(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208238067 U
(45)授权公告日 2018.12.14

(21)申请号 201820751430.0

(22)申请日 2018.05.17

(73)专利权人 珠海格力电器股份有限公司
地址 519070 广东省珠海市前山金鸡西路六号

(72)发明人 张磊 苏实 薛源 覃龙 黄丕江 仲明凯

(74)专利代理机构 北京康信知识产权代理有限责任公司 11240
代理人 韩建伟 谢湘宁

(51)Int.Cl.
F24F 1/22(2011.01)
F24F 1/42(2011.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

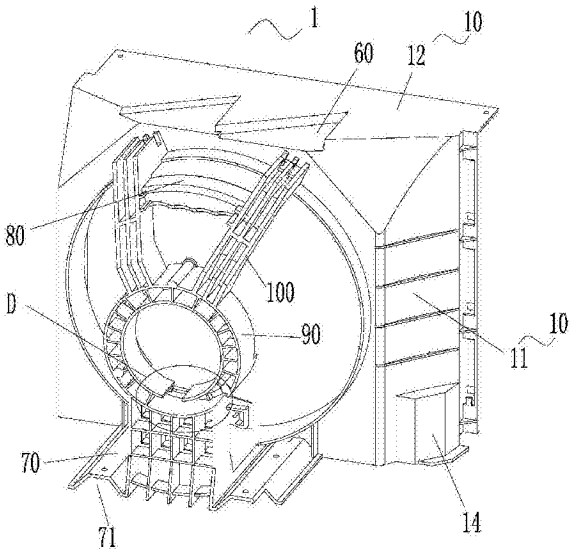
权利要求书2页 说明书7页 附图10页

(54)实用新型名称

电机支架及具有其的窗式空调器

(57)摘要

本实用新型提供了一种电机支架及具有其的窗式空调器，其中，用于窗式空调器的电机支架包括用于与冷凝器滑动连接的冷凝器连接结构，冷凝器通过冷凝器连接结构装配在电机支架上。本实用新型解决了现有技术中的窗式空调器的装配工序多、装配效率低的问题。



CN 208238067 U

1.一种用于窗式空调器的电机支架，其特征在于，所述电机支架包括用于与冷凝器(2)滑动连接的冷凝器连接结构，所述冷凝器(2)通过所述冷凝器连接结构装配在所述电机支架上。

2.根据权利要求1所述的电机支架，其特征在于，所述冷凝器连接结构设置在所述电机支架的一组相对设置的立板(11)上，且所述冷凝器连接结构提供沿竖直方向延伸的滑道。

3.根据权利要求2所述的电机支架，其特征在于，所述冷凝器连接结构包括：

位于所述电机支架第一侧的第一冷凝器连接结构(20)，且所述第一冷凝器连接结构(20)沿所述电机支架的高度方向延伸；

位于所述电机支架第二侧的第二冷凝器连接结构(30)，所述第二冷凝器连接结构(30)为多个，且多个所述第二冷凝器连接结构(30)沿所述电机支架的高度方向间隔设置。

4.根据权利要求3所述的电机支架，其特征在于，所述第一冷凝器连接结构(20)和/或所述第二冷凝器连接结构(30)包括彼此间隔且立置的两个导轨板(40)，两个所述导轨板(40)之间形成导轨槽(41)，所述冷凝器(2)的边板(21)能够沿所述导轨槽(41)滑动并容置在所述导轨槽(41)内。

5.根据权利要求4所述的电机支架，其特征在于，所述第一冷凝器连接结构(20)和/或所述第二冷凝器连接结构(30)的导轨板(40)朝向所述电机支架的中心伸出或沿所述冷凝器(2)的厚度方向伸出。

6.根据权利要求5所述的电机支架，其特征在于，所述冷凝器连接结构包括至少一个止挡板(50)，所述止挡板(50)与一个所述导轨板(40)的远离所述立板(11)一侧的边缘连接并遮挡所述导轨槽(41)的部分槽口，以防止所述冷凝器(2)的边板(21)从所述导轨槽(41)内脱出，且所述止挡板(50)与另一个所述导轨板(40)之间具有避让间隙(51)。

7.根据权利要求1至6中任一项所述的电机支架，其特征在于，所述电机支架包括顶板(12)和至少一个引流结构(60)，所述引流结构(60)设置在所述顶板(12)的下表面上，且至少部分所述引流结构(60)延伸至所述冷凝器(2)的上方。

8.根据权利要求7所述的电机支架，其特征在于，所述引流结构(60)的朝向所述冷凝器(2)的端部具有汇聚尖端。

9.根据权利要求8所述的电机支架，其特征在于，所述引流结构(60)在所述顶板(12)上的正投影呈三角形。

10.根据权利要求7所述的电机支架，其特征在于，所述引流结构(60)包括：

引流凸台(61)，所述引流凸台(61)突出设置在所述顶板(12)上，所述引流凸台(61)靠近所述冷凝器(2)的表面为引流面(611)；

引流凸缘(62)，所述引流凸缘(62)设置在所述引流凸台(61)的边缘处并与所述引流面(611)平齐，且所述引流凸缘(62)的下表面至所述电机支架的底部的距离小于所述引流面(611)的其他位置至所述电机支架的底部的距离。

11.根据权利要求1至6中任一项所述的电机支架，其特征在于，所述电机支架还包括底盘连接结构(70)，以与所述窗式空调器的底盘(3)滑动连接。

12.根据权利要求11所述的电机支架，其特征在于，所述底盘连接结构(70)具有与所述底盘(3)上的凸起结构(31)相适配的底盘连接滑槽(71)。

13.根据权利要求1至6中任一项所述的电机支架，其特征在于，所述电机支架还包括把

手(80),所述把手(80)位于所述电机支架背离所述冷凝器(2)的一侧。

14.根据权利要求1至6中任一项所述的电机支架,其特征在于,所述电机支架包括:

支架本体(10),所述支架本体(10)的中部具有安装开口(13),所述冷凝器连接结构设置在所述支架本体(10)上;

电机安装筒(90),所述电机安装筒(90)位于所述安装开口(13)的远离所述冷凝器(2)的一侧;

至少一个连接筋(100),所述电机安装筒(90)通过所述连接筋(100)与所述支架本体(10)连接。

15.根据权利要求14所述的电机支架,其特征在于,所述电机安装筒(90)具内外两层套筒(91),以在二者之间形成过线通道(92),各层所述套筒(91)上均具有过线缺口(93),且两个所述套筒(91)上的过线缺口(93)彼此错开。

16.根据权利要求14所述的电机支架,其特征在于,所述支架本体(10)具有用于避让所述窗式空调器的排水阀的让位槽结构(14)。

17.根据权利要求14电机支架,其特征在于,所述支架本体(10)、所述电机安装筒(90)、所述连接筋(100)和所述冷凝器连接结构一体注塑成型。

18.一种窗式空调器,其特征在于,包括:

底盘(3);

冷凝器(2);

电机支架(1),所述电机支架是权利要求1至17中任一项所述的电机支架,且所述冷凝器(2)通过所述冷凝器连接结构装配在所述电机支架(1)上后,所述电机支架(1)安装在所述底盘(3)上。

电机支架及具有其的窗式空调器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及空调设备技术领域，具体而言，涉及一种电机支架及具有其的窗式空调器。

背景技术

[0002] 窗式空调器是一种安装在窗口上的小型空调器，具有生产成本低、价格便宜、安装方便、运行可靠等优点。但现有的窗式空调器需要先将冷凝器与后隔板连接，再通过后隔板将冷凝器装配在窗式空调器的底盘上，还需要先将电机与电机支架连接，再通过电机支架将电机装配在窗式空调器的底盘上，这样，就会导致窗式空调器的装配工序多、装配效率低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的主要目的在于提供一种电机支架及具有其的窗式空调器，以解决现有技术中的窗式空调器的装配工序多、装配效率低的问题。

