



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 109004478 A

(43)申请公布日 2018.12.14

(21)申请号 201810851686.3

(22)申请日 2018.07.30

(71)申请人 浙江京红电器有限公司

地址 325000 浙江省温州市乐清市柳市镇
沙湖工业区

(72)发明人 钱武慎

(74)专利代理机构 温州市品创专利商标代理事
务所(普通合伙) 33247

代理人 程春生

(51) Int. Cl.

H01R 25/16(2006.01)

H01R 13/627(2006.01)

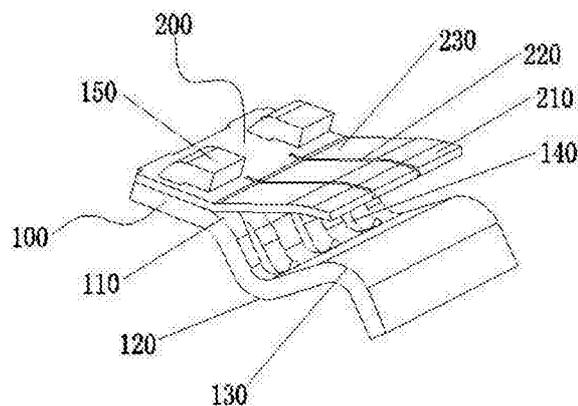
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种电线接线夹

(57)摘要

本发明提供一种电线接线夹,包括夹紧件,还包括与夹紧件配合夹紧导线导电件,所述夹紧件与导电件固定装配,所述夹紧件具有第一折弯部、第二折弯部和第三折弯部,所述第一折弯部与第二折弯部折弯方向相反,第二折弯部与第三折弯部折弯方向相反,夹紧件位于第一折弯部与第二折弯部之间的部位设有供导线穿过的插孔,所述的导电件的末端与第三折弯部配合夹紧导线,且导电件末端设有用于增加导线拔出阻力的倒刺,本产品采用最节省材料的结构形式,通过夹紧件和导电件装配形成组合件,导电件末端设置倒刺提高电线接触拉拔力,本产品设计使小电流达到便捷易用,且性能稳定。



1. 一种电线接线夹,其特征在于,包括夹紧件,还包括与夹紧件配合夹紧导线导电件,所述夹紧件与导电件固定装配,所述夹紧件具有第一折弯部、第二折弯部和第三折弯部,所述第一折弯部与第二折弯部折弯方向相反,第二折弯部与第三折弯部折弯方向相反,夹紧件位于第一折弯部与第二折弯部之间的部位设有供导线穿过的插孔,所述的导电件的末端与第三折弯部配合夹紧导线,且导电件末端设有用于增加导线拔出阻力的倒刺,所述的夹紧件与导电件具有夹紧状态和正常状态,夹紧状态下,夹紧件与导电件之间具有弹性恢复力。

2. 如权利要求1所述的一种电线接线夹,其特征在于,所述的夹紧件上设有折弯的凸起,对应地,导电件具有供凸起部穿过的通孔,夹紧件的凸起穿过导电件的孔通过折弯将导电件压紧固定在夹紧件上端。

3. 如权利要求1所述的一种电线接线夹,其特征在于,所述的第一折弯部、第二折弯部和第三折弯部均具有弧度。

4. 如权利要求1所述的一种电线接线夹,其特征在于,所述的夹紧件为具有弹性形变能力的不锈钢材质制成。

5. 如权利要求1所述的一种电线接线夹,其特征在于,所述的导电件为具有弹性形变能力的导电材质制成。

6. 如权利要求5所述的一种电线接线夹,其特征在于,所述的导电件为黄铜片。

7. 如权利要求2所述的一种电线接线夹,其特征在于,所述的凸起包括第一凸起和第二凸起,对应地,通孔包括第一通孔和第二通孔。

8. 如权利要求1所述的一种电线接线夹,其特征在于,所述的夹紧件设有三个供导线插入的插孔。

9. 如权利要求8所述的一种电线接线夹,其特征在于,所述的导电件设有两条切口,两条切口将导电件靠近倒刺的一端分割成三块对应通孔设置的导电片。

一种电线接线夹

技术领域

[0001] 本发明涉及接线夹,特别涉及一种电线接线夹。

背景技术

[0002] 目前,现有的接线夹结构复杂,制作成本高,且接线效果差,导线容易脱落,稳定性差,存在较大弊端,所以需要一种电线接线夹才能解决这些问题。

发明内容

[0003] 针对现有的技术不足,本发明提供一种电线接线夹。

[0004] 为了实现上述目的,本发明所采取的技术方案是:一种电线接线夹,包括夹紧件,还包括与夹紧件配合夹紧导线导电件,所述夹紧件与导电件固定装配,所述夹紧件具有第一折弯部、第二折弯部和第三折弯部,所述第一折弯部与第二折弯部折弯方向相反,第二折弯部与第三折弯部折弯方向相反,夹紧件位于第一折弯部与第二折弯部之间的部位设有供导线穿过的插孔,所述的导电件的末端与第三折弯部配合夹紧导线,且导电件末端设有用于增加导线拔出阻力的倒刺,所述的夹紧件与导电件具有夹紧状态和正常状态,夹紧状态下,夹紧件与导电件之间具有弹性恢复力。

