

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202241430 U

(45) 授权公告日 2012. 05. 30

(21) 申请号 201120281743. 2

(22) 申请日 2011. 08. 04

(73) 专利权人 珠海经济特区大海水产饲料有限公司

地址 519080 广东省珠海市唐家镇大坞湾

(72) 发明人 朱康求

(74) 专利代理机构 广州嘉权专利商标事务有限公司 44205

代理人 谭志强

(51) Int. Cl.

B26D 7/26 (2006. 01)

B01J 2/20 (2006. 01)

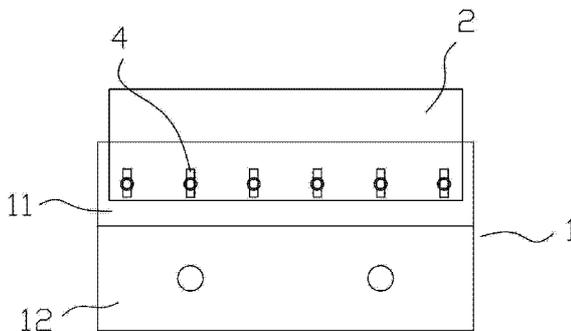
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种颗粒机辅助刀架

(57) 摘要

本实用新型公开了一种颗粒机辅助刀架,包括刀架本体以及安装于刀架本体上的切刀片,刀架本体包括刀片安装部以及用于与颗粒机主体上的刀架固定的主体安装部,所述切刀片固定于刀片安装部上。本实用新型结构简单,其通过辅助刀架的方式对切刀片进行固定,使用时可以做多个辅助刀架备用,先装好切刀片,根据需要随时更换,安装时简单、高效,通过调节位置关系,切刀片的位置和角度都可以改变,切刀片的使用效果更好。



1. 一种颗粒机辅助刀架,其特征在于包括刀架本体(1)以及安装于刀架本体(1)上的切刀片(2),刀架本体(1)包括刀片安装部(11)以及用于与颗粒机主体上的刀架固定的主体安装部(12),所述切刀片(2)固定于刀片安装部(11)上。

2. 根据权利要求1所述的一种颗粒机辅助刀架,其特征在于所述刀片安装部(11)和主体安装部(12)分别为方形结构。

3. 根据权利要求1或2所述的一种颗粒机辅助刀架,其特征在于所述刀片安装部(11)通过一小于180度的折内角(3)固定于主体安装部(12)上。

4. 根据权利要求3所述的一种颗粒机辅助刀架,其特征在于所述折内角(3)为155度。

5. 根据权利要求1所述的一种颗粒机辅助刀架,其特征在于所述刀架本体(1)为一体成型结构。

6. 根据权利要求1所述的一种颗粒机辅助刀架,其特征在于所述刀片安装部(11)和切刀片(2)上分别设有螺孔,切刀片(2)通过螺丝固定于刀片安装部(11)上。

7. 根据权利要求6所述的一种颗粒机辅助刀架,其特征在于所述切刀片(2)上的螺孔为槽型孔(4)。

一种颗粒机辅助刀架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种颗粒机的部件结构,具体为一种颗粒机辅助刀架。

背景技术

[0002] 颗粒机刀架是用于颗粒机上安装切刀片的一个架子,目前国内的颗粒机切刀片都采用切刀片直接在刀架上安装,这种直接安装的方式难以更换刀片,影响效率,当切刀片磨损后不能作调整后再用,增加切刀片使用成本,切刀片的角度只能固定,不能调整,影响切刀片的使用效果。

发明内容

[0003] 针对上述问题,本实用新型提供了一种结构简单、使用方便的颗粒机辅助刀架。

[0004] 本实用新型为解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0005] 一种颗粒机辅助刀架,包括刀架本体以及安装于刀架本体上的切刀片,刀架本体包括刀片安装部以及用于与颗粒机主体上的刀架固定的主体安装部,所述切刀片固定于刀片安装部上。

[0006] 作为优选的实施方式,所述刀片安装部和主体安装部分别为方形结构。

[0007] 作为优选的实施方式,所述刀片安装部通过一小于 180 度的折内角固定于主体安装部上。进一步优选的是,所述折内角为 155 度。

[0008] 作为优选的实施方式,所述刀架本体为一体成型结构。

[0009] 作为优选的实施方式,所述刀片安装部和切刀片上分别设有螺孔,切刀片通过螺丝固定于刀片安装部上。

[0010] 作为优选的实施方式,所述切刀片上的螺孔为槽型孔。

[0011] 本实用新型的有益效果是:本实用新型结构简单,其通过辅助刀架的方式对切刀片进行固定,使用时可以做多个辅助刀架备用,先装好切刀片,根据需要随时更换,安装时简单、高效,通过调节位置关系,切刀片的位置和角度都可以改变,切刀片的使用效果更好。

附图说明

[0012] 下面结合附图和具体实施方式进行进一步的说明:

[0013] 图 1 为本实用新型一种实施例的结构示意图;

[0014] 图 2 为图 1 中的侧面剖视结构示意图。

具体实施方式

[0015] 参照图 1 和图 2,本实用新型的一种颗粒机辅助刀架,包括刀架本体 1 以及安装于刀架本体 1 上的切刀片 2,刀架本体 1 包括刀片安装部 11 以及用于与颗粒机主体上的刀架固定的主体安装部 12,所述切刀片 2 固定于刀片安装部 11 上。刀片安装部 11 和主体安装部 12 的形状可以根据产品的不同进行选择,作为优选,刀片安装部 11 和主体安装部 12 分