[0004] 为了实现上述目的，根据本实用新型的一个方面，提供了一种用于窗式空调器的电机支架，包括用于与冷凝器滑动连接的冷凝器连接结构，冷凝器通过冷凝器连接结构装配在电机支架上。

[0005] 进一步地，冷凝器连接结构设置在电机支架的一组相对设置的立板上，且冷凝器连接结构提供沿竖直方向延伸的滑道。

[0006] 进一步地，冷凝器连接结构包括：位于电机支架第一侧的第一冷凝器连接结构，且第一冷凝器连接结构沿电机支架的高度方向延伸；位于电机支架第二侧的第二冷凝器连接结构，第二冷凝器连接结构为多个，且多个第二冷凝器连接结构沿电机支架的高度方向间隔设置。

[0007] 进一步地，第一冷凝器连接结构和/或第二冷凝器连接结构包括彼此间隔且立置的两个导轨板，两个导轨板之间形成导轨槽，冷凝器的边板能够沿导轨槽滑动并容置在导轨槽内。

[0008] 进一步地，第一冷凝器连接结构和/或第二冷凝器连接结构的导轨板朝向电机支架的中心伸出或沿冷凝器的厚度方向伸出。

[0009] 进一步地，冷凝器连接结构包括至少一个止挡板，止挡板与一个导轨板的远离立板一侧的边缘连接并遮挡导轨槽的部分槽口，以防止冷凝器的边板从导轨槽内脱出，且止挡板与另一个导轨板之间具有避让间隙。

[0010] 进一步地，电机支架包括顶板和至少一个引流结构，引流结构设置在顶板的下表面上，且至少部分引流结构延伸至冷凝器的上方。

[0011] 进一步地，引流结构的朝向冷凝器的端部具有汇聚尖端。

[0012] 进一步地，引流结构在顶板上的正投影呈三角形。

[0013] 进一步地，引流结构包括：引流凸台，引流凸台突出设置在顶板上，引流凸台靠近

冷凝器的表面为引流面；引流凸缘，引流凸缘设置在引流凸台的边缘处并与引流面平齐，且引流凸缘的下表面至电机支架的底部的距离小于引流面的其他位置至电机支架的底部的距离。

[0014] 进一步地，电机支架还包括底盘连接结构，以与窗式空调器的底盘滑动连接。

[0015] 进一步地，底盘连接结构具有与底盘上的凸起结构相适配的底盘连接滑槽。

[0016] 进一步地，电机支架还包括把手，把手位于电机支架背离冷凝器的一侧。

[0017] 进一步地，电机支架包括：支架本体，支架本体的中部具有安装开口，冷凝器连接结构设置在支架本体上；电机安装筒，电机安装筒位于安装开口的远离冷凝器的一侧；至少一个连接筋，电机安装筒通过连接筋与支架本体连接。

[0018] 进一步地，电机安装筒具内外两层套筒，以在二者之间形成过线通道，各层套筒上均具有过线缺口，且两个套筒上的过线缺口彼此错开。

[0019] 进一步地，支架本体具有用于避让窗式空调器的排水阀的让位槽结构。

[0020] 进一步地，支架本体、电机安装筒、连接筋和冷凝器连接结构一体注塑成型。

[0021] 根据本实用新型的另一方面，提供了一种窗式空调器，包括：底盘；冷凝器；电机支架，电机支架为上述的电机支架，且冷凝器通过冷凝器连接结构装配在电机支架上后，电机支架安装在底盘上。

[0022] 应用本实用新型的技术方案，通过在电机支架上设置有用于与冷凝器滑动连接的冷凝器连接结构，使冷凝器能够通过冷凝器连接结构装配在电机支架上，即使冷凝器能够通过电机支架装配在窗式空调器的底盘上，不再需要现有技术中的后隔板，从而简化了窗式空调器的装配工序，提升了窗式空调器的装配效率，降低了窗式空调器的生产成本。

附图说明

[0023] 构成本申请的一部分的说明书附图用来提供对本实用新型的进一步理解，本实用新型的示意性实施例及其说明用于解释本实用新型，并不构成对本实用新型的不当限定。在附图中：

[0024] 图1示出了根据本实用新型的一种可选实施例的窗式空调器的电机支架、冷凝器和底盘的装配结构示意图；

[0025] 图2示出了图1中的电机支架、冷凝器和底盘的分解结构示意图；

[0026] 图3示出了图1中的电机支架的一个角度的结构示意图；

[0027] 图4示出了图3的A处的放大示意图；

[0028] 图5示出了图3的B处的放大示意图；

[0029] 图6示出了图3的C处的放大示意图；

[0030] 图7示出了图1中的电机支架的另一个角度的结构示意图；

[0031] 图8示出了图7的D处的放大示意图；

[0032] 图9示出了图1中的电机支架的另一个角度的结构示意图；

[0033] 图10示出了图1的电机支架、冷凝器和底盘的另一个角度的装配结构示意图；

[0034] 图11示出了图1中的窗式空调器的整机结构示意图。

[0035] 其中，上述附图包括以下附图标记：

[0036] 1、电机支架；10、支架本体；11、立板；12、顶板；13、安装开口；14、让位槽结构；20、

第一冷凝器连接结构；30、第二冷凝器连接结构；40、导轨板；41、导轨槽；50、止挡板；51、避让间隙；60、引流结构；61、引流凸台；611、引流面；62、引流凸缘；70、底盘连接结构；71、底盘连接滑槽；80、把手；90、电机安装筒；91、套筒；92、过线通道；93、过线缺口；100、连接筋；2、冷凝器；21、边板；3、底盘；31、凸起结构；110、外壳；120、出风口。

具体实施方式

[0037] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。以下对至少一个示例性实施例的描述实际上仅仅是说明性的，决不作为对本实用新型及其应用或使用的任何限制。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0038] 为了解决现有技术中的窗式空调器的装配工序多、装配效率低的问题，本实用新型提供了一种电机支架及具有其的窗式空调器。

[0039] 如图1至10所示，用于窗式空调器的电机支架1包括用于与冷凝器2滑动连接的冷凝器连接结构，冷凝器2通过冷凝器连接结构装配在电机支架上。这样，在本申请中，通过在电机支架1上设置有用于与冷凝器2滑动连接的冷凝器连接结构，使冷凝器2能够通过冷凝器连接结构装配在电机支架上，也就是说使冷凝器2能够通过电机支架装配在窗式空调器的底盘3上，不再需要设置现有技术中的后隔板，从而简化了窗式空调器的装配工序，提升了窗式空调器的装配效率，降低了窗式空调器的生产成本。

[0040] 如图3、图7和图9所示，冷凝器连接结构设置在电机支架1的一组相对设置的立板11上，且冷凝器连接结构提供沿竖直方向延伸的滑道。这样，冷凝器2通过冷凝器连接结构提供的沿竖直方向延伸的滑道与电机支架1滑动连接。

[0041] 如图3、图4、图5和图9所示，冷凝器连接结构包括位于电机支架1第一侧的第一冷凝器连接结构20和位于电机支架1第二侧的第二冷凝器连接结构30，其中，第一冷凝器连接结构20沿电机支架1的高度方向延伸，第二冷凝器连接结构30为多个，且多个第二冷凝器连接结构30沿电机支架1的高度方向间隔设置。这种冷凝器连接结构的形式，既便于对电机支架1的加工制造，还能够在保证将冷凝器2稳定地固定在底盘3上的同时，降低电机支架1的加工制造耗材，有利于降低窗式空调器的加工制造成本，提升窗式空调器的经济型，提高窗式空调器的市场竞争力。