[0005] 所述的夹紧件上设有折弯的凸起,对应地,导电件具有供凸起部穿过的通孔,夹紧件的凸起穿过导电件的孔通过折弯将导电件压紧固定在夹紧件上端。

[0006] 所述的第一折弯部、第二折弯部和第三折弯部均具有弧度。

[0007] 所述的夹紧件为具有弹性形变能力的不锈钢材质制成。

[0008] 所述的导电件为具有弹性形变能力的导电材质制成。

[0009] 所述的导电件为黄铜片。

[0010] 所述的凸起包括第一凸起和第二凸起,对应地,通孔包括第一通孔和第二通孔。

[0011] 所述的夹紧件设有三个供导线插入的插孔。

[0012] 所述的导电件设有两条切口,两条切口将导电件靠近倒刺的一端分割成三块对应通孔设置的导电片。

[0013] 本发明的有益效果:本发明提供一种电线接线夹,本产品采用最节省材料的结构形式,通过夹紧件和导电件装配形成组合件,导电件末端设置倒刺提高电线接触拉拔力,本产品设计使小电流达到便捷易用,且性能稳定。

附图说明

[0014] 图1为本发明的结构示意图;

[0015] 图2为本发明的使用状态结构示意图。

具体实施方式

[0016] 如图1~图2所示,一种电线接线夹,包括夹紧件100,还包括与夹紧件100配合夹紧

导线导电件200,所述夹紧件100与导电件200固定装配,所述夹紧件100具有第一折弯部110、第二折弯部120和第三折弯部130,所述第一折弯部110与第二折弯部120折弯方向相反,第二折弯部120与第三折弯部130折弯方向相反,夹紧件100位于第一折弯部110与第二折弯部120之间的部位设有供导线穿过的插孔140,所述的导电件200的末端与第三折弯部130配合夹紧导线,且导电件200末端设有用于增加导线拔出阻力的倒刺210,所述的夹紧件100与导电件200具有夹紧状态和正常状态,夹紧状态下,夹紧件100与导电件200之间具有弹性恢复力,通过倒刺210起到提高电线接触拉拔力,使导线在拔出过程中,阻力变大,不会出现自己脱落的情况。

[0017] 所述的夹紧件100上设有折弯的凸起150,对应地,导电件200具有供凸起150穿过的通孔(未图示),夹紧件100的凸起150穿过导电件200的孔通过折弯将导电件200压紧固定在夹紧件100上端,夹紧件100与导电件200的装配方式并不限于此,也可以通过焊接等其他方式固定为一体。

[0018] 所述的第一折弯部110、第二折弯部120和第三折弯部130均具有弧度,弧度使夹紧件100的结果更加稳定,也能在一定程度上提高产品的弹性恢复力,因为夹紧件100是折弯的,所以必然会存在一定弧度,

[0019] 所述的夹紧件100为具有弹性形变能力的不锈钢材质制成;所述的导电件200为具有弹性形变能力的导电材质制成,导电件200与夹紧件100之间的弹性恢复力是根据导电件200和夹紧件100自身的材料特性形成的,通过其自身的弹性恢复能力来夹紧导线。

[0020] 所述的导电件200为黄铜片,黄铜片导电效果好,是常用的导电材料。

[0021] 所述的凸起150包括第一凸起和第二凸起,对应地,通孔包括第一通孔和第二通孔,通过两点固定,固定效果更好,也可以通过三点固定,但三点固定会提高产品的加工成本。

[0022] 所述的夹紧件100设有三个供导线插入的插孔140,所述的导电件200设有两条切口220,两条切口220将导电件200靠近倒刺210的一端分割成三块对应通孔设置的导电片230,切口220的设计是为了避免遇到导线粗细不同时,夹紧件100与导电件200不能有效的夹紧细的导线,将其设置切口后,每个接线孔位都具有独立的弹性作用力,起到良好的夹紧效果,三个通孔仅为本产品的实施例之一,通孔数量并不限于此,导电片230的数量与通孔数量对应,且位置也与通孔对应,形成良好的夹紧效果。

[0023] 本发明的有益效果:本发明提供一种电线接线夹,本产品采用最节省材料的结构形式,通过夹紧件和导电件装配形成组合件,导电件末端设置倒刺提高电线接触拉拔力,本产品的设计使小电流达到便捷易用,且性能稳定。

[0024] 以上显示和描述了本发明的基本原理、主要特征和本发明的优点。本行业的技术人员应该了解,本发明不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本发明的原理,在不脱离本发明精神和范围的前提下,本领域内普通的技术人员的简单更改和替换都是本发明的保护范围之内。

