



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

(61)

(23) Výstavná priorita

(22) Přihlášeno 12 03 82

(21) PV 1699-82

(40) Zveřejněno 25 02 83

(45) Vydáno 01 07 84

223 777

(11)

(B1)

(51) Int. Cl. 3 A 41 D 27/10

(75)

Autor vynálezu DUDAŠ VILIAM ing. CSc., TREŇČÍN

(54) Spôsob zhotovenia vsívaného jednodielneho rukáva pre sako, plášť apod.

223 777

Vynález sa týka spôsobu zhotovenia všívaného jednodielneho rukáva pre sako, plášť a pod., najmä zo zmesových textilných materiálov, využiteľného v konfekčnej výrobe.

Známy a všeobecne zaužívaný spôsob zhotovenia všívaného rukáva pre sako, plášť a pod. spočíva v tom, že sa dva diely vystrihnú a spoja vytvorením predného a lakťového šva, takže rukáv nadobudne požadovaný tvar s lakťovým a predným prehnutím. Pred zošíťím sa predný okraj dielu zažehlí a po zošíťí sa rozžehlí šev. Takýto postup je zložitý a náročný na čas i materiál.

Podľa patentového spisu USA 3 892 342 sa rukáv zhotoví tak, že sa hadicovitý úplet natiahne na vyhrievanú tvarovaciu formu. Vďaka pružnosti úpletu, tento natiahnutím na tvarovaciu formu prilahne k nej a pod vplyvom tepla sa vytvaruje a zafixuje. Tento spôsob však možno uplatniť len v obmedzenej miere u hadicovitých úpletov a nemožno ho použiť pri zhotovovaní rukávov z tkaniny.

Zhotovenie jednodielneho rukáva pre sako, plášť a pod. umožňuje navrhovaný vynález. Jeho podstata spočíva v tom, že diel sa vystrihne podľa strihu vytvoreného jednak pomyselným spojením krajných bodov predných okrajov dielov dvojdielneho rukáva, jednak ubráním z ich lakťových okrajov pomyselnej dvojnásobnej šírky šva a medzery vzniknutej medzi prednými okrajmi, a takto vystrihnutý diel sa v mieste predného prehnutia tvarovaním vyzráža a v lakťovom ohybe sa natiahne.

Prednosti tohto spôsobu zhotovenia rukáva sú hlavne v tom, že v porovnaní s dvojdielnym rukávom odpadajú operácie zažehlenia a zošívania predných okrajov oboch dielov, i rozžehlenia predného šva. Ďalšou výhodou použitia tohto spôsobu je, že sa zníži spotreba materiálu na odev. Tvarovanie rukáva možno vykonať bez podšívky alebo s podšívkou.

Jednotlivé etapy zhotovenia jednodielneho rukáva sú schema-

tický znázornený na pripojených výkresoch. Obr. 1 predstavuje prednými okrajmi k sebe priložené strihy dvojdielného rukáva, obr. 2 - strih jednodielneho rukáva, obr. 3 - vystrihnutý diel jednodielneho rukáva v rozloženom stave a s naznačením tvarovania a obr. 4 - zošitý jednodielny rukáv s naznačením tvarovania.

Strih /obr. 2/ a jemu odpovedajúci vystrihnutý diel /obr. 3/ sú vymedzené dvomi laktovými okrajmi $\underline{1}$, $\underline{1'}$, prieramkovým okrajom $\underline{2}$ a dolným okrajom $\underline{3}$. Laktové okraje $\underline{1}$, $\underline{1'}$ sú upravené tak, aby sa odstránila nadmerná šírka rukáva, ktorá vznikne, keď sa krajnými bodmi predných okrajov $\underline{4}$, $\underline{4'}$ dva diely dvojdielného strihu rukáva /obr. 1/ stýkajú. Preto sa šírka jednodielneho strihu na laktových okrajoch $\underline{1}$, $\underline{1'}$ uberie o dvojnásobnú šírku šva a medzeru, ktorá vznikne pri dotyku krajných bodov predných okrajov $\underline{4}$, $\underline{4'}$ dvoch dielov /obr. 1/.

Takto upravený strih sa prenesie na tkaninu a vystrihne sa.

Ďalší postup možno použiť vo dvoch alternatívach.