[0042] 在图3示出的具体实施例中，电机支架1由注塑材料制成，这样，电机支架1能够利用模具一体注塑成型，便于电机支架1的大规模生产，考虑到便于电机支架1的成品出模，同时考虑到电机支架1与冷凝器2的连接稳定性和生产成本，优选地将第二冷凝器连接结构30设置为两个，且两个第二冷凝器连接结构30分别位于电机支架1的高度方向的两端。

[0043] 具体而言，如图4和图5所示，第一冷凝器连接结构20和/或第二冷凝器连接结构30包括彼此间隔且立置的两个导轨板40，两个导轨板40之间形成导轨槽41，冷凝器2的边板21能够沿导轨槽41滑动并容置在导轨槽41内。

[0044] 如图2和图3所示，为了便于与冷凝器2适配安装，第一冷凝器连接结构20和/或第二冷凝器连接结构30的导轨板40朝向电机支架的中心伸出或沿冷凝器2的厚度方向伸出。

[0045] 如图4和图5所示，冷凝器连接结构包括至少一个止挡板50，止挡板50与一个导轨

板40的远离立板11一侧的边缘连接并遮挡导轨槽41的部分槽口，以防止冷凝器2的边板21从导轨槽41内脱出，提高电机支架1对冷凝器2的限位可靠性，且止挡板50与另一个导轨板40之间具有避让间隙51，避让间隙51用于避让冷凝器2的边板21，并且避让间隙51还能够作为两个导轨板40的形变空间，避免导轨板40受温度变化形变时受到止挡板50的阻碍而损坏。

[0046] 如图3、图6、图7和图9所示，电机支架1包括顶板12和至少一个引流结构60，引流结构60设置在顶板12的下表面上，且至少部分引流结构60延伸至冷凝器2的上方。

[0047] 本申请提供的窗式空调器，电机带动轴流风机转动，轴流风机的风叶将位于底盘3上的冷凝水甩送至冷凝器2上，从而提高冷凝器2的换热效率；在轴流风机的风叶将冷凝水甩送至冷凝器2上的过程中，有可能将冷凝水甩送至顶板12上，本申请提供的窗式空调器在顶板12的下表面上设置了引流结构60，这样，当轴流风机的风叶将冷凝水甩送至顶板12上时，冷凝水可以通过设置在顶板12下表面的引流结构60被引流至冷凝器2的上方后滴落在冷凝器2上，从而提高了冷凝器2的换热效率。

[0048] 如图6所示，引流结构60的朝向冷凝器2的端部具有汇聚尖端。这样，当轴流风机的风叶将冷凝水甩送至顶板12上时，先将冷凝水汇聚至引流结构60的汇聚尖端处，冷凝水不断地在汇聚尖端处积聚，并最终从汇聚尖端滴落至冷凝器2上，设置汇聚尖端能够提升引流结构60对冷凝水的引流效果。

[0049] 可选地，汇聚尖端位于冷凝器的厚度方向的中部的上方，由于冷凝器2的厚度方向的中部的温度相比于冷凝器2的厚度方向的两侧的温度高，令汇聚尖端的终点位于冷凝器2的厚度方向的中部的上方，可以使冷凝水滴落至冷凝器2的厚度方向的中部位置处，从而针对性地提高冷凝器2的散热效果，提升冷凝器2的换热效率。

[0050] 在图6示出的可选实施例中，引流结构60在顶板12上的正投影呈三角形。这样，引流结构60的结构简单，具有良好的引流效果，且有利于提升电机支架1的美观性。

[0051] 在图6示出的可选实施例中，引流结构60包括引流凸台61和引流凸缘62，引流凸台61突出设置在顶板12上，引流凸台61靠近冷凝器2的表面为引流面611，引流凸缘62设置在引流凸台61的边缘处并与引流面611平齐，且引流凸缘62的下表面至电机支架的底部的距离小于引流面611的其他位置至电机支架的底部的距离。这样，引流凸台61的引流面611上的冷凝水更容易向引流凸缘62的方向流动，之后通过引流凸缘62滴落至冷凝器2上。此外，设置引流凸缘62还增大了引流结构60的引流面611的表面积，有利于附着更多的冷凝水。

[0052] 如图3、图7和图9所示，电机支架1还包括底盘连接结构70，以使电机支架1能够沿着底盘连接结构70的延伸方向在窗式空调器的底盘3上滑动，便于调整电机支架1在底盘3上的位置。具体地，在装配本申请提供的窗式空调器时，可以先将电机装配在电机支架1上，再将冷凝器2与装配有电机的电机支架1通过冷凝器连接结构装配在一起，然后，将装配有电机和冷凝器2的电机支架1通过底盘连接结构70与窗式空调器的底盘3连接，并调整装配有电机和冷凝器2的电机支架1的位置，当将装配有电机和冷凝器2的电机支架1与底盘3装配到位后，利用紧固件将电机支架1固定在底盘3上。本申请提供的电机支架1设置了与窗式空调器的底盘3连接的底盘连接结构70，与现有技术中的将电机支架通过紧固件固定在窗式空调器的底盘3上的技术方案相比，不仅便于对电机支架1的位置进行调节，而且增大了电机支架1与底盘3的接触面积，提升了电机支架1与底盘3之间的连接稳定性。

[0053] 如图1、图7和图9所示，底盘连接结构70具有与底盘3上的凸起结构31相适配的底盘连接滑槽71。这样，电机支架1通过底盘连接滑槽71与底盘3上的凸起结构31滑动连接。

[0054] 如图7所示，电机支架1还包括把手80，把手80位于电机支架1背离冷凝器2的一侧。这样，当在装配本申请提供的窗式空调器时，可以先将电机装配在电机支架上，再利用把手80将电机支架1提起，通过冷凝器连接结构将冷凝器2与装配有电机的电机支架装配在一起，在电机支架1上设置把手80，进一步地提升了窗式空调器的装配效率。

[0055] 在图7示出的可选实施例中，把手80设置在两个连接筋100之间，使得电机支架1的结构紧凑，便于加工制造。

[0056] 如图7所示，电机支架1包括支架本体10、电机安装筒90和至少一个连接筋100，支架本体10的中部具有安装开口13，冷凝器连接结构设置在支架本体10上，电机安装筒90位于安装开口13的远离冷凝器2的一侧，电机安装筒90通过连接筋100与支架本体10连接。这样，电机安装筒90的设置便于在电机支架1安装电机，连接筋100的设置能够提升电机支架1的整体结构强度。

[0057] 如图7和图8所示，电机安装筒90具内外两层套筒91，以在二者之间形成过线通道92，各层套筒91上均具有过线缺口93，且两个套筒91上的过线缺口93彼此错开。这样，当在装配本申请提供的窗式空调器时，将电机安装在电机安装筒90上，使电机的电线依次通过两个套筒91上的过线缺口93，并将部分电线整理后容置在过线通道92中，避免电线裸露而被磨损，提高了电机工作的稳定性，而且还能避免电线与其他设备缠绕干涉，提升了电机的电线布局的合理性。

[0058] 如图7和图9所示，支架本体10具有用于避让窗式空调器的排水阀的让位槽结构14。这样，通过在支架本体10上设置让位槽结构14，考虑到支架本体10的生产成本，使支架本体10的结构尽量紧凑的同时，避免窗式空调器的排水阀与电机支架1发生位置干涉。

[0059] 可选地，支架本体10、电机安装筒90、连接筋100和冷凝器连接结构一体注塑成型。一体注塑成型的电机支架1具有较高的生产加工效率、简化装配效率，提升支架本体10、电机安装筒90、连接筋100和冷凝器连接结构之间的连接稳定性。