别采用方形结构,这种方形结构加工方便,使用有效面积大。在实际制作时,刀架本体 1 优选采用一体成型结构。

[0016] 一般地,刀片安装部 11 通过一小于 180 度的折内角 3 固定于主体安装部 12 上,这一折内角 3 根据需要可改变,优选的是,折内角 3 为 155 度。

[0017] 刀片安装部 11 和切刀片 2 的安装固定方式可以采用多种方式实现,优选的是,刀片安装部 11 和切刀片 2 上分别设有螺孔,切刀片 2 通过螺丝固定于刀片安装部 11 上,在本实施例中,刀片安装部 11 和切刀片 2 分别设有 6 个螺孔。为了提高切刀片的使用寿命,切刀片 2 上的螺孔优选设置为槽型孔 4,切刀片 2 使用磨损后可拆松螺丝往上调整切刀片,继续使用。

[0018] 本实用新型的实施方式并不受上述实施例的限制,只要其以基本相同的手段达到本实用新型的技术效果,都应属于本实用新型的保护范围。

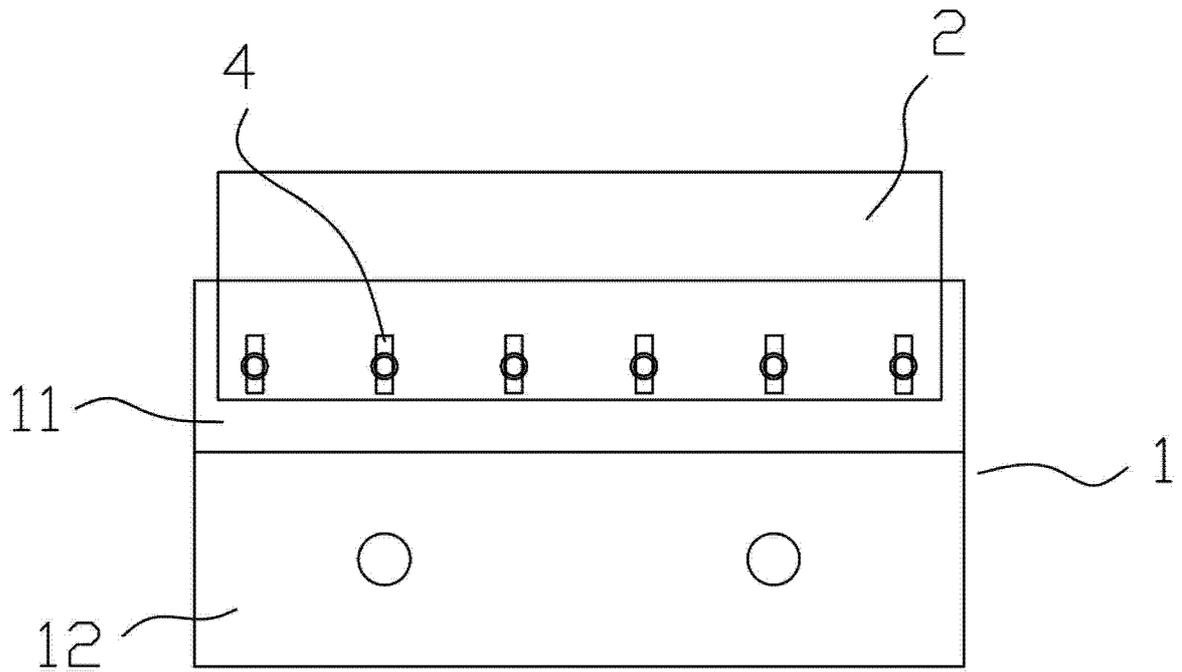


图 1

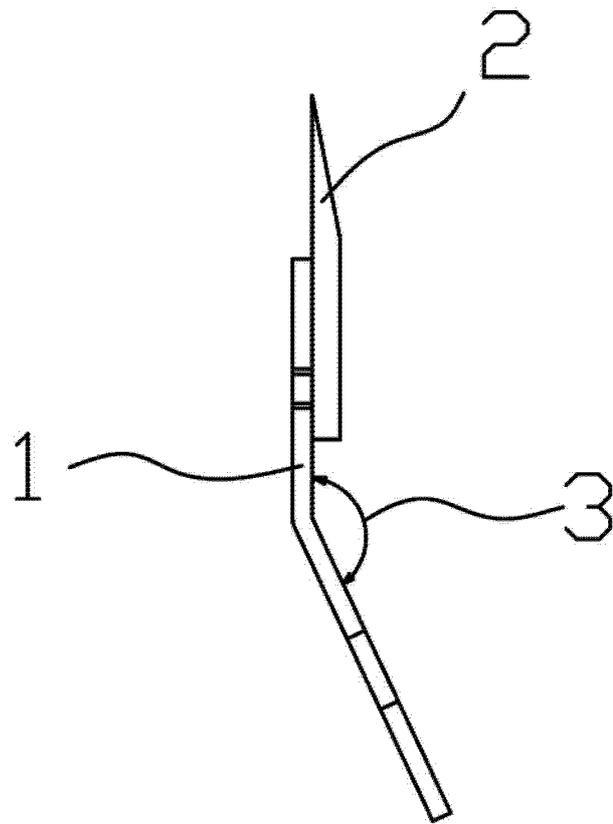


图 2