Podľa prvej alternatívy sa vytvaruje celý diel v rozloženom stave /obr. 3/ na tvarovke určenej na zažehľovanie rukávov, pomocou ktorej sa diel v mieste predného prehnutia $\underline{5}$ vyvráť a v miestach laktových okrajov $\underline{1}$, $\underline{1'}$ sa až do roviny dolného okraja prieramku roztiahne. K dolnému okraju $\underline{3}$ sa prišije podšívka, diel sa preloží lícom k lícu a laktové okraje $\underline{1}$, $\underline{1'}$ i podšívka sa zošijú. Ďalej sa postupuje ako obvykle pri tradičnom šití rukáva.

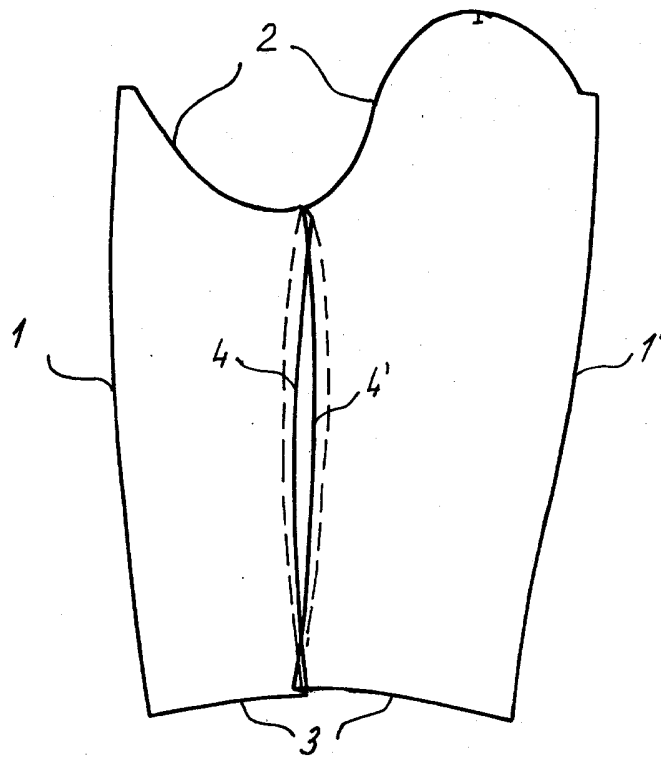
Podľa druhej alternatívy sa postupuje tak, že najprv sa k dolnému okraju $\underline{3}$ dielu prišije podšívka, diel i podšívka sa preložia lícom k lícu, a laktové okraje $\underline{1}$, $\underline{1'}$ dielu a podšívka sa zošijú. Takto zošitý vrchový diel sa natiahne na špeciálnu tvarovku vo forme výsledného rukáva tak, aby laktový šev vzniknutý zošitím oboch laktových okrajov $\underline{1}$, $\underline{1'}$, od dolného okraja $\underline{3}$ po lakť sledoval pomyselný prehyb, a ďalej sa od lakťa k prieramkovému okraju $\underline{2}$ odkláňa tak ako u dvojdielného rukáva /obr. 4/. Mierne prehnutá forma tvarovky spôsobí, že v mieste predného prehnutia $\underline{5}$ sa navolnený vrchový materiál vplyvom tepla, prípadne aj vlhkosti vyvráť a v mieste laktového prehnutia sa natiahnutý materiál zafixuje. Ďalej sa postupuje ako obvykle pri šití dvojdielného rukáva.