[0060] 根据本申请的另一方面，本申请提供了一种窗式空调器，包括底盘3、冷凝器2和电机支架1，电机支架1为上述的电机支架1，且冷凝器2通过冷凝器连接结构装配在电机支架1上后，电机支架1安装在底盘3上。

[0061] 需要说明的是，本申请提供的电机支架1适用于上出风的窗式空调器和侧出风的窗式空调器。其中，上出风的窗式空调器的出风口位于外壳110的上方，且位于室内侧；侧出风的窗式空调器的出风口位于外壳110的的侧面，且位于室内侧。

[0062] 在图11示出的优选实施例中，窗式空调器为侧出风的窗式空调器，该窗式空调器包括外壳110，外壳110上设置有出风口120，且出风口120位于外壳110的侧面，该窗式空调器还包括本申请提供的电机支架，从而提升了侧出风的窗式空调器的装配效率。

[0063] 本申请提供的用于窗式空调器的电机支架1，通过在电机支架1上设置冷凝器连接结构，使电机支架1能够用于冷凝器2的定位和固定，这样，先将电机支架1与冷凝器2滑动连接，再使冷凝器2通过电机支架1装配在底盘3上，从而简化了窗式空调器的装配工序，提升了窗式空调器的装配效率；通过在电机支架1上设置把手80，令装配人员可以通过把手80将电机支架1提起，将电机支架1与冷凝器2装配在一起，便于装配人员操作，进一步地提升了

窗式空调器的装配效率；通过在电机支架1上设置过线通道92和过线缺口93，便于电机电线的走线；通过在电机支架1上设置底盘连接结构70，使电机支架1能够通过底盘连接结构70与窗式空调器的底盘3连接并调节电机支架1的位置，从而提升了电机支架1与底盘3之间的连接稳定性，提升了电机支架1与底盘3之间的装配效率，进一步地提升了窗式空调器的装配效率；在电机支架1上设置让位槽结构14，避让窗式空调器的排水阀，从而避免排水阀与电机支架1之间发生干涉，提升了电机支架1的实用性；在电机支架1上设置有引流结构60，通过设置引流结构60将冷凝水引流至冷凝器2上，提升了冷凝器2的换热效率。

[0064] 本实用新型的具体实施方式为，先将电机以及相关部件预先安装在该电机支架1上，电机的电线埋入电机支架1上的过线通道92内，随后装配人员通过电机支架1上的把手80将预装好的电机支架1整体提起，其上的冷凝器连接结构与冷凝器2的边板21配合安装，起到定位与固定作用，此步安装到位后，利用电机支架1上的底盘连接结构70将与新式侧出风窗机底盘3上的凸起结构31相配合，采用螺钉穿过底盘连接结构70和凸起结构31上的螺钉孔，将两者连接固定；此外，该电机支架1上的让位槽结构14为底盘3上的排水阀的安装提供额外的空间，使其安装时候不会与电机支架1产生干涉，影响窗式空调器的装配。同时，此电机支架上设置有引流结构60，该引流结构60可将由轴流风机的风叶甩上来的底盘3上的冷凝水引流至冷凝器2上，提高冷凝器2的降温速率。

[0065] 需要注意的是，这里所使用的术语仅是为了描述具体实施方式，而非意图限制根据本申请的示例性实施方式。如在这里所使用的，除非上下文另外明确指出，否则单数形式也意图包括复数形式，此外，还应当理解的是，当在本说明书中使用术语“包含”和/或“包括”时，其指明存在特征、步骤、操作、器件、组件和/或它们的组合。

[0066] 除非另外具体说明，否则在这些实施例中阐述的部件和步骤的相对布置、数字表达式和数值不限制本实用新型的范围。同时，应当明白，为了便于描述，附图中所示出的各个部分的尺寸并不是按照实际的比例关系绘制的。对于相关领域普通技术人员已知的技术、方法和设备可能不作详细讨论，但在适当情况下，所述技术、方法和设备应当被视为授权说明书的一部分。在这里示出和讨论的所有示例中，任何具体值应被解释为仅仅是示例性的，而不是作为限制。因此，示例性实施例的其它示例可以具有不同的值。应注意到：相似的标号和字母在下面的附图中表示类似项，因此，一旦某一项在一个附图中被定义，则在随后的附图中不需要对其进行进一步讨论。

[0067] 在本实用新型的描述中，需要理解的是，方位词如“前、后、上、下、左、右”、“横向、竖向、垂直、水平”和“顶、底”等所指示的方位或位置关系通常是基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，在未作相反说明的情况下，这些方位词并不指示和暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位或者以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型保护范围的限制；方位词“内、外”是指相对于各部件本身的轮廓的内外。

[0068] 为了便于描述，在这里可以使用空间相对术语，如“在……之上”、“在……上方”、“在……上表面”、“上面的”等，用来描述如在图中所示的一个器件或特征与其他器件或特征的空间位置关系。应当理解的是，空间相对术语旨在包含除了器件在图中所描述的方位之外的在使用或操作中的不同方位。例如，如果附图中的器件被倒置，则描述为“在其他器件或构造上方”或“在其他器件或构造之上”的器件之后将被定位为“在其他器件或构造下

方”或“在其他器件或构造之下”。因而，示例性术语“在……上方”可以包括“在……上方”和“在……下方”两种方位。该器件也可以其他不同方式定位（旋转90度或处于其他方位），并且对这里所使用的空间相对描述作出相应解释。

[0069] 此外，需要说明的是，使用“第一”、“第二”等词语来限定零部件，仅仅是为了便于对相应零部件进行区别，如没有另行声明，上述词语并没有特殊含义，因此不能理解为对本实用新型保护范围的限制。

[0070] 需要注意的是，这里所使用的术语仅是为了描述具体实施方式，而非意图限制根据本申请的示例性实施方式。如在这里所使用的，除非上下文另外明确指出，否则单数形式也意图包括复数形式，此外，还应当理解的是，当在本说明书中使用术语“包含”和/或“包括”时，其指明存在特征、步骤、工作、器件、组件和/或它们的组合。

[0071] 需要说明的是，本申请的说明书和权利要求书及上述附图中的术语“第一”、“第二”等是用于区别类似的对象，而不必用于描述特定的顺序或先后次序。应该理解这样使用的数据在适当情况下可以互换，以便这里描述的本申请的实施方式能够以除了在这里图示或描述的那些以外的顺序实施。

[0072] 以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已，并不用于限制本实用新型，对于本领域的技术人员来说，本实用新型可以有各种更改和变化。凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