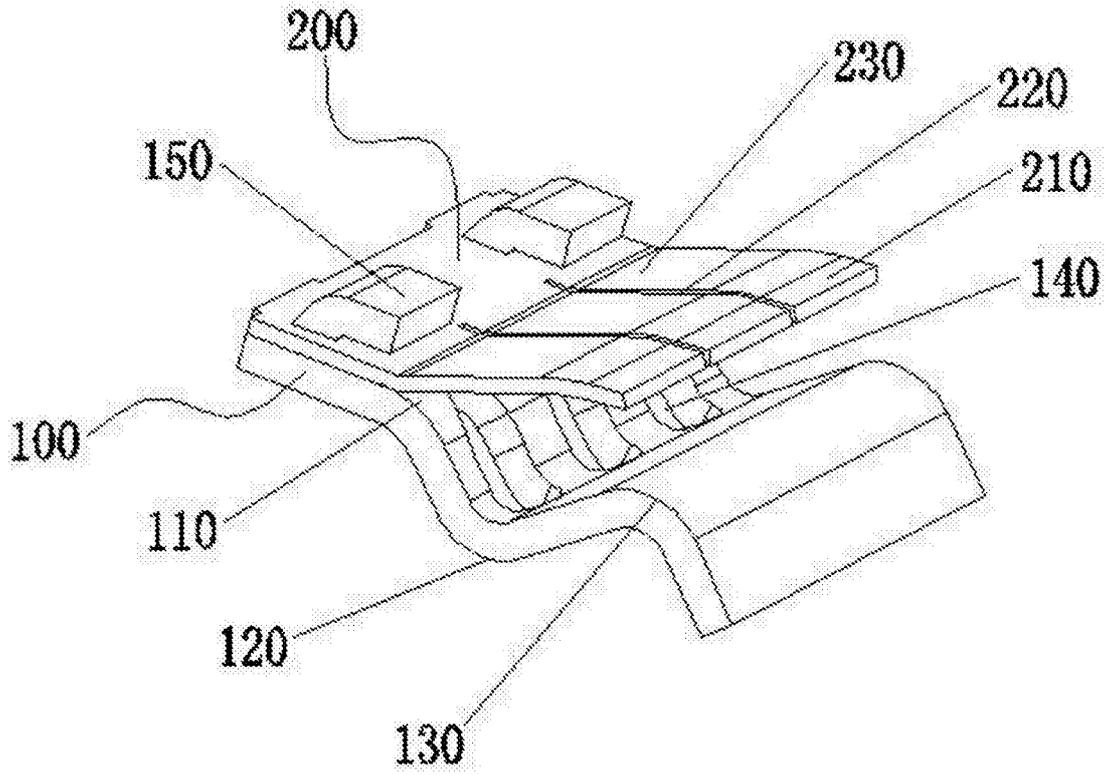


图1

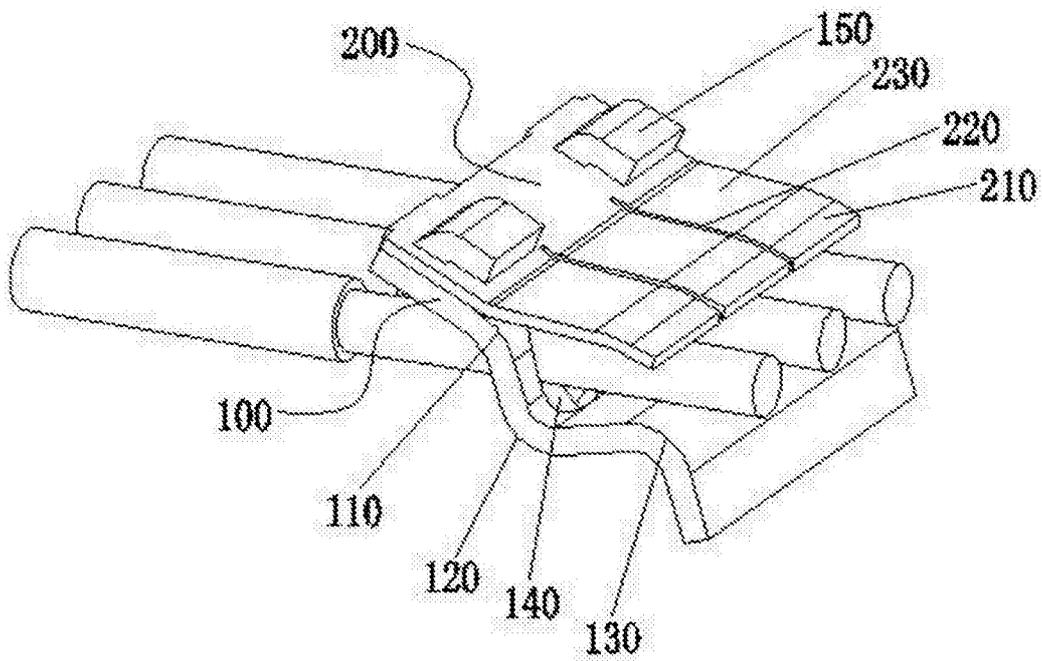


图2