P R E D M E T V Y N Á L E Z U

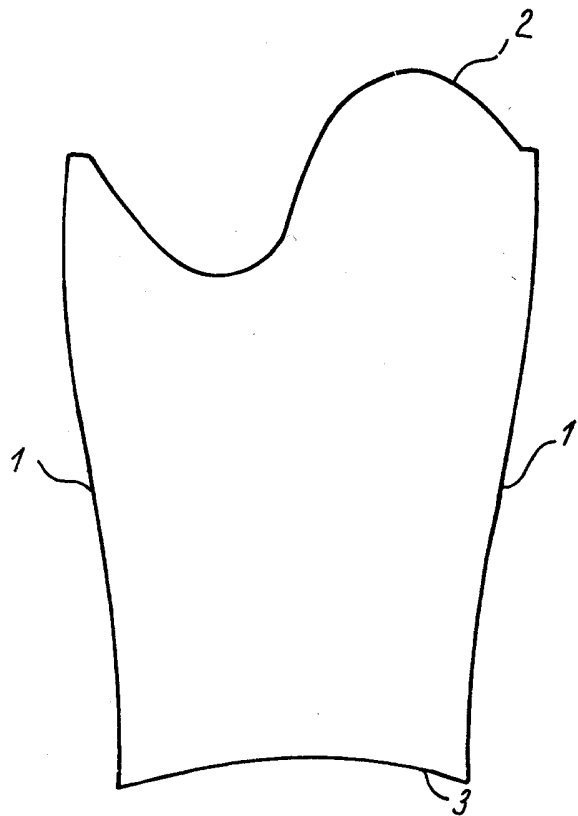
223 777

Spôsob zhotovenia všívaného jednodielneho rukáva pre sako, plášť a pod., najmä zo zmesových textilných materiálov, s použitím tvarovania, vyznačujúci sa tým, že diel sa vystrihne podľa strihu vytvoreného jednak pomyselným spojením krajných bodov predných okrajov /4, 4'/ dielov dvojdielneho rukáva, jednak ubráním z ich laktových okrajov /1, 1'/ pomyselnej dvojnásobnej šírky šva a medzery vzniknutej medzi prednými okrajmi /4, 4'/, a takto vystrihnutý diel sa v mieste predného prehnutia /5/ tvarovaním vyvráža a v lakťovom ohybe sa natiahne.

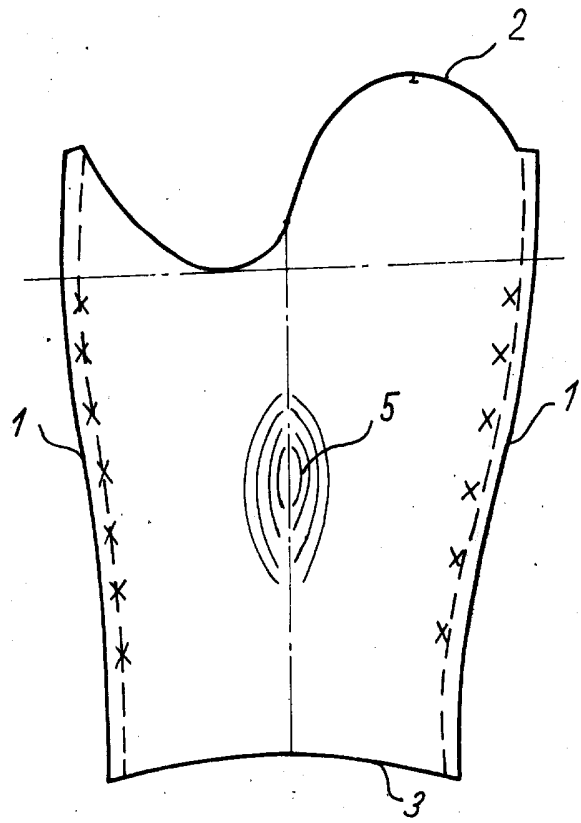
2 výkresy



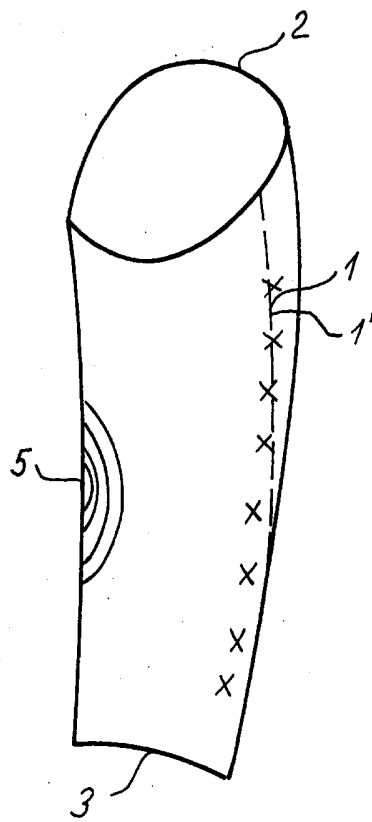
Obr. 1



Obr. 2



Obr. 3



Obr. 4