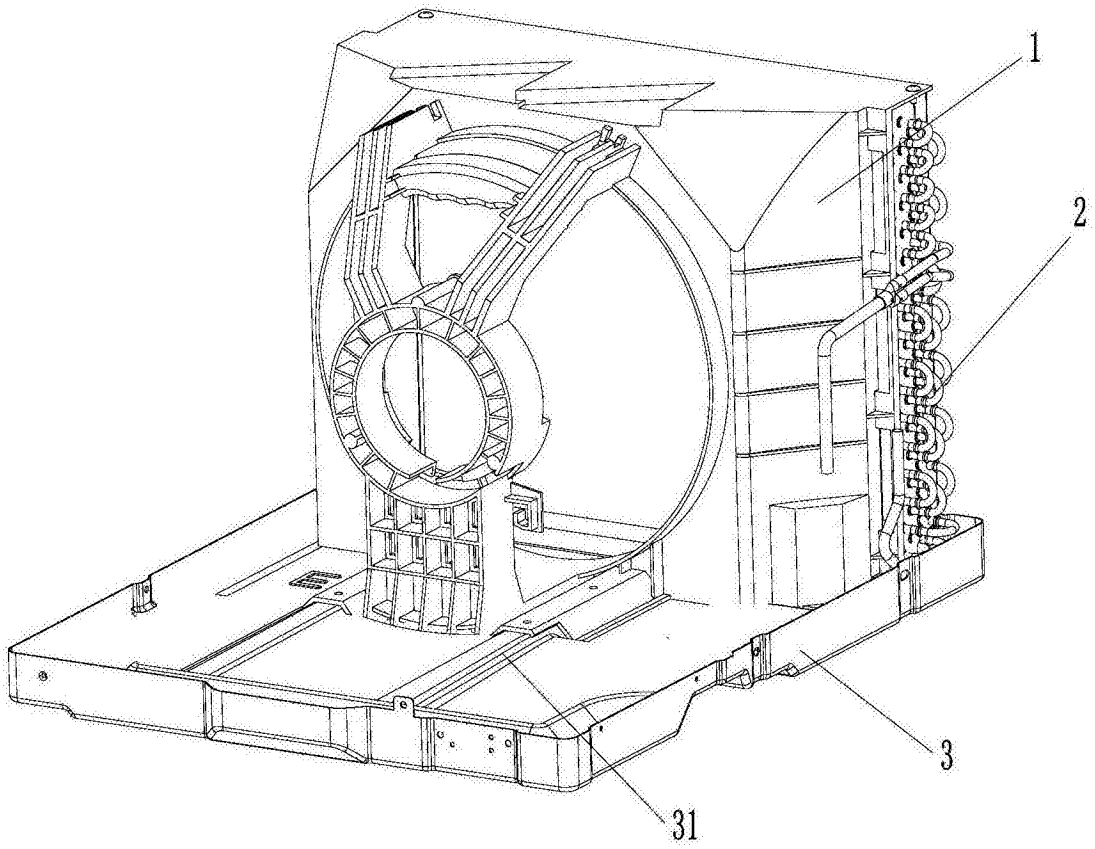


图1

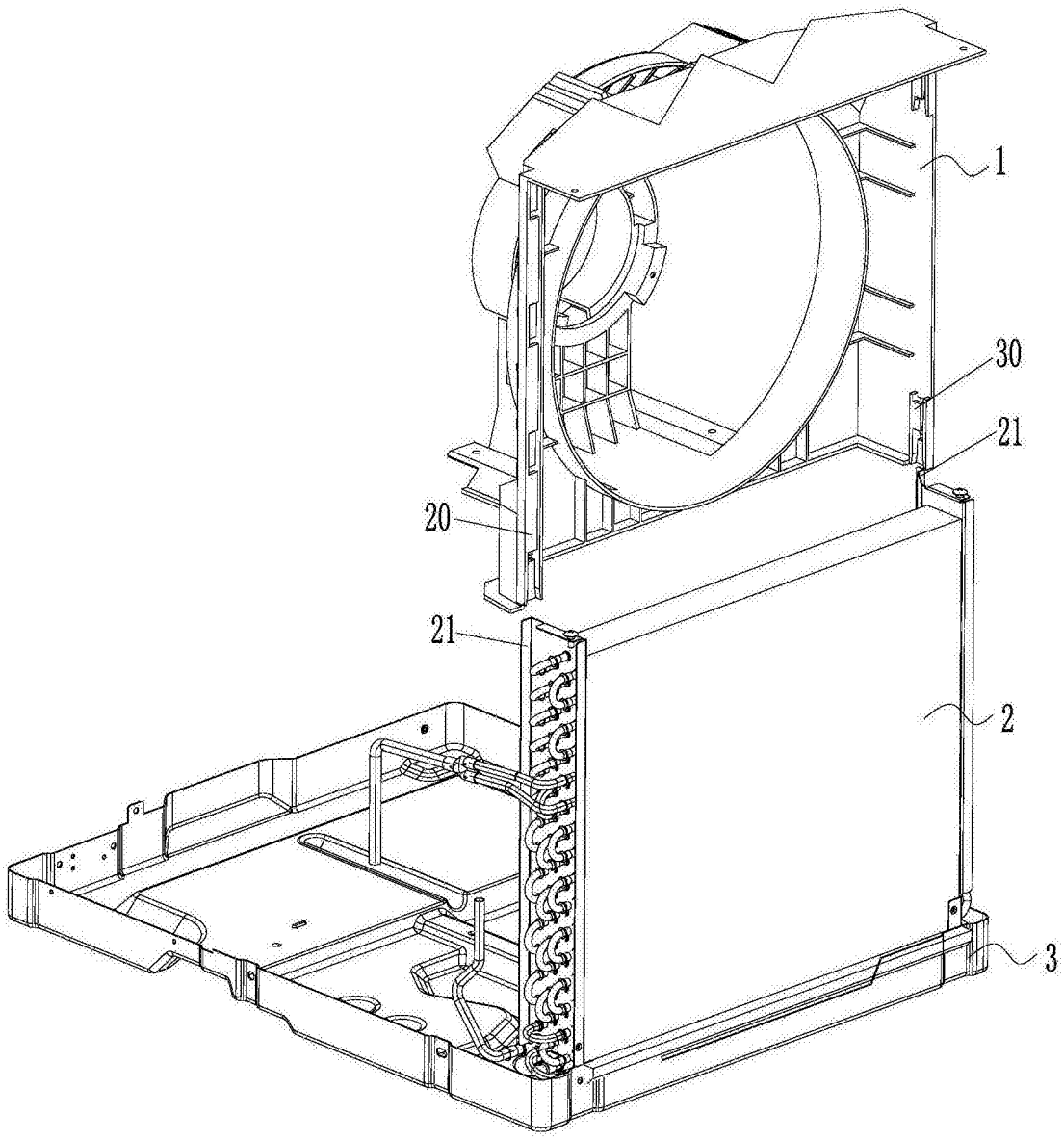


图2

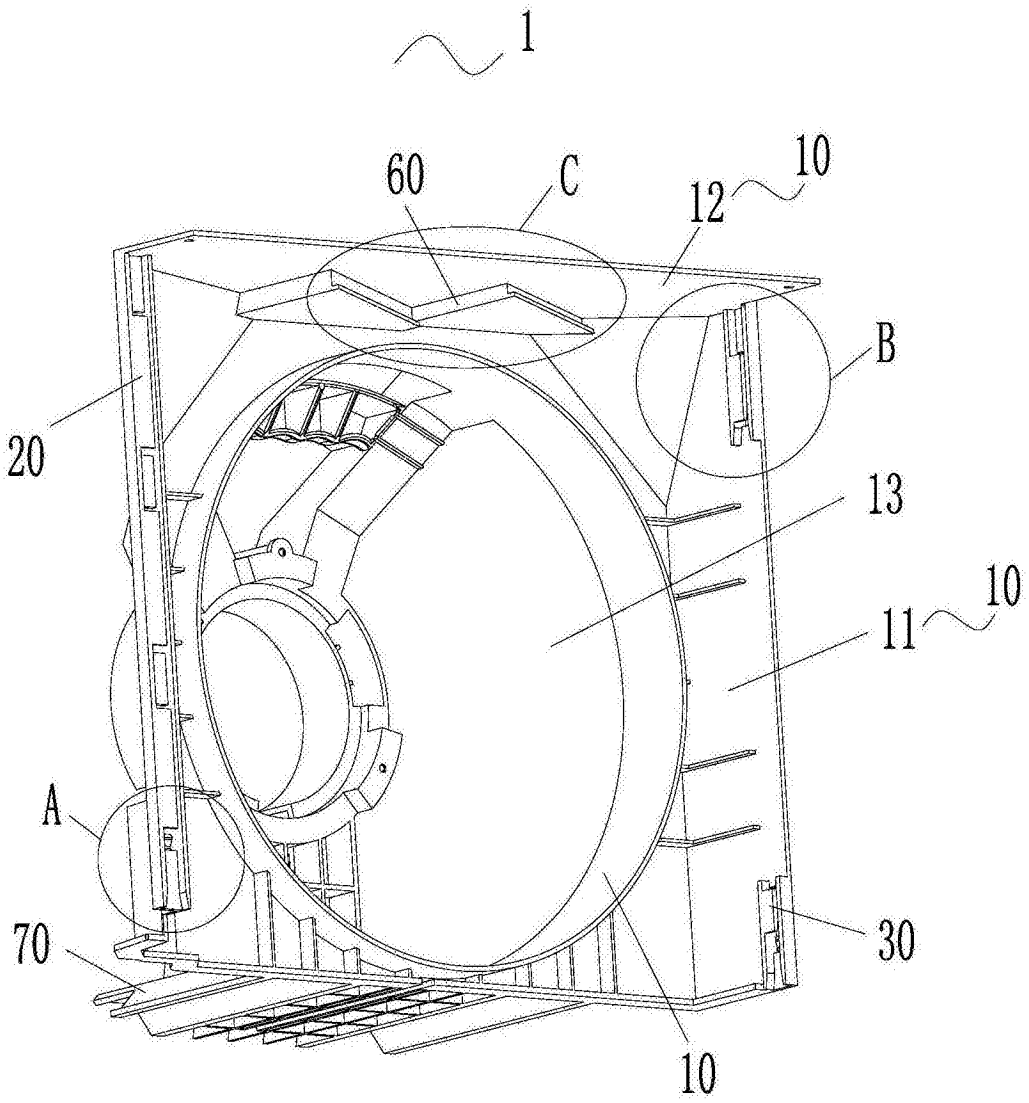


