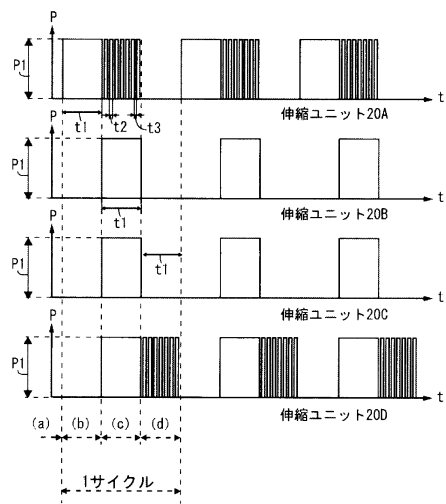
【 図 5 】



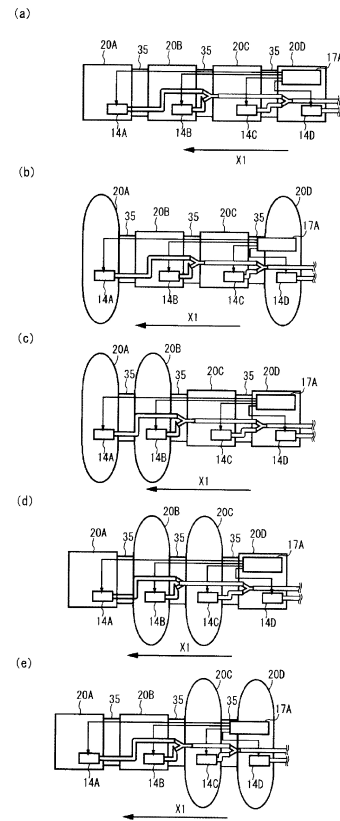
【 図 9 】



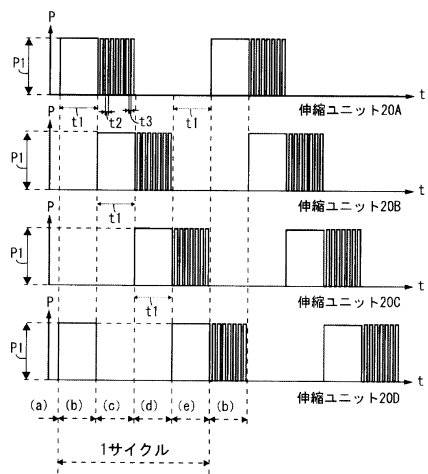
【図 1 1】



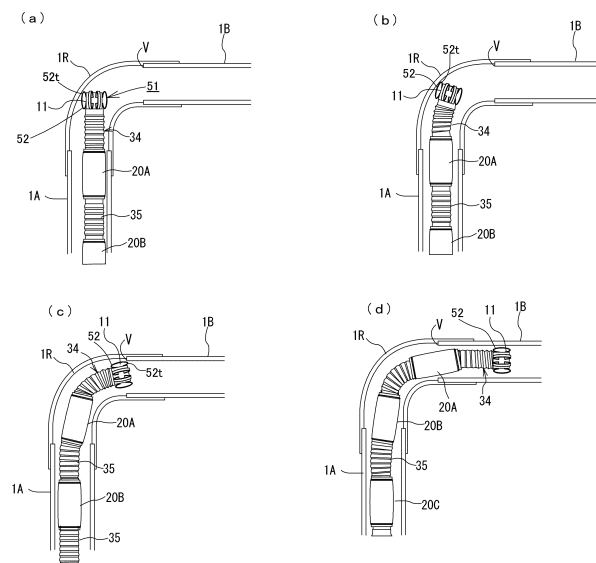
【図 1 2】



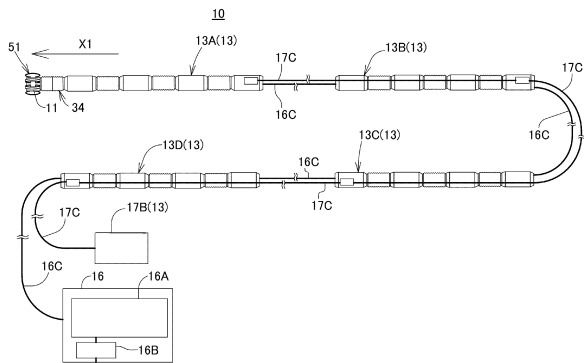
【図 1 3】



【図 1 4】



【図 15】



フロントページの続き

- (72)発明者 針谷 健介
東京都文京区春日 1 - 1 3 - 2 7 中央大学後樂園キャンパス内
- (72)発明者 田中 友也
東京都文京区春日 1 - 1 3 - 2 7 中央大学後樂園キャンパス内
- (72)発明者 高田 淳
神奈川県横浜市旭区川井本町 6 6 管清工業株式会社内
- (72)発明者 金川 護
神奈川県横浜市青葉区鴨志田町 5 0 5 - 9 金川技術士事務所

審査官 磯部 賢

- (56)参考文献 実開昭 6 2 - 1 1 4 8 8 4 (J P , U)
独国特許出願公開第 1 0 2 0 0 8 0 1 4 4 2 0 (D E , A 1)
特開昭 6 1 - 2 4 4 9 8 6 (J P , A)
実開昭 4 8 - 0 8 9 4 1 8 (J P , U)
実開平 0 1 - 1 6 6 4 1 6 (J P , U)
特開 2 0 1 3 - 0 5 2 1 8 8 (J P , A)
米国特許第 0 6 4 2 7 6 0 2 (U S , B 1)
特公平 0 2 - 0 4 8 3 9 8 (J P , B 2)
実公平 0 6 - 0 0 2 8 5 5 (J P , Y 2)
特開平 0 2 - 1 3 5 4 1 4 (J P , A)
特開 2 0 0 7 - 3 2 0 5 3 4 (J P , A)

(58)調査した分野(Int.Cl. , D B 名)

F 1 6 L	5 5 / 1 8	
F 1 6 L	5 5 / 2 6	- 5 5 / 4 8
E 0 3 F	7 / 0 0	
G 0 2 B	2 3 / 2 4	- 2 3 / 2 6
B 6 1 B	1 3 / 1 0	
B 0 8 B	9 / 0 4 9	
A 6 1 B	1 / 0 0	
F 1 6 L	1 1 / 1 8	
F 1 6 L	1 0 1 : 3 0	