图3

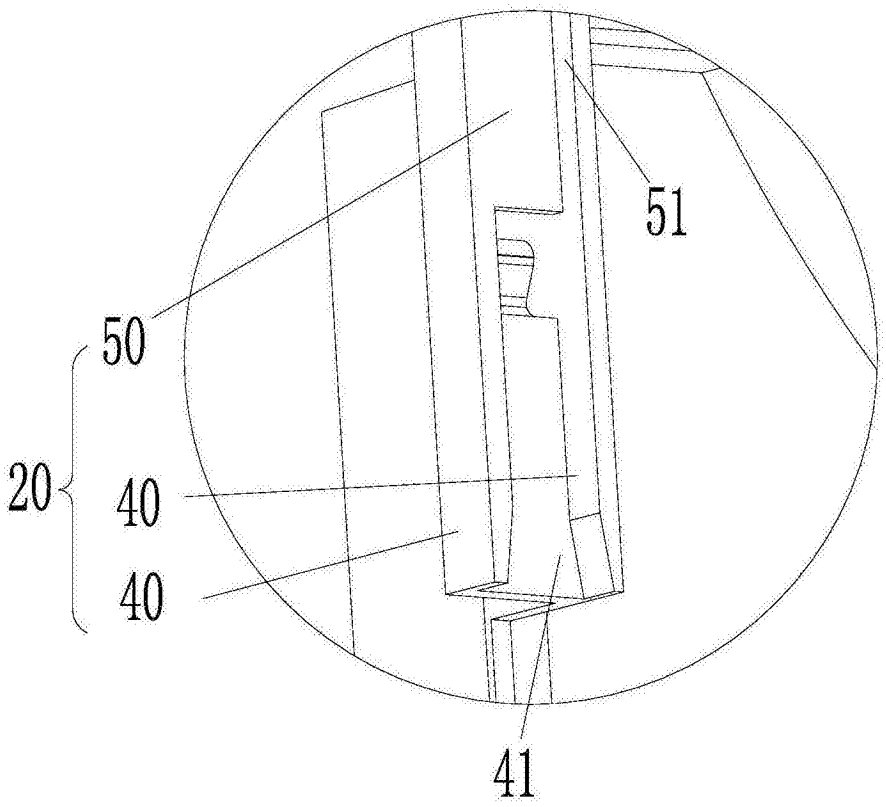


图4

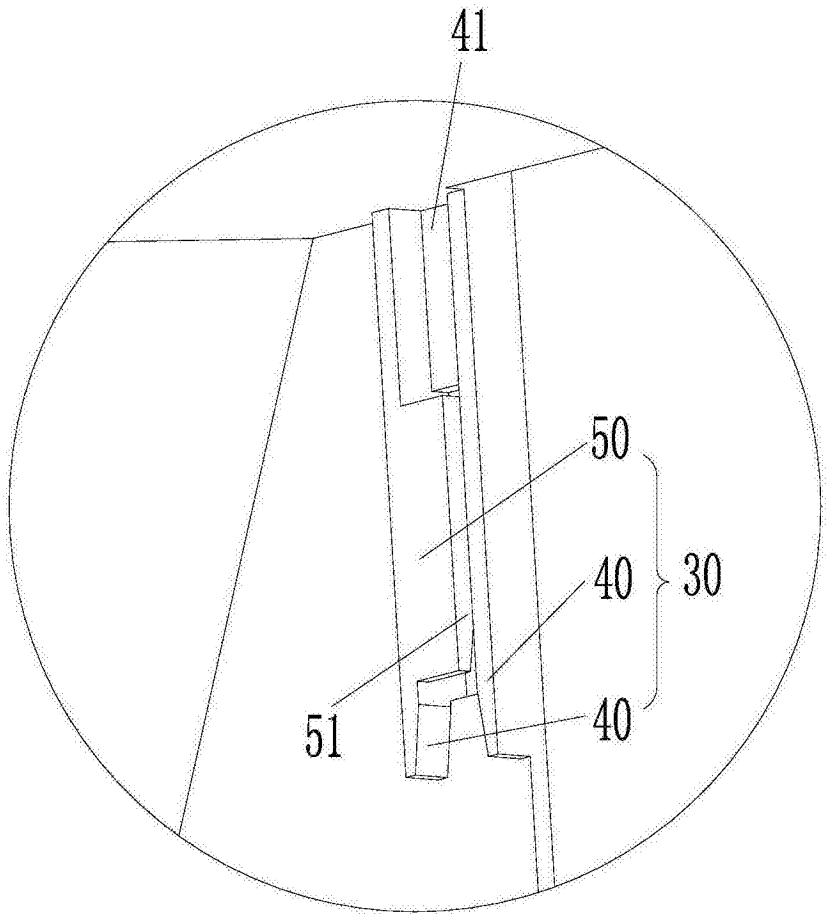


图5

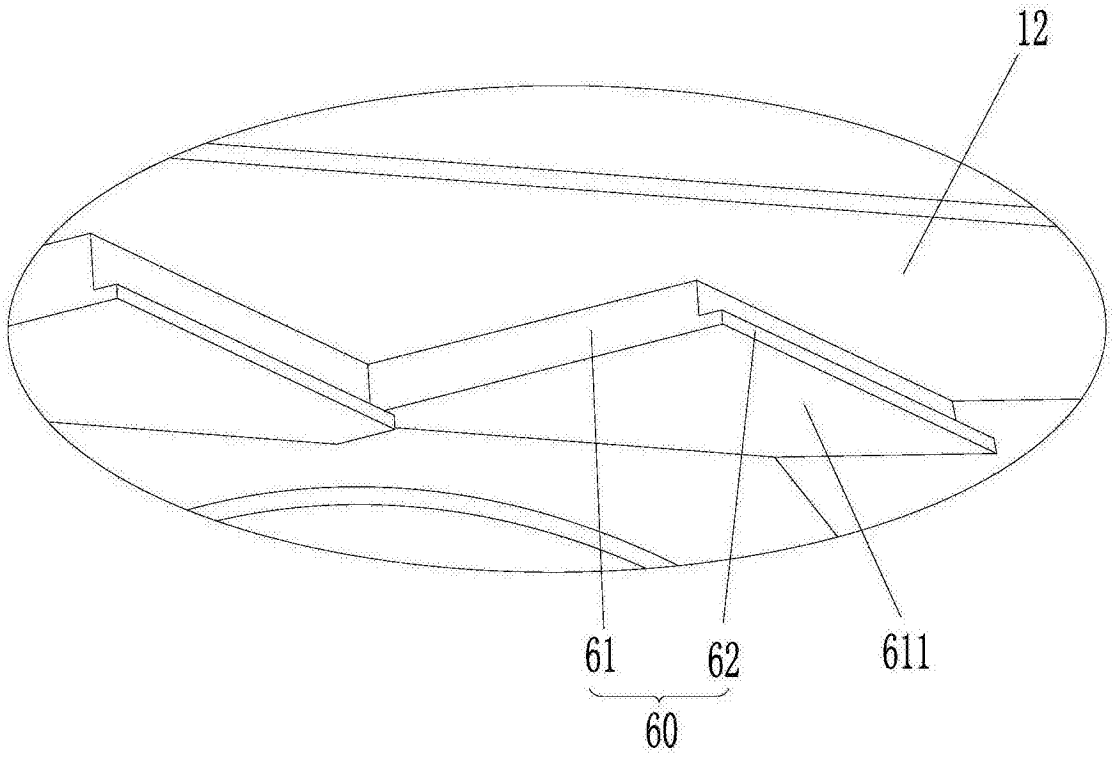


图6

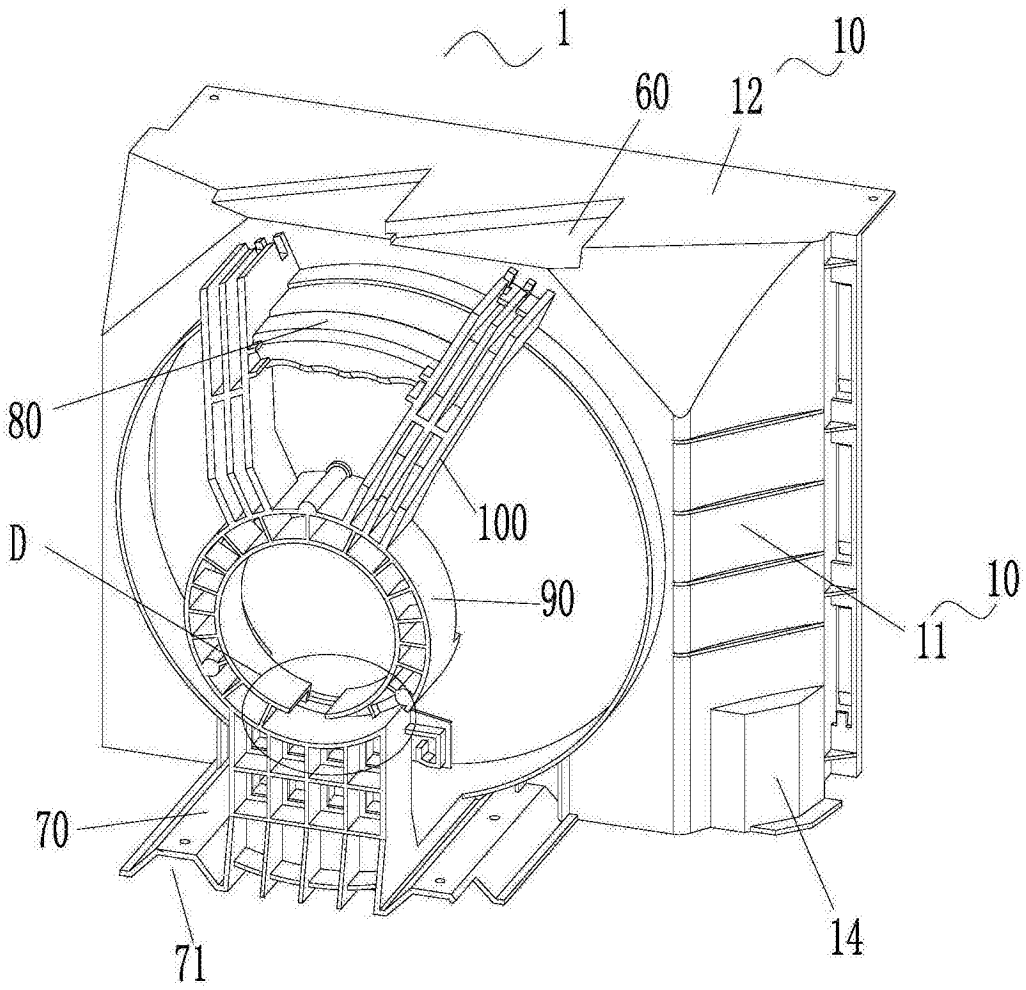


图7

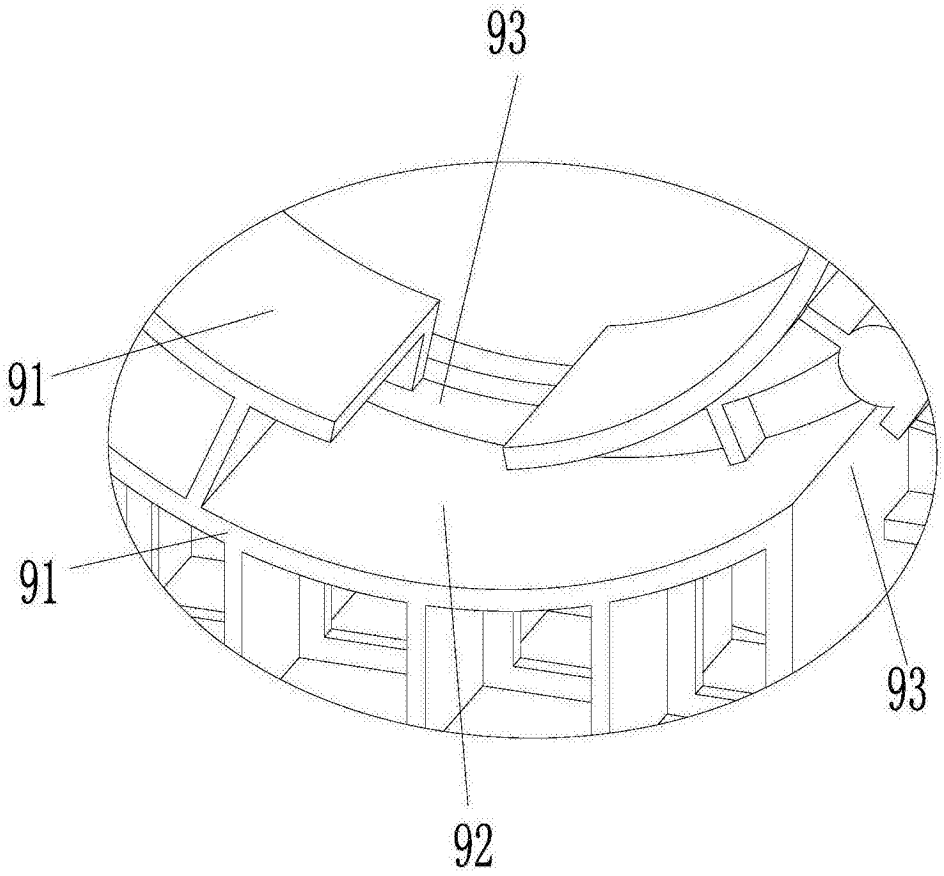


图8

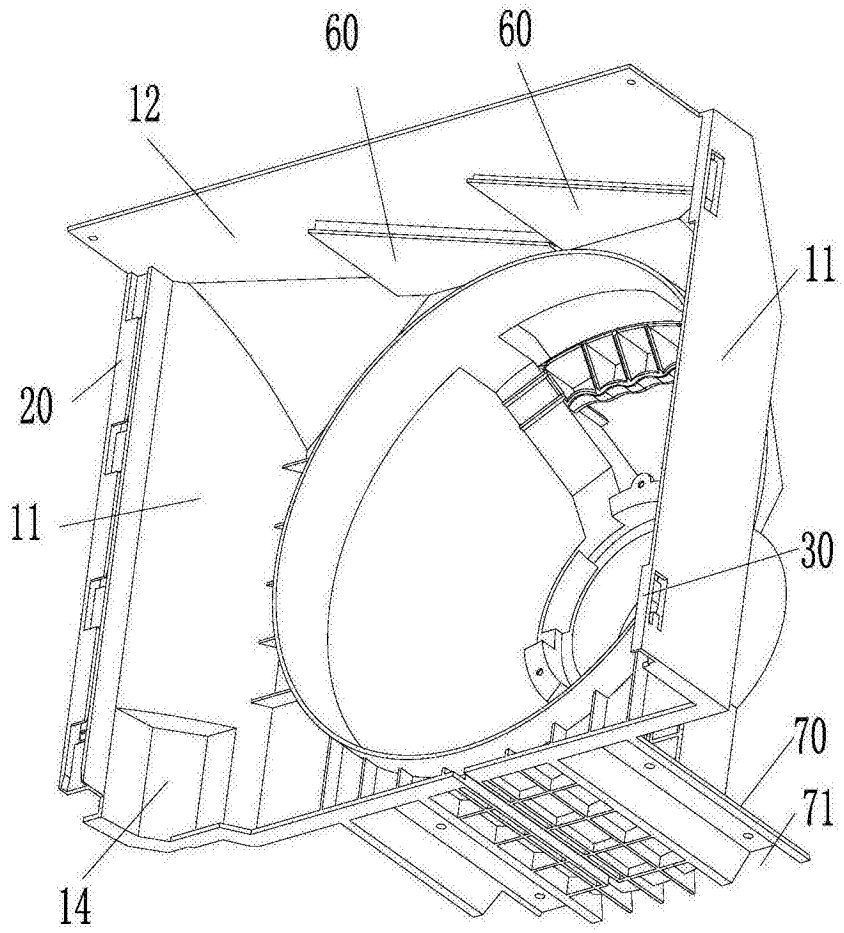


图9

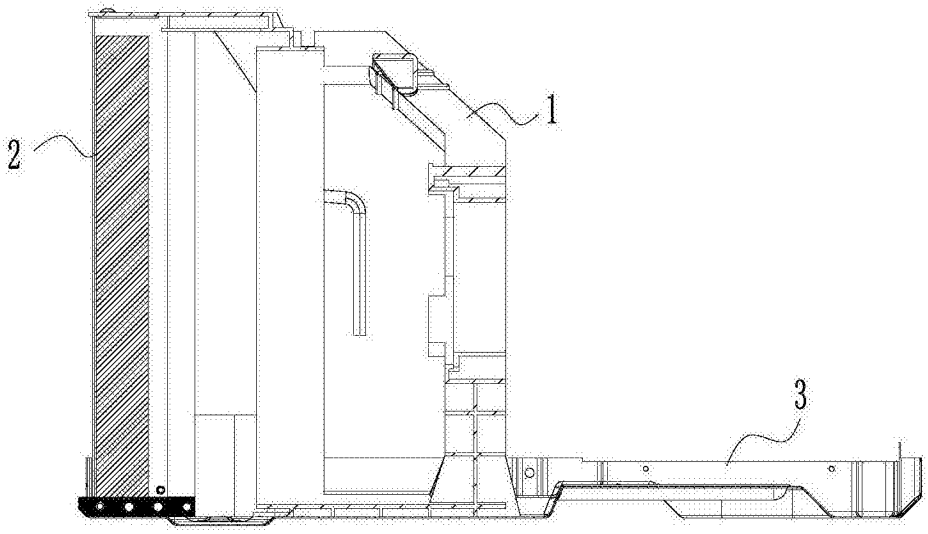


图10

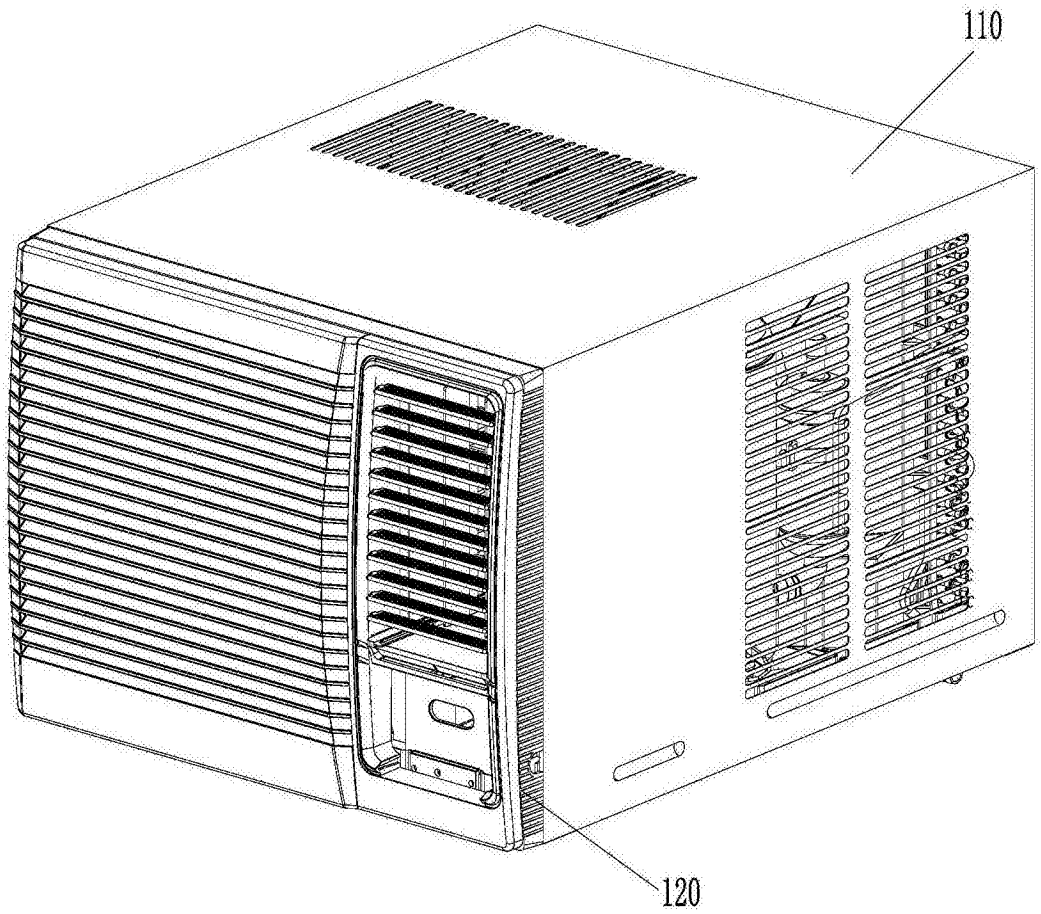


图11